



CATÁLOGO

EDICIÓN N° 15





Productos de alta performance

High performance products

Máxima potencia,
máxima resistencia

Desde el inicio de cada pieza hasta su expedición llevamos adelante un proceso de administración, gestión y control de máxima calidad.

Respondiendo a los más modernos procesos productivos y con importantes inversiones en tecnología de última generación es posible la capacidad industrial actual y la producción de un producto de alta performance que nos coloca en los primeros lugares del mercado.

Hoy exportamos a mas de 31 países en América, Europa, Asia y África, produciendo una amplia variedad de modelos para todo tipo de prestaciones.

Maximum power,
Maximum resistance

From the time pieces are formed until they are delivered, we carry out a top-quality administration, management, and control process.

Following the latest production processes and making significant investments in cutting-edge technology helped us reach our current industrial capacity and the production of high-performance products, which puts us among the leading positions in the market.

Nowadays, we export our products to over 31 countries in America, Europe, Asia, and Africa, producing a wide variety of models for all kinds of features.



Planta industrial de 6.000 m2, ubicada en Córdoba, Argentina, centro del corredor bioceánico del MERCOSUR.
6,000 m2 industrial plant located in Córdoba, Argentina, in the center of the MERCOSUR bioceanic corridor.

Política de Calidad

Quality policy

La Dirección de Eduardo H. Pérez & Hnos. S.A. ha decidido la implementación de un Sistema de Gestión de la Calidad basado en la norma ISO 9001, con el objetivo de satisfacer las necesidades y expectativas de sus partes interesadas cumpliendo con los requisitos aplicables.

Los pilares con los cuales concretamos esta decisión son los siguientes:

Clientes: Enfoque a la satisfacción del cliente, conociendo sus necesidades y expectativas, respondiendo con los productos y servicios que esperan recibir.

Producto: La calidad de nuestros productos se logra a través de métodos confiables de prevención y aseguramiento de calidad en todas las fases del proceso productivo.

Recursos Humanos: Promover la capacitación y desarrollo permanente de nuestro personal, para que puedan contribuir al logro de los objetivos de calidad de la empresa y asumir la responsabilidad por los procesos en que participan.

Proveedores: Establecer una relación de mutua colaboración con nuestros Proveedores, orientada a compartir un mismo concepto de calidad y satisfacción al cliente.

Es por ello que la Dirección de Eduardo H. Pérez & Hnos. S.A. se compromete al mantenimiento de su Sistema de Gestión de la Calidad promoviendo la mejora continua y asegurando su eficacia.

The Management of Eduardo H. Pérez & Hnos. S.A. decided to implement a Quality Management System based on ISO 9001:2008 in order to meet their customer's needs and expectations in a profitable manner.

Customers: Focus on customer satisfaction, being aware of their needs and expectations, and responding with the products and services they expect to receive.

Product: Our products' quality is ensured through reliable prevention and quality assurance methods applied in every phase of the production process.

Human Resources: Promote our staff's continuous development and training so that they may contribute towards the achievement of the company's quality goals and assume responsibility for the processes they are involved in.

Suppliers: Establish a relation of mutual collaboration with our suppliers, sharing the same concept of customer satisfaction and quality.

This is the reason why The Management of Eduardo Pérez & Hnos. S.A. is committed to maintaining its Quality Management System, promoting continuous improvements and guaranteeing their efficiency.

Inés Pérez
Presidente

Calidad certificada

Certified quality

Para garantizar la mejora continua de la empresa y brindar la mayor confiabilidad a nuestros clientes, Pistones Persan fue la primera fábrica de pistones de Argentina en cumplir con las Normas ISO.

Esta certificación avala los esfuerzos de producción de pistones de calidad garantizada y probada confiabilidad.

Pistones Persan was the first piston manufacturer in Argentina to comply with ISO standards in order to ensure the company's continuous improvement and provide the highest level of reliability to our customers.

This certification supports our efforts to produce guaranteed-quality and tested-reliability pistons.

Certificado

Normativa de aplicación **ISO 9001:2015**

N° registro certificado 01 10006 054377

Titular del certificado: **Eduardo H. Perez & Hnos. S.A.**
Avenida Circunvalación e/ V. Sarsfield
5000 Córdoba
Córdoba
Argentina

Ámbito de aplicación: Desarrollo, fabricación y comercialización de pistones para motores de combustión interna y compresores de aire.

Mediante una auditoría se verificó el cumplimiento de los requisitos recogidos en la norma ISO 9001:2015.

Validez: Este certificado es válido desde 2023-11-24 hasta 2026-11-23.
Primera auditoría de certificación 2002

2024-01-30


TÜV Rheinland Argentina S.A.
Av. Cabildo 642, Piso 2 - Buenos Aires

www.tuv.com





LISTADO DE PISTÓN POR DIÁMETRO

LISTING BY PRODUCT
DIAMETER

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

Aplicación / Marca	 Diámetro	Nº de Pieza	Pág.
JOHNSON	55,58	390	108
RENAULT	58,00	110/339	161
MIDLAND	60,31	170	136
TENSA	60,31	170	177
FIAT	62,00	82	53
SEAT	62,00	82	173
BENDIX	63,50	373/437	22
WESTINGHOUSE	63,50	373/437	191
FIAT	65,00	189	53
RENAULT	65,00	181	161
SEAT	65,00	189	173
CITROËN	66,00	139/140	28
BENDIX	66,68	106	22
CLAYTON	66,68	106	33
VOLKSWAGEN	67,11	903	184
RENAULT	68,00	179	161
GENERAL MOTORS	68,50	697	80
DAEWU	68,50	9701	43
FORD	68,70	680/733	69
RENAULT	69,00	756/762	161
RENAULT	69,00	171/772	162
FIAT	69,60	673	53
GENERAL MOTORS	69,70	910	80
CHEVROLET	69,70	910	25
MIDLAND	69,85	374	136
VARGA	69,85	374	182
FIAT	70,00	912	53
MARELLI	70,00	192	113
FIAT	70,80	684/683	53
FIAT	70,80	619	54
RENAULT	71,00	927	162
CHEVROLET	71,10	923/926	25
GENERAL MOTORS	71,10	923/720 723/926	80
DAIHATSU	71,60	265	44
FIAT	72,00	759/699	54

Aplicación / Marca	 Diámetro	Nº de Pieza	Pág.
FIAT	72,00	853	54
TOYOTA	72,50	864	178
DACIA	73,00	171	42
MERCURY	73,03	385/380 384/379	132
CITROËN	73,70	642	28
FORD	73,70	642	69
MAZDA	73,70	642	116
PEUGEOT	73,70	642	152
FORD	73,97	443/678/428	69
CITROËN	74,00	160	28
CITROËN	75,00	858	28
SUZUKI	75,00	9901	176
PEUGEOT	75,00	732/736/754 771/841	152
PEUGEOT	75,00	770/858	153
RENAULT	75,80	468	162
YAMAHA	76,00	737	192
DACIA	76,00	197/643	42
DAIHATSU	76,00	266	44
FIAT	76,00	332/323	54
FIAT	76,00	721/596 448/365	55
FORD	76,00	717	70
NISSAN	76,00	643	143
RENAULT	76,00	197	162
RENAULT	76,00	643	163
SUBARU	76,00	235	175
SUZUKI	76,00	643	176
JOHNSON	76,20	366/391	108
AUDI	76,51	487/424	19
VOLKSWAGEN	76,51	755/712 487/424	184
VOLKSWAGEN	76,51	919	185
VOLVO	76,51	487	189
CITROËN	77,00	257	29

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
FIAT	77,00	760/98	55
FORD	77,00	345	70
MERCEDES BENZ	77,00	618/301	118
PEUGEOT	77,00	866	153
RENAULT	77,00	382	163
SEAT	77,00	98	173
GENERAL MOTORS	77,60	734	80
GENERAL MOTORS	77,60	735/786	81
GENERAL MOTORS	77,90	696	81
BORGWARD	78,00	120/142	23
FIAT	78,00	164	56
PEUGEOT	78,50	857	153
CITROËN	78,50	857	29
CITROËN	78,51	644	29
PEUGEOT	78,51	644/865	153
TOYOTA	79,00	9018	178
FORD	79,00	790/791	70
GENERAL MOTORS	79,00	763/905/701	81
GENERAL MOTORS	79,00	444/569	82
		490/497	
ISUZU	79,00	490	97
LADA	79,00	416	112
OPEL	79,00	905	145
RENAULT	79,00	485/343	163
MERCURY	79,38	386	132
MERCURY	79,38	387/494/495	133
VOLKSWAGEN	79,50	9803	185
DACIA	79,50	585	42
GENERAL MOTORS	79,50	569	82
NISSAN	79,50	585	143
RENAULT	79,50	724/725	163
RENAULT	79,50	752/585	164
RENAULT	79,50	688/727	164
		774/861	
VOLKSWAGEN	79,50	920	185
VOLKSWAGEN	79,51	445/281	185

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
VOLKSWAGEN	79,51	459	186
SEAT	79,51	445/459	173
AUDI	79,51	445/281/459	19
FIAT	80,00	166/161	56
JOHNSON	80,00	728	108
MARELLI	80,00	658	113
RENAULT	80,00	503/567/427	165
SEAT	80,00	166	174
CHEVROLET	80,50	911	25
FIAT	80,50	761/631	56
FIAT	80,50	367/376	57
GENERAL MOTORS	80,50	631/775/901	82
GENERAL MOTORS	80,50	832/911	83
FORD	80,60	564	70
JOHNSON	80,96	514/378	108
RENAULT	81,00	473	165
VOLKSWAGEN	81,00	741/803/913	186
VOLKSWAGEN	81,01	904/566	186
VOLKSWAGEN	81,01	686/455	187
		404/565	
SEAT	81,01	404	174
AUDI	81,01	455/404	20
FORD	81,30	285	70
VOLKSWAGEN	82,00	565	187
GENERAL MOTORS	82,00	420/363	83
MARELLI	82,00	659	113
FORD	82,07	597	71
PEUGEOT	82,20	517	153
VOLKSWAGEN	82,50	914/915	187
VOLKSWAGEN	82,50	9801	188
FORD	82,51	555/433	71
FIAT	82,60	482/450	57
FIAT	82,60	403/438/449	58
RENAULT	82,70	757	165
RENAULT	82,70	758/788/789	166
CHEVROLET	83,00	924	25

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

Aplicación / Marca	 Diámetro	Nº de Pieza	Pág.
CITROËN	83,00	411/470/484	29
CITROËN	83,00	413/488 472/469	30
FIAT	83,00	488/831	59
LADA	83,00	413	112
MERCEDES BENZ	83,00	838	118
PEUGEOT	83,00	740/411 470/484 472/469	154
PEUGEOT	83,00	413/488	155
ROVER	83,00	413	170
TOYOTA	83,00	9009	178
YANMAR	83,00	810	194
GENERAL MOTORS	83,00	924	83
HYUNDAI	83,00	908	91
FIAT	84,00	213/262/447	59
FIAT	84,00	329	60
NISSAN	84,00	902/909/9608	143
PEUGEOT	84,00	218/213/107	155
PEUGEOT	84,00	217/212 214	156
IKA	84,14	109	94
FORD	84,86	645	71
IKA	84,94	196/194 135/134	94
CLAYTON	84,98	144	33
CITROËN	85,00	604	30
FIAT	85,00	604/436/478	60
MERCEDES BENZ	85,00	598	118
PEUGEOT	85,00	199/604/157	157
PEUGEOT	85,00	216/215/922	156
WABCO	85,00	598	190
VOLKSWAGEN	85,50	282	188
MERCURY	85,73	388/389	133
CITROËN	86,00	471	30
FIAT	86,00	180	60

Aplicación / Marca	 Diámetro	Nº de Pieza	Pág.
FORD	86,00	806	71
GENERAL MOTORS	86,00	916/917/496	84
GENERAL MOTORS	86,00	648/429	83
ISUZU	86,00	9507/9508	97
MAZDA	86,00	9101/9202 9201/9204	116
PEUGEOT	86,00	471	157
TOYOTA	86,00	9015	178
RENAULT	86,00	480/417	166
RENAULT	86,00	342/479	167
CHRYSLER -DOGE	86,13	201/202/174	26
CHRYSLER -DOGE	86,36	138/130	26
FIAT	86,40	439/368 440/204 251	61
KUBOTA	87,00	782	111
CHEVROLET	87,50	921	25
FORD	87,50	906	71
FORD	87,50	787	72
GENERAL MOTORS	87,50	918/8500 921	84
CITROËN	88,00	248/187 322/381 326/325	31
FIAT	88,00	248/322 777	62
FORD	88,00	187	72
INDENOR	88,00	187	95
ISUZU	88,00	9509	97
IVECO	88,00	777	100
MERCEDES BENZ	88,00	707/753/765	118
PEUGEOT	88,00	362/559	157
PEUGEOT	88,00	191/326 248/322/381	158
PEUGEOT	88,00	325/187	159
RENAULT	88,00	307/326/381	167

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
RENAULT	88,00	325/195/324	168
JOHNSON	88,90	352/353/354	109
MERCURY	88,90	651	133
MERCURY	88,90	652/646 647/582 799/800	134
GENERAL MOTORS	89,00	656	84
GENERAL MOTORS	89,00	451/452/552 553/541	85
NISSAN	89,00	9606	143
NISSAN	89,00	9607	144
ISUZU	89,00	656	97
MERCEDES BENZ	89,00	907	119
RENAULT	89,00	746	168
RENAULT	89,00	855	169
ISUZU	89,30	9511	98
FORD	89,32	185	72
FORD	89,90	808/807	72
FORD	90,00	188	72
INDENOR	90,00	188	95
MERCEDES BENZ	90,00	150	119
PEUGEOT	90,00	188	159
TOYOTA	90,00	9008	178
WABCO	90,00	347/525	190
WESTINGHOUSE	90,00	347/525	191
YAMAHA	90,00	632/633 612/613 543	192
YAMAHA	90,00	544/649 650	193
FORD	90,20	594/714 542	73
FORD	90,48	460	73
GENERAL MOTORS	90,48	460	85
MAXION	90,48	460/708	114
MERCEDES BENZ	90,48	460	119

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
ROVER	90,48	460	170
GENERAL MOTORS	90,49	184	85
MERCEDES BENZ	90,90	462	119
TOYOTA	91,00	9016	178
HYUNDAI	91,00	9301	91
HYUNDAI	91,10	767/9302 9402/9406	91
MIDLAND	91,10	9401/9403	137
JOHNSON	91,44	511/512	109
PERKINS	91,48	315/269 129/583 405	146
PERKINS	91,48	526/581 408/510 614	147
RENAULT	91,48	269/129 405	169
BORGWARD	92,00	310	23
DEUTZ	92,00	784/785	45
MAZDA	92,00	9102	117
ROVER	92,00	310	170
TOYOTA	92,00	9004/9013 9014/9012 9011/9017	179
VM	92,00	310	183
JOHNSON	92,07	355	109
CUMMINS	92,08	568	34
MERCURY	92,075	750/751	135
MAZDA	93,00	9203	117
FIAT	93,00	491	62
FORD	93,00	676	73
GENERAL MOTORS	93,00	570/563	86
ISUZU	93,00	9501/9502 9503/9504 9506	98
ISUZU	93,00	9505	99

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

Aplicación / Marca	 Diámetro	Nº de Pieza	Pág.
IVECO	93,00	491	100
MAXION	93,00	676	114
MWM	93,00	630/781 804/815 816	138
MWM	93,00	859	139
RENAULT	93,00	491	169
YAMAHA	93,00	792/793	193
FORD	93,47	169	73
FORD	93,47	167/220 219/615 414/431	74
JOHNSON	93,60	557/558	110
FORD	93,67	489	75
MITSUBISHI	94,00	9407	137
CHEVROLET	94,00	852	25
CITROËN	94,00	311	32
CUMMINS	94,00	834	34
FORD	94,00	311/486 505/338 504	75
INDENOR	94,00	311/486 505	95
INDENOR	94,00	261/338 504	96
MERCEDES BENZ	94,00	302	119
PEUGEOT	94,00	311/486	159
PEUGEOT	94,00	505/504 261/338	160
YAMAHA	94,00	846/847	193
FIAT	94,40	690/692	62
FIAT	94,40	691/693	63
IVECO	94,40	690/692 691/693	100
MAZDA	94,50	9103	117
MERCEDES BENZ	95,00	127	120

Aplicación / Marca	 Diámetro	Nº de Pieza	Pág.
MITSUBISHI	95,00	9404/9405	137
TOYOTA	95,00	9010	180
FORD	95,25	128	76
ISUZU	95,40	9510	99
NISSAN	96,00	9601/9602 9603/9604	144
FORD	96,00	186	76
MAXION	96,00	713	114
TOYOTA	96,00	9001 9006/9007 9002/9005	180
GENERAL MOTORS	96,50	623/641	86
FORD	96,80	518/639 640/622	76
MERCEDES BENZ	97,00	627/626 527/523	123
MERCEDES BENZ	97,00	529/528	124
MERCEDES BENZ	97,00	617/625/477	122
MERCEDES BENZ	97,00	616/475 476	121
MERCEDES BENZ	97,00	264/474	120
MERCEDES BENZ	97,50	535/533	126
MERCEDES BENZ	97,50	532/531 530/521	125
MERCEDES BENZ	97,50	534/522	126
MERCEDES BENZ	97,50	540/539 538/524	127
MERCEDES BENZ	97,50	520/519	124
MERCEDES BENZ	97,50	536/537	128
DEUTZ	98,00	773	45
JOHN DEERE	98,00	293	104
MERCEDES BENZ	98,00	719	128
BEFORD	98,39	119	21
GENERAL MOTORS	98,39	119	86
CHRYSLER -DOGE	98,42	654	26

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
CHRYSLER -DOGE	98,42	655	27
GENERAL MOTORS	98,42	152	86
GENERAL MOTORS	98,42	198/554 132/226 121	87
CUMMINS	98,43	500	34
HOLSET	98,43	500	90
IHC NAVISTAR	98,43	576/577	92
JOHN DEERE	98,48	149	104
PERKINS	98,48	499/592 677/689 481	148
PERKINS	98,48	593/410 279/149 280	149
PERKINS	98,48	509/498 340/409 856	150
MERCEDES BENZ	98,50	474	120
NISSAN	99,20	9605	144
TOYOTA	99,50	9003	181
DEUTZ	100,00	446	45
DEUTZ	100,00	421	46
FIAT	100,00	900	63
GENERAL MOTORS	100,00	441	87
GENERAL MOTORS	100,00	442/698	88
MAXION	100,00	441	114
MAXION	100,00	442/698	115
PERKINS	100,00	698	151
PERKINS	101,06	711/709	151
MAXION	101,06	715/716	115
CHRYSLER -DOGE	101,60	653	27
FORD	101,60	549/550 628/548 483/551	77
FORD	101,60	776	78

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
GENERAL MOTORS	101,60	595	88
ISUZU	101,60	595	99
IHC NAVISTAR	101,84	609/687	92
CUMMINS	102,00	749/681	34
CUMMINS	102,00	662/600 667/694 602	35
CUMMINS	102,00	603/586 668/663 665	36
CUMMINS	102,00	666/669 587/664 588	37
CUMMINS	102,00	601/637/764	38
DEUTZ	102,00	738/739 605	46
DEUTZ	102,00	606/607 422/430 327	47
DEUTZ	102,00	406/415 426/620 506	48
DEUTZ	102,00	702/423 407/507 634	49
DEUTZ	102,00	860	50
IVECO	102,00	848	101
JOHN DEERE	102,00	290/291	104
JOHN DEERE	102,00	722	105
MERCEDES BENZ	102,00	575/574 675	129
MERCEDES BENZ	102,00	573/572	128
MWM	102,00	432/453	139
MWM	103,00	672/729	139
BEFORD	103,18	321	21
GENERAL MOTORS	103,18	321	88

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
CASE	104,00	801/802 836	24
FIAT	104,00	180/801 802	63
FIAT	104,00	811/812 813/814 836/840	64
FIAT	104,00	839/862 876/877/863	65
IVECO	104,00	801/802 780/811/812	101
IVECO	104,00	813/836	102
		814/839 849/840	
IVECO	104,00	862/ 863	103
		876/877	
NEW HOLLAND	104,00	801/802	141
FORD	104,40	718	78
IHC NAVISTAR	104,40	718	92
FIAT	105,00	239	65
MWM	105,00	730 731/817 818/819	140
BEFORD	106,36	148	21
GENERAL MOTORS	106,36	148	88
JOHN DEERE	106,50	571/624 778/779	105
JOHN DEERE	106,50	292/833 809/854	106
CUMMINS	107,00	660/661	38
CUMMINS	107,00	805	39
GENERAL MOTORS	107,95	657	89
DEUTZ	108,00	635/766 783	50
JOHN DEERE	108,00	579/578	107
IHC NAVISTAR	109,23	608/682	93

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
DEUTZ	110,00	245/237 236	51
DEUTZ	110,00	244	50
FIAT	110,00	240 288/238	66
FORD	111,76	458/346	78
NEW HOLLAND	111,76	458/346	141
FORD	111,78	700	78
FORD	111,78	820/821 822	79
NEW HOLLAND	111,78	820	141
NEW HOLLAND	111,78	821/822	142
CUMMINS	114,00	679/516 515/670	39
CUMMINS	114,00	685/502 704/705 636	40
CUMMINS	114,00	513/671 501/638 837	41
DEUTZ	115,00	253	52
FIAT	115,00	241/397	67
SCANIA	115,00	674	171
IHC NAVISTAR	116,59	823/824	93
DEUTZ	120,00	254/255	52
VOLVO	120,65	591/590/880	189
FIAT	122,00	242	67
FIAT	125,00	277/243	67
SCANIA	127,00	703/547/492	171
SCANIA	127,00	305/306 599	172
MERCEDES BENZ	128,00	621	129
MERCEDES BENZ	128,00	561/560 744/745 869	130
MERCEDES BENZ	128,00	874	131

Listado por diámetro de producto

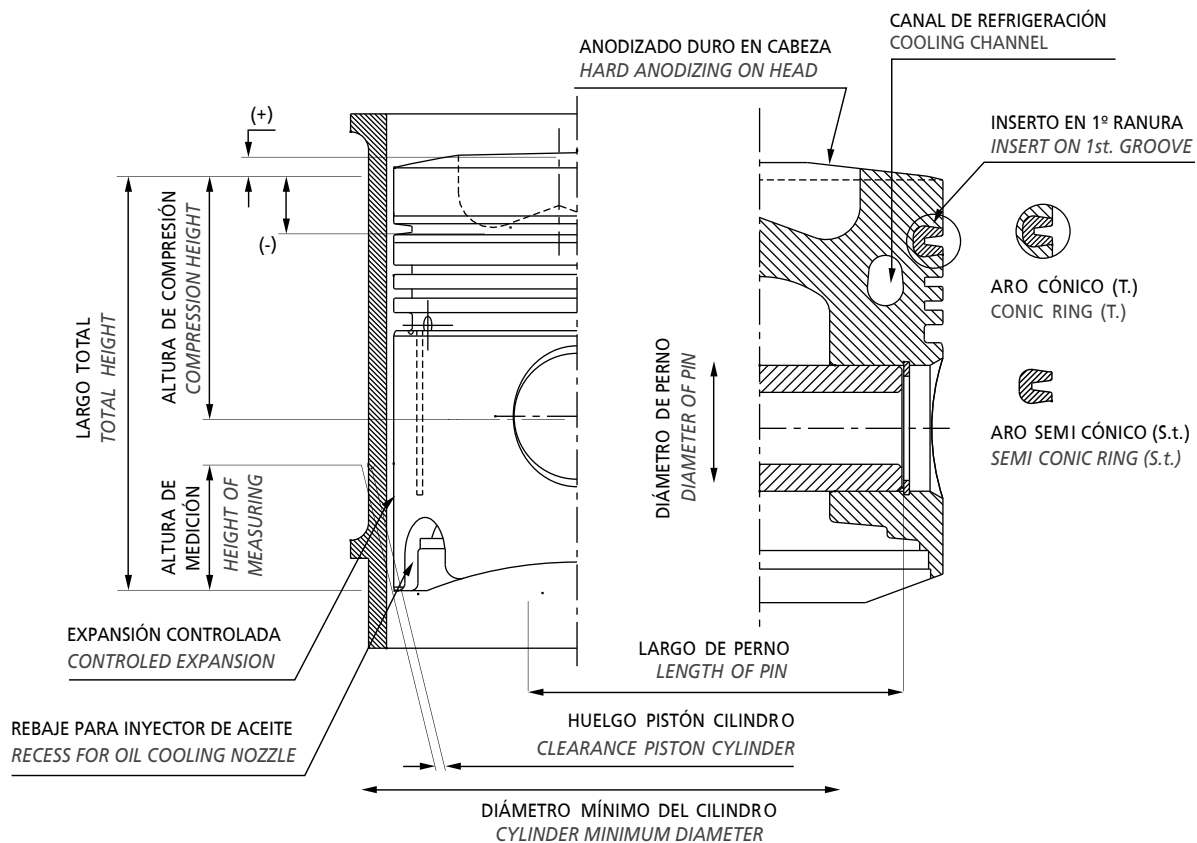
Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
DEUTZ	137,00	268	52
FIAT	137,00	268	68
KUBOTA	150,00	611/610	111

Indicaciones para la utilización del catálogo

Instructions to use the catalogue

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DESIGNACIÓN DESIGNATION		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION				+ 6 -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS		





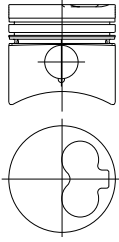
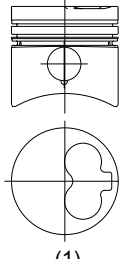
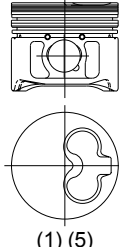
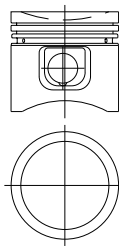
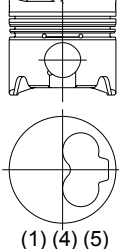
**LISTADO POR ORDEN ALFABÉTICO
SEGÚN FABRICANTE DE MOTOR
O VEHÍCULO**

LISTING IN ALPHABETICAL ORDER
ACCORDING TO MOTOR
OR VEHICLE MANUFACTURER

Listado por orden alfabético según fabricante de motor o vehículo

Listing in alphabetical order according to motor or vehicle manufacturer

AUDI.....	19
BEFORD.....	21
BENDIX.....	22
BORGWARD.....	23
CASE.....	24
CHEVROLET.....	25
CHRYSLER- DODGE.....	26
CITROEN.....	28
CLAYTON.....	33
CUMMINS.....	34
DACIA.....	42
DAEWO.....	43
DAIHATSU.....	44
DEUTZ.....	45
FIAT.....	53
FORD.....	69
GENERAL MOTORS.....	80
HOLSET.....	90
HYUNDAI.....	91
IHC-NAVISTAR.....	92
IKA.....	94
INDENOR.....	95
ISUZU.....	97
IVECO.....	100
JOHN DEERE.....	104
JOHNSON.....	109
KUBOTA.....	111
LADA.....	112
MARELLI.....	113
MAXION.....	115
MAZDA.....	116
MERCEDES BENZ.....	118
MERCURY.....	132
MIDLAND.....	136
MITSUBISHI.....	137
MWM.....	138
NEW HOLLAND.....	141
NISSAN.....	143
OPEL.....	145
PERKINS.....	146
PEUGEOT.....	152
RENAULT.....	161
ROVER.....	170
SCANIA.....	171
SEAT.....	173
SUBARU.....	175
SUZUKI.....	176
TENSA.....	177
TOYOTA.....	178
VARGA.....	182
VM.....	183
VOLKSWAGEN.....	184
VOLVO.....	189
WABCO.....	190
WESTINHOUSE.....	191
YAMAHA.....	192
YANMAR.....	194

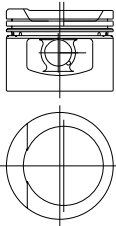
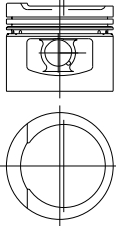
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	AUDI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
487	JK, CR - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,50:1 80, 90 CN - Diesel 5 C 1985 C.C. - R.C. 23,50:1 100, 5000 (U.S.A.) Idem Pistón N° 424 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 424 with compression height -0,5 mm		4	 (1)	76,51	41,20 - 1,60 71,70		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00
424	CR, CS, JK, ME, JP - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,00/23,50:1 Passat D/Variant/LD/GLD/C/CL/GL, Golf D/LD/GLD/C/CL/GL/ Caddy, Jetta D/LD/GLD/C/CL/GL, Santana D/CL/GL/CX/LX/GX, Rabbit Pick-up/L/LS/GL, Dasher, Quantum, Vanagon (U.S.A.), Transporter 245/247/251/ /253/255, Bus CP - Diesel 2387 C.C. - R.C. 23,10:1 2400 CP, LT 28 D, LT 31 D, LT 33 D, LT 35 D, LT 40 D, LT 45 D, LT 50 D, Allrad, Ekus 75.28/32/35/40/46/50/56		4 6	 (1)	76,51 77,01 77,51	41,70 - 1,60 71,70 41,45 - 1,60 71,70		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00
445	AAS, 3D - Diesel 2370 C.C. - R.C. 22,50:1 100		5	 (1) (5)	79,51 80,01	39,65 - 1,90 65,65 39,40 - 1,90 65,65		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50
281	827 - 1600 N, WV/Y/Z, YG/H/K/N/P/T 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Audi 80/100/Fox/ Coupé, Audi 4000/5000 (U.S.A.)		4	 (1) (4) (5)	79,51 80,01 80,51	41,80 - 6,10 73,80 41,50 - 6,10 73,50	65,10	22,00 x 55,00 C	1,75 2,00 4,00	0,030 13,00	Std. 0,50 1,00
459	AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 80 TD, Passat, Golf, Vento		4	 (1) (4) (5)	79,51 80,01 80,51	45,65 - 1,90 71,65 45,40 - 1,90 71,65		26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

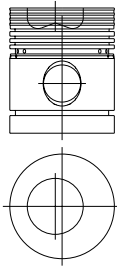
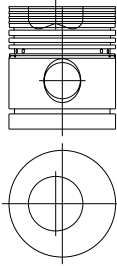
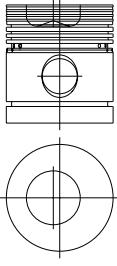
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

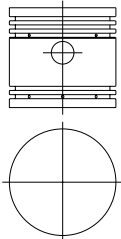
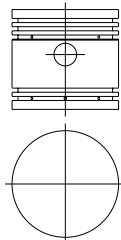
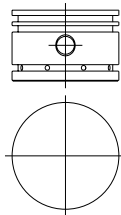
NÚMERO DEL PISTÓN	AUDI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")							
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT				
															LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT
455	JT, KX 2226 C.C. - R.C. 8,50:1 4000, 5000, Coupé (U.S.A.), 90, 90 Quattro, Coupé/Quattro		5		81,01	32,20 + 1,10 - 8,10	60,00	20,00 x 57,00	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00							
						62,30												
						81,51 82,01						31,90 + 1,10 - 8,10	62,00					
404	JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 80 CC/CD/CL/GL, 100		4		81,01	35,60 + 2,20 - 2,70	63,00	20,00 x 57,00	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00							
						66,80												
						81,51 82,01						35,30 + 2,20 - 2,70	66,50					

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	BEDFORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER		RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
			QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
119	200/300 - Diesel 3285/4927 C.C. - R.C. 17,00:1 C3, D3, S3, D, K, T, TJ, TKV, J2, LC7, KDSCI, J5LC, KELC1, KFLC1, RLHC1		4 - 6		98,39	71,10 - 19,40 117,80	52,70	34,92 x 83,30 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,152 1,00	Std.
321	10-220 - Diesel 3611 C.C. - R.C. 17,10:1 KAC 10, KBC 10, KCC 10 Chevrolet 5, J 330 - Diesel 5417 C.C. - R.C. 17,10:1 KD-LC 5, KD-SL 5, KE-LC 5, KF-LC 5, KG-SC 5, KG-LC 5, DJM 2, DJM 3, DJN 3, EFR 1, EJM 2, EJM 3, EJN 3, EJR 3, D, K, T, TJ, TKV Chevrolet		4 6		103,18	71,50 - 21,50 118,20	52,65	34,92 x 88,00 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,160 1,00	Std. 0,762 (.030)
148	350, 350 H - Diesel 5750 C.C. - R.C. 17,10:1 Chevrolet C 50/60/70, 614, 714, 814		6		106,36	71,10 - 21,20 117,80	53,70	34,92 x 91,10 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,170 1,00	Std.

