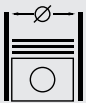


Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

Aplicación / Marca	 Diámetro	Nº de Pieza	Pág.
JOHNSON	55,58	390	106
RENAULT	58,00	110	157
RENAULT	58,00	339	157
MITSUBISHI	60,31	170	133
TENSA	60,31	170	173
FIAT	62,00	82	51
SEAT	62,00	82	169
BENDIX	63,50	373/437	22
WESTINGHOUSE	63,50	373/437	184
FIAT	65,00	189	51
RENAULT	65,00	181	157
SEAT	65,00	189	169
CITROËN	66,00	139/140	28
BENDIX	66,68	106	22
CLAYTON	66,68	106	32
VOLKSWAGEN	67,11	903	178
RENAULT	68,00	179	157
GENERAL MOTORS	68,50	697	78
FORD	68,70	680/733	67
RENAULT	69,00	756	157
RENAULT	69,00	762/772	158
FIAT	69,60	673	51
MIDLAND	69,85	374	130
MITSUBISHI	69,85	374	133
VARGA	69,85	374	176
FIAT	70,00	912	51
MARELLI	70,00	192	111
FIAT	70,80	684/683	51
FIAT	70,80	619	52
CHEVROLET	71,10	923	25
GENERAL MOTORS	71,10	923/720	78
		723	
DAIHATSU	71,60	265	42
FIAT	72,00	759/699	52
		853	
TOYOTA	72,50	864	174

Aplicación / Marca	 Diámetro	Nº de Pieza	Pág.
DACIA	73,00	171	41
RENAULT	73,00	171	158
MERCURY	73,03	385/380	129
		384/379	
FORD	73,07	428	67
CITROËN	73,70	642	28
FORD	73,70	642	67
MAZDA	73,70	642	114
PEUGEOT	73,70	642	148
FORD	73,97	443/678	67
CITROËN	74,00	160	28
PEUGEOT	75,00	732/736	148
		771/841	
		754	
PEUGEOT	75,00	770	149
PEUGEOT	75,00	858	149
RENAULT	75,80	468	158
YAMAHA	76,00	737	185
DACIA	76,00	197/643	41
DAIHATSU	76,00	266	42
FIAT	76,00	332/323	52
FIAT	76,00	721/596	53
		448/365	
FORD	76,00	717	68
NISSAN	76,00	643	140
RENAULT	76,00	197	158
RENAULT	76,00	643	159
SUBARU	76,00	235	171
SUZUKI	76,00	643	172
JOHNSON	76,20	366/391	106
AUDI	76,51	487/424	19
VOLKSWAGEN	76,51	755/712	178
		487/424	
VOLKSWAGEN	76,51	919	179
VOLVO	76,51	487	182
CITROËN	77,00	257	28

Listado por diámetro de producto

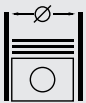
Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	N° de Pieza	Pág.
FIAT	77,00	760/98	53
FORD	77,00	345	68
MERCEDES BENZ	77,00	618/301	115
PEUGEOT	77,00	866	149
RENAULT	77,00	382	159
SEAT	77,00	98	169
AUDI	77,01	424	19
VOLKSWAGEN	77,01	424	178
AUDI	77,51	424	19
VOLKSWAGEN	77,51	424	178
GENERAL MOTORS	77,60	734/735 786	78
GENERAL MOTORS	77,90	696	79
BORGWARD	78,00	120/142	23
FIAT	78,00	164	54
PEUGEOT	78,50	857	149
CITROËN	78,51	644	29
PEUGEOT	78,51	644	149
PEUGEOT	78,51	865	149
FORD	79,00	790/791	68
GENERAL MOTORS	79,00	763/905 701/444 569	79
GENERAL MOTORS	79,00	490/497	80
ISUZU	79,00	490	95
LADA	79,00	416	110
OPEL	79,00	905	141
RENAULT	79,00	485/343	159
MERCURY	79,38	386	129
MERCURY	79,38	387/494 495	130
DACIA	79,50	585	41
GENERAL MOTORS	79,50	444/569	79
NISSAN	79,50	585	140
RENAULT	79,50	724/725	159
RENAULT	79,50	752/585	160

Aplicación / Marca	Diámetro 	N° de Pieza	Pág.
RENAULT	79,50	688/727 774/861	160
VOLKSWAGEN	79,50	920	179
AUDI	79,51	445/281 459	19
SEAT	79,51	445/459	169
VOLKSWAGEN	79,51	445/281 459	179
FIAT	80,00	166/161	54
JOHNSON	80,00	728	106
MARELLI	80,00	658	111
RENAULT	80,00	503/567 427	161
SEAT	80,00	166	170
AUDI	80,01	445/281 459	19
SEAT	80,01	445/459	169
VOLKSWAGEN	80,01	445/281 459	179
CHEVROLET	80,50	911	25
FIAT	80,50	761/631	54
FIAT	80,50	367	55
FIAT	80,50	376	55
GENERAL MOTORS	80,50	631/775 901/832	80
GENERAL MOTORS	80,50	911	81
AUDI	80,51	281/459	19
VOLKSWAGEN	80,51	281	179
FORD	80,60	564	68
JOHNSON	80,96	514/378	106
RENAULT	81,00	473	161
VOLKSWAGEN	81,00	741/803 913	180
AUDI	81,01	455/404	20
SEAT	81,01	404	170
VOLKSWAGEN	81,01	904/566 686	180

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

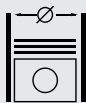
Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
VOLKSWAGEN	81,01	455/404 565	181
FORD	81,30	285	68
AUDI	81,51	455/404	20
SEAT	81,51	404	170
VOLKSWAGEN	81,51	566	180
VOLKSWAGEN	81,51	455/404 565	181
GENERAL MOTORS	82,00	420/363	81
MARELLI	82,00	659	111
VOLKSWAGEN	82,00	565	181
AUDI	82,01	455/404	20
SEAT	82,01	404	170
VOLKSWAGEN	82,01	566	180
VOLKSWAGEN	82,01	455/404	181
FORD	82,07	597	69
PEUGEOT	82,20	517	149
VOLKSWAGEN	82,50	914/915	181
FORD	82,51	555/433	69
FIAT	82,60	482/450	55
FIAT	82,60	403/438 449	56
RENAULT	82,70	757	161
RENAULT	82,70	758/788/9	162
CHEVROLET	83,00	924	25
CITROËN	83,00	411/470 484/474 469	29
CITROËN	83,00	413/488	30
FIAT	83,00	488/831	57
LADA	83,00	413	110
MERCEDES BENZ	83,00	838	115
PEUGEOT	83,00	740/411 470/484 472/469	150
PEUGEOT	83,00	413/488	151