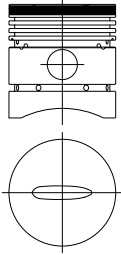
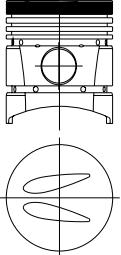
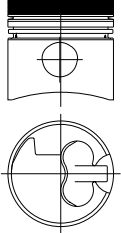
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	BENDIX		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIAMETRO X LARGO	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIAMETRO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR	ALTURA DE MEDICIÓN	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY		THICKNESS	
373	Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 2,38 2,38	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
437	Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 3,18 2,38 3,18	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
106	Compresor PCG-508		1		66,68	22,00 0,00 44,32		11,11 x 57,00 B	1,98 1,98 3,97	0,070 15,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

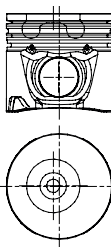
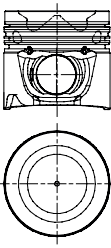
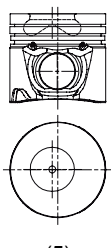
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	BORGWARD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
120	1D301/E1 - Diesel 1578 C.C. - R.C. 19,80:1 Rastrojero 42 HP		4		78,00	44,00 - 4,50 83,00	22,00	22,00 x 69,00 A	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,060 2,00	Std. 0,50 1,00
142	D301/E1 - Diesel 1796 C.C. - R.C. 19,80:1 F20/25/30/35, E2 Rastrojero 52 HP		4		78,00	48,00 - 2,30 90,00		25,00 x 64,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,050 2,50	Std. 0,50 1,00
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00/23,00:1		4 4	 (1) (4)	92,00	53,10 - 2,10 88,10		30,00 x 75,00 B	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CASE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
801	CASE FPT NEF TC 2V TAA		4	 (1)(5)	104	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80
802	CASE FPT NEF ELECTRONICO		4	 (1)(2)(5)	104	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80
836	FIAT, IVECO, FPT NEF ASPIRADO		4	 (5)	104	62,385 -23.9 96.385	47.84	38,00 x 82,00 C	2,60 2,50 4,00	0,13 13,80	Std. 0,40 0,80

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CHEVROLET		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPESOR THICKNESS		ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
910	CHEVROLET SPARK GT 1,2L		4		69,70	25.30 +2,30 -3,30 47,60	63,50 3,30	17,00 x 53.00	1,20 1,20 2,00	0,030 7,50	Std.	
923	CHEVROLET Corsa 1.0L 8V C/Pozo		4		71,10	37,30 - 1,80 58,30	62,50	18,00 x 50,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 9,50	Std. 0,50	
926	CHEVROLET Corsa MPFI 1.0L 8V C/Pozo Prof. De Cámara 2.0		4		71,10	37,30 - 2,00 58,30	62,50	18,00 x 50,00	1,50 1,50 3,00	0,030 9,50	Std. 0,50	
911	CHEVROLET 1,8L 16V		4		80,50	24,00 44,70		18,00 x 56,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 9,00	Std. 0,50	
924	CHEVROLET Captiva 2,0L 16V Z20		4	 (1) (2) (5)	83,00	46,30 -14,00 72,30	46,70	28,00 x 67,00 C	T 2,00 2,00 3,00	0,040 8,00	Std. 0,50	
921	CHEVROLET Captiva 2,4L 16 S/Fres x24 SE		4	 (4)	87,50	27,30 - 6,40 50,30	75,00	21,00 x 63,50 C	1,20 1,50 2,50	0,030 10,00	Std. 0,50	
852	CHEVROLET 2,8 td 16 V Duramax		4		94,00	52,00 -17,1 80,00	52,00	32,00 x 71,00 C	T3,00 2,00 2,00	0,090 9,00	Std. 0,50	

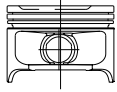
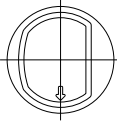
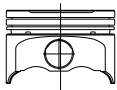
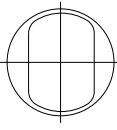
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CHRYSLER-DODGE		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD DEPTH				
201	OHV 1498 C.C. - R.C. 8,50:1 Hillman, Avenger, Dodge 1500 GT	4		86,13	44,00 - 0,70 75,78	73,65	23,82 x 74,50 C	1,98 1,98 3,97	0,070 16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
202	OHV 1798 C.C. - R.C. 8,50:1 Dodge 1800 GT	4		86,13	44,00 - 1,60 75,78	73,65	23,82 x 74,50 C	1,98 1,98 3,97	0,070 16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
174	OHV 1498 C.C. - R.C. 8,00:1 Avenger, Hillman, Dodge 1500 GT	4		86,13	44,00 - 2,10 75,78	73,65	23,82 x 74,50 C	1,98 1,98 3,97	0,070 16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
138	Slant Six 225 A/C 3687 C.C. - R.C. 8,20:1 Valiant IV, Serie Coronado, Dodge	6		86,36	44,70 0,00 89,15		22,88 x 75,50 C	1,98 1,98 4,76	0,025 62,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
130	Slant Six 225 B/C 3687 C.C. - R.C. 7,30:1 Valiant I/II/III/IV, Polara, Pick Up	6		86,36	44,70 - 5,30 89,15	63,50	22,88 x 75,50 C	1,98 1,98 4,76	0,025 62,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
654	150 2.5 L. - OHV AMC, Jeep 1983/1995	4		98,42	40,15	86,70 - 2,95	23,65 x 81,00 C	1,98 1,98 4,76	0,035 23,20	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

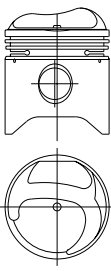
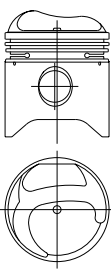
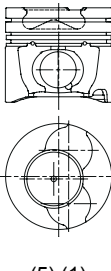
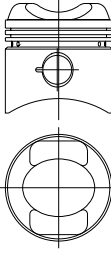
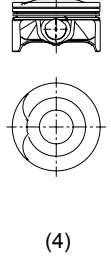
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CHRYSLER-DODGE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
655	150 2.5 L. - OHV AMC, Dodge Truck/Van, Jeep 1996/2002		4		98,42	40,45 - 3,30	87,30	23,65 x 68,50	1,50 1,50 4,00	0,035 26,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
			6			70,35		C			
653	242 4.0 L. - OHV AMC, Jeep 1996/2002		V 8		101,60	40,95 - 2,25	92,20	25,00 x 68,30	1,50 1,50 4,00	0,035 10,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
			V 10			68,50		C			

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

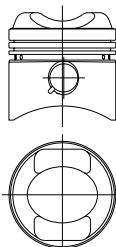
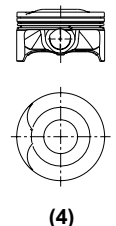
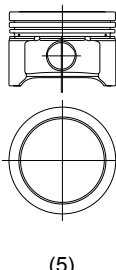
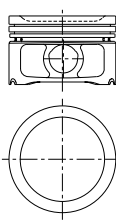
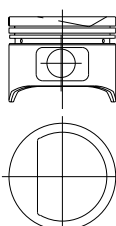
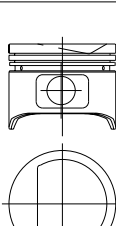
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH						
139	A79/0 (pistón lado izquierdo) (left side piston) 425 C.C. - R.C. 7,00/7,50:1 2CVAZ/AZAM/AZL/AZU/ /AZU 250, 250 GA Furgonetas, Dyane/4/4 AYA 2		2		66,00	34,60 + 13,40 - 4,00 80,00		20,00 x 55,50 B	2,00 2,00 4,50	0,050 21,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
140	A79/0 (pistón lado derecho) (right side piston) 425 C.C. - R.C. 7,00/7,50:1 2CVAZ/AZAM/AZL/AZU/ /AZU 250, 250 GA Furgonetas, Dyane/4/4 AYA 2		2		66,00	34,60 + 13,40 - 4,00 80,00		20,00 x 55,50 B	2,00 2,00 4,50	0,050 21,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
642	DV4 - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 C2, C3		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
160	M 28-1, AK 2, AM, 2M, A06/635, AY 602 C.C. - R.C. 8,50:1 2 CV 6, Dyane, Mehari AY, CE 4x4, FAF, AK 400, Fourgonette, Acadiane, 2CV Charleston, 3CV		2		74,00	34,90 + 11,50 - 2,30 76,40		20,00 x 63,80 B	1,50 2,00 4,00	0,040 11,50	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
858	TU4 1,5 L 8V		4	 (4)	75,00	23,40 37,80		18,00 x 53,00 C	1,00 1,00 1,50	0,040 7,80	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
257	M 29, R/V 06/630 652 C.C. - R.C. 9,00:1 LNA, Visa, A 4x4, Club, Enterprise 4 CV, RB, RD, RE		2		77,00	35,30 + 11,10 - 2,30 76,40		20,00 x 63,80 B	1,75 2,00 4,00	0,040 10,00	Std. 0,50 1,00
857	EC5 1,6L 16V Perno 18 mm		4	 (4)	78,50	24,00 +2,50 44,00		18,00 x 58,00 C	1,00 1,00 1,50	0,030 10,00	Std. 0,50
644	TU5JP4 - 1,6 L. - 16 Válvulas 1587 C.C. - R.C. 11,00:1 Berlingo, C3, C4, Picasso, Xsara		4	 (5)	78,51	32,35 + 0,15 54,50		19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50
411	XU 7 JPZ 1762 C.C. - R.C. 9,25:1 ZX, Xantia		4		83,00	33,30 - 4,13 53,30	65,60	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 8,00	Std.
470	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 8,40/9,20:1 BX 19		4		83,00	35,50 - 7,00 65,50	66,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
484	XU 9 1905 C.C. - R.C. 9,25:1 BX, ZX, Evasion		4		83,00	36,20 - 7,70 66,20	69,10	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

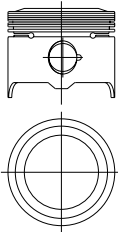
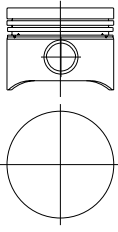
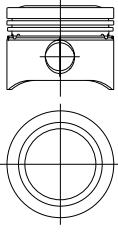
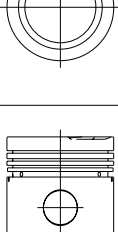
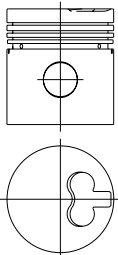
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
472	159 A, XU 9 S 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19		4		83,00	37,50 0,00 67,50		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
469			4		83,00	37,50 - 9,00 67,50	73,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
413	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19 D 16 A - XU 9 J 2 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19GTI, ZX		4		83,00	46,80 -2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50
488			4	 (1) (4) (5)	83,00	46,80 - 2,20 - 3,50 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50
604	XUD 9 TE Turbo Diesel Intercooler 1905 C.C. - R.C. 21,80:1 BX, ZX, Jumpy, Jumper, Evasion, Xsara		4	 (1) (5)	85,00	46,75 - 18,30 80,75	38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,60 0,50
471			4	 (5)	86,00	40,00 - 5,02 65,00	70,40	22,00 x 62,00 C	1,50 1,75 3,00	0,035 8,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

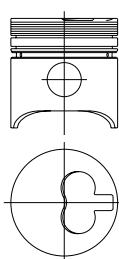
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
248	XN1T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 C 25		4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
322						37,90 + 2,98 73,90		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	
381	851, 851.00/01 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 CX 22 TRS		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	Std.
326						40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	
325	829 A5 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 CX20 RE/TRE, Athena/GT/Reflex, Break, Familiar, Pallas J 6 TA 2165 C.C. - R.C. 9,80:1 CX 22, TRS		4		88,00	40,50 + 1,55 69,05		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
			4								
187	XD 88 - XDP 88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,80:1 Utilitarios		4		88,00	58,35 - 2,00 95,35		28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.

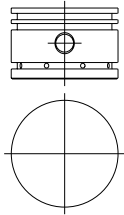
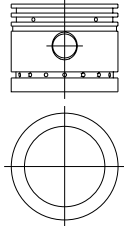
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 SXD		4		94,00	53,92 - 1,80 96,42		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. - 0,40

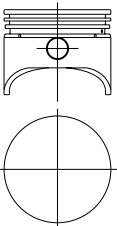
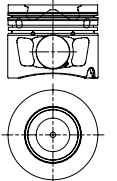
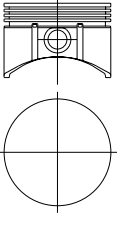
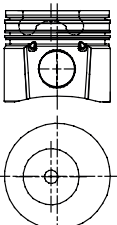
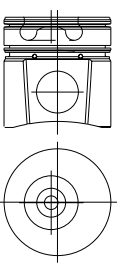
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	CLAYTON		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
106	13.5/15 pié cúbico cub fee 144 C.C. Compresor		1		66,68	22,00 0,00 44,32		11,11 x 57,00 B	1,98 1,98 3,97	0,070 15,00	Std.
144	SC9 - Serie PCGA 216 C.C. Compresor Bedford, Deutz, Fiat, Perkins		1		84,98	33,30 - 0,25 69,85	64,00	19,05 x 73,00 B	1,98 1,98 4,76	0,170 20,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
568	Compresor Para motores serie C/NH		1		92,08	33,50 0,00 73,30		17,46 x 69,80 C	3,17 3,17 4,76	0,100 9,30	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040)
834	ISF - 2,8 L Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,6		4	 (1) (2) (5)	94,00	48,70 - 16,14 76	58,20 52	34,50 x 73 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,09 16,00	Std. 0,50
500	Compresor		1		98,43	33,50 0,00 68,50		17,46 x 69,80 C	2,00 2,00 2,00 4,00	0,100 10,50	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060)
749	QSB Industrial 102 MM Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,3		6	 (1)	102,00	55,90 - 23,30 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00
681	Serie BTAA - Turbo - APA Alto Brasil Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35		6	 (1)	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

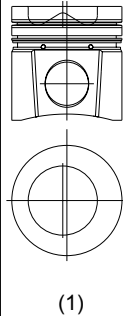
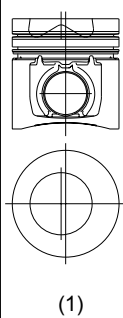
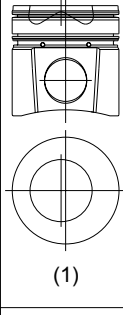
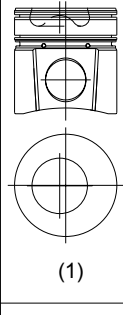
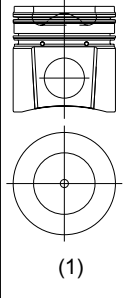
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
662	ISBe - 5,9 L.		6	 (1) (2) (5)	102,00	71,40 - 12,55 105,20	76,60	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
600	ISBE - INTERAC ELECTRONICO		6	 (1) (2) (5)	102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
667	ISBe - 3,9 L.		4	 (1) (5)	102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
694	SERIE B - 5.9 L. - TURBO		6	 (1)	102,00	71,40 - 22,10 105,20	52,10	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 11,90	Std. 0,50 1,00
602	SERIE "BTA" - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno corto / Short pin		6	 (1)	102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

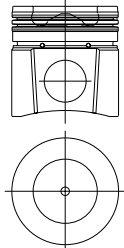
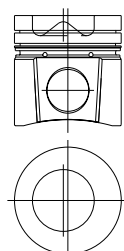
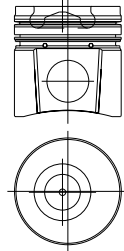
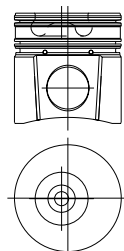
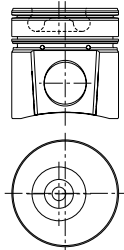
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
603	SERIE “BTA” - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno largo / Large pin Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,5		6	 (1)	102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
586	SERIE “BT” Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,5		6	 (1)	102,00	71,55 -17,70 105,35	59,30	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
668	Serie “BTAA” Turbo Diesel Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,3		6	 (1)	102,00	71,55 - 17,70 105,35	59,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
663	Serie “B” - Mecánico / Mechanical Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,5		4	 (1)	102,00	71,55 - 18,00 105,35	55,30	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
665	QSB - 5,9 L. - 24 Válvulas Cámara centrada / Centred chamber Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,4		6	 (1)	102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

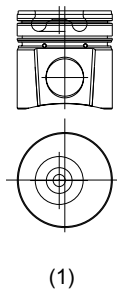
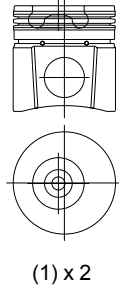
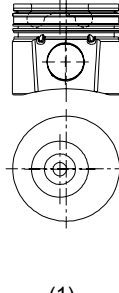
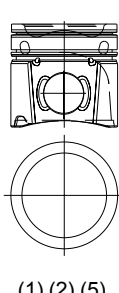
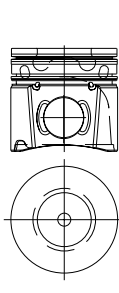
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
666	QSB - bomba VP44 / VP44 pump Cámara centrada / Centred chamber Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,4			 (1) x 2 (4)	102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 T. 3,00 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1.00
669	Serie "BTAA" Diesel Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,2		6	 (1)	102,00	71,55 - 19,30 105,35	59,00	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00
587	SERIE "BTAA" Turbo Diesel Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,5		6	 (1)	102,00	71,55 -20,70 105,35	54,20	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
664	QSB - 5,9 L. - 12 Válvulas Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35		6	 (1)	102,00	71,55 - 21,85 105,35	50,50	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
588	SERIE "BTAA" Turbo Diesel (Distancia de comp a 1er aro 6,35) Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35		6	 (1)	102,00	71,55 -22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY			
601	SERIE "BTAA" Turbo Diesel R.C. 16,50:1 (Distancia de comp a 1er aro 10,4) Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,4		6	 (1)	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
637	SERIE "BTAA" Turbo Diesel APA Doble / Double Alfin Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,4		6	 (1) x 2	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 T. 3,00 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
764	4 BT 4,5 L. Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,3		4	 (1)	102,00	55,90 - 22,50 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00
660	QSB - 6,7 L. Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,1		6	 (1) (2) (5)	107,00	69,40 - 13,00 103,20	79,35	40,00 x 90,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,12 17,70	Std. 0,50
661	QSB - 4,5 L. Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,1		4	 (1) (2) (5)	107,00	69,40 -22,45 103,20	54,00	40,00 90,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,12 17,70	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

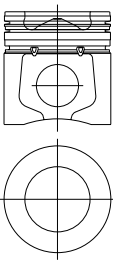
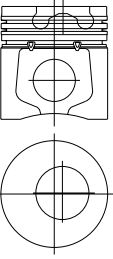
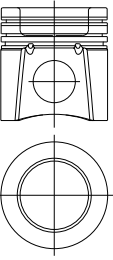
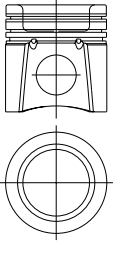
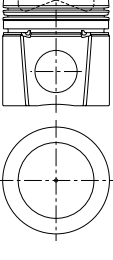
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
805	ISBE - 6,7 L. / 4,5 L		4 6	 (1) (2) (5)	107,00	69,40 -18,3 103,20	73,2 61,00	40,00 x 90 C	T. 3,00 2,50 3,5	0,12 17,7	Std. 0,50
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,1										
679	“C” - EURO I - Brasil Turbo Diesel Intercooler		6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 25,00 120,50	56,00	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6										
516	SERIE “C” 8,3 L. - 6CTA Turbo Diesel R.C. 16,50:1		6	 (1) x 2	114,00	78,82 21,20 120,30	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,4										
515	SERIE “C” 8,3 L. - 6CT Turbo Diesel R.C. 17,30:1		6	 (1) x 2	114,00	78,82 - 21,80 120,30	63,40	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,4										
670	Serie “C” - 6CTAA Turbo Diesel		6	 (1) x 2	114,00	78,82 - 25,50 120,30	60,70	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,40										

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

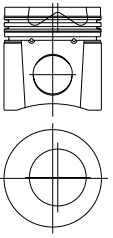
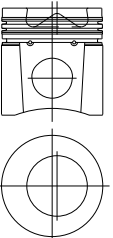
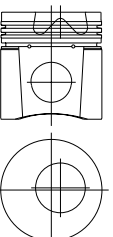
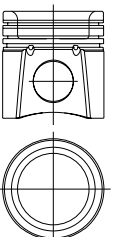
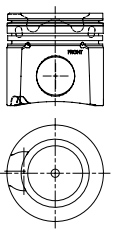
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
685	QSC 8.3 L.		6	 (1) x 2 (4)	114,00	78,95 - 19,30 120,50	69,60	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
502	" C " - EURO II - Turbo Diesel Intercooler		6	 (1) x 2 (4)	114,00	78,95 - 24,00 120,50	56,80	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
704	C - 8.3 GAS		6	 (1)	114,00	79,00 - 29,60 120,50	73,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
705	C - 8.3 GAS		6	 (1)	114,00	79,00 - 29,60 120,50	75,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
636	ISC Turbo Diesel Intercooler 8270 C.C. - R.C. 17,50:1		6	 (1) x 2	114,00	79,02 - 14,50 115,50	80,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 12,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

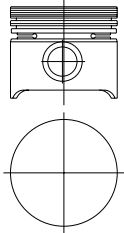
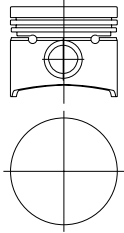
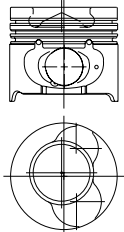
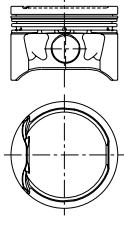
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPT				
513	SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel R.C. 18,00:1		6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
671	SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel		6	 (1) x 2	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
501	"C" - EURO I - Turbo Diesel Intercooler		6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 25,00 120,50	56,00	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
638	SERIE "C" 8,3 L. - CTAA - GAS R.C. 10,00:1		6	 (1)	114,00	79,02 - 31,10 120,50	80,50	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
837	ISL - 8,9 L.		6	 (1) (2)(5)	114,00	74,25 - 22,20 109,20	64,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 3,00 4,00	0,11 24,20	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

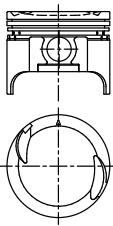
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DACIA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY								
171	810.01/02/03 1288 C.C. - R.C. 8,50:1 R 10, R 12	4		73,00	37,50 0,00 62,50		20,00 x 2,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,00	Std.	
197	1400 1397 C.C. - R.C. 9,50	4		76,00	37,50 0,00 64,00		20,00 x 64,00 C	1,75 2,00 4,00	0,040 19,00	Std.	
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Logan	4	 (1) (5)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50	
585	K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Logan	4	 (4)	79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

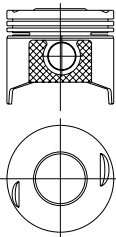
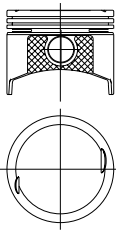
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	DAEWOO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				
			CARACTERÍSTICAS	+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LENGTH	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN		
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY	
9701	F8C 800 c.c. TICO, DAMAS		3		68,50	25,00 55,00	53,50 -2,50	16,00 x 52,50	1,20 1,50 2,80	0,050 17,00	Std.

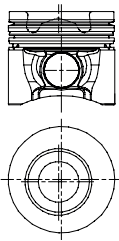
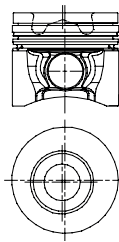
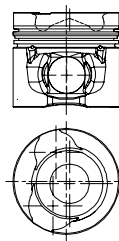
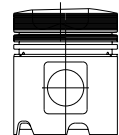
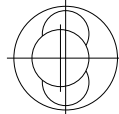
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	DAIHATSU		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN		
	MOTOR	ENGINE		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER		RINGS			CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER			DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	
PISTON NUMBER	APLICACIÓN	APPLICATION		SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT			
265	AB 10/AB 60 547 C.C. - R.C. 9,20:1 Cuore/550, Mira Cuore 550, 550 Cab, S40/60 Van, 155/160 Cuore, 140 Maxcuore, Hi-z 550		2		71,60	30,80 + 1,10 63,90		18,00 x 60,00 C	1,50 1,50 2,80	0,040 3,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00		
266	CB 10/11/31/32 993 C.C. - R.C. 9,00:1 Charade 1000, Runabout, G10-XG/XO/XTE		3		76,00	28,00 - 0,30 60,00	63,60	18,00 x 60,00 C	1,50 1,50 2,80	0,030 4,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00		

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
784	DEUTZ TD 2.9		4	 (1)	92,00	50,65 -18,2 80,65	53	30,00 x 68,00 C	T3 2,00 3,00	0,10 14,6	Std. 0,5
785	DEUTZ D 2.9		4	 (1)	92,00	50,65 -18,8 80,65	50	30,00 x 68,00 C	2,00 2,00 3,00	0,065 14,6	Std. 0,5
773	DEUTZ 3,6 TIER 4 DIAM. 98		4	 (1)	98,00	58,00 -17,25 - 1,15 -1,35 88,00	61,45	34,00 x 79,00 C	3T 2,00 3,00	0,11 15,00	Std.
446	F 2 L 912 D - Diesel 1884 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2506, D 3006, D 2807, D 3607 DX 36		2	 (5)	100,00	71,90 + 5,70 - 15,60 123,60	55,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,090 15,00	Std. 0,50
	F 3 L 912 D - Diesel 2826 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2002/A, D 4006/A, D 4007, D 4506/A, D 4507, D 4897, D 5006/A, D 5206/A, D 5207 DX 50/55/3.20/3.30		3								
	F 4 L 912 D - Diesel 3768 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 5506/A, D 6006/A, D 6206/A, D 6806/A, D 7006/A, D 7206/A, 2003/A/S, 2004, D 7007, D 7207 DX 4.10/750		4								
	F 5 L 912 D - Diesel 4712 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 85/90 F 6 L 912 D - Diesel 5652 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 7506/A, D 8006/A, D 9006/A, D 9009/A, D 10006/A, 2005 DX 6.10/110/120		5 6								

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

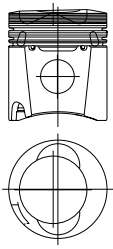
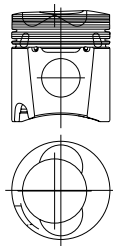
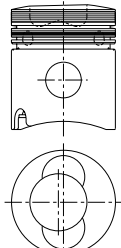
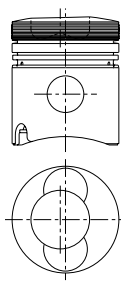
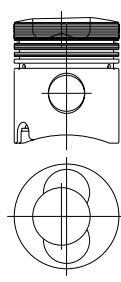
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY					
421	F 2 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 1884 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2506, D 3006, D 2807, D 3607 DX 36 F 3 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 2826 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2002/A, D 4006/A, D 4007, D 4506/A, D 4507, D 4897, D 5006/A, D 5206/A, D 5207 DX 50/55/3.20/3.30 F 4 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 3768 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 5506/A,D 6006/A, D 6206/A, D 6806/A, D 7006/A, D 7206/A, 2003/A/S, 2004, D 7007, D 7207 DX 4.10/750 F 5 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 4712 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 85/90 F 6 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 5652 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 7506/A, D 8006/A, D 9006/A, D 9009/A, D 10006/A, 2005 DX 6.10/110/120		2		100,00	71,90 + 5,70 - 15,60	55,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,090 15,00	Std. 0,50
			3			123,60					
			4	(5)							
			5								
		6									
738	BF 4 L / GL 913 T R6 Diesel 6128 C.C 95,5 - 99 kw (130 - 135 PS), 15,5: 1 Turbo		4		102,00	69,10 + 6,00 -17,60	58,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 59,50	Std 0,50 1,00
			6			(1) (2) (5)					
739	FL 914		6		102,00	65,75 + 3,20 -13,60 110,95	56,50	35,00 x 80,00 C	T,3,00 2,00 3,00	0,105 15,00	Std
				(5)							
605	913 Euro 3 Natural		4 - 6		102,00	65,60 + 3,20 - 13,60 114,30	56,50	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,115 20,00	Std.
				(1) (2)(5)							

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
606	913 Euro 3 Turbo		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	65,60 + 3,90 - 10,90 117,00	70,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,115 20,00	Std.
607	913 Euro 3 Turbo After Cooler		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	65,60 + 3,90 - 12,00 117,00	66,70	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,115 20,00	Std.
422	F 3 L 913 - Diesel 3060 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DX 3.50, D 6007 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DXY 80/3.90, D 7807 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DX 3.50/3.90/6.30, D 7807, DX 120		3 4 6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60 123,60	56,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,110 21,50	Std. 0,50
430	F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1		3 4 5 6	 (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60 123,60	56,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,100 17,00	Std. 0,50
327	F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1		3 4 5 6	 (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60 123,60	56,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 15,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

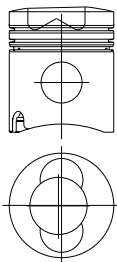
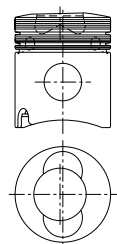
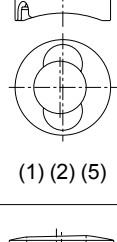
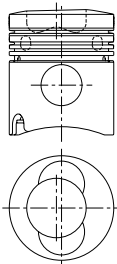
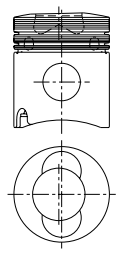
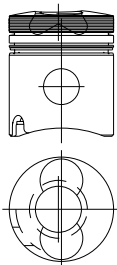
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
406	F 3 L 913 - Diesel 3060 C.C. - R.C. 17,00:1		3	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	56,00	35,00 x 80,00	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 8,00	Std. 0,50
	F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1		4			123,60	C				
	F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 3.50, DX 3.90, D 7807, DX 120		6								
415	F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1		3	 (1) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	56,00	35,00 x 80,00	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 15,00	Std. 0,50
	F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1		4			123,60	C				
	F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1		5								
	F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1		6								
426	FL 913 - Turbo Diesel 1/2 Potencia Pick Up		4	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	58,00	35,00 x 80,00	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 8,00	Std. 0,50
	FL 913 - Turbo Diesel 1/2 Potencia Tractor 4.140		6			123,60	C				
620	FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	54,50	35,00 x 80,00	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,110 21,50	Std.
						123,60	C				
506	FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	54,50	35,00 x 80,00	T. 3,00 T. 3,00 3,50	0,110 21,50	Std. 0,50
						123,60	C				

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

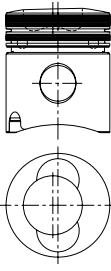
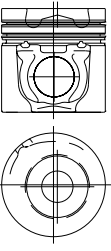
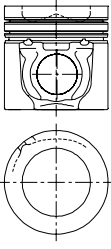
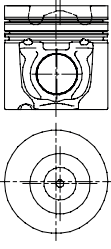
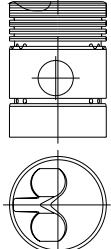
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
702	FL 913 - Turbo - Ecológico		6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 17,35 123,60	55,85	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,110 21,50	Std. 0,50 1,00
423	BF 4 L 913/C - Turbo Diesel 4086 C.C. - R.C. 15,50/18,00:1 Tractor DX 4.70, DX 80, Serie 90		4	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	58,40	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,50	0,110 21,50	Std. 0,50 1,00
	BF 6 L 913/C-Turbo D. Intercooler 6129 C.C. - R.C. 15,50:1 13006 A, M 30 M 8 FL, M 160 M 13 FL, MF 168 M 8 FLL		6	 (1) (2) (5)							
407	BF 6 L 913 - Turbo Diesel 6128 C.C. - R.C. 15,50:1 D 11/12/15/16, M 160, Tractor 13006, DX 6.50/7.10/145/160		6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	58,00	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 2,50 5,00	0,100 8,00	Std. 0,50
507	FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	49,40	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,110 21,50	Std. 0,50
634	FL 913		4 - 6	 (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 18,10 123,60	45,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,100 17,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
860	Motor B/FL 913		6	 (1)(2)(5)	102,00	69,10 +6,00 -17,60 123,60	58,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,110 21,50	Std. 0,50
635	1013 Euro 3		6	 (1) (5)	108,00	71,10 - 19,65 108,00	64,00	42,00 x 86,00 C	T. 3,17 2,00 3,50	0,100 12,00	Std.
766	1013 Euro 2		6	 (1) (5)	108,00	71,10 - 16,75 108,00	70,90	42,00 x 86,00 C	T. 3,17 2,00 3,50	0,100 12,000	Std.
783	DEUTZ BFM 1013 COM2		6	 (1) (5)	108,00	71,10 - 19,92 108,00	63,00	42,00 x 86,00 C	T. 3,17 2,00 3,50	0,12 12,00	Std.
244	F/A 6 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo F/A 8 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo F/A 12 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo		V6 V8 V12	 (1) (2) (3) (4) (5)	110,00	87,00 - 10,50 154,00		40,00 x 93,00 B	3,00 3,00 6,00 6,00	0,175 30,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