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
ROVER	83,00	413	166
TOYOTA	83,00	9009	174
YANMAR	83,00	810	187
FIAT	84,00	213/262 447	57
FIAT	84,00	329	58
NISSAN	84,00	902	140
PEUGEOT	84,00	218/213 107	151
PEUGEOT	84,00	217/212 214	152
IKA	84,14	109	92
FORD	84,86	645	69
IKA	84,94	196/194 135/134	92
CLAYTON	84,98	144	32
CITROËN	85,00	604	28
FIAT	85,00	604/436 478	58
MERCEDES BENZ	85,00	598	115
PEUGEOT	85,00	215	152
PEUGEOT	85,00	216/157 199/604	153
PEUGEOT	85,00	922	152
WABCO	85,00	598	183
VOLKSWAGEN	85,50	282	178
MERCURY	85,73	388/389	127
CITROËN	86,00	471	28
FIAT	86,00	180	58
FORD	86,00	806	69
GENERAL MOTORS	86,00	916/917	82
GENERAL MOTORS	86,00	648/429 496	81
ISUZU	86,00	9507/9508	95
MAZDA	86,00	9101/9202 9201	114

Listado por diámetro de producto

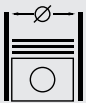
Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
PEUGEOT	86,00	471	153
RENAULT	86,00	789/417 480	162
RENAULT	86,00	342/479	163
CHRYSLER-DOGE	86,13	201/202	26
	86,13	174/138	
CHRYSLER-DOGE	86,36	138/130	26
FIAT	86,40	439/368 440/204 251	59
KUBOTA	87,00	782	109
CHEVROLET	87,50	921	25
FORD	87,50	906	69
FORD	87,50	787	70
GENERAL MOTORS	87,50	918/8500 921	82
CITROËN	88,00	248	30
CITROËN	88,00	322/381 326/325 187	31
FIAT	88,00	248/322 777	60
FORD	88,00	187	70
INDENOR	88,00	187	93
ISUZU	88,00	9509	95
IVECO	88,00	777	98
MERCEDES BENZ	88,00	707/753 765	115
PEUGEOT	88,00	362/559	153
PEUGEOT	88,00	191/326 248/322 381	154
PEUGEOT	88,00	325/187	155
RENAULT	88,00	307/326 381	163

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
RENAULT	88,00	325/195 324	164
JOHNSON	88,90	352/353 354	107
MERCURY	88,90	651	130
MERCURY	88,90	652/646 647/582 799/800	131
GENERAL MOTORS	89,00	656/452	82
GENERAL MOTORS	89,00	451/552 553/541	83
ISUZU	89,00	656	95
MERCEDES BENZ	89,00	907	116
RENAULT	89,00	746	164
RENAULT	89,00	855	165
FORD	89,32	185	70
FORD	89,90	808/807	70
FORD	90,00	188	70
INDENOR	90,00	188	93
MERCEDES BENZ	90,00	150	116
PEUGEOT	90,00	188	155
TOYOTA	90,00	9008	174
WABCO	90,00	347/525	183
WESTINGHOUSE	90,00	347/525	184
YAMAHA	90,00	632/633 612/613 543	185
YAMAHA	90,00	544/649 650	186
FORD	90,20	594/714 542	71
FORD	90,48	460	71
GENERAL MOTORS	90,48	460	83
MAXION	90,48	460/708	112
MERCEDES BENZ	90,48	460	116
ROVER	90,48	460	166

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
GENERAL MOTORS	90,49	184	83
MERCEDES BENZ	90,90	462	116
HYUNDAI	91,10	767	89
MIDLAND	91,10	9401/9402 9406/9403	134
JOHNSON	91,44	511/512	102
PERKINS	91,48	315/269 129/583 405	142
PERKINS	91,48	526/581 408/510 614	143
RENAULT	91,48	269/129 405	165
BORGWARD	92,00	310	23
DEUTZ	92,00	784/785	43
MAZDA	92,00	9102	114
ROVER	92,00	310	166
TOYOTA	92,00	9004	174
VM	92,00	310	177
JOHNSON	92,07	355	107
CUMMINS	92,08	568	33
MERCURY	92,75	750/751	132
FIAT	93,00	491	60
FORD	93,00	676	71
GENERAL MOTORS	93,00	570/563	84
ISUZU	93,00	9501/9502 9503/9504 9505	96
IVECO	93,00	491	98
MAXION	93,00	676	112
MWM	93,00	630/781 804/815 816	135
MWM	93,00	859	136
RENAULT	93,00	491	165

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
YAMAHA	93,00	792/793	186
FORD	93,47	169	71
FORD	93,47	167/220	72
FORD	93,47	219/615	72
FORD	93,47	414/431	72
JOHNSON	93,60	557/558	108
FORD	93,67	489	73
CHEVROLET	94,00	852	25
CITROËN	94,00	311	31
CUMMINS	94,00	834	33
FORD	94,00	311/486 505/338 504	73
INDENOR	94,00	311/486 505	93
INDENOR	94,00	261/338 504	94
MERCEDES BENZ	94,00	302	116
PEUGEOT	94,00	311/486	155
PEUGEOT	94,00	505/504 261/338	156
YAMAHA	94,00	846/847	186
FIAT	94,40	690/692	60
FIAT	94,40	691/693	61
IVECO	94,40	690/692 691/693	98
MERCEDES BENZ	95,00	127	117
MITSUBISHI	95,00	9404/9405	133
TOYOTA	95,00	9010	174
FORD	95,25	128	74
ISUZU	95,40	9510	97
FORD	96,00	186	74
MAXION	96,00	713	112
TOYOTA	96,00	9001	174
TOYOTA	96,00	9006/9007 9002/9005	175

Listado por diámetro de producto

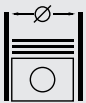
Listing by product diameter

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
GENERAL MOTORS	96,50	623/641	84
FORD	96,80	518/639 640/622	74
MERCEDES BENZ	97,00	627/626 527/523	120
MERCEDES BENZ	97,00	529/528	121
MERCEDES BENZ	97,00	617/625 477	119
MERCEDES BENZ	97,00	616/475	119
MERCEDES BENZ	97,00	476	119
MERCEDES BENZ	97,00	264/474	117
MERCEDES BENZ	97,50	627/626 523	120
MERCEDES BENZ	97,50	625/477	119
MERCEDES BENZ	97,50	475/476	118
MERCEDES BENZ	97,50	474	117
MERCEDES BENZ	97,50	535/533	123
MERCEDES BENZ	97,50	532/531 530/521	122
MERCEDES BENZ	97,50	534/522	123
MERCEDES BENZ	97,50	540/539 538/524	124
MERCEDES BENZ	97,50	520/519	121
MERCEDES BENZ	97,50	536/537	125
DEUTZ	98,00	773	43
JOHN DEERE	98,00	293	103
MERCEDES BENZ	98,00	475	118
MERCEDES BENZ	98,00	477	119
MERCEDES BENZ	98,00	523	120
MERCEDES BENZ	98,00	474	117
MERCEDES BENZ	98,00	521	122
MERCEDES BENZ	98,00	522	123
MERCEDES BENZ	98,00	519	121
MERCEDES BENZ	98,00	719	125
BEFORD	98,39	119	21
GENERAL MOTORS	98,39	119	84

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
CHRYSLER -DOGE	98,42	654	26
CHRYSLER -DOGE	98,42	655	27
GENERAL MOTORS	98,42	152	84
GENERAL MOTORS	98,42	198/554 132/226 121	85
CUMMINS	98,43	500	33
HOLSET	98,43	500	88
IHC NAVISTAR	98,43	576/577	90
JOHN DEERE	98,48	149	102
PERKINS	98,48	499/592 677/689 481	144
PERKINS	98,48	593/410 279/149 280	145
PERKINS	98,48	509/498 340/409 856	146
MERCEDES BENZ	98,50	474	117
TOYOTA	99,50	9003	175
DEUTZ	100,00	446	43
DEUTZ	100,00	421	44
FIAT	100,00	900	61
GENERAL MOTORS	100,00	441	85
GENERAL MOTORS	100,00	442/698	86
MAXION	100,00	441	112
MAXION	100,00	442/698	113
PERKINS	100,00	698	147
PERKINS	101,06	711/709	147
MAXION	101,06	715/716	113
CHRYSLER -DOGE	101,60	653	27
FORD	101,60	549/550 628/540 483/551	75
FORD	101,60	776	76

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

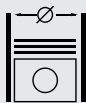
Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
GENERAL MOTORS	101,60	595	86
ISUZU	101,60	595	97
IHC NAVISTAR	101,84	609/687	90
CUMMINS	102,00	749/681	33
CUMMINS	102,00	662/600 667/694 602	34
CUMMINS	102,00	603/586 668/663 665	35
CUMMINS	102,00	666/669 587/664 588	36
CUMMINS	102,00	601/637 764	37
DEUTZ	102,00	738/739 605	44
DEUTZ	102,00	606/607 422/430 327	45
DEUTZ	102,00	406/415 426/620 506	46
DEUTZ	102,00	702/423 407/507 634	47
DEUTZ	102,00	860	48
IVECO	102,00	848	99
JOHN DEERE	102,00	290/291	102
JOHN DEERE	102,00	722	103
MERCEDES BENZ	102,00	575/574 675	126
MERCEDES BENZ	102,00	573/572	125
MWM	102,00	432/453	136
MWM	103,00	672/729	136
BEFORD	103,18	321	21

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
GENERAL MOTORS	103,18	321	86
CASE	104,00	801/802	24
CASE	104,00	836	24
FIAT	104,00	180/801 802	61
FIAT	104,00	811/812 813/814 836/840	62
FIAT	104,00	839/862 863	63
IVECO	104,00	801/802 780/811 812	99
IVECO	104,00	813/836 814/839 849/840	100
IVECO	104,00	862/ 863 876/877	101
NEW HOLLAND	104,00	801/802	138
FORD	104,40	718	76
IHC NAVISTAR	104,40	718	90
FIAT	105,00	239	63
MWM	105,00	730 731/817 818/819	137
BEFORD	106,36	148	21
GENERAL MOTORS	106,36	148	86
JOHN DEERE	106,50	571/624 778/779	103
JOHN DEERE	106,50	292/833 854	104
CUMMINS	107,00	660/661	37
CUMMINS	107,00	805	38
GENERAL MOTORS	107,95	657	87
DEUTZ	108,00	635/766 783	48

Listado por diámetro de producto

Listing by product diameter

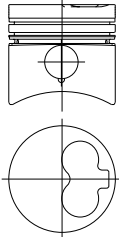
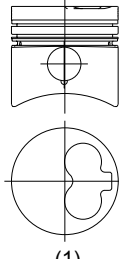
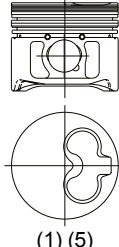
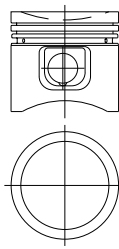
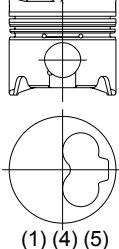
Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
JOHN DEERE	108,00	579	104
JOHN DEERE	108,00	578	105
IHC NAVISTAR	109,23	608	91
IHC NAVISTAR	109,23	609	90
DEUTZ	110,00	245/237 236	49
DEUTZ	110,00	244	48
FIAT	110,00	240	64
FIAT	110,00	288/238	64
FORD	111,76	458/346	76
NEW HOLLAND	111,76	458/346	138
FORD	111,78	700	76
FORD	111,78	820/821 822	77
NEW HOLLAND	111,78	820	138
NEW HOLLAND	111,78	821/822	139
CUMMINS	114,00	679/516 515/670	38
CUMMINS	114,00	685/502 704/705 636	39
CUMMINS	114,00	513/671 501/638 837	40
DEUTZ	115,00	253	50
FIAT	115,00	241/397	65
SCANIA	115,00	674	167
IHC NAVISTAR	116,59	823/824	91
DEUTZ	120,00	254/255	50
VOLVO	120,65	591/590	182
FIAT	122,00	242	65
FIAT	125,00	277/243	65
SCANIA	127,00	703/547 492	167
SCANIA	127,00	305/306 599	168