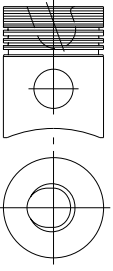
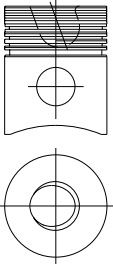
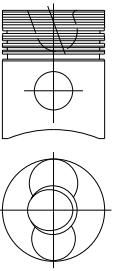
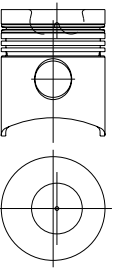
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
245	F/A 1 L 514 - Diesel 1330 C.C. 75 R		1		110,00	87,00 0,00		40,00 x 93,00	3,00 3,00 3,00	0,175 30,00	Std. 0,50
	F/A 2 L 514 - Diesel 2660 C.C. 75 R		2			154,00		B	6,00 6,00		
	F/A 3 L 514 - Diesel 3990 C.C. 75 R		3								
	F/A 4 L 514 - Diesel 5322 C.C. 75 R		4								
	F/A 6 L 514/614 - Diesel 7980 C.C. 75 R		V6								
	F/A 8 L 614 - Diesel 10640 C.C. 75 R		V8								
237	F/A 1 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		1		110,00	87,00 - 10,50		40,00 x 93,00	3,00 3,00 3,00	0,175 25,00	Std. 0,50 1,00
	F/A 2 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		2			149,00		B	6,00 6,00		
	F/A 3 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		3								
	F/A 4 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		4								
	F/A 6 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		6								
236	F/A 1 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		1		110,00	87,00 - 10,50		40,00 x 93,00	3,00 3,00 3,00	0,175 30,00	Std. 0,50 1,00
	F/A 2 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		2			154,00		B	6,00 6,00		
	F/A 3 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		3								
	F/A 4 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		4								
	F/A 6 L 514/614 - Diesel 84 R - Derecho		V6								
	F/A 8 L 614 - Diesel 84 R - Derecho		V8								
	F/A 12 L 614 - Diesel 84 R - Derecho		V12								

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
253	AF 4 L 1114 - Diesel 5820 C.C. - R.C. 18,00:1		4	 (5)	115,00	94,50 - 48,30	45,00	45,00 x 95,00 B	3,00 3,00 3,00 6,00	0,110 15,00	Std. 0,50
			6			150,30					
254	F 1 L 2114 - Diesel 1583 C.C. - R.C. 17,50:1 F 2 L 2114 - Diesel 3166 C.C. - R.C. 17,50:1 F 3 L 2114 - Diesel 4749 C.C. - R.C. 17,50:1 F 4 L 2114 - Diesel 6332 C.C. - R.C. 17,50:1 F 6 L 2114 - Diesel 9498 C.C. - R.C. 17,50:1		1	 (1) (5)	120,00	94,50 - 48,30	48,00	45,00 x 95,00 B	3,00 3,00 3,00 6,00	0,135 15,00	Std. 0,50 1,00
			2			150,30					
			3								
			4								
			6								
255	BF 4 L 2114 - Turbo Diesel 6333 C.C. - R.C. 17,50:1 BF 6 L 2114 - Turbo Diesel 9500 C.C. - R.C. 17,50:1		4	 (1) (5)	120,00	94,50 - 48,30	48,00 95,00	45,00 x 3,00 B	3,00 3,00 15,00 6,00	0,135 1,00	Std. 0,5
			6			150,30					
268	8210.02.00 - Diesel 13800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	137,00	92,00 - 32,40 167,00	67,10	48,00 x 117,00 B	T. 4,00 3,00 3,00 5,50	0,180 35,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

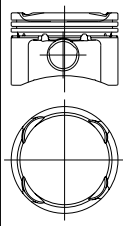
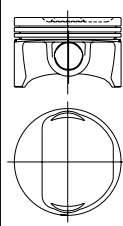
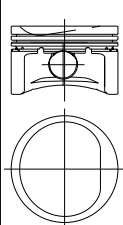
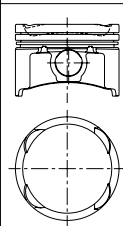
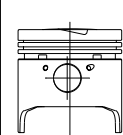
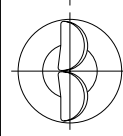
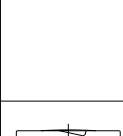
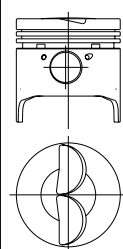
NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER					+ ó -
			DRAWING OF PISTON					COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	RINGS		
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT		
82	100D000, 100D006, 100D008 767 C.C. - R.C. 7,50:1 600D, 600E, 600L, 750T, Multipla, 770 Coupé		4		62,00	30,75 0,00 61,75		20,00 x 51,00 B	2,00 2,00 3,97	0,050 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 1,50	
189	100 G 000 843 C.C. - R.C. 8,00:1 133, 600 S, 850		4		65,00	30,75 0,00 61,25		20,00 x 54,00	1,75 2,00 3,97	0,050 22,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
	100 G 002 843 C.C. - R.C. 8,80:1 850, 850 T, 850 N, 850 Super		4			C						
	100 GF 000 903 C.C. - R.C. 7,80/7,90:1 127, 850 T		4									
	100 GL 000, ECE 146 A.000 903 C.C. - R.C. 9,00:1 127, Marbella, Panda		4									
673	FIAT 1,3 L JTD		4	 (1) (5)	69,60	40,30 -12,4 62,30	38	23,00 x 56,00 C	2,00 1,50 2,00	0,03 6,60	Std. 0,60	
912	FIAT UNO SMART Perno 18 mm. 70 mm		4		70	30,00 - 1,80 54,00	60,00	18,00 x 52,40 C	1,50 1,50 3,00	0,03 11	Std. 0,60	
684	FIRE FLEX 1.3 L. - 8V 1242 C.C. - R.C. 11,00:1 Doblo, Palio		4		70,80	28,00 - 1,00 48,00	60,50	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,50	0,035 6,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
683	FIRE 1.3 L. - 8V 1242 C.C. - R.C. 10,20:1 Palio, Palio Weekend, Siena, Strada, Uno		4		70,80	28,00 - 2,10 48,00	59,00	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,50	0,035 11,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

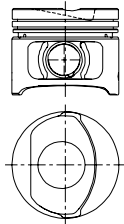
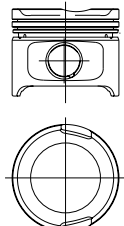
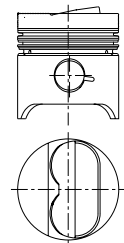
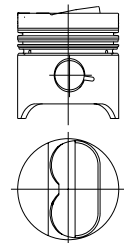
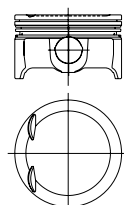
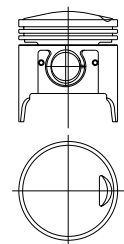
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>						
619	FIRE 1.3 L. - 16V 1242 C.C. - R.C. 10,20:1 Palio, Palio Weekend, Siena Strada, Uno		4		70,80	28,00 - 5,70 48,00	60,10	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,50	0,035 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
759	FIAT 1,4 I 8 V EVO LF		4		72,00	26,00 - 3,00 47,00		18,00 x 51,00 C	1,00 1,00 1,50	0,035 10,500	Std. 0,40 0,60
699	Fire Flex 1.4 8V. SMPI - 178F3011 1368 C.C. - R.C. 10,20:1 Idea, Palio. Palio Weekend, Siena, Strada		4		72,00	26,00 - 6,25 46,00	60,60	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,00	0,035 6,00	Std. 0,40 0,60
853	FIAT DOBLO QUBO 1,4L 16V NFT ø 72		4		72,00	26,80 - 8,00 49,80	62,00	17,97 x 53,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 12,00	Std. 0,60
332	138 A.000 1049 C.C. - R.C. 9,50:1 Ritmo 60		4		76,00	35,55 + 0,60		20,00 x 64,00	1,50 2,00 3,97	0,070 16,50	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
	1297 C.C. - R.C. 7,40/7,50:1 Panorama, 147, Uno, Top, Rally, GLS		4			76,15		C			
	138 A.000 (Alcohol) 1297 C.C. - R.C. 10,50/12,20:1 Panorama, 147 Spazio, Top, Racing, Fiorino, Uno, Premio, Elba, Oggi		4								
323	127 AB/AJ/AE 1048 C.C. - R.C. 7,40/9,30:1 127 C/CL/L/Sport, Panorama, Pick Up GLS, Oggi, Fiorino, Ritmo 60, Rústica 147, Spazio, Europa 147 C/CL/GL/L, Top		4		76,00	35,55 + 0,60 76,15		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 16,50	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

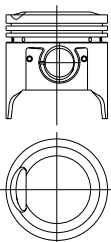
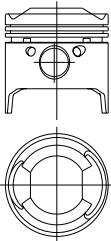
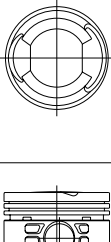
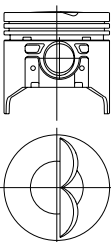
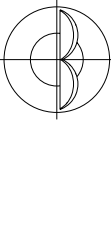
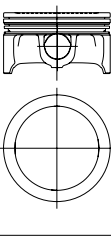
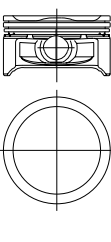
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
721	FIASA 1.500 C.C Alcohol. Fiorino, Palio, Siena, Palio Weekend Strada, Uno, Elba, Fiorino Working		4		76,00	36,60 - 8,60 61,60		22,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
596	MPI 1,3 L. Palio		4		76,00	37,00 - 4,80 62,00	68,00	22,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 10,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
448	127 A 5.000, M 703 AA.13.0 - Diesel 1302 C.C. - R.C. 20,00/21,00:1 127D/Panorama, Uno Diesel, Panda, Spazio, Super		4	 (1)	76,00	46,65 + 4,90 84,13		22,00 x 64,70 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,040 14,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
365	127 A 5.000, M 703 AA.13.0 - Diesel 1302 C.C. - R.C. 20,00/21,00:1 127D/Panorama, Uno Diesel, Panda, Spazio, Super		4	 (1)	76,00	47,15 + 4,90 84,13		22,00 x 64,70 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,040 14,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
760	FIAT 1,6 L MOTOR E-TORQUE		4		77,00	25,40 -0,80 46,00	60,00	19,00 x 55,50 C	1,20 1,20 2,50	0,035 9,500	Std. 0,40 0,60
98	115,000 1481 C.C. - R.C. 8,80:1 1500, 1500 L/TS/Familiar		4		77,00	36,50 + 6,40 85,90		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,030 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

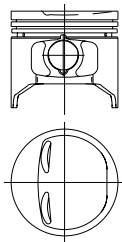
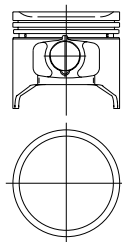
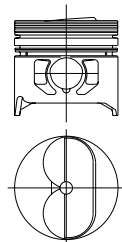
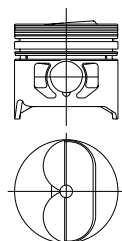
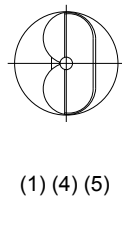
NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER					+ ó -
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY				
164	115C.2.038 1625 C.C. - R.C. 7,50:1 1600, 1600 Coupé		4		78,00	36,80 + 2,20 82,00		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,040 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
166	132 A 9.000, 132 AC.000 1592 C.C. - R.C. 8,90/9,80:1 124 Sport/Coupé, Spider 1600, 124 Special T, 125, 125 Familiar, 125 Coupé		4		80,00	37,75 + 4,50 81,75		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,00 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
	132 A.000, 132 BB.0A.0, 132 AB.0A.0 1592 C.C. - R.C. 9,00:1 132 Special 1600, 132 GL/GLS		4									
161	128 A 000 1116 C.C. - R.C. 8,80/9,20:1 128/Familiar 1100, Special 1100, Panorama		4		80,00	34,70 + 0,60 77,30		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,050 25,70	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
	128 AC 5000, 128 BB.OAO 1116 C.C. - R.C. 8,80/9,20:1 128 Sport, Coupé, 3P, Berlinetta 1.1/C/CL		4									
	138 A.000, 138 B.000, 138 AE.OOA.O 1116 C.C. - R.C. 9,20:1 Ritmo 60 L/CL, Uno 55, Ritmo Strada (U.S.A.)		4									
	146 A4.048 1116 C.C. - R.C. 9,20:1 Uno 60 S/SL		4									
761	FIAT 1,8 L 16 V MOTOR E-TORQUE		4		80,50	25,40 -0,50 45,90	62,00	19,00 x 55,50 C	1,20 1,20 2,50	0,035 9,500	Std. 0,40 0,60	
631	1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Palio, Idea		4		80,50	24,10 - 3,80 45,10	66,00	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 9,10	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

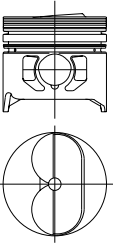
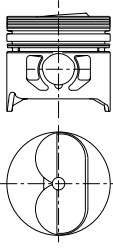
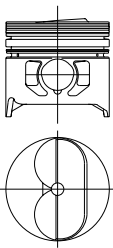
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH							
367	M 202 PA.13,0, 160 A1 046 160 A 1.000 1370 C.C. - R.C. 9,20:1 Tipo DGT, Uno 70, Tempra 1.4, Duna, Fiorino, Vivace		4		80,50	33,30 - 2,90 72,80	71,00	22,00 x 58,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 22,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
376	B.I.O. 1372 C.C. 147 Spazio, Vivace, Fiorino		4		80,50	33,30 - 3,75 72,80	71,00	22,00 x 58,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 22,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
482	149 B 3.000, M 705 VA 19.0/S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino, Strada		4		82,60	42,20 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60
	149 A 1.000, M 705 VA 19.0/S - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Marengo, Regata DS, Tempra 1.9, Palio, Siena, Ducato		4	(1) (5)							
	149 A 1.000, M 707 AT.19.0 - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Ritmo Turbo DS, Regata Turbo DS, Ducato Turbo		4								
450	M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1698 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada		4		82,60	42,30 + 2,60 78,60		26,00 x 69,40 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,060 17,80	Std. 0,40 0,60
	M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1929 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada Idem Pistón N° 438 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 438 with compression height -0,5 mm		4	 (1) (4) (5)							

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

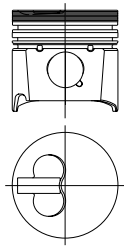
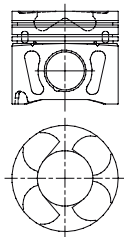
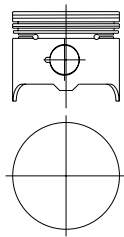
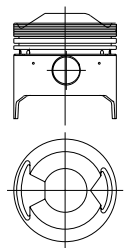
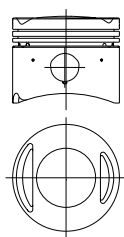
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
449	149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino, Strada		4	 (1) (5)	82,60	42,30 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60
			4								
			4								
403	149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino , Strada, Palio, Siena		4	 (1) (5)	82,60	42,80 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60
			4								
			4								
438	M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1698 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempira, Ducato, Palio, Siena, Strada		4	 (1) (4) (5)	82,60	42,80 + 2,60 78,60		26,00 x 69,40 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,060 17,80	Std. 0,40 0,60
			4								
			4								

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

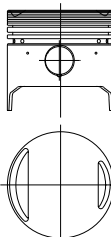
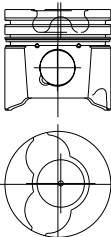
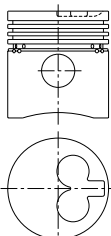
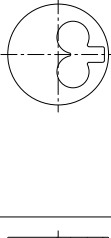
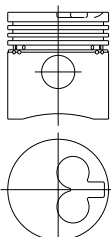
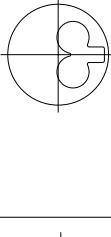
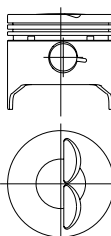
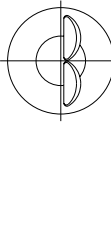
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH					
488	XUD 9 TF Turbo Diesel Intercooler 1909 C.C. - R.C. 21,80:1 Scudo, Ducato, Ulysse		4	 (1) (4) (5)	83,00	46,80 - 2,20 - 3,50 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50 0,80
831	FIAT MULTIJET 2,0 16V - TD TORO Distancia de cabeza a 1ª ranura 18,2 mm.		4	 (1) (2) (5)	83,00	46,60 -15,90 72,60	43,45	29,97 x 67,00 C	1,50 1,50 2,00	0,070 9,60	Std. 0,40 0,60
213	XM7P, XM7T, XMT 1795 C.C. - R.C. 7,50:1 Ducato 10, Furgón, Pick Up 7 4B		4	 (5)	84,00	38,00 0,00 70,43		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.
262	138 AR.000 1585 C.C. - R.C. 9,30:1 Nuova, Ritmo 100 S, Ritmo 105 TC 149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,30:1 Regata 100 - 1600 149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,50:1 Regata 1600 149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,70:1 Regata 1600		4 4 4 4	 (5)	84,00	38,70 + 8,00 86,20		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,060 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
447	2000 C.C. Tempra		4	 (5)	84,00	39,00 + 1,25 68,25		22,00 x 69,00 C	1,50 1,50 3,00	0,050 17,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER			
			PISTON NUMBER						SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH		THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
329	M 601 AA.20.0, M 401 CG.20.0, M 154 A1.000, M 834 B.000 1995 C.C. - R.C. 9,80:1 Croma 2000 i.e. , Regata 2000	4		84,00	39,65 0,00 79,15		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,050 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
604	DW10 - Turbo Diesel 1997 c.c. - R.C. 17,60:1 Scudo, Ulysse	4	 (1) (5)	85,00	46,75 - 18,30 80,75	38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,50 0,60	
436	614 000 - Diesel 1135 C.C. - R.C. 21,50:1 Tractor La Piccola, Angledozer, Modell 18, 211 R, 221 R, 231 R, 241 R, 251 R, U 25	2		85,00	50,29 - 4,40 90,00		28,00 x 74,00 B	3,00 3,00 3,00 3,97	0,110 2,00	Std.	
	615 000 - Diesel 2270 C.C. - R.C. 21,50:1 411 C/CJ/R, 421 R, 441 R, 451 C, FL 4, AD 4, 40 CA, 40 CI	4									
478	614 000 - Diesel 1135 C.C. - R.C. 21,50:1 Tractor La Piccola, Angledozer, Modell 18, 211 R, 221 R, 231 R, 241 R, 251 R, U 25	2		85,00	50,29 - 4,40 90,00		28,00 x 74,00 B	3,00 3,00 3,00 5,50	0,110 2,00	Std.	
	615 000 - Diesel 2270 C.C. - R.C. 21,50:1 411 C/CJ/R, 421 R, 441 R, 451 C, FL 4, AD 4, 40 CA, 40 CI	4									
180	128 A 1.000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 128	4		86,00	34,70 + 0,60 77,30		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
	128 AR 000 1290 C.C. - R.C. 8,90:1 128 Rally 1300	4									
	128 AC 000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 128 3P, 128 Sport, 128 Special	4									
	128 AS 000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 X 1/9	4									

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

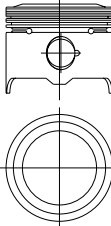
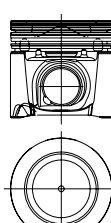
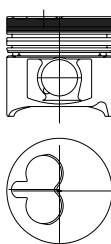
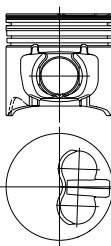
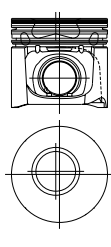
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		FIGURA DEL PISTÓN	COMPRESSION HEIGHT				
			PISTON NUMBER	CHARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
439	159 A 3.000, 160 A 200 1.6 Ltrs. - 8 Válvulas - SPI 1580 C.C. - R.C. 9,20:1 Tempra, Tipo, Punto, Palio, Siena		4		86,40	33,30 - 2,30 65,30	71,00	22,00 x 63,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 12,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
368	160 A 2.000 1580 C.C. - R.C. 9,20:1 Tipo 1600, Tempra 1.6, Punto, Duna CL, SCL, SCR, Uno SCL, SCR		4		86,40	33,30 - 2,30 72,80	71,00	22,00 x 63,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 22,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
440	1.6 Ltrs. - 16 Válvulas - Torque 1580 C.C. - R.C. 9,35:1 Palio, Siena		4		86,40	34,17 + 0,25 59,40		22,00 x 56,10 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
204	128AC000 1301 C.C. - R.C. 9,10:1 128 CL/CF 128AC000 1301 C.C. - R.C. 9,40:1 IAVA		4 4		86,40	34,70 0,00 76,70		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,70	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
251	138 B 2.000 1302 C.C. - R.C. 9,10:1 Uno 70, Ritmo 70, Regata 70/70S 149 A 7.000 1302 C.C. - R.C. 9,50:1 Regata 70 Super R/86, Regata ES 138 B 3.000 1498 C.C. - R.C. 9,20:1 Ritmo, Regata 85, Super Europa 1.5 149 A 7.000 1499 C.C. - R.C. 8,50:1 Uno 75, Premio, Elba		4 4 4 4		86,40	34,90 0,00 74,40		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,030 20,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

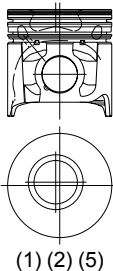
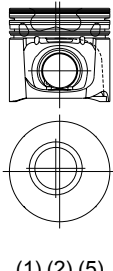
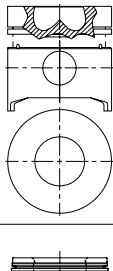
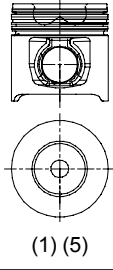
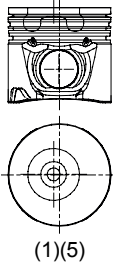
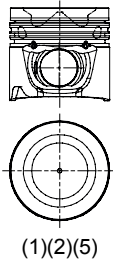
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH						
248	XN1 T, P 170 B 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 Ducato 13/14/18, Furgón	4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.	
322					37,90 + 2,98 73,90		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.	
777	2,3 J.T.D Ducato	4	 (1) (2) (5)	88,00	57,00 -13,70 84,00	50,00	31,00 x 67,00 C	T 2,5 2,00 2,50	0,080 10,00	Std. 0,40 0,60	
491	8140/44.67 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Ducato 14/18, Croma, Argenta, Daily	4	 (1) (4) (5)	93,00	54,00 - 2,20 88,00		32,00 x 74,40 C	3,00 2,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,40 0,60	
690	DUCATO / DAILY 2.8 L. Euro 2 - Cabeza Trébol Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod	4	 (1) (4) (5)	94,40	55,00 - 2,80 - 1,60 90,00		32,00 x 68,00 C	T. 3,00 2,00 2,50	0,090 13,00	Std. 0,40 0,60	
692	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Corto / Short Piston (A partir de Motor Nº 2572280) (From Engine # 2572280) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod	4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 19,45 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

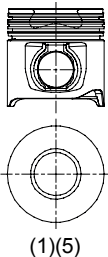
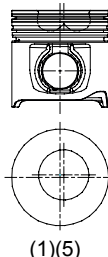
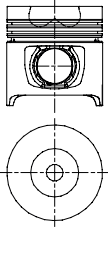
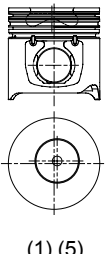
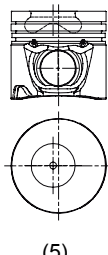
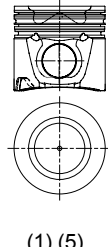
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
691	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Largo / Tall Piston (Hasta Motor N° 2572279) (Until Engine # 2572279) Biela Recta Straight Connecting Rod		4		94,40	58,75 - 19,45 96,75	39,30	32,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,100 22,80	Std. 0,40 0,60
693	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 3 Common Rail (Electrónico) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4		94,40	58,75 - 21,35 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60
900	FIAT 3456 CC TRACTOR 300, 350, 355 SERIES 8025, 8035, 8040, 8045, 8 8060, 8065		4		100	59,70 -23,70 101,20		32,00 x 83,40 C	2,50 2,50 5,50	0,120 19,00	Std.
780	FIAT 150 T Camara 54,5 mm. Centrado Dist. APA 8,40 mm		3 4 6		104	65,15 -22,50 104,15	54,50	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 12,20	Std. 0,40 0,60
801	FIAT FPT NEF TC 2V TAA		4		104	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80
802	FIAT FPT NEF ELECTRONICO		4		104	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
811	FIAT IVECO 150 T Cámara 46 mm. Centrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3) 8,4 mm.		4	 (1)(5)	104	65,15 104,65	46,30 -20,80	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 29,70	Std.
812	FIAT IVECO 150 T Cámara 54 mm. Descentrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3) 7 mm.		4	 (1)(5)	104	65,30 104,30	54,00 -22,10	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,12 12,30	Std.
813	FIAT 150 T Camara 52,2 mm Centrada Dist. APA 17,7 mm		4	 (1)	104	65,15 -22,50 108,45	52,40	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 23,50	Std.
814	FIAT 150 T Camara 48,2 mm. Descentrada Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,8 mm.		4	 (1) (5)	104	65,3 -21,4 104,3	48,20	38,00 x 85,00 C	T3,50 2,50 4,00	0,14 17,3	Std.
836	FIAT FPT NEF ASPIRADO Distancia de cabeza a 1ª ranura 11,5 mm.		4	 (5)	104	62,385 -23,9 96,385	47,00	38,00 x 82,00 C	2,50 2,50 4,00	0,13 13,80	Std. 0,40 0,80
840	FIAT FPT NEF 6 VIAL Distancia de cabeza a 1ª ranura 7 mm.		6	 (1) (5)	104	62,385 -20,5 96,385	71,00 57,50	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

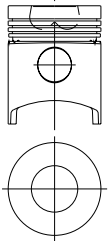
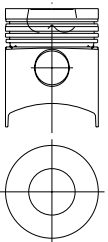
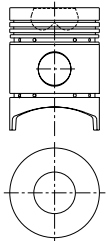
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
839	FIAT, IVECO, FPT NEF 6 TRACTOR Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm		6	 (1) (2) (5)	104,00	62,385 -20,09 96.385	73 59,6	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,9	Std. 0,40 0,80
862	FIAT IVECO Serie 8000 TIER3		4	 (1) (5)	104,00	65,30 - 18,20 104,30	58,00	38,00 x 85,00 C	T 3,00 2,40 4,00	0,140 12,00	Std. 0,40 0,80
863	FIAT IVECO Serie 8000 TURBO		4	 (1) (5)	104,00	65,30 - 21,40 104,30	48,20	38,00 x 85,00 C	T 3,00 2,40 4,00	0,140 12,00	Std. 0,40 0,80
876	FIAT IVECO 150 T Cámara 46 mm. Centrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3,5) 8,2 mm.		4	 (1)(5)	104	65,15 104,65	46,30 -20,80	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 29,70	Std.
877	FIAT IVECO 150 T Cámara 54 mm. Descentrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3,5) 6,8 mm.		4	 (1)(5)	104	65,30 104,30	54,00 -22,10	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,12 12,30	Std.
239	C01D-45 - Diesel 4156 C.C. - R.C.16,00:1 Tigrotto 40 - Tractor 45/50 R, 512		4	 (1)(5)	105,00	80,20 - 25,50 145,20	49,70	38,00 x 89,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,110 1,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

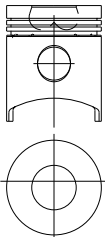
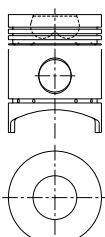
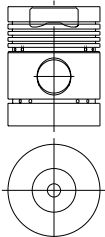
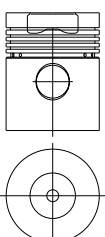
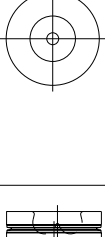
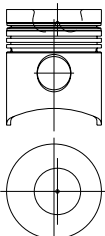
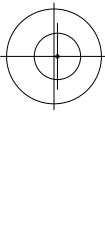
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPEJOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
240	CO 3 D, CN 3 D - Diesel 3706 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 500, 650/DT, 850/DT, 900, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R		3		110,00	70,20 - 28,00 140,20	55,00	40,00 x 94,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00	0,160 27,00	Std.
	CO 3 D, CP 3/80 - Diesel 4940 C.C. - R.C. 16,00:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 750, 800, 805, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R		4								
	CP 3 D, CP 3-11 - Diesel 7412 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 900, 1100, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, AD/BD/FL 10, SL 11, S/SR 70, S 90		6								
288	CO 3 D, CN 3 D - Diesel 3706 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 500, 650/DT, 850/DT, 900, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R		3	 (1)	110,00	70,20 - 28,00 140,20	55,00	40,00 x 94,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00	0,150 27,00	Std.
	CO 3 D, CP 3/80 - Diesel 4940 C.C. - R.C. 16,00:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 750, 800, 805, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R		4								
	CP 3 D, CP 3-11 - Diesel 7412 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 900, 1100, 130 F/NC/NR/NT/R, AD/BD/FL 10, SL 11, S/SR 70, S 90, 673 N/NR/T, U 150, S 150		6								
238	CO3/75 - Diesel 3421 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor 400, 750, 805, 840, 850, 880 Leoncino 35, Daino 40/45, Cerbiatto 20, Lupetto, Tigrotto, A 15/50, AL/329, A/25/30, OM 50/55/65/70/75		3		110,00	75,20 - 27,50 150,20	51,00	40,00 x 94,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,140 30,00	Std.
	CO3/75 - Diesel 4562 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor 400, 750, 805, 840, 850, 880 Leoncino 35, Daino 40/45, Cerbiatto 20, Lupetto, Tigrotto, A 15/50, AL/329, A/25/30, OM 50/55/65/70/75		4								

(1) INSERTO EN 1º RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

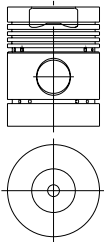
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	DRAWING OF PISTON	COMPRESSION HEIGHT		COMBUSTION CHAMBER		DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH						
			PISTON NUMBER		MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER		+ ó -
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH					
241	CO3 - Diesel 5400 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 700E/800 80 C, 90 C			4		115,00	70,50 - 29,40 140,50	54,00	40,00 x 98,50 B	2,50 2,50 5,00	0,160 23,50	Std.
397	CO3 - Diesel 5400 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 700E/800			4		115,00	70,50 - 29,40 140,50	54,00	40,00 x 98,50 B	2,50 2,50 5,00 5,00	0,160 23,50	Std.
242	604 - Diesel 6872 C.C. - R.C. 15,50:1 Tractor 55 R, 55 L, 60 C/CI/R, 70 C, 70 CA, FL 7, 70 R			4		122,00	92,50 - 27,00 158,00	57,90	44,00 x 104,50 B	3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,080 2,00	Std.
277	203.000 - Diesel 6872/7116 C.C. R.C.14,00/15,30/ 15,50:1 Tractor 780 R, AD 7, FL 8, FR 8, 70 C, 80 CA, 80 R			4		125,00	92,50 - 27,50 158,00	61,10	44,00 x 107,50 B	3,50 3,00 3,00 3,00 5,50	0,160 2,00	Std.
	203.000 - Diesel 10676 C.C. - R.C. 15,30:1 306/2 Bus, 401 UM/UM2, 405/2, 411, 682 N1/N2/RN2/T2, 690 N, 690 NS, 690 NT			6								
243	203.000 - Diesel 6872/7116 C.C. R.C.14,00/15,30/ 15,50:1 Tractor 780 R, AD 7, FL 8, FR 8, 70 C, 80 CA, 80 R			4		125,00	92,50 - 27,50 158,00	61,10	44,00 x 107,50 B	3,50 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,160 2,00	Std.
	203.000 - Diesel 10676 C.C. - R.C. 15,30:1 306/2 Bus, 401 UM/UM2, 405/2, 411, 682 N1/N2/RN2/T2, 690 N, 690 NS, 690 NT			6								

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

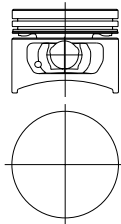
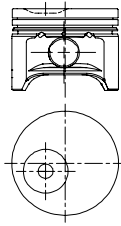
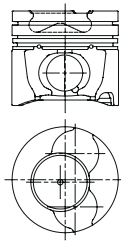
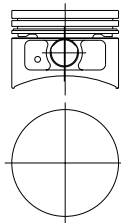
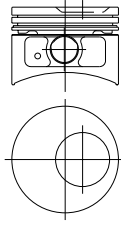
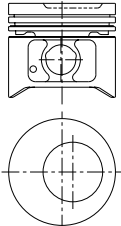
NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	HERMANADO ASSEMBLY	RINGS		CLEARANCE PISTON-CYLINDER
										QUANTITY OF CYLINDERS		SPECIAL FEATURES
268	8210.02.00/221 A, 8210.12.0, 8215.02 - Diesel 13797 C.C. - R.C. 16,00:1 160, 170 NC/NT, 180 N/NC/NT, 190, 260, 300, 320, 330, 370, 421, 619 N/N1/N1P, 619 T/T1/T1P, 619 TS, 697 N/NP/NT, 697 T, Allis 20		6	 (1)	137,00	92,00 - 32,40 167,00	67,10	48,00 x 117,00 B	T. 4,00 3,00 3,00 5,50	0,180 35,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

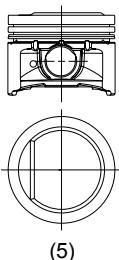
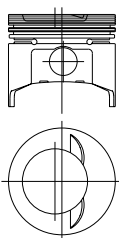
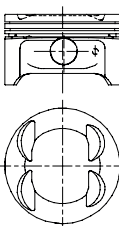
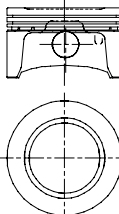
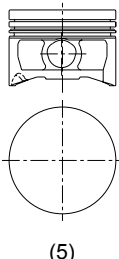
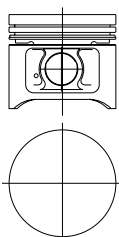
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
680	Endura OHV 1.0 L. (Brasil) 1000 C.C. - R.C. 9,20:1 Fiesta, Ka		4		68,70	29,40 53,90		18,04 x 59,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 16,90	Std. 0,50 1,00
733	ZETEC - ROCAM 1,118 C.C. 8V Fiesta 1,1; Escort 1,1.		4		68,70	28,90 -3,00 53,90	28,80	18,00 x 44,00 C	1,20 1,50 2,00	0,060 10,90	Std. 0,50
642	F6JA - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 C-Max, Ecosport, Fiesta, Focus, Fusion		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
443	1.3 Ltrs. (EFI) 1297 C.C. - R.C. 8,80/9,30/9,50:1 Escort 1.3 CL/Ghia, Orion, Sierra, Fiesta, Ka		4		73,97	29,40 53,90		18,04 x 64,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 15,90	Std. 0,50 1,00
678	Endura HCS 1.3 L. (Brasil) 1297 C.C. - R.C. 10,30:1 Fiesta, Ka		4		73,97	29,40 - 3,50 53,90	37,50	18,04 x 64,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 15,90	Std. 0,50 1,00
428	1.3 Ltrs. - J L A 1297 C.C. - R.C. 9,30:1 Fiesta 1.3 L, Escort 1.3 C/CL/Ghia, Orion 1.3 L/CL/GL, Ghia, Sierra		4		73,97	39,15 - 3,30 65,15	41,30	20,63 x 63,50 C	1,60 2,00 4,00	0,030 15,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
717	ZETEC 1,6 L		4	 (5)	76,00	32,65 + 1,70 58,35		20,63 x 63,50 C	1,50 1,60 2,50	0,030 14,30	Std. 0,50
345	14 - E. MAX 1555 C.C. - R.C. 9,00:1 Escort, Corcel II, Berlina II, Del Rey, Pampa, Scala		4		77,00	34,00 - 4,73 66,50	47,00	20,00 x 62,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 13,00	Std.
790	FORD 1,6 NF 16 V SIGMA Alojamiento de válvulas.		4		79,00	25,30 - 0,70 48,30	51,5	18,00 x 54,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 9,50	Std. 0,50
791	FORD 1,6 NF 16 V SIGMA		4		79,00	25,10 - 0,70 48,10	55,5	18,00 x 50,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 11,00	Std. 0,50
564	1.8 L. - Zetec - 16 Válvulas 1796 C.C. - R.C. 10,00:1 Mondeo		4	 (5)	80,60	33,20 57,20		20,63 x 63,50 C	1,50 1,60 2,50	0,030 10,50	Std. 0,50
285	E - MAX 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Sierra 1600, L, GL, Ghia, Laser		4		81,30	41,55 71,55		24,00 x 68,80 C	1,60 2,00 4,00	0,030 11,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

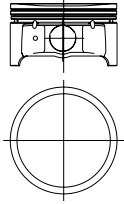
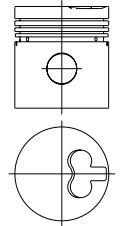
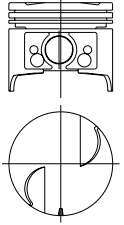
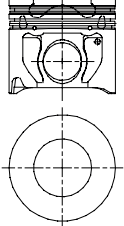
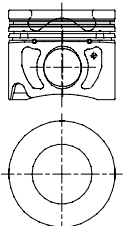
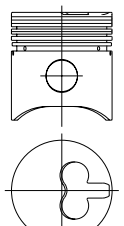
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
597	ROCAM - 8 Válvulas 1,6 L. - R.C. 9,50:1 Courier, Eco Sport, Fiesta, Ka, Nuevo Fiesta		4	 (4)	82,07	24,85 - 3,00 48,85	48,00	18,03 x 62,00 C	1,20 1,50 2,00	0,040 12,00	Std. 0,50
555	1.8 - Turbo Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50:1 Mondeo TD, Escort, Sierra TD, P100 Pick up, Van		4	 (1)	82,51	45,70 - 1,60 73,70		26,00 x 69,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,030 11,00	Std. 0,50
433	1.8 NA - Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50/22,00:1 Escort 1.8 D/LX/GLX, Fiesta 1.8 D/L/LX, Orion 1.8 D/L/LX/GLX/Ghia, Transit		4	 (1)	82,51	45,70 - 1,60 73,70		26,00 x 59,00 C	2,00 2,00 3,00	0,025 16,00	Std. 0,50
645	121 2.0 L. - SOHC (1997/2002) Car		4	 (1)(2)(5)	84,86	32,15 + 4,80 60,60		20,63 x 63,50 C	1,50 1,50 3,00	0,025 9,00	Std. 0,50 0,75 1,00
806	FORD RANGER Transit 2.2 TDCI 86 mm.		4	 (1)(2)(5)	86,00	48,30 -16,10 74,70	49	30,00 x 66,00 C	2,00 2,00 2,00	0,06 8,50	Std. 0,50
906	FORD 1999 CC AODA/B, CJBA/B N4JB FOCUS 2,0 16V MONDEO 2,01 16V VOLVO C30 2,0		4	 (4)	87,50	28,50 -0,60 51,00	76	21,00 x 61,50 C	1,20 1,20 2,50	0,03 10,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

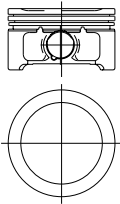
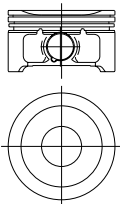
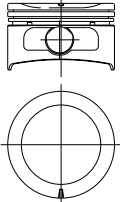
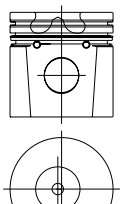
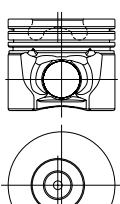
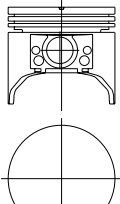
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
787	Focus 2,0L 16V		4		87,50	28,50 - 2,00 51,00	76,50	21,00 x 60,00 C	1,20 1,20 2,50	0,030 10,000	Std.
187	XD 88 - XDP 88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,80:1 Granada 1.9 D/L/GL/Turnier		4		88,00	58,35 - 2,00 95,35		28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
185	14 - 2.0 L. 1990 C.C. - R.C. 8,00:1 Taunus L/GLX, Maverick		4		89,32	40,60 76,10		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 35,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
807	FORD TRANSIT 2.4 (PUMA) 89,9 mm		4	 (1)(2)(5)	89,90	53,40 - 16,30 80,40	49	32,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00	0,055 7,50	Std. 0,50
808	FORD RANGER 3.2 NFT 89,9 mm		5	 (1)(2)(5)	89,90	48,30 - 17,40 75,30	51,50	32,00 x 74,00 C	2,00 2,00 2,00	0,08 7,50	Std. 0,50
188	XD 4.90, XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,20:1 Granada 2.1 D/L/GL/Tourmier		4		90,00	56,85 - 2,00 96,35		28,00 x 77,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
594	330 - 5,4 L. - SOHC (1997/2001)		V8		90,20	30,75 - 1,75 51,75	68,85	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 9,00	Std. 0,50 0,75
714	4.6 - SOHC (1991-1998) Windsor		V8		90,20	30,75 - 4,00 51,75	68,50	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,036 8,90	Std. 0,50 0,75 1,00
542	4,6 L - SOHC (1991/1994)		V8		90,20	30,85 - 3,86 56,30	68,58	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 11,30	Std. 0,50 0,75 1,00
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 S 10 HSD F-100		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
676	Power Stroke - TD Intercooler 2.8 L. Ranger		4	 (1)	93,00	52,65 - 18,30 79,65	44,50	32,00 x 73,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 14,60	Std. 0,50
169	188 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40 Falcon, Fairlane 221 A/C 3620 C.C. - R.C. 8,10/8,20:		6 6		93,47	37,86 84,80		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

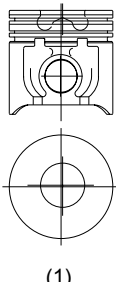
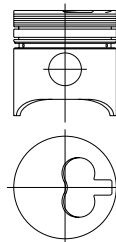
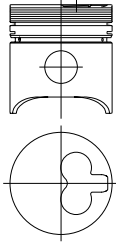
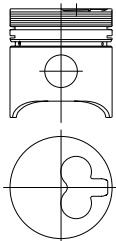
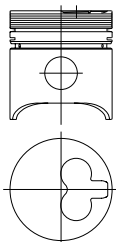
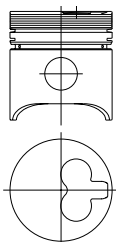
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
167	221 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100		6		93,47	37,86 - 3,00 84,80	77,00	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
220	188 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, Fairlane 221 A/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 8,20:1 Falcon, Fairlane		6 6		93,47	38,56 85,50		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
219	221 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100		6		93,47	38,56 - 3,00 85,50	77,00	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
615	3,0 L. - E. MAX 3000 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F 100, Ranchero (Arg.)		6		93,47	39,12 - 1,82 79,62	79,50	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
414	3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.)		6		93,47	39,60 - 6,60 80,10	85,60	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,00	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
431	3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.)		6		93,47	39,60 - 6,60 80,10	85,60	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

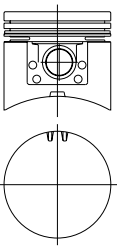
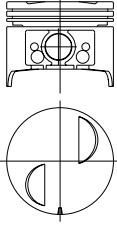
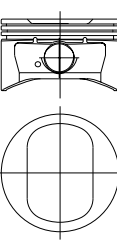
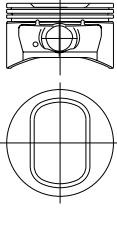
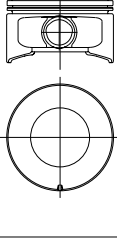
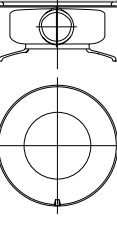
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	+ ó -			
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	MM (")
489	2,5 L. - Diesel - Inyec. Directa 2496 C.C. - R.C. 19,10:1 Transit 80/100/120/130/160/190		4		93,67	59,50 - 18,00 94,00	40,00	29,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 4,00	0,080 24,00	Std. 0,65
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 Granada 2,5 D/L/GL/LD/GLD, Ghia, Turnier, Scorio 2,5 D		4		94,00	53,92 - 1,80 96,42		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40
486	LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorio 2.3 D, Granada 2.3 D Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm		4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm		4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
338	LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorio 2.3 D, Granada 2.3 D		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40

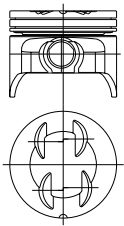
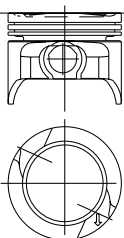
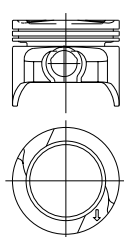
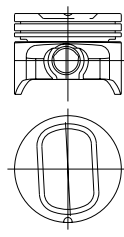
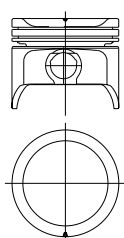
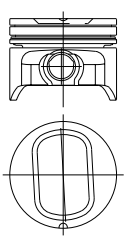
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
128	292 4785 C.C. - R.C. 7,00:1 Galaxie LTD, F-100/250/350/600/7000		V 8		95,25	45,20 87,63		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,060 42,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
186	O.H.C. - 2.3 L. 2299 C.C. - R.C. 9,00:1 Taurus GXL, Capri, Maverick, F 75, F 100, Taurus GT (Arg.)		4		96,00	40,60 76,10		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 35,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
518	4,2 L. TRUCK		V6		96,80	31,85 - 3,60 58,80	81,20	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00
639	256 4.2 L. - OHV (1997/2004) Seguro de perno / Pin retention Truck, Van		V6		96,80	31,85 - 3,60 58,80	81,20	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00
640	232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Seguro de perno / Pin retention Car, Truck		V6		96,80	36,30 - 2,60 63,80	53,60	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,025 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00
622	232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Car, Truck, Van		V6		96,80	36,30 - 2,60 63,80	53,60	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 3,00	0,025 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00

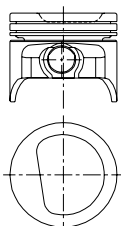
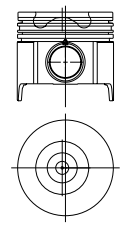
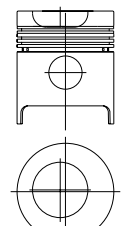
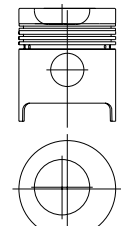
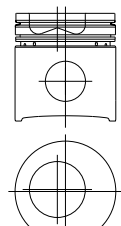
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
549	5,0 L.		V8		101,60	41,12 - 0,76 82,50	63,20	23,17 x 77,00 C	1,50 1,50 4,00	0,050 41,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
550	6,6 L.		V8		101,60	41,35 - 3,43 81,70	75,70	24,80 x 80,50 C	1,98 1,98 4,76	0,020 22,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
628	400 6.6 L.		V8		101,60	41,35 - 3,43 81,70	75,70	24,80 x 80,30 C	1,98 1,98 4,76	0,020 22,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
548	5,8 L. - windsor		V8		101,60	44,83 - 4,83 76,93	86,36	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 24,60	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
483	4,9 L.		6		101,60	44,85 - 7,70 85,70	81,50	24,77 x 80,00 C	2,00 2,00 4,76	0,04 22,90	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
551	5,8 L.		V8		101,60	45,59 - 4,75 77,59	86,20	23,17 x 77,00 C	1,50 1,50 4,00	0,055 24,60	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

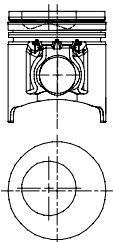
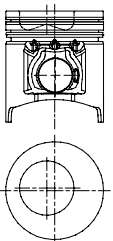
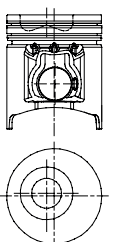
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
776	F-100 4,9 L.		6		101,60	45,15 - 8,40 86	78,00	24,77 x 80 C	2,00 2,00 4,75	0,040 23,20	Std. 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060)
718	7,3 L. DI POWERSTROKE		V8	 (1)	104,40	54,15 - 17,01 96,00	57,40	33,22 x 76,00 C	T. 3,00 2,00 3,50	0,140 19,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040)
458	BSD 333 H, PD 6 Y, 7 A, 3201 - Diesel 3294 C.C. - R.C. 15,30/16,50:1 Tractor 515, 531, 532, 535, 540, 545, 550, 555, 4000, 4110, 4600, 4610 BSD 444 - Diesel 4392 C.C. - R.C. 16,30:1 Tractor 5600, 5610, 6600, 6610, 6710		3 4	 (1)	111,76	68,05 - 19,50 127,00	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,160 56,50	Std. 0,508 (.020)
346	6 Y, T A, 4.256 - Diesel 4195 C.C. - R.C. 16,30/16,50:1 A 62 Loader, 620, 622, 655, Tractor 650, 750, 3230, 3430, 3610, 3910, 5000, 5100, 5500, 5550, 5600, 5610, 6000, 6500, 6600, 6700, 6710, 7000, 7500, 7600, 7700		4	 (1)	111,76	70,64 - 18,62 129,50	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,190 59,00	Std. 0,508 (.020)
700	7.8 L. Turbo Intercooler 7775 C.C. - R.C. 16,70:1		6	 (1)	111,78	75,38 - 23,04 119,38	62,00	44,45 x 92,10 C	T. 3,17 2,38 4,76	0,075 56,90	Std. 0,508 (.020)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
820	FORD BSD 450 T / 675 TD 111,78 mm.		6	 (1)	111,78	72,90 - 19,86 126,30	62,00	41,27 x 94,40 C	T3 2,38 4,76	0,18 30,30	Std.
821	FORD BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm.		6 8	 (1)	111,78	73,20 - 21,67 126,60	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 30,60	Std.
822	FORD BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm.		6 8	 (1)	111,78	80,82 - 18,67 134,22	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 38,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
697	1.0 L. - SOHC 8V. 995 C.C. - R.C. 9,30:1 Spark		4		68,50	25,25 - 1,00 52,25	53,20	17,00 x 53,50 C	1,20 1,20 2,50	0,030 9,00	Std. 0,50
910	CHEVROLET SPARK GT 1,2L		4		69,70	25.30 +2,30 -3,30 47,60	63,50 3,30	17,00 x 53.00	1,20 1,20 2,00	0,030 7,50	Std.
923	CHEVROLET Corsa EFI 1.0L 8V C/Pozo		4		71,10	37,30 - 1,80 58,30	62,50	18,00 x 50,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 9,50	Std. 0,50
926	CHEVROLET Corsa MPFI 1.0L 8V C/Pozo Prof. De Cámara 2.0		4		71,10	37,30 - 2,00 58,30	62,50	18,00 x 50,00	1,50 1,50 3,00	0,030 9,50	Std. 0,50
720	1.0 L. - VHC SOHC (8 Válvulas) R.C 12,6:1 Celta, Corsa.		4		71,10	37,95 0,00 58,95		18,00 x 50,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 11,00	Std. 0,50
723	1.0 L. - VHC SOHC (8 Válvulas) R.C 12,6:1 Celta, Corsa. Idem Pistón N 720 con ranuras 1,50 / 1,50 / 3,00		4		71,10	37,95 0,00 58,95		18,00 x 50,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 11,00	Std. 0,50 1,00
734	1,4 L 8 V EFI Corsa (1994 - 1996)		4		77,60	32,05 -3,40 52,05	63,80	18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,020 8,000	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

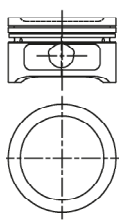
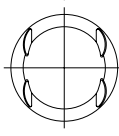
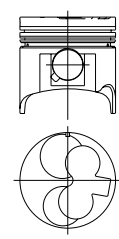
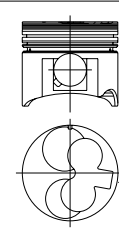
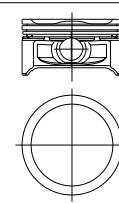
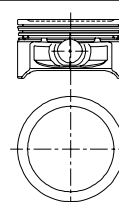
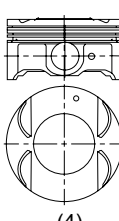
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPOSOR THICKNESS		ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
735	1,4 8V MPFI Celta (2003)		4		77,60	32,05 -2,90 52,05	63,80	18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,060 8,000	Std. 0,50 1,00	
786	Chevrolet ONIX - PRISMA 1,4 NF 8V		4		77,60	24,50 - 3,40 42,50	65,00	18,00 x 55,00 C	1,00 1,00 2,00	0,050 8,000	Std. 0,50	
696	1.4 L. Aveo III - Optra		4		77,90	31,90 - 1,40 51,90	43,00	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 6,90	Std. 0,50	
763	CHEVROLET Sonic 1,6 NF 16 V		4	 (4)	79,00	26,7 +1,20 50		19,00 x 47,00 C	1,20 1,20 2,00	0,03 9,00	Std. 0,50	
905	ISUZU 4EE1T NEW 1686CC Y17 DT/DTL 17 LITRE DIESEL COMBO		4	 (1)	79,00	39,70 - 14,00 84,00		27,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 27,00	Std. 0,50	
701	1.6 - 16 Válvulas Motor E-TEC II Aveo		4		79,00	27,80 - 2,60 49,80	64,00	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 3,00	0,030 9,00	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

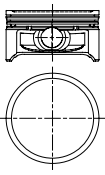
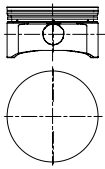
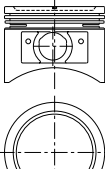
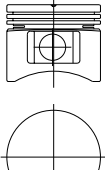
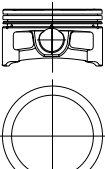
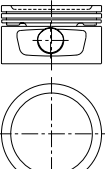
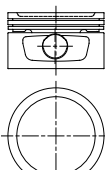
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH					
444	1.6 SE 1598 C.C. - R.C. 10,00:1 Astra, Corsa GSI 1.6 SV 4 48,40 1598 C.C. - R.C. 10,00:1 Ascona, Kadett, Vectra	4		79,00	28,00	61,40 -2,70	18,00 x 55,00	1,20 1,50 3,00	0,030 7,00	Std. 0,50 1,00	
					48,00	C					
569	1,6 L. - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 10,50:1 Corsa	4		79,00 79,50	28,00 - 1,90	60,80	18,00 x 55,00	1,20 1,50 2,50	0,030 10,00	Std. 0,50	
					48,00	C					
					27,70 - 1,90 47,70						
497	1.7 - Diesel Corsa	4		79,00	39,50 - 1,40		25,00 x 64,00	2,00 1,50 3,00	0,040 13,50	Std. 0,50	
					79,60	C					
490	TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Astra, Corsa, Kadett, Opel, Vectra 1.7 TD/GL/GLS, Century/ /Riviera/CD/CDX	4		79,00	39,70 - 1,40		27,00 x 64,00	2,00 1,50 3,00	0,040 11,50	Std. 0,50	
					69,60	C					
631	1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Astra, Corsa, Meriva	4		80,50	24,10 - 3,80	66,00	18,00 x 57,00	1,20 1,20 2,00	0,030 9,10	Std. 0,50	
					45,10	C					
775	MOTOR 1,8 L. 16 V	4		80,50	24,1 - 1,2	65,35	18,00 x 57,00	1,20 1,20 2,00	0,03 9,10	Std. 0,50	
					45,1	C					
901	CRUZE 1,8 L	4		80,50	25,40 +1,00		19,00 x 50,00	1,20 1,20 2,00	0,030 3,50	Std. 0,50	
					43,20	C					

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
832	CHEVROLET 1.8 L. NF- 8 V		4		80,50	24,1 - 1,20 45,10	69,60	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,03 9,10	Std. 0,50
911	CHEVROLET 1,8 L. 16 V		4	 (4)	80,50	24,10 44,70		18,00 x 56,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 9,00	Std. 0,50
420	1600 1600 C.C. - R.C. 7,80:1 Chevette, Marajó, Hatch back		4		82,00	33,23 - 3,00 63,23	70,00	23,00 x 70,00 C	2,00 2,00 4,00	0,050 9,50	Std. 0,50 0,75 1,00
363	1400 1398 C.C. - R.C. 7,80:1 Chevette		4		82,00	37,25 0,00 67,25		23,00 x 70,00 C	2,00 2,00 4,00	0,055 12,50	Std. 0,50 0,75 1,00
924	CHEVROLET Captiva 2,0L 16V Z20		4	 (1) (2) (5)	83,00	46,30 -14,00 72,30	46,70	28,00 x 67,00 C	T 2,00 2,00 3,00	0,040 8,00	Std. 0,50
648	SATURN 2.2 L. DOHC - ECOTEC Serie L, LW, ION, ION1, ION2, ION3 Chevrolet Cavalier, Classic, Cobalt, Malibu Oldsmobile Alero Opel Astra, Speedster, Vauxhall, Vectra, Zafira Pontiac Grand Am, Pursuit, Sunfire		4	 (4)	86,00	26,40 - 0,65 48,80	73,30	20,00 x 63,00 C	1,20 1,50 2,50	0,025 9,80	Std. 0,50 0,75 1,00
429	2.0 L. 2.0 L. - R.C. 8,80:1 Monza SR/Classic		4		86,00	30,00 - 3,30 50,00	70,10	21,00 x 61,50 C	1,50 1,50 3,00	0,020 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS			ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH					
496	2.0 L. - Inyección 1998 C.C. - R.C. 9,20:1 Monza		4		86,00	30,40 - 5,00 50,40	56,30	21,00 x 61,50 C	1,50 1,50 3,00	0,020 12,00	Std. 0,50 1,00	
916	CHEVROLET Vectra 16 V C22SE 2.2 L.		4		86,00	30,4 -7,5 55,5	70,5	21,00 x 61,5 C	1,50 1,50 3,00	0,03 12,00	Std. 0,5	
917	CHEVROLET Vectra C22NE 2,2 L 8 V		4		86,00	30,00 - 7,1 50,1	57	21,00 x 61,5 C	1,50 1,50 3,00	0,03 6,5	Std. 0,5	
921	CHEVROLET Captiva 2,4L 16 S/Fres x24 SE		4	 (4)	87,50	27,30 - 6,40 50,30	75,00	21,00 x 63,50 C	1,20 1,50 2,50	0,030 10,00	Std. 0,50	
918	CHEVROLET Captiva 2,4 L		4		87,5	27 - 1,8 - 6,1 50,1	77	21,00 x 61,5 C	1,20 1,50 2,50	0,03 10	Std. 0,5	
8500	CAPTIVA 2,4 L. 2.4 L 2400 CC		4		87,50	27,00 - 6,10 50,1		21,00 x 61,50 C	1,20 1,50 2,00	0,030 10,00	Std. 0,50	
656	134 2.2 L. - OHV Chevrolet "G, 4" 1994/1997		4		89,00	29,75 - 4,85 50,45	72,50	20,32 x 67,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 7,50	Std. 0,50 0,75 1,00	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

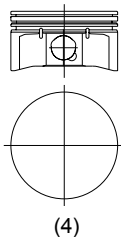
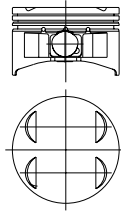
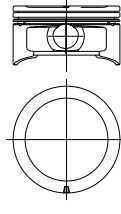
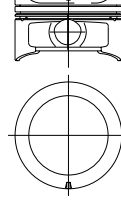
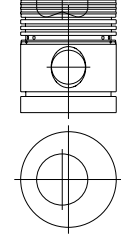
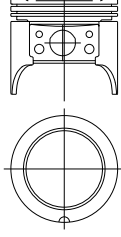
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
452	3.1 L. TAPA DE FUNDICION CAST HEAD		6		89,00	36,65 - 2,70 57,80	73,00	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00
451	3.1 L. TAPA DE ALUMINIO ALUMINUM HEAD		6		89,00	36,65 - 6,75 57,80	76,00	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00
552	3.1 L. TAPA DE FUNDICION CAST HEAD		V6		89,00	37,10 - 2,70 57,80	74,00	23,00 x 65,00 C	1,50 1,50 4,00	0,030 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00
553	3.1 L. TAPA DE ALUMINIO ALUMINUM HEAD		V6		89,00	37,10 - 6,53 57,80	74,56	23,00 x 65,00 C	1,50 1,50 4,00	0,030 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00
541	3.1 L. VIN "M" '94 - '00		6		89,00	37,25 - 6,85 57,40	72,85	23,00 x 65,00 C	1,50 1,50 4,00	0,035 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00 1,50
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 S 10 HSD Blazer		4		90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
184	1797 C.C. - R.C. 8,20:1 K-180 (Argentina)		4		90,49	52,30 0,00 101,30		23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 43,80	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

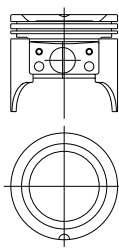
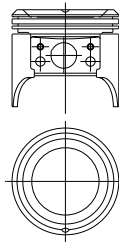
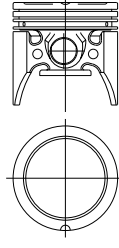
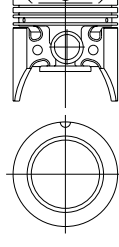
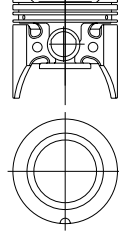
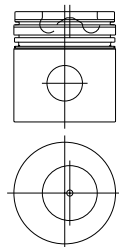
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD DEPTH							
570	4,6 L. Cadillac ' 00 / ' 03	V8	 (4)	93,00	31,75 0,00 51,75		21,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 11,00	Std. 0,25 0,50 0,75		
563	4,6 L. Cadillac ' 93 / ' 99	V8		93,00	31,90 0,00 59,00		22,00 x 63,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 21,00	Std. 0,25 0,50 0,75		
623	231 3.8 L. - OHV (1995/2005) Buick "K"	V6		96,50	27,40 - 1,30 53,20	74,90	22,00 x 65,50 C	1,20 1,50 2,00	0,025 12,30	Std. 0,50 0,75 1,00		
641	231 3.8 L. Supercharged - OHV (1996/2005) Buick S/C "1" Car	V6		96,50	30,40 - 4,20 56,20	71,70	23,00 x 64,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 12,30	Std. 0,50 0,75 1,00		
119	200/300 - Diesel 3285/4927 C.C. - R.C. 17,00:1 C3, D3, S3, D, K, T, TJ, TKV, J2, LC7, KDSCI, J5LC, KELC1, KFLC1, RLHC1 Bedford	4 - 6		98,39	71,10 - 19,40 117,80	52,70	34,92 x 83,30 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,152 1,00	Std.		
152	250 - A/C 4097 C.C. - R.C. 8,00/8,50:1 Chevy SS, Chevy SS Coupé, Chevy Malibú, Opala, Caravan, Comodoro	6		98,42	42,16 - 3,25 89,40	75,20	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 27,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)		

(1) INSERTO EN 1ª RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

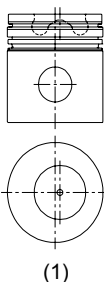
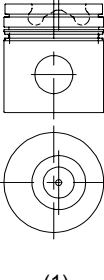
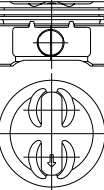
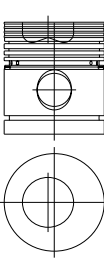
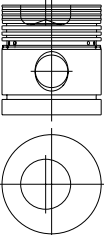
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPESOR THICKNESS		ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
198	250 - B/C 4097 C.C. - R.C. 7,50:1 Chevy Std., Pick Up C-10/C-20, Veraneo, Caravan		6		98,42	42,16 - 5,78 89,40	78,60	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 27,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
554	4,1 L.		6		98,42	42,16 - 6,85 89,40	78,23	23,55 x 76,50 C	1,98 1,98 4,76	0,040 62,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)	
132	236 3769 C.C. - R.C. 8,50:1 Chevy Super, Pick Up C10		6		98,42	45,72 - 1,58 96,50	79,00	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 34,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
226	230 - B/C 3769 C.C. - R.C. 7,50:1 Chevy, Chevy de Luxe		6		98,42	45,72 - 4,27 96,50	71,80	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 34,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
121	230 B/C 3769 C.C. - R.C. 7,50:1 Opala 3.800		6		98,42	45,72 - 5,84 96,50	71,90	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 34,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
441	S4 - Diesel R.C. 18,50:1 Pick Up D-20 Biela Recta Straight Connecting Rod		4	 (1)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