Aplicación / Marca	Diámetro 	Nº de Pieza	Pág.
MERCEDES BENZ	128,00	621	126
MERCEDES BENZ	128,00	561/560 744/745 869	127
MERCEDES BENZ	128,00	874	128
DEUTZ	137,00	268	50
FIAT	137,00	268	66
KUBOTA	150,00	611/610	109

Listado por orden alfabético según fabricante de motor o vehículo

Listing in alphabetical order according to motor or vehicle manufacturer

AUDI.....	19
BEFORD.....	21
BENDIX.....	22
BORGWARD.....	23
CASE.....	24
CHEVROLET.....	25
CHRYSLER- DODGE.....	26
CITROEN.....	28
CLAYTON.....	32
CUMMINS.....	33
DACIA.....	41
DAIHATSU.....	42
DEUTZ.....	43
FIAT.....	51
FORD.....	67
GENERAL MOTORS.....	78
HOLSET.....	88
HYUNDAI.....	89
IHC-NAVISTAR.....	90
IKA.....	92
INDENOR.....	93
ISUZU.....	95
IVECO.....	98
JOHN DEERE.....	102
JOHNSON.....	106
KUBOTA.....	109
LADA.....	110
MARELLI.....	111
MAXION.....	112
MAZDA.....	114
MERCEDES BENZ.....	115
MERCURY.....	129
MITSUBISHI.....	133
MIDLAND.....	134
MWM.....	135
NEW HOLLAND.....	138
NISSAN.....	140
OPEL.....	141
PERKINS.....	142
PEUGEOT.....	148
RENAULT.....	157
ROVER.....	166
SCANIA.....	167
SEAT.....	169
SUBARU.....	171
SUZUKI.....	172
TENSA.....	173
TOYOTA.....	174
VARGA.....	176
VM.....	177
VOLKSWAGEN.....	178
VOLVO.....	182
WABCO.....	183
WESTINHOUSE.....	184
YAMAHA.....	185
YANMAR.....	187

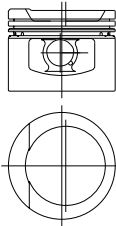
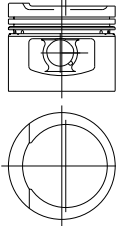
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	AUDI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
487	JK, CR - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,50:1 80, 90 CN - Diesel 5 C 1985 C.C. - R.C. 23,50:1 100, 5000 (U.S.A.) Idem Pistón N° 424 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 424 with compression height -0,5 mm		4	 (1)	76,51	41,20 - 1,60 71,70		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00
424	CR, CS, JK, ME, JP - Diesel 1588 C.C. - R.C. 23,00/23,50:1 Passat D/Variant/LD/GLD/C/CL/GL, Golf D/LD/GLD/C/CL/GL/ Caddy, Jetta D/LD/GLD/C/CL/GL, Santana D/CL/GL/CX/LX/GX, Rabbit Pick-up/L/LS/GL, Dasher, Quantum, Vanagon (U.S.A.), Transporter 245/247/251/ /253/255, Bus CP - Diesel 2387 C.C. - R.C. 23,10:1 2400 CP, LT 28 D, LT 31 D, LT 33 D, LT 35 D, LT 40 D, LT 45 D, LT 50 D, Allrad, Ekus 75.28/32/35/40/46/50/56		4 6	 (1)	76,51 77,01 77,51	41,70 - 1,60 71,70 41,45 - 1,60 71,70		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00
445	AAS, 3D - Diesel 2370 C.C. - R.C. 22,50:1 100		5	 (1) (5)	79,51 80,01	39,65 - 1,90 65,65 39,40 - 1,90 65,65		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50
281	827 - 1600 N, WV/Y/Z, YG/H/K/N/P/T 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Audi 80/100/Fox/ Coupé, Audi 4000/5000 (U.S.A.)		4	 (1) (4) (5)	79,51 80,01 80,51	41,80 - 6,10 73,80 41,50 - 6,10 73,50	65,10	22,00 x 55,00 C	1,75 2,00 4,00	0,030 13,00	Std. 0,50 1,00
459	AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 80 TD, Passat, Golf, Vento		4	 (1) (4) (5)	79,51 80,01 80,51	45,65 - 1,90 71,65 45,40 - 1,90 71,65		26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

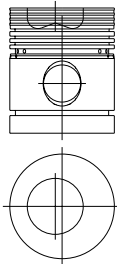
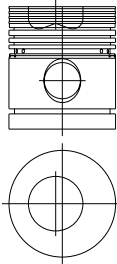
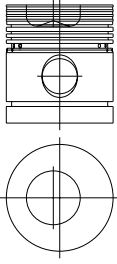
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	AUDI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		FIGURA DEL PISTÓN		COMPRESION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				
				CHARACTERÍSTICAS		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR	ALTURA DE MEDICIÓN	
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
455	JT, KX 2226 C.C. - R.C. 8,50:1 4000, 5000, Coupé (U.S.A.), 90, 90 Quattro, Coupé/Quattro		5		81,01	32,20 + 1,10 - 8,10	60,00	20,00 x 57,00	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00
						62,30					
						81,51 82,01					
404	JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 80 CC/CD/CL/GL, 100		4		81,01	35,60 + 2,20 - 2,70	63,00	20,00 x 57,00	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00
						66,80					
						81,51 82,01					

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

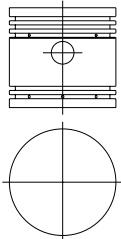
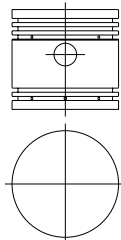
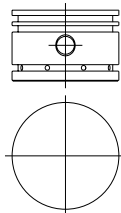
NÚMERO DEL PISTÓN	BEDFORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		FIGURA DEL PISTÓN		COMPRESIÓN HEIGHT	COMBUSTIÓN CHAMBER		RINGS		
			CANTIDAD OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN	
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
119	200/300 - Diesel 3285/4927 C.C. - R.C. 17,00:1 C3, D3, S3, D, K, T, TJ, TKV, J2, LC7, KDSCI, J5LC, KELC1, KFLC1, RLHC1		4 - 6		98,39	71,10 - 19,40 117,80	52,70	34,92 x 83,30 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,152 1,00	Std.
321	10-220 - Diesel 3611 C.C. - R.C. 17,10:1 KAC 10, KBC 10, KCC 10 Chevrolet 5, J 330 - Diesel 5417 C.C. - R.C. 17,10:1 KD-LC 5, KD-SL 5, KE-LC 5, KF-LC 5, KG-SC 5, KG-LC 5, DJM 2, DJM 3, DJN 3, EFR 1, EJM 2, EJM 3, EJN 3, EJR 3, D, K, T, TJ, TKV Chevrolet		4 6		103,18	71,50 - 21,50 118,20	52,65	34,92 x 88,00 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,160 1,00	Std. 0,762 (.030)
148	350, 350 H - Diesel 5750 C.C. - R.C. 17,10:1 Chevrolet C 50/60/70, 614, 714, 814		6		106,36	71,10 - 21,20 117,80	53,70	34,92 x 91,10 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,170 1,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

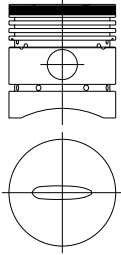
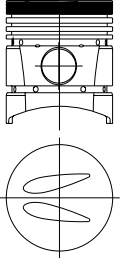
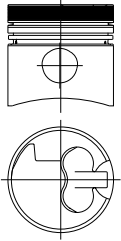
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	BENDIX		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY								
373	Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 2,38 2,38	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
437	Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 3,18 2,38 3,18	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
106	Compresor PCG-508		1		66,68	22,00 0,00 44,32		11,11 x 57,00 B	1,98 1,98 3,97	0,070 15,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

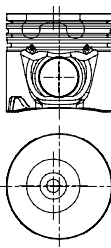
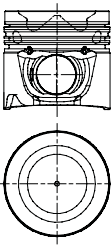
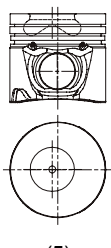
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	BORGWARD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
120	1D301/E1 - Diesel 1578 C.C. - R.C. 19,80:1 Rastrojero 42 HP		4		78,00	44,00 - 4,50 83,00	22,00	22,00 x 69,00 A	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,060 2,00	Std. 0,50 1,00
142	D301/E1 - Diesel 1796 C.C. - R.C. 19,80:1 F20/25/30/35, E2 Rastrojero 52 HP		4		78,00	48,00 - 2,30 90,00		25,00 x 64,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,050 2,50	Std. 0,50 1,00
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00/23,00:1		4 4	 (1) (4)	92,00	53,10 - 2,10 88,10		30,00 x 75,00 B	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

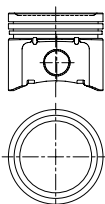
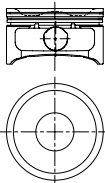
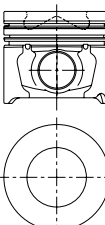
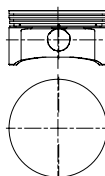
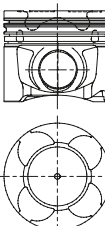
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CASE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
801	CASE FPT NEF TC 2V TAA		4	 (1)(5)	104	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80
802	CASE FPT NEF ELECTRONICO		4	 (1)(2)(5)	104	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80
836	FIAT, IVECO, FPT NEF ASPIRADO		4	 (5)	104	62,385 -23.9 96.385	47.84	38,00 x 82,00 C	2,60 2,50 4,00	0,13 13,80	Std. 0,40 0,80

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CHEVROLET		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
923	CHEVROLET Corsa 1.0L 8V C/Pozo		4		71,10	37,30 - 1,80 58,30	62,50	18,00 x 50,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 9,50	Std. 0,50
921	CHEVROLET Captiva 2,4L 16 S/Fres x24 SE		4	 (4)	87,50	27,30 - 6,40 50,30	75,00	21,00 x 63,50 C	1,20 1,50 2,50	0,030 10,00	Std. 0,50
924	CHEVROLET Captiva 2,0L 16V Z20		4	 (1) (2) (5)	83,00	46,30 -14,00 72,30	46,70	28,00 x 67,00 C	T 2,00 2,00 3,00	0,040 8,00	Std. 0,50
911	CHEVROLET 1,8L 16V		4		80,50	24,00 44,70		18,00 x 56,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 9,00	Std. 0,50
852	CHEVROLET 2,8 td 16 V Duramax		4	 (1) (2) (5)	94,00	52,00 -17,1 80,00	52,00	32,00 x 71,00 C	T3,00 2,00 2,00	0,090 9,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