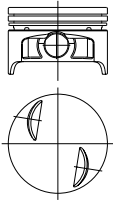
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
442	S4T- Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Pick Up D-20 TD Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1)	100,00	70,50 -21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
595	262 4.3 L. - OHV (1996/2002) 350 5.7 L. - OHV (1996/2002)		V6 V8	 (1)	101,60	39,40 - 2,10 61,50	79,00	23,55 x 76,50 C	2,00 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,508 (.020) 0,752 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
321	10-220 - Diesel 3611 C.C. - R.C. 17,10:1 KAC 10, KBC 10, KCC 10 Bedford 5, J 330 - Diesel 5417 C.C. - R.C. 17,10:1 KD-LC 5, KD-SL 5, KE-LC 5, KF-LC 5, KG-SC 5, KG-LC 5, DJM 2, DJM 3, DJN 3, EFR 1, EJM 2, EJM 3, EJN 3, EJR 3, D, K, T, TJ, TKV Bedford		4 6	 (1)	103,18	71,50 - 21,50 118,20	52,65	34,92 x 88,00 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,160 1,00	Std. 0,762 (.030)
148	350, 350 H - Diesel 5750 C.C. - R.C. 17,10:1 Bedford 350		6	 (1)	106,36	71,10 - 21,20 117,80	53,70	34,92 x 91,10 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,170 1,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

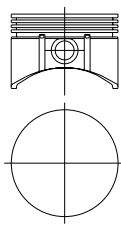
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
657	454 7.4 L. - OHV Car 1970/1976 Truck 1973/1983		V8		107,95	41,27 0,00 72,75		25,14 x 75,00 C	1,98 1,98 4,76	0,035 11,80	Std. 0,508 (.020) 0,752 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

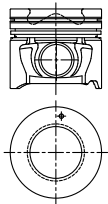
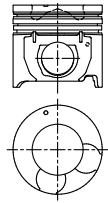
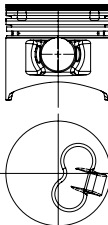
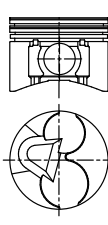
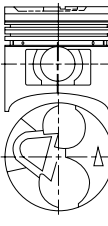
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	HOLSET		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON	COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				PIN	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER
												+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
			QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT				
500	Compresor				98,43	33,50 0,00 68,50		17,46 x 69,80 C	2,00 2,00 2,00 4,00	0,100 10,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 1,016 (.040) 1,524 (.060)			

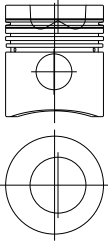
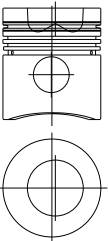
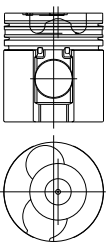
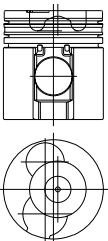
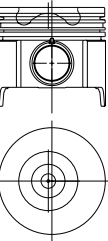
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	HYUNDAI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
908	HYUNDAI 1991 c.c. MOTOR D4EA		4	 (1) (5)	83,00	46,30 -14,00 72,30	47,00 14,00	28,00 x 65,50	2,00 2,00 3,00	0,030 7,00	Std.
9301	HYUNDAI D4CB CRDI 2497 c.c.		4	 (1)(2)(5)	91,00	54,30 -15,10 83,80	52,00 15,10	33,00 x 75,00	ST 2,50 2,00 3,00	0,070 9,00	Std.
767	HYUNDAI HR		4	 (1) (2) (5) (3)	91,10	48,70 -1,25 88,70		29,00 x 75,00 C	ST 2,50 ST 2,00 4,00	0,030 14,70	Std. 0,50
9302	HYUNDAI D4BB 2600 c.c.		4	 (1)	91,10	46,20 -3,20 76,20		29,00 x 75,00	2,00 2,00 3,00	0,030 11,80	Std.
9402	HYUNDAI TC (D4 BT - T) 2346CC 4D56T L300 D NEW 1980		4	 (1)(3)	91,10	48,70 - 2,80 88,70		29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030 19,00	Std. 0,50
9406	HYUNDAI D4B3 TC I 8476 4D56 - T LATE		4	 (1)(2)(3)(5)	91,10	48,70 - 2,70 88,70		29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030 18,90	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

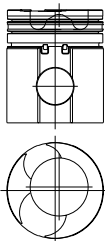
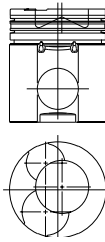
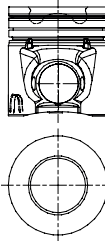
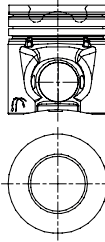
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IHC NAVISTAR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION				+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
576	D-155, UD-155 2540 C.C. - R.C. 16,00:1		3	 (1)	98,43	66,95 - 20,00	55,00	36,00 x 82,00 C	T. 3,18 3,18 3,18 4,76	0,090 7,00	Std.
	D-206, UD-206 3380 C.C. - R.C. 16,00:1		4			112,00					
	D-310, UD-310 5070 C.C. - R.C. 16,00:1		6								
577	D-179 2933 C.C. - R.C. 16,00:1		3	 (1)	98,43	66,95 - 24,00	56,20	36,00 x 82,00 C	T. 3,18 3,18 3,18 4,76	0,090 7,00	Std.
	D-239 3910 C.C. - R.C. 16,00:1		4			112,00					
	D-358 5860 C.C. - R.C. 16,00:1		6								
609	DT-360 5900 C.C. - 170 HP		6	 (1)	101,84	66,98 - 20,60 110,98	57,70	37,99 x 83,80 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,080 4,50	Std.
687	DT-360 MF		6	 (1)	101,84	66,98 - 20,90 110,98	57,70	38,00 x 83,80 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,120 26,60	Std.
718	7,3 L. DI POWERSTROKE		V8	 (1)	104,40	54,13 - 17,07 96,00	57,40	33,22 x 76,00 C	T. 3,00 2,00 3,50	0,140 19,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

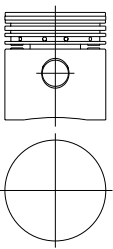
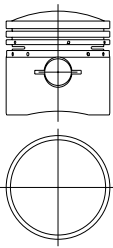
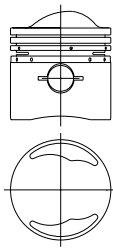
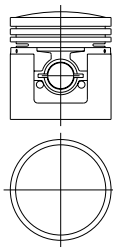
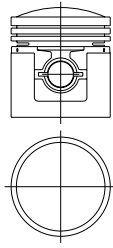
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IHC NAVISTAR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ 6 -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH						
608	DT-466 7600 C.C. - R.C. 16,30:1		6	 (1)	109,23	86,46 - 22,40 127,76	65,50	41,27 x 89,30 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,090 13,20	Std.
682	DT 408 / 46 NGD		6	 (1)	109,23	90,15 - 21,00 127,85	60,00	46,37 x 88,55 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,090 13,30	Std.
823	NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 24,5		6	 (1)(5)	116,59	90,20 - 20,00 128,00	64,25	46,35 x 96,40 C	T. 3 2,50 4,00	0,12 28,00	Std.
824	NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 18,5		6	 (1)(5)	116,59	90,20 - 20,00 128,00	64,25	46,35 x 96,40 C	T. 3 2,50 4,00	0,12 28,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

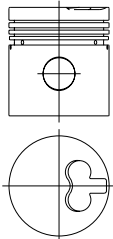
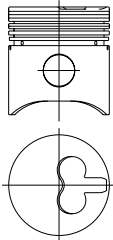
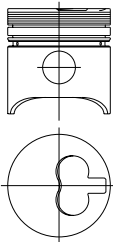
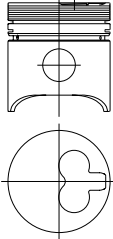
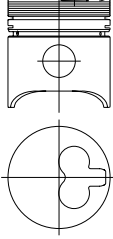
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	I.K.A.		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
109	4-151 2467 C.C. - R.C. 7,50:1 6-226 3700 C.C. - R.C. 7,50:1		4 6		84,14	50,80 0,00 89,70		21,82 x 71,30 B	2,38 2,38 3,97 3,97	0,030 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
196	O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS		6		84,94	41,90 + 8,10 85,00		25,00 x 72,00 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
194	O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,25:1 Torino TSX, Coupé		6		84,94	42,90 + 13,80 91,70		25,00 x 72,00 B	1,98 1,98 4,76	0,025 1,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
135	O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 7,50:1 Torino GS/TS/S/L		6		84,94	49,10 + 4,82 90,70		21,82 x 71,90 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
134	O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS/S		6		84,94	49,10 + 8,08 94,00		21,82 x 71,90 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

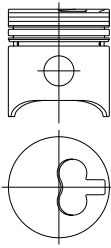
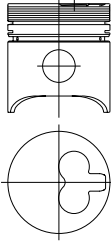
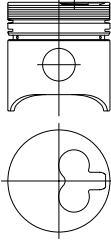
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	INDENOR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPEJOR THICKNESS	
	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				HERMANADO ASSEMBLY					
187	XD/XDP/TMD 4.88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 XDP 6.88 - Diesel 2919 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1	4 6		88,00	58,35			28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
					2,00 95,35						
188	XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,10:1 XDP 6.90 - Diesel 3168 C.C. - R.C. 22,10:1	4 6		90,00	56,85			28,00 x 77,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.
					- 2,00 96,35						
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1	4		94,00	53,92	3		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40
					- 1,80 96,42						
486	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm	4		94,00	56,92			30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
					- 2,00 99,92						
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm	4		94,00	56,92			30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
					- 2,00 99,92						

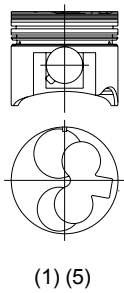
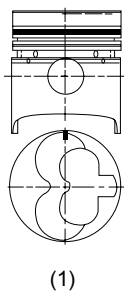
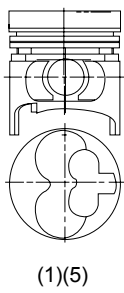
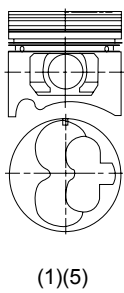
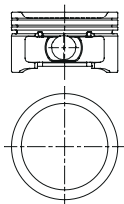
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	INDENOR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
261	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		28,00 x 81,00 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
338	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40

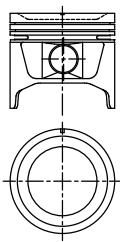
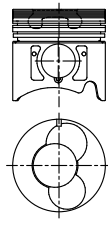
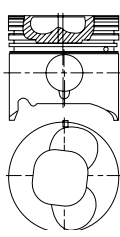
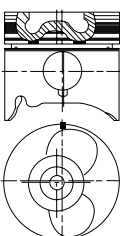
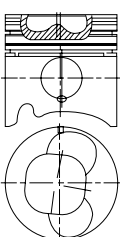
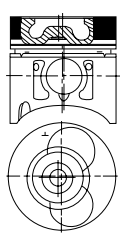
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	ISUZU		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
490	TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Impulse, Gemini, Geostorn		4	 (1) (5)	79,00	39,70 - 1,40 69,60		27,00 x 64,00	2,00 1,50 3,00	0,040 11,50	Std. 0,50
9507	ISUZU 2369CC C-190 C-240 NEW 1971		4	 (1)	86,00	51,60 -2,70 95,60		27,00 x 72,00	2,00 2,00 2,00 5,00	0,070 22,30	Std.
9508	1951CC C-190-3R C-240		4	 (1)(5)	86,00	51,50 -2,00 96,60		27,00 x 68,00	2,50 2,00 5,00	0,070 23,00	Std.
9509	2238CC C-223		4	 (1)(5)	88,00	47,60 -2,30 82,70		27,00 x 68,00	2,00 2,00 4,00	0,050 13,65	Std.
656	2190 2.2 L. - OHV 1994/1997		4	 (1)(5)	89,00	29,75 - 4,85 50,45	72,50	20,32 x 67,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 6,50	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

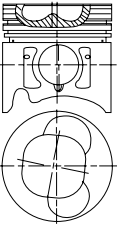
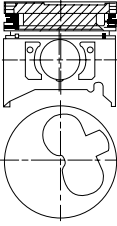
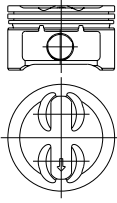
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	ISUZU		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		HERMANADO ASSEMBLY	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	ESPOSOR <i>THICKNESS</i>				
9511	ISUZU 4ZD1-II 2254 c.c.		4		89,30	39,00 -5,20 81,00	77,00 5,20	23,00 x 80,00	1,50 1,50 4,00	0,030 23,00	Std.
9506	ISUZU 4JB1-T LATE 2771 c.c.		4	 (1)(3)(5)	93,00	51,90 -19,25 91,75	44,00 19,25	34,00 x 78,00	2,00 2,00 4,00	0,030 16,00	Std.
9501	2494CC 4JA1		4		93,00	47,80 -14,60 87,90		31,00 x 77,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.
9502	2499CC 4JA1 LATE		4		93,00	47,80 -17,60 87,80		31,00 x 76,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.
9503	2771CC 4JB1		4		93,00	51,90 -14,40 91,80		31,00 x 77,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.
9504	2771CC 4JB1 LATE		4	 (1)(5)	93,00	51,80 -19,50 91,80	44,00	31,00 x 77,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,040 19,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

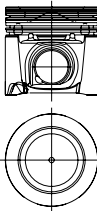
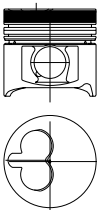
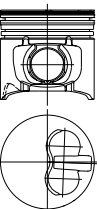
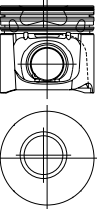
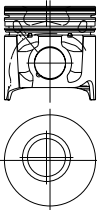
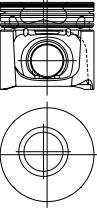
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	ISUZU		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
9505	2771CC 4JB1		4	 (1)(5)	93,00	51,80 -13,60 91,80	Cuadrada 51,00	34,00 x 78,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.
9510	3059CC 4JG2/T		4		95,40	49,10 -2,80 89,10		34,00 x 78,00	1,00 2,50 1,00 2,00 1,00 4,00	0,030 19,00	Std.
595	4293 4.3 L. - OHV (1996/2002) 5736 5.7 L. - OHV (1996/2002)		V6 V8		101,60	39,40 - 2,10 61,50	79,00	23,55 x 76,40 C	2,00 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

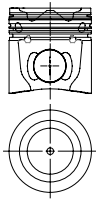
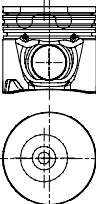
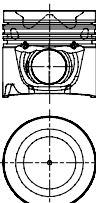
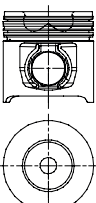
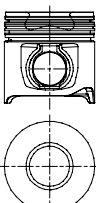
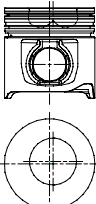
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
777	2,3 J.T.D Ducato		4	 (1) (2) (5)	88,00	57,90 -13,70 84,00	50,00	31,00 x 67,00 C	T 2,5 2,00 2,50	0,080 10	
491	8140/44.67 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Ducato 14/18, Croma, Argenta, Daily		4	 (1) (4) (5)	93,00	54,00 - 2,20 88,00		32,00 x 74,40 C	3,00 2,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,40 0,60
690	DUCATO / DAILY 2.8 L. Euro 2 - Cabeza Trébol Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1) (4) (5)	94,40	55,00 - 2,80 - 1,60 90,00		32,00 x 68,00 C	T. 3,00 2,00 2,50	0,090 13,00	Std. 0,40 0,60
692	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Corto / Short Piston (A partir de Motor N° 2572280) (From Engine # 2572280) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 19,45 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60
691	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Largo / Tall Piston (Hasta Motor N° 2572279) (Until Engine # 2572279) Biela Recta Straight Connecting Rod		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 19,45 96,75	39,30	32,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,100 22,80	Std. 0,40 0,60
693	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 3 Common Rail (Electrónico) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 21,35 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60

(1) INSERTO EN 1º RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

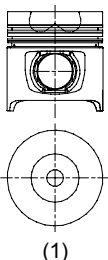
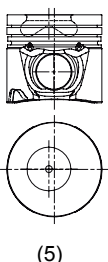
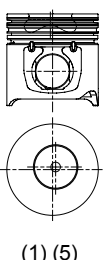
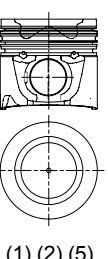
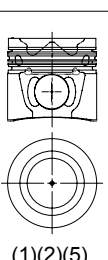
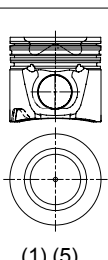
(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
848	IVECO NEF 6 EURO 5 VEHICULAR		4	 (1)(2)(5)	102	71,385	76	40,00	T3	0,11	Std. 0,50
			6			-17,25 105,385	56,9	x 82,7 C	2,40 4,00	14	
801	IVECO FRP NEF TV 2V TAA		4	 (1)(5)	104	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80
802	IVECO FPT NEF ELECTRONICO		4	 (1)(2)(5)	104	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80
780	IVECO 150 T		3 4 6	 (1)(5)	104	65,15 -22,50 104,15	54,50	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 12,20	Std. 0,40 0,60
811	FIAT IVECO 150 T		4	 (1)(5)	104	65,15 104,65	46,30 -20,80	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 29,70	Std.
812	FIAT IVECO 150 T		4	 (1)(5)	104	65,30 104,30	54,00 -22,10	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,12 12,30	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

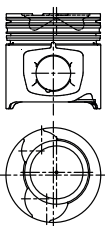
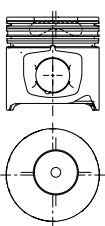
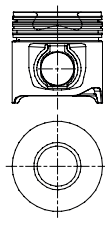
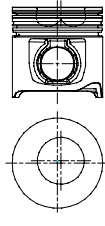
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
813	IVECO 150 T Camara 52,2 mm Centrada Dist. APA 17,7 mm		4	 (1)	104	65,15 -22,50 108,45	52,40	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 23,50	Std.
836	FIAT, IVECO, FPT NEF ASPIRADO Distancia de cabeza a 1ª ranura 11, 5 mm		4	 (5)	104	62,385 -23,9 96,385	47,00	38,00 x 82,00 C	2,50 2,50 4,00	0,13 13,80	Std. 0,40 0,80
814	IVECO 150 T Camara 48,2 mm. Descentrada Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,8 mm.		4	 (1) (5)	104	65,3 -21,4 104,3	48,20	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 17,3	Std.
839	FIAT, IVECO, FPT NEF 6 TRACTOR Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm		6	 (1) (2) (5)	104	62,385 -20,9 96,385	73 59,6	38,00 x 85,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,9	Std. 0,40 0,80
849	IVECO NEF 6 EURO 6 VEHICULAR		6	 (1)(2)(5)	104	62,385 -20,1 96,385	75,2 58,3	40,00 x 87,1 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,5	Std. 0,40
840	FIAT, IVECO, FPT NEF 6 VIAL Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm.		6	 (1) (5)	104	62,385 -20,5 96,385	71 57,5	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

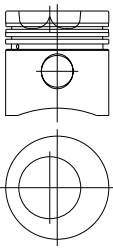
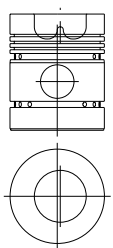
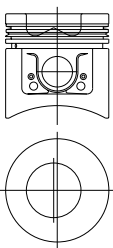
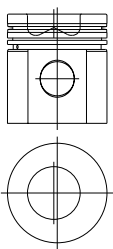
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
862	FIAT IVECO Serie 8000 TIER3		4	 (1) (5)	104,00	65,30 - 18,20 104,30	58,00	38,00 x 85,00 C	T 3,00 2,40 4,00	0,140 12,00	Std. 0,40 0,80
863	FIAT IVECO Serie 8000 TURBO		4	 (1) (5)	104,00	65,30 - 21,40 104,30	48,20	38,00 x 85,00 C	T 3,00 2,40 4,00	0,140 12,00	Std. 0,40 0,80
876	FIAT IVECO 150 T Cámara 46 mm. Centrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3,5) 8,2 mm.		4	 (1)(5)	104	65,15 104,65	46,30 -20,80	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 29,70	Std.
877	FIAT IVECO 150 T Cámara 54 mm. Descentrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3,5) 6,8 mm.		4	 (1)(5)	104	65,30 104,30	54,00 -22,10	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,12 12,30	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

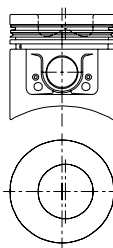
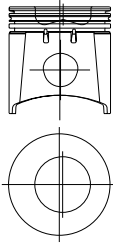
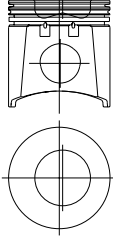
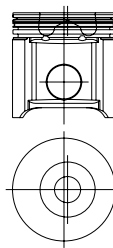
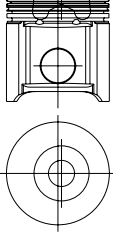
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
293	153.310/510 - Diesel 2490 C.C. - R.C. 16,70:1 820, 920, 1020, JD 300, JD 350		3		98,00	57,30 - 16,50	58,90	30,17 x 81,30	2,38 2,38 5,00	0,090 1,00	Std.
			4			99,30					
			6			(1)					
149	6.354 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1 Máquina agrícola 630, 730		4		98,48	70,42 - 26,00	54,10 84,00	34,92 x 2,38 C	2,38 2,38 2,00 6,35 6,35	0,150	Std.
						121,22					
290	3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530		3		102,00	57,30 - 21,80	54,00	30,17 x 85,10	T. 3,18 2,38 5,00	0,070 1,40	Std.
			4			104,40					
			6			(1)					
291	3164 DL 03 - Diesel 2690 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor 830, 930, 1020, 1030, 1035, 1120, 1130, 1530, 2020, 2040, 890, 925, 930		3		102,00	66,30 - 21,80	54,00	34,92 x 84,50	T. 3,18 2,38 5,00	0,080 2,00	Std.
			4			112,00					
			6			(1)					

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

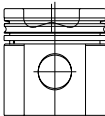
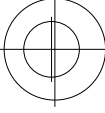
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER				
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY			
722	3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530 4219 DL 01 - Diesel 3588 C.C. - R.C. 16,70:1 2030, 2120, 2420, JD 410/450 B 6329 DL 01, JD 329 5395 C.C. - R.C. 16,70:1 1520, 2030, 2120, 2520, 3120, 4030, 4420, 6600 Ranura seguro ancho 1.3		3 4 6 4	 (1)	102,00	57,30 - 21,80 104,4	54,00	30,17 x 85,10 C	T. 3,16 2,38 5,00	0,07 1,40	Std.
571	MOTOR 300 - Diesel 1040, 1140, 1640, 1840, 2030, 2040, 2130, 2140, 3040, 3140		3 4 6	 (1)	106,50	66,30 - 18,80 112,00	58,40	34,92 x 84,50 C	T. 3,16 2,38 3,50	0,110 18,00	Std.
624	300 TC		3 4 6	 (1)	106,50	66,30 - 18,80 112,00	58,40	41,27 x 84,40 C	T. 3,18 2,38 3,50	0,110 16,00	Std.
778	Power Tech 4045 T 6068 T Perno 35mm		4	 (1)	106,50	71,70 -23,85 108,50	57,20	35,00 x 71,00 C	T 2,40 2,40 3,50	0,11 18	Std.
779	Power Tech 4045 T 6068 T Perno 41,27 mm		4	 (1)	106,50	71,6 -25,50 104,50	57,20	41,27 x 71,00 C	T. 3,00 2,40 3,50	0,11 14	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

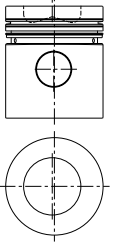
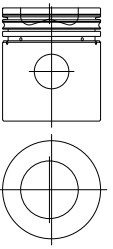
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
292	3239 DLO 1 - Diesel 2938 C.C. - R.C. 16,20:1 3030, 3040, 3050, 3130, 3140, 3350, 3640 4239 DLO 1 - Diesel 3918 C.C. - R.C. 16,20:1 840, 940, 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 4050 6359 DLO 1/DL/TZ 01/02-Diesel 5876 C.C. - R.C. 16,20:1 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2030, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 3040, 3140, 4530		3 4 6	  (1) 							

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

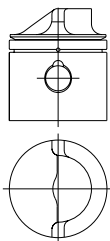
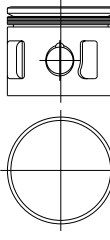
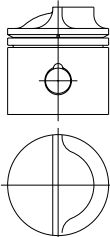
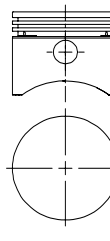
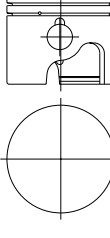
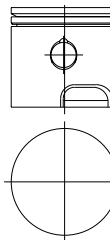
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
579	6.404 D - Diesel RE 23168		6	 (1)	108,00	70,00 - 18,30 124,20	63,50	38,10 x 85,20 C	T. 3,18 2,38 6,35	0,160 10,70	Std.
578	6.404 D - Diesel RE 23163		6	 (1)	108,00	70,10 - 18,80 124,70	63,50	38,10 x 85,20 C	T. 3,18 2,38 4,76	0,160 10,70	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

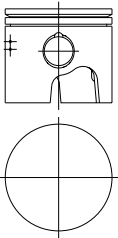
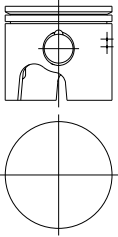
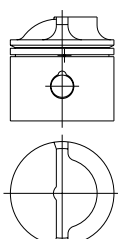
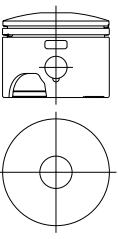
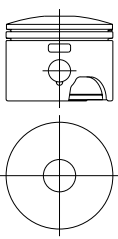
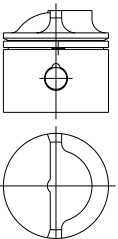
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
			QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN	MEASURES IN
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	MM (")
390	Cross Flow 2.1880 “ 9,90 y 15 H.P.		2		55,58	24,90 + 14,75 63,75		14,26 x 46,00 A	S.t. 2,00 S.t. 1,59	0,080 3,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
366	Looper 3.0000 “ 60 a 75 H.P.		3		76,20	38,30 0,00 63,40		19,05 x 67,20 A	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,195 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
391	Cross Flow 3.0000 “ 20 a 35 H.P.		2		76,20	39,55 + 16,05 81,00		19,05 x 67,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,080 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
728	Compresor LK28		1		80,00	31 64		18 x 63	2,50 2,50 4,00	0,05 10	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
514	Looper 50, 60, 65 y 70 H.P.		3		80,96	30,50 0,00 66,00		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,105 6,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
378	Looper 3.1875 “ 35 a 60 H.P.		2		80,96	36,00 0,00 75,50		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,070 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)

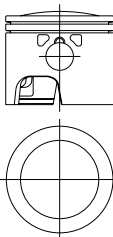
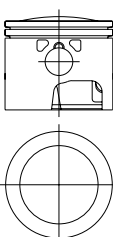
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO		CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
352	Looper 3.5000 “ (Stbd.) 120 a 300 H.P.		V4 V6 V8		88,90	35,30 0,00 78,25		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,090 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
353	Looper 3.5000 “ (Port) 120 a 300 H.P.		V4 V6 V8		88,90	35,30 0,00 78,25		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,090 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
354	Cross Flow 3.5000 “ 85 a 300 H.P.		V4 V6		88,90	39,90 + 19,60 89,20		19,05 x 79,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,095 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
511	3.600 “ (Port) 60 ° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P.		V4 V6		91,44	39,80 + 7,00 72,60		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,085 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
512	3.600 “ (Stbd.) 60 ° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P.		V4 V6		91,44	39,80 + 7,00 72,60		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,085 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
355	Cross Flow 3.6250 “ 150 a 235 H.P.		V6		92,07	39,90 + 19,60 89,20		19,05 x 79,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,130 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)

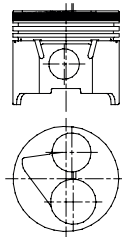
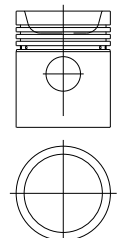
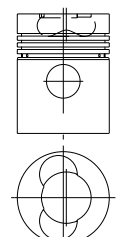
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY					
557	3.685 “ (Port) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000			V4 V6 V8		93,60	35,30 + 3,85 81,00		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,080 11,15	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
558	3.685 “ (Stbd.) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000			V4 V6 V8		93,60	35,30 + 3,85 81,00		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,045 11,15	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)

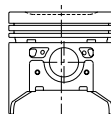
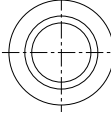
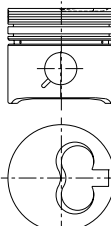
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	KUBOTA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH		HERMANADO ASSEMBLY					
782	KUBOTA V 2203		4		87,00	43,50 76,50		25,00 x 64,00	2,50 2,00 3,00	0,07 12,50	Std. 0,50
611	G-32 - Diesel 342 C.C. - 32 H.P. - R.C. 8,00:1		1		150,00	100,00 - 35,00 185,00	123,00	55,00 x 120,00	4,00 4,00 4,00 6,00	0,160 20,00	Std.
610	KND-32 - Diesel 342 C.C. - 32 H.P. - R.C. 8,00:1		1		150,00	110,00 - 36,75 - 6,40 195,00	81,00	55,00 x 120,00	4,00 4,00 4,00 6,00	0,160 20,00	Std.

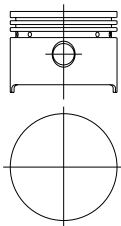
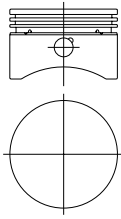
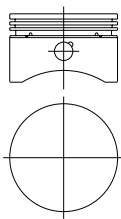
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	LADA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
416	1300 1294 C.C. - R.C. 8,50/8,80:1 VAZ-21011, Lada 1300/2105, Lada Nova/C	BA3 2106 1568 C.C. - R.C. 8,50/8,80/9,50:1 VAZ-2106, Lada 1600, VAZ-2121, Lada Niva, Taiga, Lada 2107	4		79,00	37,90 - 1,90 76,90	55,00	22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,060 23,80	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
			4								
413	XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 Niva		4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50

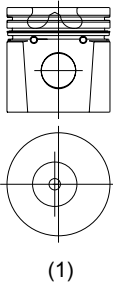
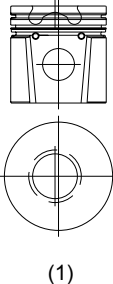
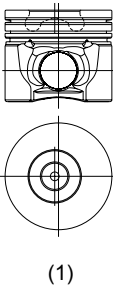
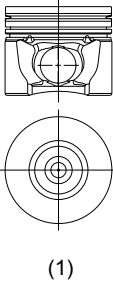
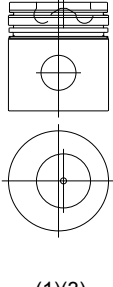
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MARELLI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
192	AC 63/200 300 C.C. Compresor Fiat		1		70,00	28,00 0,00 53,00		14,00 x 57,00 A	2,00 2,00 4,00	0,070 7,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)
658	330 AC 67 Iveco 165, 190.30 Compresor		1		80,00	28,50 0,00 52,00		14,00 x 72,00 C	2,50 2,50 4,00	0,090 7,00	Std. 0,50 1,00
659	336 AC 83 Iveco Eurotech 440 E Compresor		2		82,00	28,50 0,00 52,00		14,00 x 72,00 C	2,00 2,00 4,00	0,090 7,00	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

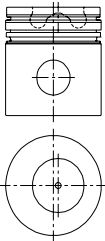
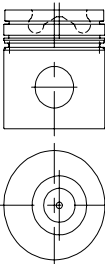
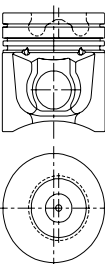
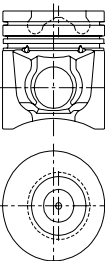
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAXION		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
708	2.5 Ecológico		4	 (1)	90,48	55,40 - 17,40 91,90	42,40	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
676	Power Stroke - TD Intercooler 2.8 L. Ford Ranger		4	 (1)	93,00	52,65 - 18,30 79,65	44,50	32,00 x 73,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 14,60	Std. 0,50
713	3.0 TDI 16 Válvulas - 160 HP HS		4	 (1)	96,00	52,76 - 17,52 79,80	53,00	32,00 x 76,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 13,30	Std. 0,50
441	S4 - Diesel R.C. 18,50:1 Chevrolet D-20 Biela Recta Straight Connecting Rod		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

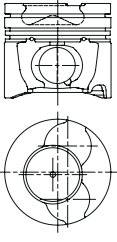
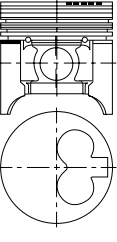
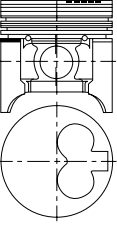
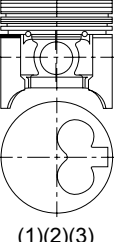
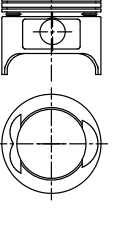
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAXION		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
442	S4T- Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Chevrolet D-20 TD Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
715	S4 - EURO 1 R.C. 17,50:1		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	34,92 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 31,50	Std.
716	S4T PLUS - EURO 1 R.C. 17,00:1 Diámetro de Cabeza 100,14 mm		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,110 26,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

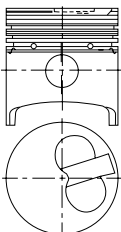
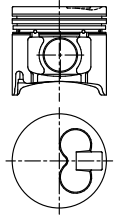
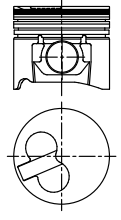
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAZDA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH HERMANADO ASSEMBLY	ESPOSOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
642	1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 2 Turbo Common Rail		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
9101	2184CC R2 KIA BESTA 2,2L NB1 B2 B 2200 (MAZDA/KIA)		4	 (3)	86,00	47,30 -1,50 86,40		25,00 x 68,00	2,00 2,00 4,00	0,030 20,00	Std. 0,50
9202	R2 LATE		4	 (1)(2)(3)	86,00	47,10 -1,70 86,10		25,00 x 68,00	2,00 2,00 3,00	0,030 20,50	Std. 0,50
9201	1998 CC RF		4	 (1)(2)(3)	86,00	47,20 -3,40 86,20		30,00 x 68,00	2,00 st 2,00 3,00	0,040 15,00	Std.
9204	MAZDA FE 2000 c.c. TX-5 626 SL/SLX 1989-92		4	 (1)(2)(3)	86,00	33,96 -2,80 71,00		21,98 x 67,00	1,50 1,50 4,00	0,050 20,20	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

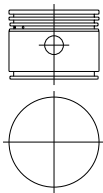
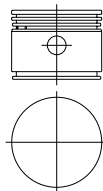
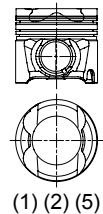
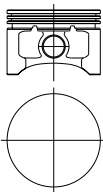
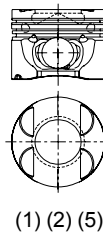
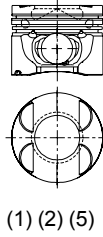
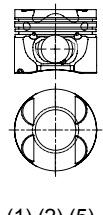
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAZDA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
9102	2400CC SF K2400 (MAZDA/KIA)		4	 (1)(3)	92,00	50,60 -4,60 94,60		28,00 x 74,80	2,40 2,40 4,00	0,030 24,75	Std.
9203	MAZDA WL 2500 c.c.		4	 (1)(3)(5)	93,00	47,80 -3,00 87,30		32,00 x 70,00	2,50 2,00 3,00	0,030 16,00	Std.
9103	MAZDA JS K2700 FRONTIER PREGIO		4	 (1)(3)(5)	94,50	50,00 -3,40 81,70		30,00 x 75,00	2,00 2,00 3,00	0,040 10,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

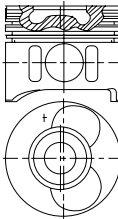
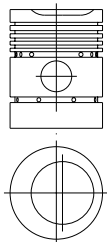
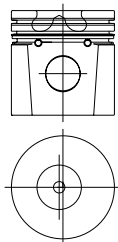
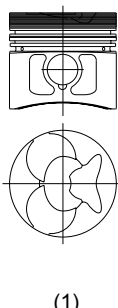
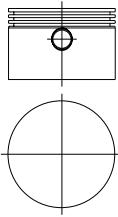
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD DEPTH				
618	Compresor OM 312/321/352/352 A		1		77,00	30,00 0,00 59,00		16,00 x 66,00 C	2,50 2,50 2,50 4,00	0,060 15,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
301	Compresor OM 312/321/352/352 A		1		77,00	30,00 0,00 59,00		16,00 x 66,00 C	2,50 2,50 4,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
838	OM 651 LA 2,2 Euro 5 Sprinter Distancia de cabeza a 1º ranura 12,1 mm		4	 (1) (2) (5)	83,00	48,40 -13,20 75,50	49,40	30,00 x 66,00 C	2,00 1,80 2,0	0,12	Std. 0,50
598	Compresor OM 904/906		1 - 2		85,00	33,30 0,00 59,00		19,05 x 60,00 C	2,00 2,00 4,00	0,045 9,00	Std. 0,50
707	OM 611 LA - Euro 3 Electrónico 2.7 Litros - Sprinter L 5 OM 612 LA Biela trapezoidal		4 5	 (1) (2) (5)	88,00	42,30 -13,80 68,30	43,40	30,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,070 8,30	Std. 0,50 0,75 1,00
753	OM 611 LA - Euro 3 Electrónico Biela Recta		4	 (1) (2) (5)	88,00	42,30 -13,80 68,30	43,40	30,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,070 8,300	Std. 0,50 0,75 1,00
765	OM 611 LA - Euro 3 Electrónico Camara 46 mm Biela trapezoidal		4	 (1) (2) (5)	88,00	42,30 -14,00 68,30	46,00	30,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,070 8,300	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABAJO · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

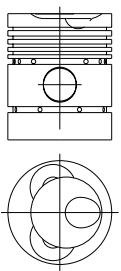
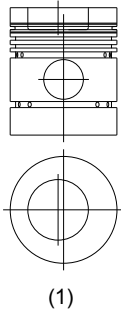
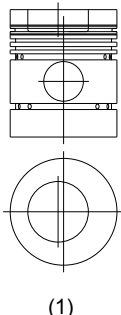
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
907	2874 CC OM602 TURBO		5	 (1) (2)	89,00	44,75 -16,70 74,75		28,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,04 5,00	Std.
150	OM 312 - Diesel 4580 C.C. - R.C. 19,80:1 L 3500/3500 K, LA 3500/3500 K, L 4500, LAK 311/312, LK 311/312, L 312, LA 312, LAS 312, LS 312, B OP 311/312, DL 17, FL 16, TLF 15/16, TLFA 16, DL 17/25, L 323/328, LP 323, OL 22, Unimog 406.120/121		6		90,00	65,00 - 5,50 115,50	61,00	30,00 x 78,00 A	3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,110 20,00	Std. 0,50 1,00
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 Sprinter		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (99,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
462	OM 616 - Diesel 2399 C.C. - R.C. 21,00:1 240 D/Lang/TD/GD, 207 D, 307 D, 407 D, 507 D, O 309 D, U 600/L, U 6000 , MB 130, MB 140, MB 150, MB 180 OM 617 - Diesel 2998 C.C. - R.C. 21,00:1 300 D/Lang/TD/GD, 300 CD (U.S.A.), 209 D, 309 D, 409 D		4 5	 (1)	90,90	48,35 - 8,85 81,85		26,00 x 74,00 C	3,00 2,00 4,00	0,030 6,80	Std. 0,35 0,60 0,80
302	Compresor OM 314/352/352 A/366/366 A		1		94,00	27,00 0,00 52,50		16,00 x 66,00 C	2,50 2,50 2,50	0,045 2,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

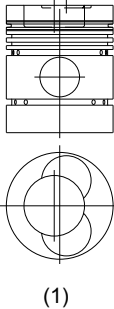
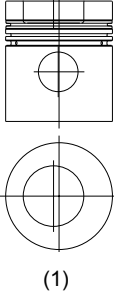
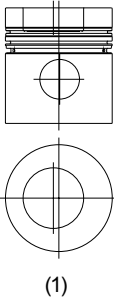
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
127	OM 321 - Diesel 5100 C.C. - R.C. 21,00:1 L321/328/336/348, LA321, LAK321, LAL322, LK321, LP321/328/336/342/348, LPM327, LPS322, LS322,		6 -		95,00	65,00 - 4,50 13,80 115,50	65,00	30,00 x 82,00 B	3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,110 20,00	Std. 0,50 1,00
264	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300		4 6		97,00	65,20 - 20,00 115,70	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00
474	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Biela Recta Straight Connecting Rod		4 6		97,00 97,50 98,00 98,50	65,20 - 20,00 115,70 64,80 - 20,00 115,30 64,60 - 20,00 115,10 64,35 - 20,00 114,85	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
475	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		6	 (1)	97,00 97,50 98,00	65,20 - 19,90 115,70 64,80 - 19,90 115,30 64,60 - 19,90 115,10	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00
476	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		4 6	 (1)	97,00 97,50 98,00	65,20 - 21,50 105,20 64,80 - 21,50 104,80 64,60 - 21,50 104,60	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00
616	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1, L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Idem Pistón N° 476 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 476 with compression height -0,3 mm</i>		4 6	 (1)	97,00	64,90 - 21,50 104,90	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

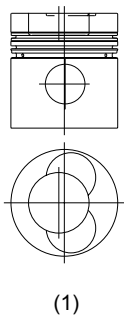
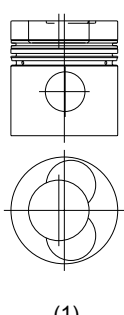
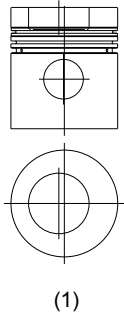
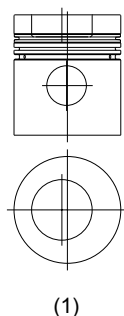
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
617	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/ OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, (1) LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113,1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Idem Pistón N° 476 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 476 with compression height -0,6 mm</i>		4 								

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

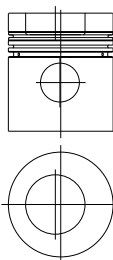
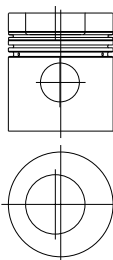
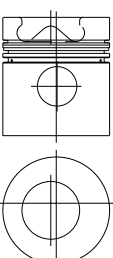
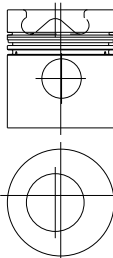
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
626	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 477 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 477 with</i> <i>compression height -0,6 mm</i>		6	 (1)	97,00 97,50	64,60 - 20,00 104,60 64,30 - 20,00 104,30	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50
627	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 477 con altura de compresión -0,9 mm <i>Idem Piston # 477 with</i> <i>compression height -0,9 mm</i>		6	 (1)	97,00 97,50	64,30 - 20,00 104,30 64,00 - 20,00 104,00	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50
523	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		4 6	 (1)	97,00 97,50 98,00	65,20 - 20,00 110,20 64,90 - 20,00 109,90 64,60 - 20,00 109,60	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std. 0,50 1,00
527	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 523 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 523 with</i> <i>compression height -0,3 mm</i>		4 6	 (1)	97,00	64,90 - 20,00 109,90	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
528	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 523 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 523 with compression height -0,6 mm</i>	4		97,00	64,60 - 20,00	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std.	
					109,60						
529	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod Idem</i> Idem Pistón Nº 523 con altura de compresión -0,9 mm <i>Piston # 523 with compression height -0,9 mm</i>	4		97,00	64,30 -20,00	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std.	
					109,30						
519	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>	6		97,50	63,00 - 22,20	52,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std. 0,50	
				98,00	108,00 62,70 -22,20 107,70						
520	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> Idem Pistón Nº 519 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 519 with compression height -0,3 mm</i>	6		97,50	62,70 - 22,20	52,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.	
				107,70							

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

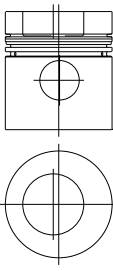
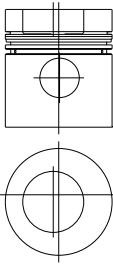
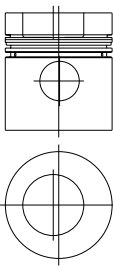
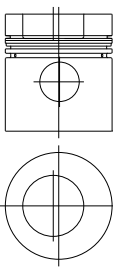
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
521	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1	4	 (1)	97,50	62,80 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std. 0,50
			6		98,00	107,80		C			
						62,50 - 22,50 107,50					
530	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1	4	 (1)	97,50	62,50 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std.
			6			107,50		C			
531	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1	4	 (1)	97,50	62,20 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std.
			6			107,20		C			
532	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1	4	 (1)	97,50	61,90 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std.
			6			106,90		C			

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

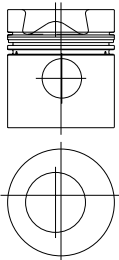
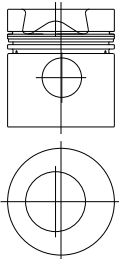
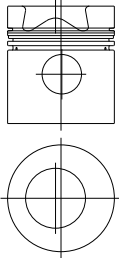
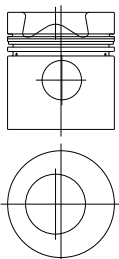
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
522	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1	OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1	4	 (1)	97,50	62,80 - 22,35	55,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std. 0,50
			6		98,00	107,80 62,50 - 22,35 107,50		C			
533	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1	OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1	4	 (1)	97,50	62,50 - 22,35	55,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std.
			6			107,50		C			
534	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1	OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1	4	 (1)	97,50	62,20 - 22,35	55,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std.
			6			107,20		C			
535	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1	OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1	4	 (1)	97,50	61,90 22,35	55,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std.
			6			106,90		C			

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

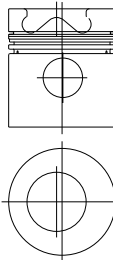
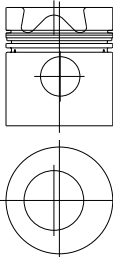
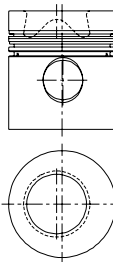
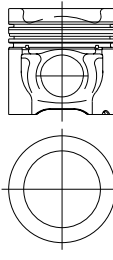
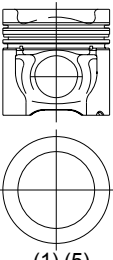
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
524	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1	4		97,50	62,80 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std. 0,50
			6			107,80					
538	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 3970 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 17,25:1	4		97,50	62,50 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
			6			107,50					
539	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 3970 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 17,25:1	4		97,50	62,20 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
			6			107,20					
540	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 3970 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 17,25:1	4		97,50	61,90 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
			6			106,90					

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

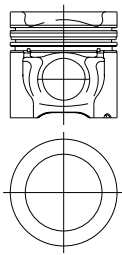
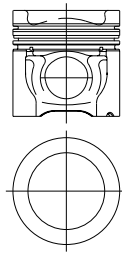
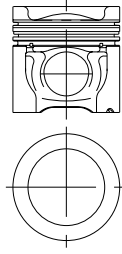
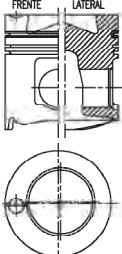
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
536	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1)	97,50	63,00 - 22,20 108,00	54,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
537	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1)	97,50	63,00 - 23,00 108,00	54,40	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
719	OM 364 - LA - Euro 3		4	 (1)	98,00	63,00 -24,00 108,00 62,70 -24,00 107,70	54,40	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std. 0,50
572	OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico Electronic		4 6	 (1) (5)	102,00	64,40 - 13,90 101,20	73,30	40,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.
573	OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico Electronic Idem Pistón Nº 572 con altura de compresión -0,3 mm Idem Piston # 572 with compression height -0,3 mm		4 6	 (1) (5)	102,00	64,10 - 13,90 100,90	73,30	40,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

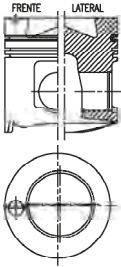
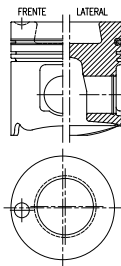
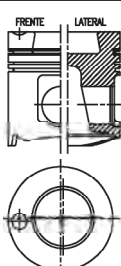
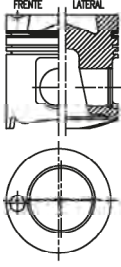
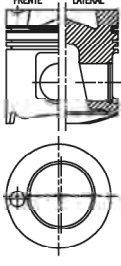
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
574	OM 904 Turbo Diesel		4	 (1) (5)	102,00	63,80 - 13,90	73,30	40,00 x 78,00	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.
			6			100,60		C			
	OM 906 Turbo Diesel										
	Electrónico Electronic										
	Idem Pistón N° 572 con altura de compresión -0,6 mm Idem Piston # 572 with compression height -0,6 mm										
575	OM 904 Turbo Diesel		4	 (1) (5)	102,00	63,50 - 13,90	73,30	40,00 x 78,00	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.
			6			100,30		C			
	OM 906 Turbo Diesel										
	Electrónico Electronic										
	Idem Pistón N° 572 con altura de compresión -0,9 mm Idem Piston # 572 with compression height -0,9 mm										
675	OM 904 A / LA		4	 (1) (5)	102,00	64,40 - 13,15	73,00	42,00 x 80,00	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.
			6			101,20		C			
	OM 906 LA - Euro 3										
	Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod										
621	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D. 9973 C.C. - R.C. 17,25:1		5 - 6	 (1) (4) (5)	128,00	89,65 - 24,00	77,20	46,00 x 105,00	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 31,50	Std.
						139,55		C			
	OM 447 A/LA - Euro 1 - Turbo D. 11970 C.C. - R.C. 17,25:1										
	Ecológico Ecologic										

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

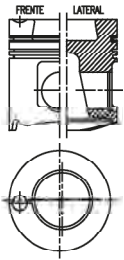
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
561	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D. 9973 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 447 A/LA - Euro 1 - Turbo D. 11970 C.C. - R.C. 17,25:1 Ecológico Ecologic	5		128,00	89,95 - 24,00	77,20	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 31,50	Std.	
											6
560	OM 449 A/LA - Turbo Diesel 9973 C.C. - R.C. 16,25:1 OM 447 LA - Turbo Diesel 11962 C.C. - R.C. 16,25:1	5		128,00	89,95 - 26,50	69,60	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 31,50	Std.	
											6
744	OM 449 A/LA - Turbo Diesel 9973 C.C. - R.C. 16,25:1 OM 447 LA - Turbo Diesel 11962 C.C. - R.C. 16,25:1 Biela Trapezoidal	5		128,00	90,00 -26,50	69,60	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 21,50	Std.	
											6
745	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D 9973 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 447 ALA - Euro 1 - Turbo D 11970 C.C. - R.C. 17,25:1 Biela Trapezoidal	5		128,00	90,00 -24,00	77,00	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 21,50	Std.	
											6
869	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D 9973 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 447 ALA - Euro 1 - Turbo D 11970 C.C. - R.C. 17,25:1 Ecológico - Biela Trapezoidal Alt. de compresión (-0,3 mm.)	5		128,00	89,70 -24,00	69,60	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 21,50	Std.	
											6

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

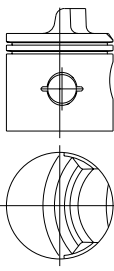
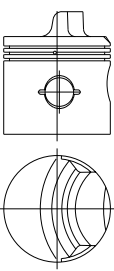
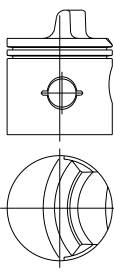
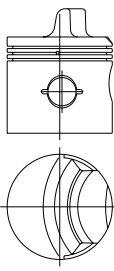
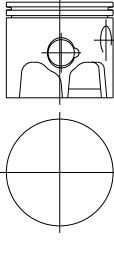
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
874	OM 449 A/LA - Turbo Diesel 9973 C.C. – R.C. 16,25:1 OM 447 LA - Turbo Diesel 11962 C.C. – R.C. 16,25:1 Biela Trapezoidal Alt. de compresión (-0,3mm.)		5		128,00	89,70	69,60 -26,50	46,00 x 105,00	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 21,50	Std.
			6			139,70		C			
				(1) (5)							

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

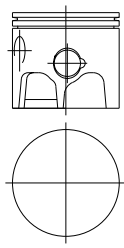
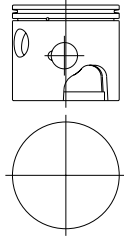
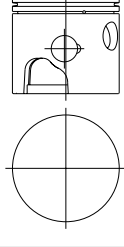
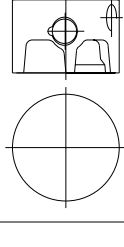
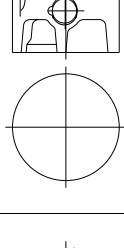
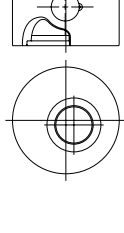
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
385	Low Dome 2.8750 “ 50 a 150 H.P.		3 - 6		73,03	38,00 + 17,05 83,90		19,55 x 61,00 C	S.t. 2,24 S.t. 2,24	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
380	Low Dome 2.8750 “ 50 a 150 H.P.		3 - 6		73,03	38,00 + 17,05 83,90		19,55 x 61,00 C	1,59 1,59 1,59	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
384	High Dome 2.8750 “ 35 a 140 H.P.		2 - 3 4 - 6		73,03	38,00 + 19,60 86,45		19,55 x 61,00 C	S.t. 2,24 S.t. 2,24	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
379	High Dome 2.8750 “ 35 a 140 H.P.		2 - 3 4 - 6		73,03	38,00 + 19,60 86,45		19,55 x 61,00 C	1,59 1,59 1,59	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
386	Looper 3.1250 “ (Stbd.) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.		V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ 0 -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	MM (")
387	Looper 3.1250 “ (Port) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.		V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
494	Looper 3.1250 “ (Stbd.) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.		V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
495	Looper 3.1250 “ (Port) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.		V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
388	Looper 3.3750 “ (Stbd.) 2.4 Litros 150 a 225 H.P.		V6		85,73	37,70 0,00 71,10		19,55 x 73,80 C	T. 2,36 T. 2,36	0,095 14,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
389	Looper 3.3750 “ (Port) 2.4 Litros 150 a 225 H.P.		V6		85,73	37,70 0,00 71,10		19,55 x 73,80 C	T. 2,36 T. 2,36	0,095 14,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
651	OPTIMAX 2.5 L. (Port.) 115/135/150 H.P.		V6		88,90	37,70 + 3,00 - 3,00 72,90	30,10	23,31 x 69,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,200 13,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)

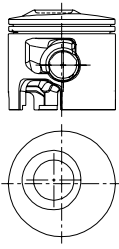
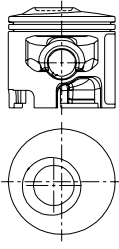
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
652	OPTIMAX 2.5 L. (Stbd.) 115/135/150 H.P.		V6		88,90	37,70 + 3,00 - 3,00 72,90	30,10	23,31 x 69,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,200 13,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
646	2,5 L. (Port.) 175/200 H.P. XR6, MAG III		V6		88,90	37,70 0,00 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
647	2,5 L. (Stbd.) 175/200 H.P. XR6, MAG III		V6		88,90	37,70 0,00 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
582	3.5 " 75 a 125 H.P.		3 - 4		88,90	37,70 0,00 73,70		19,55 x 68,60 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,100 9,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
799	MERCURY PROMAX PORT		6		88,90	37,70 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 1,50 S.t. 1,50	0,19 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
800	MERCURY PROMAX STBD		6		88,90	37,70 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 1,50 S.t. 1,50	0,19 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)

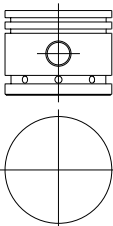
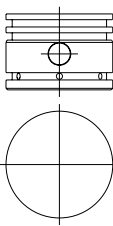
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
750	300 XS PORT				92,075	40,25 7,75 -2.50 87.20	32.00	23.31 x 69.00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 25.50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
751	300 XS STBD				92,075	40.25 7.75 -2.50 87.20	32.00	23.31 x 69.00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 17.00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)

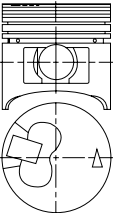
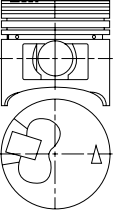
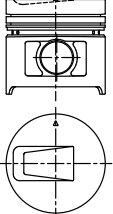
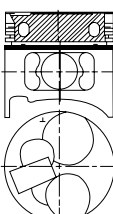
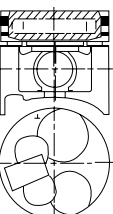
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	MIDLAND		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		FIGURA DEL PISTÓN		COMPRESION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
				CANTIDAD OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
170	111 - 1201 Compresor Cummins, Perkins		2		60,31	24,35 0,00 47,75		12,70 x 52,40 A	2,38 2,38 4,76	0,127 20,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)
374	EL - 1300/1600 Compresor Ford, Scania, Volvo, V.W., MWM		2		69,85	26,25 0,00 49,80		14,27 x 58,80 C	4,76 4,76 4,76	0,135 21,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)

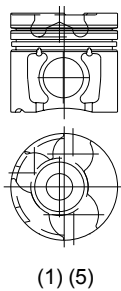
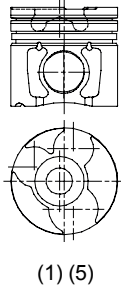
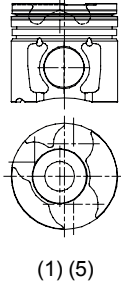
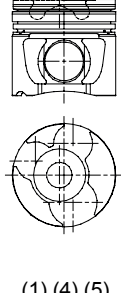
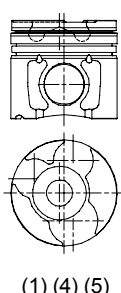
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MITSUBISHI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
9401	4D56 LATE 2476CC		4	 (1)(3)	91,10	48,70 -2,70 88,70		29,00 x 75,00	2,50 2,00 4,00	0,030 19,00	Std. 0,50
9403	4D56 - T LATE - II 2476CC		4	 (1)(3)	91,10	48,70 -2,70 88,70		29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030 19,00	Std. 0,50
9407	MITSUBISHI S4S 3331 c.c.		4	 (1)	94,00	55,00 -4,70 89,80		30,00 x 76,50	T. 2,50 2,00 4,50	0,070 12,00	Std.
9404	4M40 - T 2835CC		4	 (1)(2)(3)(4)(5)	95,00	51,60 -3,00 91,60		30,00 x 78,00	2,30 T 2,00 4,00	0,040 19,00	Std. 0,50
9405	4M40 - T - II 2835CC		4	 (1)(2)(3)(4)(5)	95,00	51,60 -3,00 91,60		30,00 x 78,00	2,30 T 2,00 3,00	0,060 18,50	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

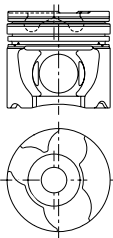
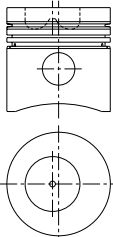
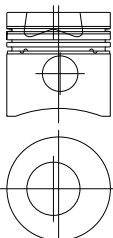
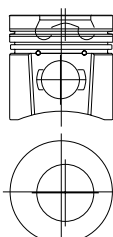
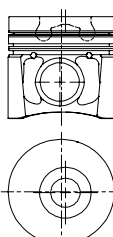
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
630	Sprint 6.07T - 18V SOHC - Turbo GM, Silverado		6	 (1) (5)	93,00	56,20 - 20,70 86,20	43,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 12,20	Std.
781	Sprint 6.07T - 18V APA ALTO		6	 (1) (5)	93,00	56,20 - 20,70 86,20	43,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.
804	MWM 4.07 T TCA ELECTRONICO		4	 (1) (5)	93,00	56,20 - 18,25 86,20	47,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.
815	MWM 4.07 Tce EURO III 2800 CC S10 / BLAZER		4	 (1) (4) (5)	93,00	56,10 - 18,50 87,10	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 13,20	Std.
816	MWM SPRINT 4.07 TCE 2800 FRONTIER / XTERRA		4	 (1) (4) (5)	93,00	56,15 - 18,50 86,20	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

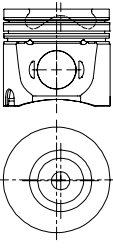
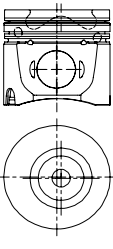
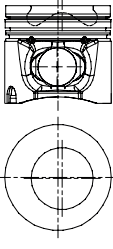
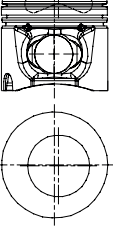
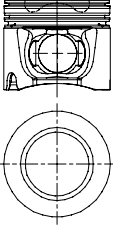
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
859	MWM 4.07 TCE EURO 3 2800 CC 3 ENTRADAS INYECTOR		4	 (1)(5)	93,00	56,20 -18,50 87,20	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 13,20	Std.
432	D 229 - Diesel 2940 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 3920 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 5880 C.C. - R.C. 16,60:1		3 4 6	 (1)	102,00	60,40 - 21,20 102,40	54,00	32,00 x 82,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 17,00	Std.
453	TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1 TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1		4 6	 (1)	102,00	60,40 - 24,00 102,40	52,40	35,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 17,00	Std.
672	6.10T, 6.10TCA R.C. 16,30:1 Ford B1618, Cargo VW 14.150, 14.200, CO 16.180 Industrial, Generador		6	 (1)	103,00	64,50 - 24,50 104,50	51,00	38,00 x 87,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 15,00	Std.
729	MWM 6,10 TCA EURO 2 6000 CC		6	 (1)	103,00	64,50 -24,00 100,50	50,00	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 14,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
730	MWM 4.12 TCAE 4800 CC		4	 (1)(5)	105,00	60,50 -19,76 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,100 18,50	Std.
731	MWM 4.12 TCE 6,12 TCE		4 6	 (1)(2)(5)	105,00	60,50 -19,76 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
817	MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO		4	 (1)(4)(5)	105,00	60,50 - 19,67 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
818	MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO		4	 (1)(4)(5)	105,00	60,50 - 19,61 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
819	MWM MAX FORCE		4	 (1)(2)(5)	105,00	60,50 - 19,76 96,50	63,00	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,09 15,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

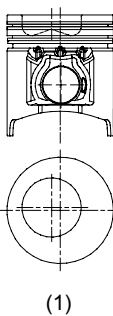
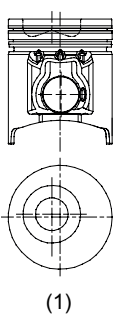
NÚMERO DEL PISTÓN	NEW HOLLAND		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN				CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	QUANTITY OF CYLINDERS

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

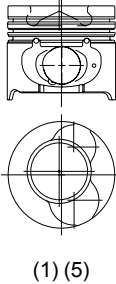
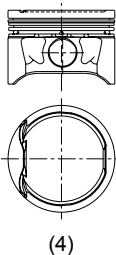
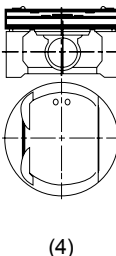
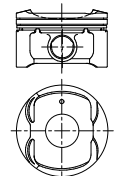
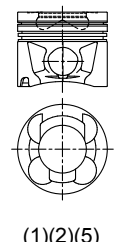
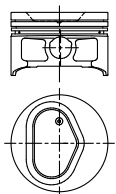
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	NEW HOLLAND		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS		ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT
821	NEW HOLLAND BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm.		6 8	 (1)	111,78	73,20 - 21,67 126,60	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 30,60	Std.	
822	NEW HOLLAND BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm.		6 8	 (1)	111,78	80,82 - 18,67 134,22	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 38,20	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