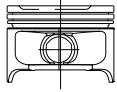
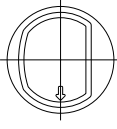
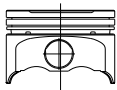
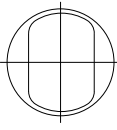
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CHRYSLER-DODGE		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPESOR <i>THICKNESS</i>	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
201	OHV 1498 C.C. - R.C. 8,50:1 Hillman, Avenger, Dodge 1500 GT	4		86,13	44,00 - 0,70 75,78	73,65	23,82 x 74,50 C	1,98 1,98 3,97	0,070 16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
202	OHV 1798 C.C. - R.C. 8,50:1 Dodge 1800 GT	4		86,13	44,00 - 1,60 75,78	73,65	23,82 x 74,50 C	1,98 1,98 3,97	0,070 16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
174	OHV 1498 C.C. - R.C. 8,00:1 Avenger, Hillman, Dodge 1500 GT	4		86,13	44,00 - 2,10 75,78	73,65	23,82 x 74,50 C	1,98 1,98 3,97	0,070 16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
138	Slant Six 225 A/C 3687 C.C. - R.C. 8,20:1 Valiant IV, Serie Coronado, Dodge	6		86,36	44,70 0,00 89,15		22,88 x 75,50 C	1,98 1,98 4,76	0,025 62,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
130	Slant Six 225 B/C 3687 C.C. - R.C. 7,30:1 Valiant I/II/III/IV, Polara, Pick Up	6		86,36	44,70 - 5,30 89,15	63,50	22,88 x 75,50 C	1,98 1,98 4,76	0,025 62,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
654	150 2.5 L. - OHV AMC, Jeep 1983/1995	4		98,42	40,15	86,70 - 2,95	23,65 x 81,00 C	1,98 1,98 4,76	0,035 23,20	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

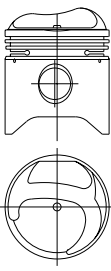
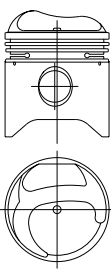
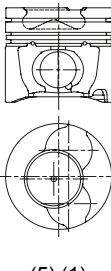
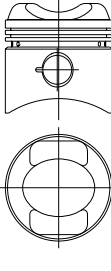
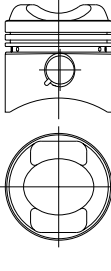
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CHRYSLER-DODGE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
655	150 2.5 L. - OHV AMC, Dodge Truck/Van, Jeep 1996/2002 242 4.0 L. - OHV AMC, Jeep 1996/2002		4		98,42	40,45 - 3,30	87,30	23,65 x 68,50 C	1,50 1,50 4,00	0,035 26,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
			6			70,35					
653	360 5.9 L. - OHV AMC, Dodge Truck/Van, Jeep 1993/2003 488 8.0 L. - OHV Dodge Truck/Van 1994/2001		V 8		101,60	40,95 - 2,25	92,20	25,00 x 68,30 C	1,50 1,50 4,00	0,035 10,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
			V 10			68,50					

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

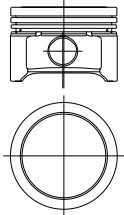
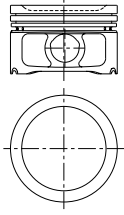
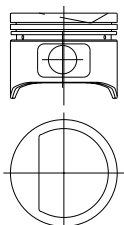
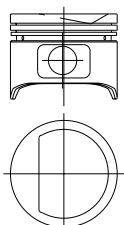
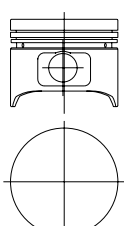
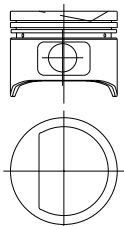
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH						
139	A79/0 (pistón lado izquierdo) (left side piston) 425 C.C. - R.C. 7,00/7,50:1 2CVAZ/AZAM/AZL/AZU/ /AZU 250, 250 GA Furgonetas, Dyane/4/4 AYA 2		2		66,00	34,60 + 13,40 - 4,00 80,00		20,00 x 55,50 B	2,00 2,00 4,50	0,050 21,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
140	A79/0 (pistón lado derecho) (right side piston) 425 C.C. - R.C. 7,00/7,50:1 2CVAZ/AZAM/AZL/AZU/ /AZU 250, 250 GA Furgonetas, Dyane/4/4 AYA 2		2		66,00	34,60 + 13,40 - 4,00 80,00		20,00 x 55,50 B	2,00 2,00 4,50	0,050 21,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
642	DV4 - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 C2, C3		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
160	M 28-1, AK 2, AM, 2M, A06/635, AY 602 C.C. - R.C. 8,50:1 2 CV 6, Dyane, Mehari AY, CE 4x4, FAF, AK 400, Fourgonette, Acadiane, 2CV Charleston, 3CV		2		74,00	34,90 + 11,50 - 2,30 76,40		20,00 x 63,80 B	1,50 2,00 4,00	0,040 11,50	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
257	M 29, R/V 06/630 652 C.C. - R.C. 9,00:1 LNA, Visa, A 4x4, Club, Enterprise 4 CV, RB, RD, RE		2		77,00	35,30 + 11,10 - 2,30 76,40		20,00 x 63,80 B	1,75 2,00 4,00	0,040 10,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

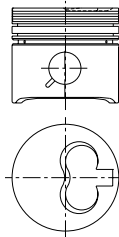
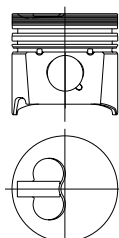
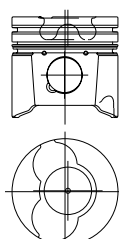
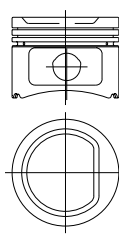
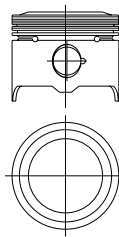
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
644	TU5JP4 - 1,6 L. - 16 Válvulas 1587 C.C. - R.C. 11,00:1 Berlingo, C3, C4, Picasso, Xsara		4	 (5)	78,51	32,35 + 0,15 54,50		19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50
411	XU 7 JPZ 1762 C.C. - R.C. 9,25:1 ZX, Xantia		4		83,00	33,30 - 4,13 53,30	65,60	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 8,00	Std.
470	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 8,40/9,20:1 BX 19		4		83,00	35,50 - 7,00 65,50	66,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
484	XU 9 1905 C.C. - R.C. 9,25:1 BX, ZX, Evasion		4		83,00	36,20 - 7,70 66,20	69,10	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
472	159 A, XU 9 S 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19		4		83,00	37,50 0,00 67,50		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
469	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19 D 16 A - XU 9 J 2 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19GTI, ZX		4		83,00	37,50 - 9,00 67,50	73,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.
			4								

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
413	XUD 9 - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00/23,50:1 BX 19D/TRD/Break/Entreprise, C 25 D, ZX, Xantia			4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50
488	XUD 9 TE Turbo Diesel Intercooler 1905 C.C. - R.C. 21,80:1 BX, ZX, Jumpy, Jumper, Evasion, Xsara			4	 (1) (4) (5)	83,00	46,80 - 2,20 - 3,50 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50
604	DW10 - Turbo Diesel 1997 C.C. - R.C. 17,60:1 Berlingo, C5, C8, Evasion, Jumper, Jumpy, Xantia, Xsara, Xsara Picasso			4	 (1) (5)	85,00	46,75 - 18,30 80,75	38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,60 0,50
471	XU 10 J 2 C 1998 C.C. - R.C. 9,50:1 Xantia, XM, ZX, Evasion 2.0X/2.05X, ZM			4	 (5)	86,00	40,00 - 5,02 65,00	70,40	22,00 x 62,00 C	1,50 1,75 3,00	0,035 8,00	Std.
248	XN1T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 C 25			4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

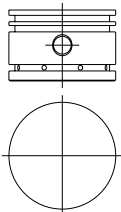
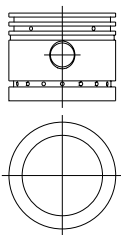
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CITROËN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
322	XN1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 C 25		4		88,00	37,90 + 2,98 73,90		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
381						40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	
326	851, 851.00/01 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 CX 22 TRS		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
325						40,50 + 1,55 69,05		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	
187	XD 88 - XDP 88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,80:1 Utilitarios		4		88,00	58,35 - 2,00 95,35		28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
311						53,92 - 1,80 96,42		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

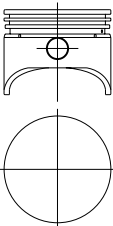
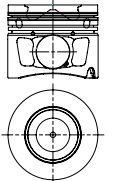
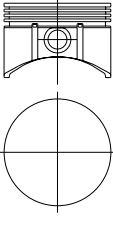
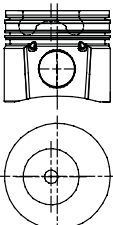
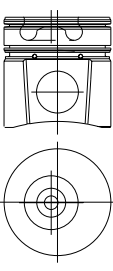
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	CLAYTON		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")		
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN
								LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
PISTON NUMBER											MANUFACTURING MEASURES IN MM (")		
106	13.5/15 pié cúbico cub fee 144 C.C. Compresor		1		66,68	22,00 0,00 44,32		11,11 x 57,00 B	1,98 1,98 3,97	0,070 15,00	Std.		
144	SC9 - Serie PCGA 216 C.C. Compresor Bedford, Deutz, Fiat, Perkins		1		84,98	33,30 - 0,25 69,85	64,00	19,05 x 73,00 B	1,98 1,98 4,76	0,170 20,00	Std. 0,50 1,00		

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

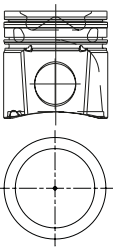
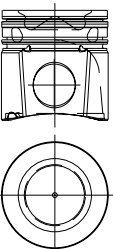
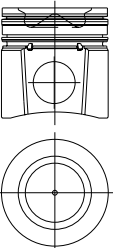
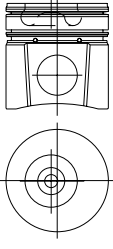
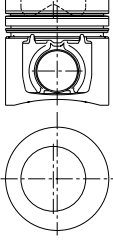
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
568	Compresor Para motores serie C/NH		1		92,08	33,50 0,00 73,30		17,46 x 69,80 C	3,17 3,17 4,76	0,100 9,30	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040)
834	ISF - 2,8 L Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,6		4	 (1) (2) (5)	94,00	48,70 - 16,14 76	58,20 52	34,50 x 73 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,09 16,00	Std. 0,50
500	Compresor		1		98,43	33,50 0,00 68,50		17,46 x 69,80 C	2,00 2,00 2,00 4,00	0,100 10,50	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060)
749	QSB Industrial 102 MM Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,3		6	 (1)	102,00	55,90 - 23,30 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00
681	Serie BTAA - Turbo - APA Alto Brasil Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35		6	 (1)	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

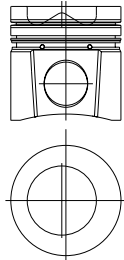
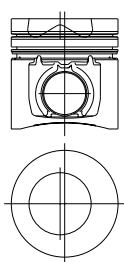
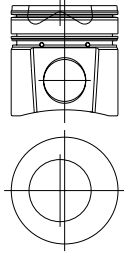
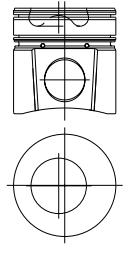
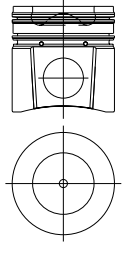
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
662	ISBe - 5,9 L.		6	 (1) (2) (5)	102,00	71,40 - 12,55 105,20	76,60	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
600	ISBE - INTERAC ELECTRONICO		6	 (1) (2) (5)	102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
667	ISBe - 3,9 L.		4	 (1) (5)	102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
694	SERIE B - 5.9 L. - TURBO		6	 (1)	102,00	71,40 - 22,10 105,20	52,10	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 11,90	Std. 0,50 1,00
602	SERIE "BTA" - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno corto / Short pin		6	 (1)	102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

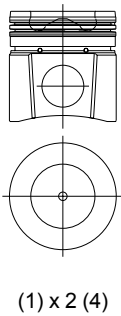
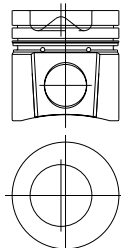
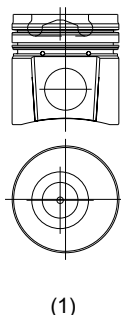
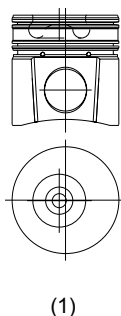
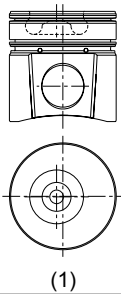
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
603	SERIE “BTA” - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno largo / <i>Large pin</i> Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,5		6	 (1)	102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
586	SERIE “BT” Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,5		6	 (1)	102,00	71,55 -17,70 105,35	59,30	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
668	Serie “BTAA” Turbo Diesel Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,3		6	 (1)	102,00	71,55 - 17,70 105,35	59,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
663	Serie “B” - Mecánico / <i>Mechanical</i> Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,5		4	 (1)	102,00	71,55 - 18,00 105,35	55,30	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
665	QSB - 5,9 L. - 24 Válvulas Cámara centrada / <i>Centred chamber</i> Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,4		6	 (1)	102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