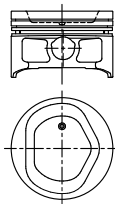
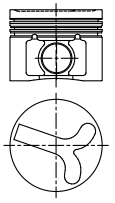
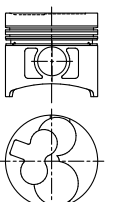
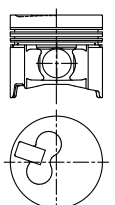
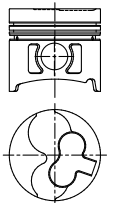
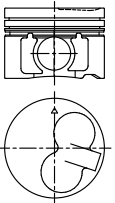
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	NISSAN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Almera, Micra, Qashqai, Tiida		4	 (1) (5)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50
585	K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Aprio, Platina		4	 (4)	79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50
902	1800CC		4	 (4)	84,00	31,30 +3,10 52,80		19,99 x 53,00	1,20 1,20 2,00	0,030 5,50	Std. 0,50
909	NISSAN 1997 c.c. MOTOR MR20DE QASHAQAI-X-TRAIL G11Z-J10E-J32-T31 DOHC 16V		4	 (4)	84,00	31,30 +3,20 -4,90 53,00	64,45 4,90	19,99 x 53,00	1,20 1,20 2,00	0,030 5,50	Std.
9608	YD25DDTT		4	 (1)(2)(5)	84,00	48,90 -17,30 73,80	47,30 17,30	28,00 x 71,00	ST 2,00 2,00 3,00	0,030 6,00	Std.
9606	K21 2.065 c.c. FORKLIFT		4	 (4)	89,00	32,50 -8,10 58,00		20,00 x 58,00	1,50 1,50 2,80	0,030 10,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

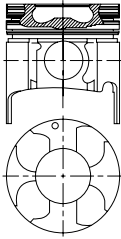
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	NISSAN		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
9607	K25 2.488 c.c. FORKLIFT	4		89,00	32,50 -10,00 58,00		20,00 x 58,00	1,50 1,50 2,80	0,030 10,00	Std.	
9601	TD27-T-II 2663 c.c.	4	 (1)(2)(3)	96,00	50,50 -1,70 74,00		30,00 x 79,80	ST 2,50 2,00 3,00	0,030 6,50	Std.	
9602	TD27-T 2663 c.c.	4	 (1)(2)(3)	96,00	50,20 -1,70 87,00		30,00 x 79,80	ST 2,50 2,00 4,00	0,040 16,25	Std.	
9603	TD27-LATE 2663 c.c.	4	 (1)(3)(5)	96,00	50,30 -1,80 86,00		30,00 x 74,00	2,50 2,00 3,00	0,040 16,00	Std.	
9604	TD27 2663 c.c.	4	 (1)(3)(5)	96,00	50,20 -1,70 86,95		28,00 x 80,00	2,50 2,00 4,00	0,050 15,80	Std.	
9605	QD32 3153 c.c.	4	 (1)(2)(3)	99,20	45,20 -2,40 69,90		33,00 x 78,00	2,50 2,00 3,00	0,050 5,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

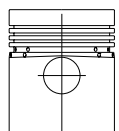
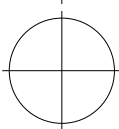
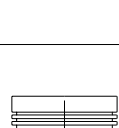
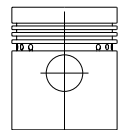
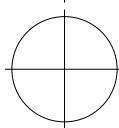
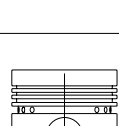
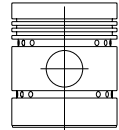
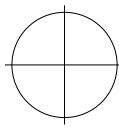
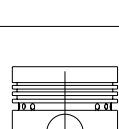
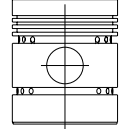
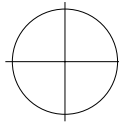
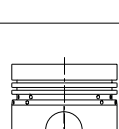
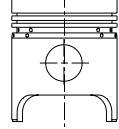
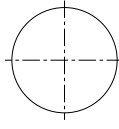
NÚMERO DEL PISTÓN	OPEL		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
905	ISUZU 4EE1T NEW 1686CC Y17 DT/DTL 17 LITRE DIESEL COMBO		4	 (1)	79,00	39,70 - 14,00 84,00		27,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 27,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

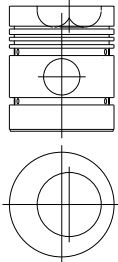
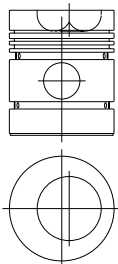
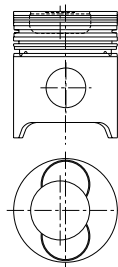
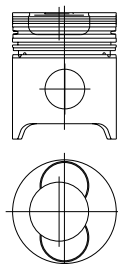
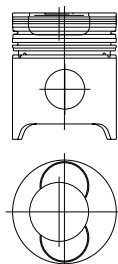
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CHARACTERÍSTICAS	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER			
			SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY		
315	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3		91,48	57,24 0,00		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,090 2,00	Std.
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4			108,04					
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		6								
269	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3		91,48	57,24 0,00		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,13 2,50	Std.
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4			108,04					
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		6								
129	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3		91,48	57,24 0,00		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,130 2,00	Std.
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4			108,04					
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		6								
583	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3		91,48	57,24 0,00		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,140 2,00	Std.
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4			108,04					
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1 (Mercado Brasil)		6								
405	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3		91,48	57,24 0,00		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 4,76	0,100 24,00	Std.
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4			108,05					
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		6								

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
526	3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1 4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1 C 6,35t		3 4		91,48	61,75 - 18,30 109,30	56,00	31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,130 10,30	Std.
581	3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1 4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1 (Mercado Brasil)		3 4		91,48	61,75 - 18,30 109,30	56,00	31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,130 10,30	Std.
408	T4 - 3,6" - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 17,00:1		4	 (1)	91,48	67,25 - 19,40 111,25	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.
510	T4 - 3.3 L. - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 16,20:1		4	 (1)	91,48	67,25 - 21,10 111,25	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.
614	T4 - 3,6" - Turbo Diesel 3,3 L. - R.C. 16,20:1 Cámara profunda / Deep chamber		4	 (1)	91,48	67,25 - 21,10 111,25	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

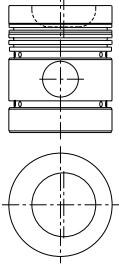
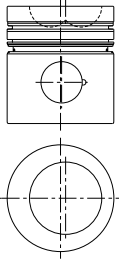
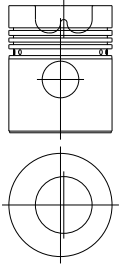
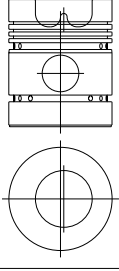
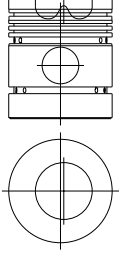
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPEJOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>						
499	6.354 - Fase 2 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1 										

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

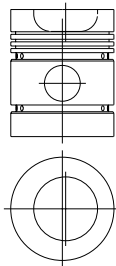
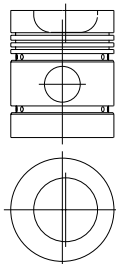
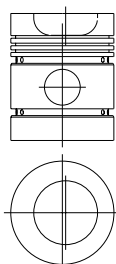
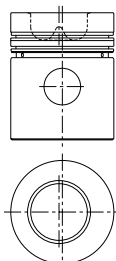
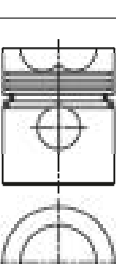
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
593	4.236 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4	 (1)	98,48	70,22 - 20,40 121,02	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
410	T 6.354.4 - Turbo Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1) (3)	98,48	70,27 - 19,30 108,27	66,70	38,10 x 82,80 C	T. 3,17 2,38 4,76	0,040 41,00	Std.
279	6.354 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 28,00	Std.
149	6.354 (FASE 1) 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
280	6.354.2, 6.354.4 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,190 2,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

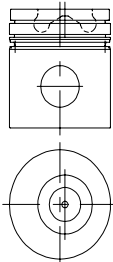
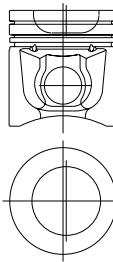
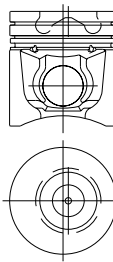
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
509	6.354 - Fase 2 - Turbo Diesel		6		98,48	70,42 - 19,96 121,22	66,70	38,10 x 82,80 C	3,17 2,38 2,38 6,35	0,150 2,00	Std.
498	4.236 - Diesel - Iny. Directa R.C. 16,00:1		4		98,48	70,61 - 20,70 121,41	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,150 10,00	Std.
340	4.236 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4		98,48	70,42 - 20,90 121,22	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
409	6.354.3, 6.354.4 - Diesel 5794 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1) (3)	98,48	70,50 - 26,10 121,30	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 4,76	0,050 54,50	Std.
856	AT6-354 Fase 2 Turbo		6		98,48	70,42 - 20,00 121,22	66,80	38,10 x 82,80 C	3,17 2,38 2,38 6,35	0,130 9,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

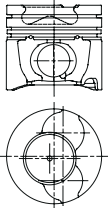
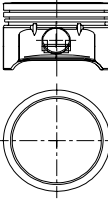
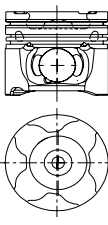
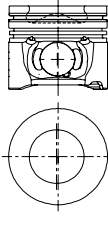
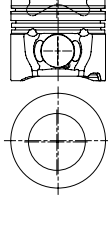
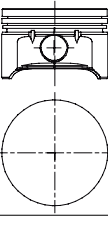
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
709	P 4000 NA R.C. 16,00:1		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,14 108,50	61,40	34,92 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 31,50	Std.
711	P 4000 T R.C. 17,50:1 Diámetro de Cabeza 100,25 mm		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,110 26,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
642	DV4 - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 206, 306, 307		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
732	TU3 JP, 1361 C.C. 8 Válvulas 106, 205, 206, 207, 306, 307, Partner		4		75,00	27,75 + 0,15 49,75		18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 2,50	0,050 10,80	Std.
736	DV 6 ATED4 1,6 HDI, 1560 cm3, 66 Kw (90 PS) 17,6:1 207, 307, 308, Partner.		4	 (1)(2)(5)	75,00	41,70 -13,30 65,20	41,70	26,00 x 61,00 C	T 3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
771	1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS SIN CANAL		4	 (1)(5)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
841	1,6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS AV6Q CON CANAL Distancia de cabeza a 1º ranura 10 mm.		4	 (1)(5)(2)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T2,50 2,00 2,00	0,060 12,50	Std. 0,50
754	PEUGEOT TU3 1.4 L 8 VALVULAS CABEZA PLANA		4		75,00	27,70 49,55		18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 2,50	0,05 10,60	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

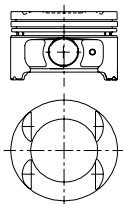
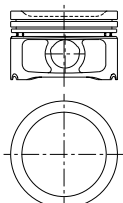
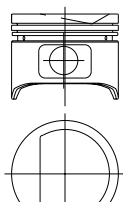
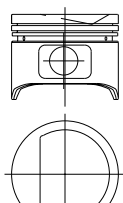
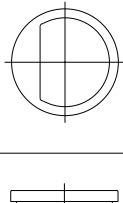
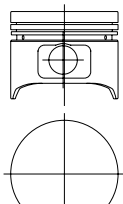
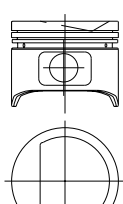
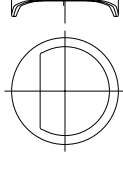
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
770	1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS CON CANAL		4	 (1)(2)(5)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
858	TU4 1,5 L 8V		4	 (4)	75,00	23,40 37,80		18,00 x 53,00 C	1,00 1,00 1,50	0,040 7,80	Std.
866	Peugeot EP6 1.6 16v		4	 (3)	77,00	28,50 +2,10 -4,10 50,30		20,00 x 48,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 5,50	Std. 0,50
857	EC5 1,6L 16V Perno 18 mm		4	 (4)	78,50	24,00 +2,50 44,00		18,00 x 58,00 C	1,00 1,00 1,50	0,030 10,00	Std. 0,50
865	TU5 JP/J2 1.600 CC 8V		4	 (4) B	78,51	32,25 - 1,50 54,25	68,50	19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50
644	TU5JP4 - 1,6 L. - 16 Válvulas 1587 C.C. - R.C. 11,00:1 206, 207, 307, Partner		4	 (5)	78,51	32,35 + 0,15 54,50		19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50
517	XUD 8 (DW8) - Diesel 1868 C.C. 206 XRD, 306 Boreal D., Partner		4	 (5)	82,20	46,70 - 1,30 78,00		25,00 x 66,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 13,00	Std. 0,50

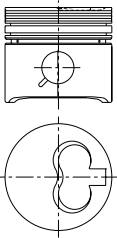
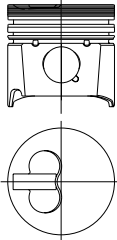
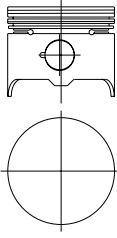
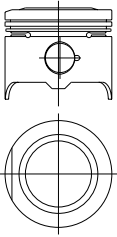
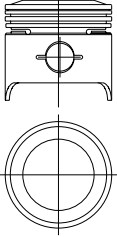
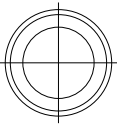
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
740	XU 7JP4. 1762 C.C, 16 Valvulas 205, 306, 405, Citroen Xsara.		4		83,00	33,30 -1,00 56,30	52,00	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,00	Std.
411	XU 7 JPZ 1762 C.C. - R.C. 9,25:1 306, 405		4		83,00	33,30 - 4,13 53,30	65,60	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 8,00	Std.
470	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 8,40/9,30:1 205, 309, 405		4		83,00	35,50 - 7,00 65,50	66,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
484	XU 9 M, XU 9 JAZ 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 205, 309, 405		4		83,00	36,20 - 7,70 66,20	69,10	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
	XU 9 M 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 309, 405		4								
472	159 A, XU 9 S 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19		4		83,00	37,50 0,00 67,50		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
469	XU 5 J 1580 C.C. - R.C. 9,80:1 205		4		83,00	37,50 - 9,00 67,50	73,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
	XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 309, 405		4								
	XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,60/10,20:1 205, 309 GTI, 405 SRI, 605 SLI		4								

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

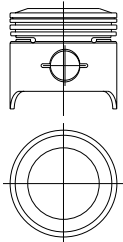
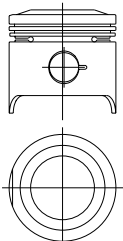
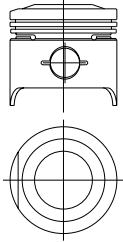
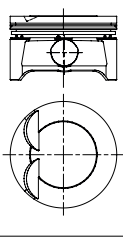
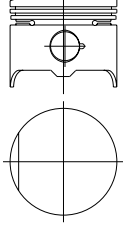
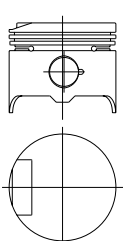
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
413	XUD 9, XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 205 GLD, 305 D/GLD/GRD/SRD, Break, 306 SL, 309 D/GLD/GRD/GRX/SRD, 309 XDT/XLD/XRD/XAD, 309 XLS, 405 D/GLD/GRD Break/SRD, J5, 406, Partner XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 405	ENGINE APPLICATION 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 205 GLD, 305 D/GLD/GRD/SRD, Break, 306 SL, 309 D/GLD/GRD/GRX/SRD, 309 XDT/XLD/XRD/XAD, 309 XLS, 405 D/GLD/GRD Break/SRD, J5, 406, Partner XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 405	4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50
488			4	 (1) (4) (5)	83,00	46,80 - 2,20 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50
213	XM7, XM7P, XM7T 1796 C.C. - R.C. 7,50:1 J7B/F/FP/FS/FT Vans, 504 Comercial/Break/ /L/GL/GR/SR, 505 GL/GR	ENGINE APPLICATION 1796 C.C. - R.C. 7,50:1 J7B/F/FP/FS/FT Vans, 504 Comercial/Break/ /L/GL/GR/SR, 505 GL/GR	4		84,00	38,00 0,00 70,43		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.
218			4		84,00	38,00 + 1,40 71,83		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.
107	XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,30:1 404, U 6 A XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404, 404 L, J7-1800, Break	ENGINE APPLICATION 1618 C.C. - R.C. 7,30:1 404, U 6 A XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404, 404 L, J7-1800, Break	4		84,00	41,50 + 3,40 78,90		22,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
			4								

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

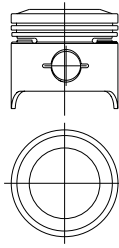
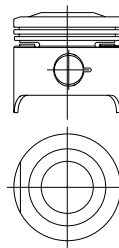
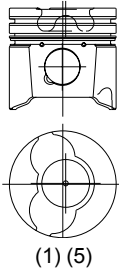
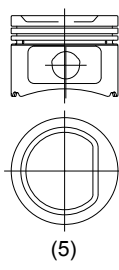
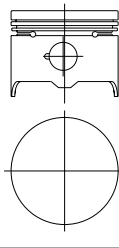
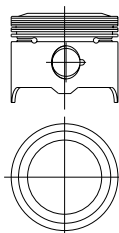
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
217	XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E		4		84,00	41,50 + 3,40 78,90		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
212	XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E, Pick Up T4B		4		84,00	41,50 + 3,70 81,20		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,050 24,00	Std.
214	XC6 1618 C.C. - R.C. 8,30/8,35:1 404, 404 L, 404 Break, Pick Up T4B		4		84,00	42,50 + 3,40 79,40		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,50	Std.
922	206/307 2,0L 16V LOMO +0,20 mm		4		85,00	29,00 + 0,20 51,20		21,00 x 56,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 9,50	Std. 0,50
215	XMA 1800 C.C. - R.C. 8,00:1 504 XE/XL/XSE		4		85,00	38,50 0,00 71,00		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
216	XMA 7 1800 C.C. - R.C. 8,14:1 504 XE/XL/XSE		4		85,00	39,00 0,00 71,50		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.

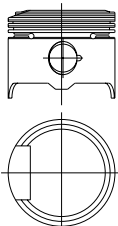
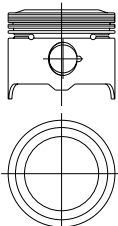
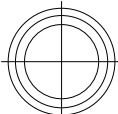
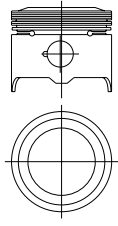
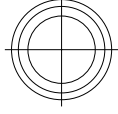
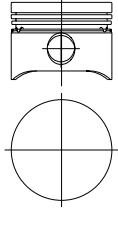
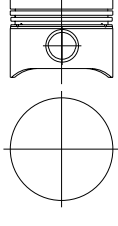
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
157	XC6-A 1600 C.C. - R.C. 7,85:1 504		4		85,00	41,50 + 3,40		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
199	XC6-A 1600 C.C. - R.C. 8,35:1 504		4		85,00	42,30 + 3,40 79,47		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
604	DW10 - Turbo Diesel 1997 c.c. - R.C. 17,60:1 206, 306, 307, 406, 806, Expert, Partner		4	 (1) (5)	85,00	46,75 - 18,30 80,75	38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,60
471	XU 10 J 2 1998 C.C. - R.C. 9,50:1 306 XSI, 405 SRI/STI/Break, 605 SRI, 806 SRI/SVI, Boxer		4	 (5)	86,00	40,00 - 5,02 65,00	70,40	22,00 x 62,00 C	1,50 1,75 3,00	0,035 8,00	Std. 0,60
362	XN 1 P 1971 C.C. - R.C. 7,60:1 J 9, Minicar, 505		4		88,00	37,57 0,00 70,57		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
559	1971 C.C. - R.C. 8,00:1		4		88,00	37,90 + 0,51 71,41		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
191	XN1, XN1P, XN1T 1948/1971 C.C. - R.C. 8,00/8,35:1 504 F 11/H 11 Ambulancia, L, GL, GR, Berlina, Familiar, Cabriolet, Coupé, 504 E/SE/TN/SES, 505 GL/GR/SR/ Break, Familiar, Furgón, Combi		4		88,00	37,90 + 1,50 72,40		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
248	XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break		4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
	XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9		4								
	XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet		4								
322	XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, 504 Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break		4		88,00	37,90 + 2,98 73,90		3,00 x 74,00 C	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
	XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9		4								
	XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet		4								
326	ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 STI		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
381	ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 STI		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	Std.

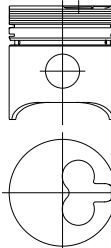
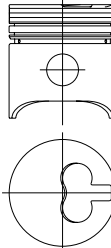
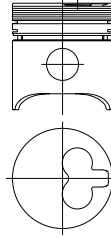
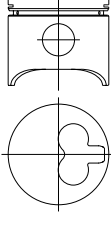
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
325	ZEJ 829.90 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 505 TI/STI/GTI	ZDLJ 829.90 2165 C.C. - R.C. 9,80:1 505	4		88,00	40,50 + 1,55		23,00 x 75,00	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
			4			69,05		C			
187	XD/XDP/TMD 4.88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 404 D/LD, U6/7/8/10 D, 404 UXD Camioneta, 504 D/LD/GRD/GLD/ /SRD Berlina, Van, Break L, Comercial E 20, Furgón J7BD/GD/BDS 1800, J7BD 1400, J7GD 1400, J7PZ 30	XDP 6.88 - Diesel 2919 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1	4		88,00	58,35 - 2,00		28,00 x 72,00	2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
			6			95,35		C			
188	XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,10:1	XDP 6.90 - Diesel 3168 C.C. - R.C. 22,10:1 504 D/GLD Berlina, Break, Familiar, J7D, J9D	4		90,00	56,85 - 2,00		28,00 x 77,00	2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.
			6			96,35		C			
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 505 D/GRD/SRD/GLD/Break, Familiar, J9 Diesel, Minicar, Jabato 4x4		4		94,00	53,92 - 1,80		30,00 x 78,80	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40
						96,42		C			
486	XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar	Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm	4		94,00	56,92 - 2,00		30,00 x 78,80	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
						99,92		C			

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

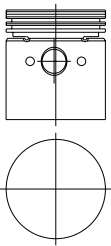
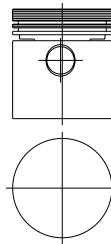
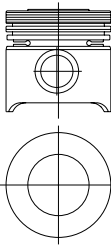
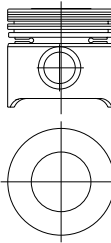
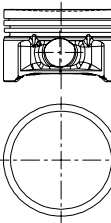
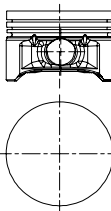
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm	4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
261	XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		28,00 x 81,00 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
338	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

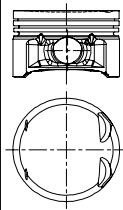
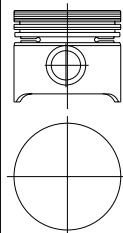
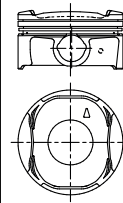
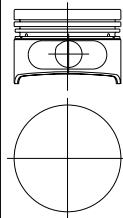
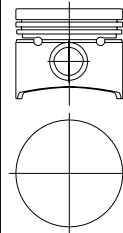
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
110	670, 670-1, 670-5, 800, 800-02 845 C.C. - R.C. 7,25/8,00:1 R 4/4L, R 4-850, R 4 Super/Furgoneta, R 6-850, R 1090, R 1091, R 1092, R 1094, R 1095, R 1120, R 1123, R 1124, R 2101, R 2104, R 2106, R 2130, R 2131, R 2391, Dauphine, Gordini, Ondine, Caravelle, Estafette, Floride, Ventoux		4		58,00	30,00 0,00 64,00		14,00 x 50,00 B	2,00 2,00 3,50	0,040 17,50	Std.
339	800-01/02/03/05/10 845 C.C. - R.C. 8,00:1 R 4/L/TL/Super/Rodeo/Safari, R 4 Furgón, R 5/L, R 6, R 6 L, R 6/850, R 1123/1180/1221/1391/2106		4		58,00	30,00 0,00 64,00		16,00 x 50,00 C	1,75 2,00 3,50	0,050 23,00	Std.
181	M-1000 1020 C.C. - R.C. 8,00:1 R4S/F/L		4		65,00	37,50 + 0,90 63,40		20,00 x 55,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,00	Std.
179	M-1100 1118 C.C. - R.C. 8,50:1 R 6		4		68,00	37,50 + 0,20 62,70		20,00 x 58,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,50	Std.
756	MOTOR D4F 1,2L 16 VALVULAS		4		69,00	26,70 -1,15 44,70	60,50	17,50 x 54,00 C	1,20 1,50 2,50	0,024 7,700	Std. 0,50
762	MOTOR D7F 1,2L 8 VALVULAS		4		69,00	27,10 46,44		17,50 x 54,00 C	1,50 1,50 2,50	0,030 9,400	Std. 0,50

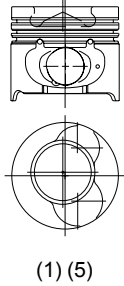
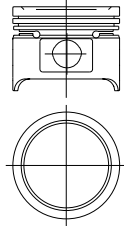
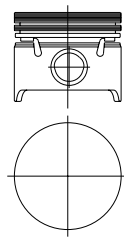
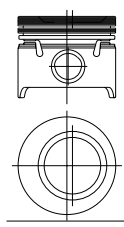
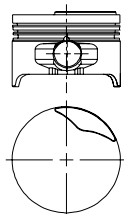
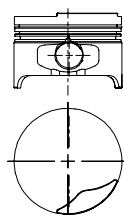
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
772	MOTOR D4F 1,2L 16 VALVULAS CON ASIENTO DE VALVULAS				69,00	26,70 -1,15 44,70	60,50	17,50 x 54,00 C	1,20 1,50 2,50	0,024 7,700	Std. 0,50	
171	MOTOR D4F 1,2L 16 VALVULAS CON ASIENTO DE VALVULAS				69,00	26,70 -1,15 44,70	60,50	17,50 x 54,00 C	1,20 1,50 2,50	0,024 7,700	Std. 0,50	
927	RENAULT KWID 1.0 12 V. B4D 3 CIL.				71,00	24,30 -3,40 39,70		18,00 x 47,50 C	1,00 1,20 2,00	0,030 5,00	Std. 0,50	
468	E 6 J - A700 1390 C.C. - R.C. 9,50:1 R 19 TS/GTS/TSE/Chamade, Clio 1.4 Inyección				75,80	31,70 0,00 52,70		19,00 x 60,00 C	1,50 1,75 3,00	0,040 10,00	Std.	
197	840, 847-20, 847-21, C 1 J-15, C 2 J, C 3 J 1397 C.C. - R.C. 8,30/9,20/ /9,25/9,50:1 R 5 GTL, R5 TX, Fuego TL/GTL, Cabriolet, Le Car, TS/GTS/TSE/TX, Supercinco GTS, Express, R 9 GTL/TSE/TLE, R 11 GTL, TSE, GTS, R 12 TS, R 12-1400, R 12 GTL, Break, R 18 L/TL/GTL/TL Break, Fuego, R 19 TR, Alliance (U.S.A.) C 2 J.L.17, C 2 J.N.18, C 3 JA, 710 1397 C.C. - R.C. 9,25:1 R 5, R 9, R 11, R 19			4 4		76,00	37,50 0,00 64,00		20,00 x 64,00 C	1,75 2,00 4,00	0,040 19,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

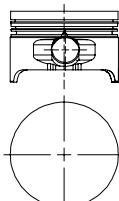
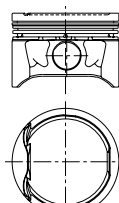
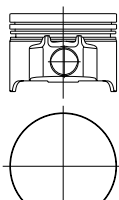
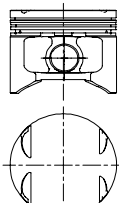
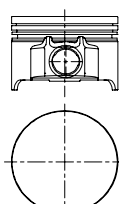
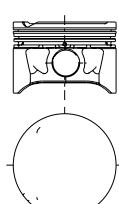
NÚMERO DEL PISTÓN	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN
	APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CHARACTERÍSTICAS	COMPRESSION HEIGHT				
			SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR	ALTURA DE MEDICIÓN	MANUFACTURING MEASURES IN	
PISTON NUMBER						TOTAL LENGTH	DEPTH	ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	MM (")
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Clio, Kangoo, Laguna, Logan, Megane, Modus, Sandero		4	 (1) (5)	76,00	41,75 -14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50
382	C 2 L 1600 C.C. - R.C. 9,00:1 R 9/11/12/19		4		77,00	34,00 -1,95 60,50	65,00	20,00 x 64,00 C	1,75 2,00 4,00	0,040 17,00	Std.
485	841.25/26/C 7/D 7 1647 C.C. - R.C. 9,30:1 R 18 TS/GTS/GTL, R 1341, Fuego		4		79,00	40,50 0,00 65,80		21,00 x 69,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 10,00	Std.
343	841.25/26/C 7/D 7 1647 C.C. - R.C. 9,30:1 R 18 TS/GTS/GTL, R 1341, Fuego		4		79,00	40,50 - 4,80 65,80	55,50	21,00 x 69,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 10,50	Std.
724	K 7 M (Inyeccion) 1600 cc Kangoo, Megane, Clio, Megane Senic (Cilindro 1 y 2)		4		79,50	29,25 +2,55 56,30		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,035 12,20	Std. 0,50
725	K 7 M (Inyeccion) 1600 cc Kangoo, Megane, Clio, Megane Senic (Cilindro 3 y 4)		4		79,50	29,25 +2,55 56,30		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,035 12,20	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

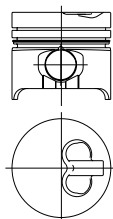
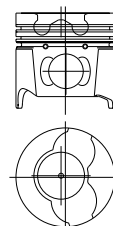
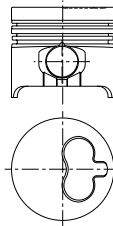
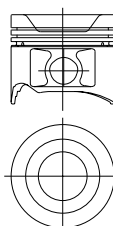
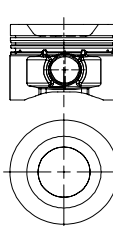
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")		
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH				ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY					
752	K 7 M 1.600 CC Cabeza Plana		4		79,50	28,30 52,80		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,035 12,20	Std. 0,50		
585	K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Clio, Kangoo, Laguna, Logan, Megane, Scenic, Symbol, Thalia, Tondar 90		4	 (4)	79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50		
688	K7J - 1.4 L.		4		79,50	35,85 0,00 58,00		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,040 14,00	Std. 0,50		
727	K 4 J 1400 C.C. 16 valvulas		4		79,50	37,20 0,00 64,50		20,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,030 22,50	Std. 0,50		
774	MOTOR K7J 1,4 L DIAM: 79,5 ALT. COMP - 1		4		79,50	34,85 57,00		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,040 14,00	Std. 0,50		
861	Renault 1,6 L 16V K4M Fresado alojamiento Valvulas profundo		4	 (4)	79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50		

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

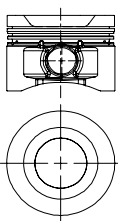
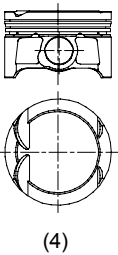
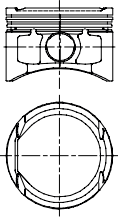
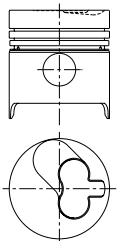
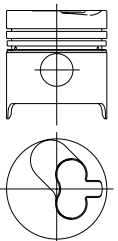
NÚMERO DEL PISTÓN	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
503	1,9 L. - F 8 Q 606 - 630 (B.V.) Diesel - Inyección Indirecta 1870 C.C. - R.C. 23,00:1 R 19 Chamade TD/GTD/TDE, R 21 GSD/SD, Clio 1.9 DRT/RL/RN/RT, Express		4		80,00	42,25 - 1,60 - 4,44 70,50		24,00 x 63,00 C	2,00 2,00 3,00	0,040 12,50	Std. 0,50
567	F 9 Q T - Turbo Diesel 19 , Megane, Scenic, Laguna MOTOR 736		4	 (1) (5)	80,00	47,15 - 17,80 77,00	38,00	28,00 x 60,00 C	2,50 2,00 3,00	0,075 17,50	Std. 0,50
427	F 8 Q 732/742, F 8 QA 706 - Diesel 1870 C.C. - R.C. 21,50/22,50:1 R 19 Chamade TD/GTD/TDE, R 21 GSD/SD, Clio 1.9 DRT/RL/RN/RT, Express		4	 (1)	80,00	42,50 - 0,70 70,50		24,00 x 63,00 C	2,00 2,00 3,00	0,040 12,50	Std. 0,50
473	F 2 N - A 700, F 2 N - 708, F 3 N - 746, F 2 N - C 710 1721 C.C. - R.C. 9,50/10,00:1 R 5 GTE/GTX/ Baccara, Mónaco, R 9 GTE/GTX/TX/TXE, R 11 GTE/TX/GTX/TXE/ /Electronic, R 19 GTX/TXE, Chamade, R 21 TL/TS/GTS/RS/TSE/GTL /Nevada, Clio, Master, Trafic, Alliance, Encore		4	 (5)	81,00	44,10 - 13,40 70,10	62,20	21,00 x 65,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 14,30	Std. 0,50
757	MOTOR F3P 1,8 L		4		82,70	35,40 -6,80 62,40	67,80	21,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,055 12,40	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CHARACTERÍSTICAS	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER			
			DRAWING OF PISTON	SPECIAL FEATURES	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT		
PISTON NUMBER											
758	MOTOR F3R - 750 2,0 L		4		82,70	36,10 -9,00 60,00	68,20	21,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,055 12,00	Std. 0,50
788	RENAULT 2,0 L 16 V MOTOR F4R DUSTER		4		82,70	30,40 +0,60 52,00		21,00 x 63,50 C	1,20 1,50 2,00	0,03 8,50	Std. 0,50
789	RENAULT 2,0 L MOTOR F4R MEGANE II		4		82,70	30,50 -2,30 57,00	73,00	21,00 x 61,50 C	1,20 1,50 2,00	0,03 12,00	Std. 0,50
417	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000/1200/1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 1,95 92,90		28,00 x 75,00 C	2,25 2,00 3,00	0,110 24,40	Std.
480	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 1,95 92,90		28,00 x 75,00 C	2,00 2,00 4,00	0,110 24,40	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

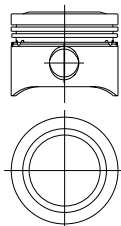
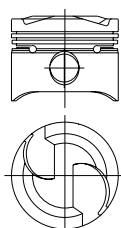
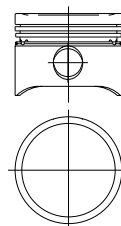
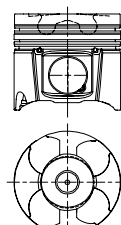
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
342	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 2,20 92,90		28,00 x 75,00 C	2,25 2,00 3,00	0,110 24,40	Std.
479	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 2,20 92,90		28,00 x 75,00 C	2,00 2,00 4,00	0,110 24,40	Std.
307	2200 C.C. - R.C. 8,70:1 R 21, Coupé Fuego (Arg.)		4		88,00	40,50 65,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,00	Std.
326	J 7 T 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 18, R 25 GTX ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 20, R 21 J 7 T 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25 GTX		4 4 4		88,00	40,50 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
381	J 7 T (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 25 GTX ZDJK (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 20, R 21 J 7 T (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25 GTX		4 4 4		88,00	40,50 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

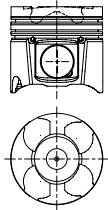
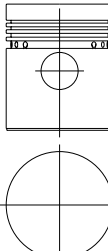
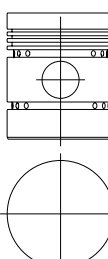
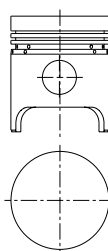
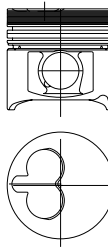
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPEJOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
325	829.00/01/702 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 R 18 TX/GTX/Break/Automatic, Fuego TX/GTX/GTL/GTS, R 1363, R 20 TS/LS/Automatic, R 135 300 829 E 7, J 5 R A 7 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 Trafic P 862 Minicar, P 1200/1400 J 6 R 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 R 25 TS/GTS, Espace 2000, GTS/TSE J 7 TV, J 7 T 770 2165 C.C. - R.C. 9,20/9,30:1 Espace J 7 R 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25, Espace	4 4 4 4 4		88,00	40,50 + 1,55 69,05		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.	
195	M-2000 1995 C.C. - R.C. 8,70:1 R 18	4		88,00	40,50 + 2,30 67,80		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,00	Std.	
324	J 5 R 1985 C.C. - R.C. 8,10:1 R 18, Master T30/35, Trafic, Trafic 4x4	4		88,00	40,50 - 1,30 67,50	77,00	23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.	
746	Master 2500 cc Motor G 9 U	4	 (1) (5)	89,00	53,03 -17,85 83,09	43,20	31,00 x 65,00 C	2,50 1,75 2,50	0,090 13,10	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

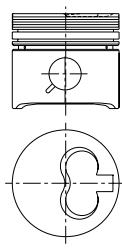
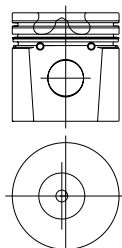
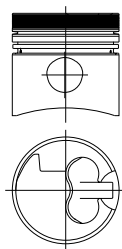
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
855	Master 2500 cc Motor G 9 U Cámara de 48mm.		4	 (1) (5)	89,00	53,03 -16,10 83,09	48	31,00 x 65,00	2,50 1,75 2,50	0,090 13,10	Std. 0,50
269	A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S		3		91,48	57,24 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,090 2,50	Std.
129	A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S		3		91,48	57,24 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,130 2,00	Std.
405	A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S		3		91,48	57,24 108,05		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 4,76	0,100 24,00	Std.
491	S8W, 732/742, 8140/67.2500 S8750/753 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Master		4	 (1)(4)(5)	93,00	54,00 - 2,20 88,00		32,00 x 74,40 C	3,00 2,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,40 0,60

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

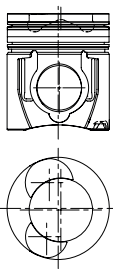
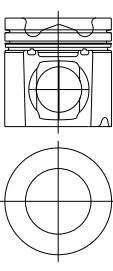
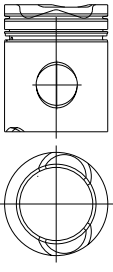
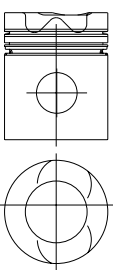
NÚMERO DEL PISTÓN	ROVER		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				
			CARACTERÍSTICAS	+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ALTURA DE MEDICIÓN			
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	
413	XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 218 SD, 418 SLD		4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 Land-Rover 90, 200 TDI Discovery		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 2400 SD Turbo HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00:1 2400 SD Turbo		4 4	 (1) (4)	92,00	53,10 - 2,10 88,10		30,00 x 75,00 B	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

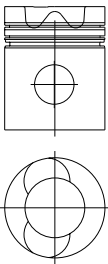
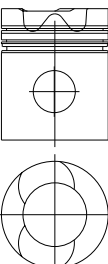
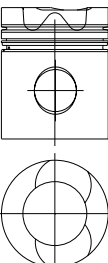
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SCANIA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPESOR THICKNESS	
	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				HERMANADO ASSEMBLY					
674	MOTOR DS9		6	 (1) (5)	115,00	83,40 - 20,40 130,92	71,30	50,00 x 92,00 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,120 20,00	Std.
703	DSC12 - Serie 4 1716 C.C. - R.C. 18,00:1		6	 (1) (5)	127,00	85,00 - 22,15 129,00	77,90	54,00 x 106,00 C	T. 3,50 2,38 3,50	0,140 20,00	Std.
547	DSC 11 - Turbo Diesel - Euro 1 11015 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 113-H Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 16,50 156,26	90,00	50,00 x 108,00 B	T. 3,50 2,38 4,76	0,140 20,00	Std.
492	DSI 11, DSC 11 - Turbo Diesel 11015 C.C. - R.C. 16,00:1 Serie 113 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 24,50 156,26	76,00	50,00 x 108,00 B	T. 3,50 2,38 4,76	0,120 40,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

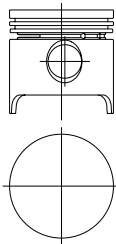
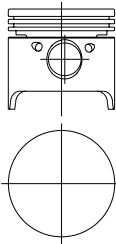
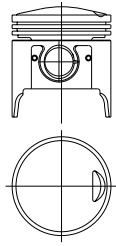
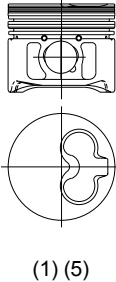
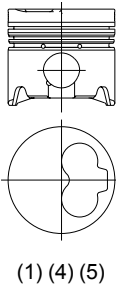
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	SCANIA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
305	D 11, DN 11.01 - Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB, LS, LBS 111, SBA 111, T 112 E, H Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 27,00 156,26	76,00	50,00 x 108,00 B	2,38 2,38 4,76	0,130 40,00	Std.
306	DS 11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LS/LB/LBS/LBT 110 S DS 11.02/14/15/18, DSC11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB/LS/LT 111 S, LT 111 BB, LBT 111 BB, LBT 111 FB, LBS/LBT 111 S, SBAT 111, T 112 H/E, G 112 M, K112, B 116, P112 M/MA/H/E, R 112/M/MA/H/E Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6 6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 27,00 156,26	76,00	50,00 x 108,00 B	2,38 2,38 4,76	0,130 40,00	Std.
599	DS 11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LS/LB/LBS/LBT 110 S DS 11.02/14/15/18, DSC11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB/LS/LT 111 S, LT 111 BB, LBT 111 BB, LBT 111 FB, LBS/LBT 111 S, SBAT 111, T 112 H/E, G 112 M, K112, B 116, P112 M/MA/H/E, R 112/M/MA/H/E Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 27,06 156,26	75,23	50,00 x 108,00 B	T. 3,50 2,38 4,76	0,130 40,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SEAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
82	100D000, 100D006, 100D008 767 C.C. - R.C. 7,50/8,80:1 600D, 600E, 600L, 750T, Multipla, 770 Coupé		4		62,00	30,75 0,00 61,75		20,00 x 51,00 B	2,00 2,00 3,97	0,050 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 1,50
189	100 G 000 843 C.C. - R.C. 8,00:1 850 100 G 000 903 C.C. - R.C. 9,00:1 127, Marbella, Panda		4 4		65,00	30,75 0,00 61,25		20,00 x 54,00 C	1,75 2,00 3,97	0,050 22,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
98	115.000, 115.006 1481 C.C. - R.C. 8,80:1 1500, 1500 L		4		77,00	36,50 + 6,40 85,90		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,030 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
445	1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza 1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 23,00:1 Toledo		4 4	 (1) (5)	79,51 80,01	39,65 - 1,90 65,65 39,40 - 1,90 65,65		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50
459	1.9 AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza, Toledo, Córdoba		4	 (1) (4) (5)	79,51 80,01	45,65 - 1,90 71,65 45,40 - 1,90 71,65		26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

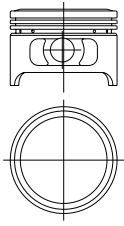
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	SEAT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH								
166	132 AB.0A.0 1592 C.C. - 8,90/9,00:1 131-E, 1430, 1600, 131 L-1600, 131 Supermirafiori 1600, 132-1600, 132-1600-S, Ritmo crono, Ronda crono 100	132 AB.000, 132 AB.0A.0 1592 C.C. - R.C. 9,00:1 132	132 BB.0A.0 1592 C.C. - 9,00:1 131, 124, Ronda, Ritmo		80,00	37,75 + 4,50 81,75		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
404	JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 Toledo - 2,70				81,01	35,60 + 2,20 66,80	63,00	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00	
					81,51 82,01	35,30 + 2,20 - 2,70 66,50						

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

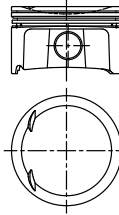
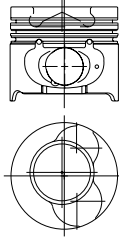
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SUBARU		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
235	EK 23 600 C.C. Rex 500, Samba 550		2		76,00	27,80 + 1,30 54,30		17,00 x 61,70 C	1,50 1,50 2,80	0,055 8,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

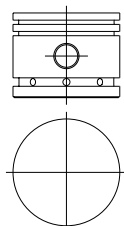
NÚMERO DEL PISTÓN	SUZUKI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN	RINGS	PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS		
9901	G16A, G16KC 1590 c.c. SL413-II sidekick 1989-95 GM TRACKER 1989-95 F.I. SOHC, 8V		4		75,00	28,40 - 3,30 58,35	62,50 3,30	19,00 x 61,00	1,20 1,50 2,80	0,030 16,40	Std.
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Jimny		4	 (1)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

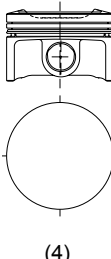
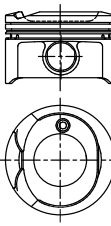
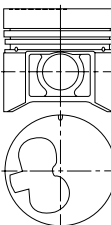
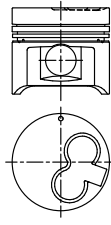
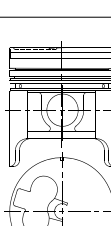
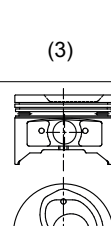
NÚMERO DEL PISTÓN	TENSA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
170	111 - 1201 Compresor Cummins, Perkins		2		60,31	24,35 0,00 47,75		12,70 x 52,40 A	2,38 2,38 4,76	0,127 20,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

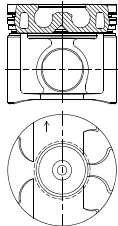
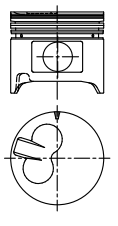
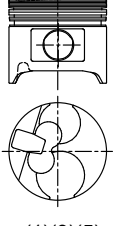
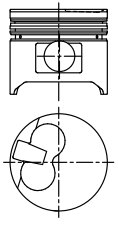
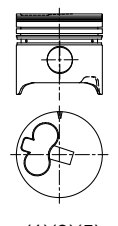
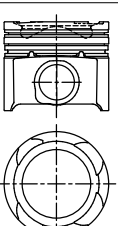
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
864	TOYOTA ETIOS 1,5L 16V	4	 (4)	72.50	29,40 +3,00 -2,60 48,80	63,00	18.00 x 53.00 C	1.00 1.00 2.00	0,060 5.50	Std. 0,50	
9018	TOYOTA 1ZZFE	4		79,00	30,00 +2,20 -4,50 51,70	55,50 4,50	20,012 x 50,00	1,20 1,20 3,00	0,030 5,00	Std.	
9009	1839 CC 1C 1982	4		83.00	47,00 -1,10 77,00		27.00 x 68.00 A	2.00 2.00 4.00	0,030 11,50	Std. 0,50	
9015	TOYOTA IDZ NEW 2486c.c.	4	 (5)	86,00	46,40 -2,20 76,30		27.00 x 68.00	ST 2,00 2,00 3,00	0,040 9,00	Std.	
9008	2188,00 L NEW, LN 50	4	 (3)	90.00	52,20 -1,60 99,20		27.00 x 74.00 A	2.00 2.00 4.00	0,070 0,70 26,00	Std. 0,50	
9016	TOYOTA 4Y	4	 (3)	91,00	35,00 -6,20 65,00		22.00 x 66.00	1,50 1,50 4,00	0,030 15,50	Std.	

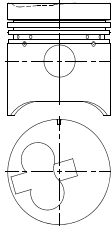
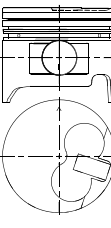
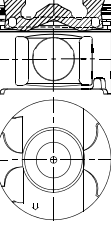
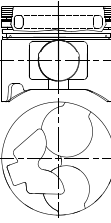
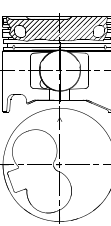
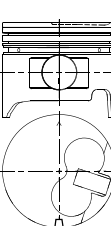
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
9004	2494 CC 2KD-FTV		4	 (1)(2)(5)	92,00	54,20 -19,50 82,20		34,00 x 65,00	2,00 1,50 3,00	0,060 6,00	Std. 0,50
9012	TOYOTA 2L – II, 2L LATE 2466c.c.		4	 (1)(3)(5)	92,00	44,30 -2,40 80,30		27,00 x 70,00	ST 2,00 2,00 4,00	0,050 16,00	Std.
9013	TOYOTA 2LT NEW-II 2466c.c.		4	 (1)(3)(5)	92,00	44,30 -3,00 80,30		27,00 x 70,00	ST 2,00 2,00 4,00	0,050 16,00	Std.
9014	TOYOTA 2LT LATE 2466c.c.		4	 (1)(2)(5)	92,00	44,30 -2,60 80,30		29,00 x 74,00	ST 2,00 2,00 4,00	0,050 16,00	Std.
9011	TOYOTA 2L 2466c.c.		4	 (1)(3)(5)	92,00	49,20 -1,50 86,15		27,00 x 74,00	ST 2,00 2,00 4,00	0,050 17,00	Std.
9017	TOYOTA 1GD-FTV 2754c.c. NEW FORTUNER DIESEL LAND CRUISER PRADO		4	 (1)(2)(5)	92,00	53,20 -14,40 78,20	75,70 60,30 14,40	31,00 x 68,00	ST 2,00 1,50 3,00	0,030 7,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

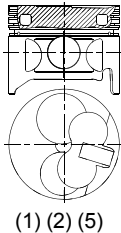
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH					
9010	2977 CC B,BU-30 B NEW		4		95.00	52,20 -2,40 101,20		29.00 x 79.00	2,50 2.50 4.50	0,100 23,50	Std. 0,50
9001	3L 2779 cc		4	 (3)	96.00	42.40 -2.30 80.40		29.00 x 74.00 A	T. 2 2.00 4.00	0,050 18.00	Std. 0,50
9005	1KD - FTV 2982 CC		4	 (1)(2)(5)	96.00	49.65 -16,10 78,50	52	34.00 x 73.00	T. 2,00 1,60 3,00	0,050 18,00	Std. 0,50
9006	1KZ - TE. NEW 2982 cc		4	 (1)(2)(4)(5)	96.00	45.80 -2.40 80.70		34.00 x 73.00	T. 2 2.00 4,00	0,050 17,00	Std. 0,50
9007	1KZ - TE. 3000 cc 8V		4	 (1)(2)(4)(5)	96.00	45.70 -2.20 80.70		34.00 x 73.00	2,00 2.00 3.00	0,030 14,00	Std. 0,50
9002	3 L 2774 cc 2988		4	 (1) (3) (5)	96.00	42,40 -2,30 80,40		29.00 x 74.00	2,00 2,00 4,00	0,050 18,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

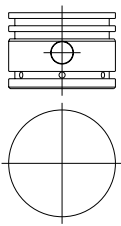
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
9003	5L 3000 cc		4	 (1) (2) (5)	99.50	42.30 -2.40 80.30		29.00 x 74.00 C	T. 2 1.50 4.00	0,030 17.00	Std. 0,50

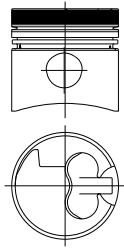
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	VARGA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
374	EL - 1300/1600 Compresor Ford, Scania, Volvo, V.W., MWM		2		69,85	26,25 0,00 49,80		14,27 x 58,80 C	4,76 4,76 4,76	0,135 21,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	VM		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00/23,00:1		4 4	 (1) (4)	92,00	53,10 - 2,10 88,10		30,00 x 75,00 B	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

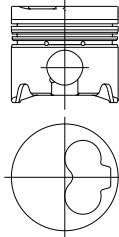
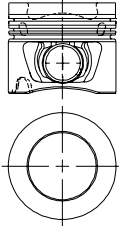
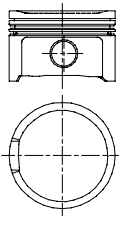
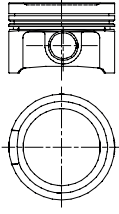
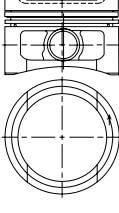
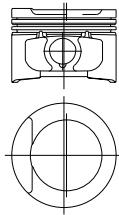
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VOLKSWAGEN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
919	VW SCIROCCO 1,4L 16V Turbonafta (CAV)		4	 (4)	76,51	28,90 +2,00 -5,70 49,80	60,00	19,00 x 52,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 4,00	Std. 0,50
920	VW BORA VENTO 1,9L 8V Turbo (BXE)		4	 (1)(2)(5)	79,50	45,80 - 17,90 68,80	39,00	26,00 x 65,50 C	1,85 2,00 3,00	0,030 6,00	Std. 0,50
9803	ANU/ATD/AVB/AVQ 1896 c.c. AXR/BEW/BJB/BKC BRU/BSW/BXE/BXF/BXJ		4	 (1)(2)(5)	79,50	45,80 -17,10 68,80	38,00 17,10	26,00 x 66,00	1,75 2,00 3,00	0,030 6,50	Std.
445	1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Golf, Passat 1X - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 T4 1Y, AEF - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Golf, Passat, Vento, Polo AAB - Diesel 2370 C.C. - R.C. 22,50:1 T4, T4-Syncro		4 4 4 5	 (1) (5)	79,51 80,01	39,65 - 1,90 65,65 39,40 - 1,90 65,65		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50
281	827 - 1600 N 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Gol, Golf, Scirocco, Jetta, Passat, Parati, Santana (U.S.A.), Rabbit (U.S.A.) EE, EF, EJ, FN, FP, FR, WV, WY, WZ, YG, YH, YK, YN, YP, YT 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Gol, Golf, Scirocco, Jetta, Passat, Dasher, Santana (U.S.A.), Gacel GL/GS (Arg.)		4 4	 (1) (5)	79,51 80,01 80,51	41,80 - 6,10 73,80 41,50 - 6,10 73,50	65,10	22,00 x 55,00 C	1,75 2,00 4,00	0,030 13,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

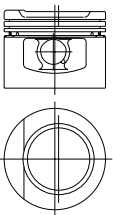
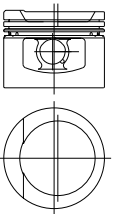
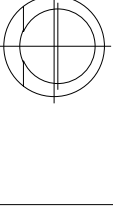
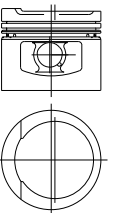
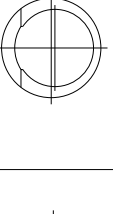
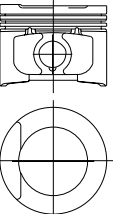
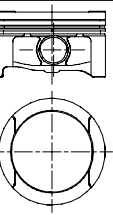
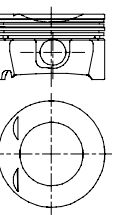
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VOLKSWAGEN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
459	AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Passat, Golf, Vento, Polo		4	 (1) (4) (5)	79,51 80,01	45,65 - 1,90 71,65 45,40 - 1,90 71,65		26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50
741	MOTOR CDC 2,0 L DIESEL Amarok		4	 (1)(2)(5) Buje de bronce	81,00	45,80 -12,70 68,80	50,9	26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,070 8,00	Std. 0,50
803	VW AEB - II BORA 1,8 L TURBO		4		81,00	32,70 -1,90 53,70		19,00 x 50,00 C	1,50 1,75 2,00	0,03 8,00	Std. 0,50
913	VW PASSAT AEB 1,8 T Nafta 20 V 81 mm.		4		81,00	32,70 -1,50 53,70	70,00	20,00 x 59,00 C	1,50 1,75 2,00	0,02 6,00	Std. 0,50
904	1595CC ADP / AEK / AFT / AHL / AKL / ARM		4		81,01	32,70 -3,00 53,80	60,70	20,00 x 57,00 C	1,20 1,50 2,00	0,025 7,00	Std. 0,50
566	MI 1.8 L. (1998/....) Gol, Golf, Parati, Polo, Saveiro		4		81,01 81,51 82,01 - 3,70	32,20 + 1,00 - 3,70 57,30 31,90 + 1,00	55,00	20,00 x 57,00 C	1,20 1,50 2,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VOLKSWAGEN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
686	Jetta 1.8 L.		4		81,01	57,00 32,20 + 1,10 - 4,50 62,30	56,80	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 10,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
455	JT, KX 1781 C.C. - R.C. 8,50:1 Voyage Sup., Gol GT, Passat GTS, Santana, Quantum (U.S.A.) JT, KX 2226 C.C. - R.C. 8,50:1 Gol GT, Passat GTS, Passat Syncro, Santana, Quantum (U.S.A.)		4		81,01	32,20 + 1,10 - 8,10 62,30	60,00	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00
			5		81,51 82,01	31,90 + 1,10 - 8,10 62,00					
404	EZ, ABN, JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 Jetta, Golf, Passat, Parati, Scirocco, Santana, Voyage, Gol L/LS		4		81,01	35,60 + 2,20 - 2,70 66,80	63,00	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00
					81,51 82,01	35,30 + 2,20 - 2,70 66,50					
565	MI 1.6 L. (1998/....) Gol, Parati, Polo, Saveiro		4		81,01	36,80 + 1,00 - 1,65 61,80 36,50 + 1,00 - 1,65 61,50	52,00	20,00 x 57,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00
914	VW GOLF AEG 2,0 L Doble Lomo Perno 20 mm. 82,50 mm		4	 (5)	82,50	30,00 -0,70 - 6,50 51,00	64,20	20,00 x 53,00 C	1,20 1,50 2,00	0,02 7,00	Std. 0,50
915	VW VENTO BYP 2,0 L Nafta 16 V Pozo con 2 fresado de válvulas.		4	 (5)	82,50	29,60 -6,20 50,60	49,00	20,00 x 59,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 7,00	Std. 0,50

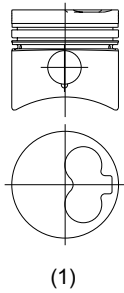
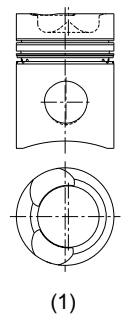
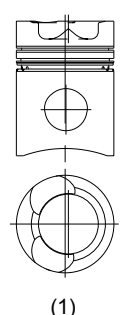
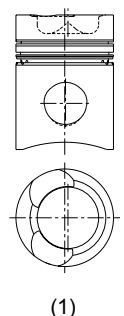
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN
--

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

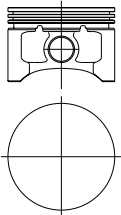
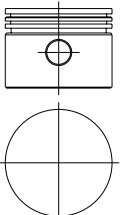
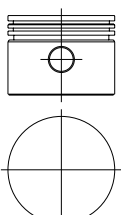
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VOLVO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
487	D24 - Diesel 2383 C.C. - R.C. 23,50:1 240, 244, 245, 740		6	 (1)	76,51	41,20 - 1,60 71,70		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00
591	TD 9599 C.C. - RC 14,30:1 TD 100 CHC/F/G/GA TD 101 F/FA/FD/G/GA/GE/GG F10, FL10,FL100, FS10, N10, NL10		6	 (1)	120,65	109,40 - 23,10 166,40	76,00	52,00 x 106,00 C	2,38 3,17 4,76	0,130 28,00	Std.
590	TD / THD 9599 C.C. - RC 15,00:1 TD 101 KC, TD 102 GB THD 100 A/DB/DC/DD/E/EB/EC/ED THD 101 G/GC/GD/K/KB/KC/LA/MC B9M, B10M, B10R, C10, C10M, CH400, L160		6	 (1)	120,65	109,45 - 22,10 166,45	74,00	52,00 x 106,00 C	2,38 3,17 4,76	0,130 28,00	Std.
880	NL10-310 TD102FT		6	 (1)	120,65	109,40 - 23,10 157,40	76,00	52,00 x 106,00	2,38 3,17 4,76	0,130 28,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

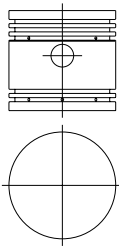
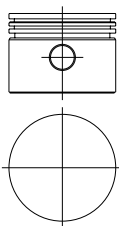
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	WABCO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
598	Compresor OM 904/906 Mercedes Benz		1 - 2		85,00	33,30 0,00 59,00		19,05 x 60,00 C	2,00 2,00 4,00	0,045 9,00	Std. 0,50
347	Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz		1 - 2		90,00	37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,25 0,50 1,00
525	Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz		1 - 2		90,00	37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00

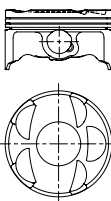
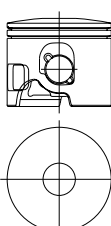
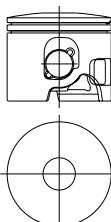
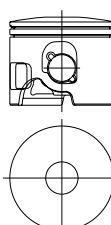
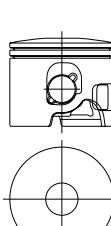
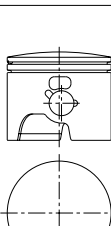
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	WESTINGHOUSE		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
373	Compresor TU-FLO 500		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 2,38 2,38	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
437						26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 3,18 2,38	0,065 2,50	
347	Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz		1 - 2		90,00	37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,25 0,50 1,00
525						37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	

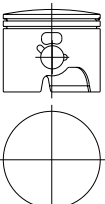
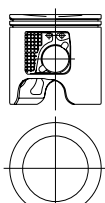
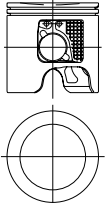
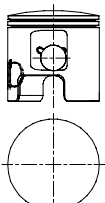
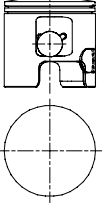
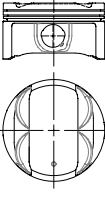
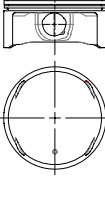
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	YAMAHA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
737	Wave Runner VX 110				76,00	22,80 -1,75 42,80	71.00	17.00 x 51,50 C	0.90 0.80 1.50	0.100 5.80	Std. 0,50 1,00
632	(Port.) 115/225 H.P. 1993/2004		V4 V6		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,100 9,50	Std. 0,50 1,00
633	(Stbd.) 115/225 H.P. 1993/2004		V4 V6		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,100 22,50	Std. 0,50 1,00
612	(Port) 115/225 H.P. 1984/1992		V4 V6		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.T. 2,00 S.T. 2,00	0,160 22,50	Std. 0,50 1,00
613	(Stbd.) 115/225 H.P. 1984/1992		V4 V6		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.T. 2,00 S.T. 2,00	0,160 22,50	Std. 0,50 1,00
543	(Port) 1984 / 1992 SPECIAL "J"		V4 V6		90,00	39,90 + 4,50 76,50		21,50 x 76,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,070 5,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

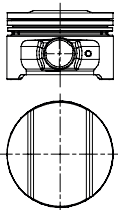
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	YAMAHA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
544	(Stbd.) 1984 / 1992 SPECIAL "J"		V4 V6		90,00	39,90 + 4,50 76,50		21,50 x 76,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,07 5,00	Std. 0,50 1,00
649	76° (Port.) 225/250 H.P. 1994/2001		V6		90,00	43,20 - 2,00 87,20	63,80	26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 13,50	Std. 0,50 1,00
650	76° (Stbd.) 225/250 H.P. 1994/2001		V6		90,00	43,20 - 2,00 87,20	63,80	26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 13,50	Std. 0,50 1,00
792	YAMAHA 3.3 L HPDI PORT		V6		93,00	43,27 + 4,7 92,00		26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 10,00	Std. 0,50 1,00
793	YAMAHA 3.3 L HPDI STBD		V6		93,00	43,27 + 4,7 92,00		26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 10,00	Std. 0,50 1,00
846	YAMAHA 250 HP LF 200 XA 4T				94,00	30,30 -0,7 51,8		21,00 x 59,50 C	1,20 1,20 2,5 0	0,07 15,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
847	YAMAHA 150 HP F 150 XB 4T				94,00	27,80 -3,9	85,6	21,00 x 59,50 C	1,20 1,20 2,50	0,07 15,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	YANMAR		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")		
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN				RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER
				CHARACTERÍSTICAS		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH				ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT			
810	YANMAR AUTOELEVADOR 83 mm.		4		83,00	32,00 + 1,60 54,00		21,00 x 61,50	1,20 1,50 3,00	0,04 11,30	Std. 0,50		

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.