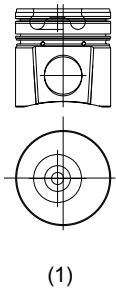
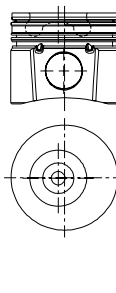
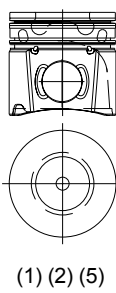
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
666	QSB - bomba VP44 / VP44 pump Cámara centrada / <i>Centred chamber</i>			 (1) x 2 (4)	102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 T. 3,00 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
669	Serie "BTAA" Diesel		6		102,00	71,55 - 19,30 105,35	59,00	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00
587	SERIE "BTAA" Turbo Diesel		6	 (1)	102,00	71,55 -20,70 105,35	54,20	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
664	QSB - 5,9 L. - 12 Válvulas		6	 (1)	102,00	71,55 - 21,85 105,35	50,50	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
588	SERIE "BTAA" Turbo Diesel (Distancia de comp a 1er aro 6,35)		6	 (1)	102,00	71,55 -22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

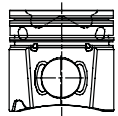
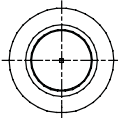
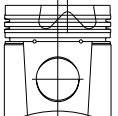
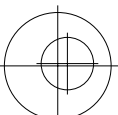
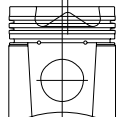
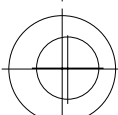
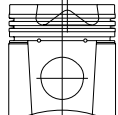
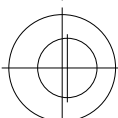
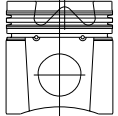
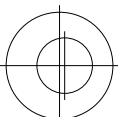
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
601	SERIE "BTAA" Turbo Diesel R.C. 16,50:1 (Distancia de comp a 1er aro 10,4)		6	 (1)	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
637											
637											
764	4 BT 4,5 L.		4	 (1)	102,00	55,90 - 22,50 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00
660											
660											
661	QSB - 4,5 L.		4	 (1) (2) (5)	107,00	69,40 - 22,45 103,20	54,00	40,00 x 90,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,12 17,70	Std. 0,50
661											
661											

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
805	ISBE - 6,7 L. / 4,5 L		4		107,00	69,40 -18,3	73,2	40,00 x 90	T. 3,00 2,50 3,5	0,12 17,7	Std. 0,50
			6						C		
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,1			(1) (2) (5)		103,20					
679	“C” - EURO I - Brasil Turbo Diesel Intercooler		6		114,00	79,02 - 25,00	56,00	45,00 x 91,00	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
									C		
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6			(1) x 2 (4)		120,50					
516	SERIE “C” 8,3 L. - 6CTA Turbo Diesel R.C. 16,50:1		6		114,00	78,82 21,20	66,50	45,00 x 91,00	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
									C		
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,4			(1) x 2		120,30					
515	SERIE “C” 8,3 L. - 6CT Turbo Diesel R.C. 17,30:1		6		114,00	78,82 - 21,80	63,40	45,00 x 91,00	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
									C		
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,4			(1) x 2		120,30					
670	Serie “C” - 6CTAA Turbo Diesel		6		114,00	78,82 - 25,50	60,70	45,00 x 91,00	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
									C		
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,40			(1) x 2		120,30					

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

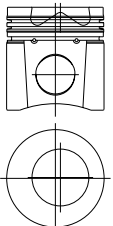
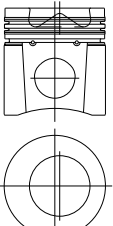
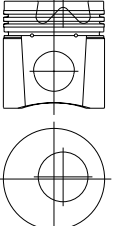
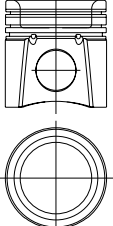
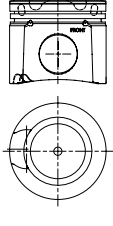
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
685	QSC 8.3 L.		6	 (1) x 2 (4)	114,00	78,95 - 19,30 120,50	69,60	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
502	" C " - EURO II - Turbo Diesel Intercooler		6	 (1) x 2 (4)	114,00	78,95 - 24,00 120,50	56,80	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
704	C - 8.3 GAS		6	 (1)	114,00	79,00 - 29,60 120,50	73,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
705	C - 8.3 GAS		6	 (1)	114,00	79,00 - 29,60 120,50	75,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
636	ISC Turbo Diesel Intercooler 8270 C.C. - R.C. 17,50:1		6	 (1) x 2	114,00	79,02 - 14,50 115,50	80,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 12,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

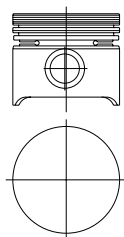
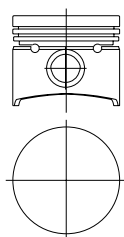
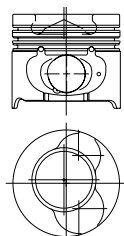
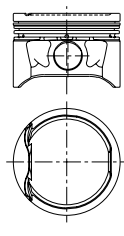
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
513	SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel R.C. 18,00:1		6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
671	SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel		6	 (1) x 2	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
501	"C" - EURO I - Turbo Diesel Intercooler		6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 25,00 120,50	56,00	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
638	SERIE "C" 8,3 L. - CTAA - GAS R.C. 10,00:1		6	 (1)	114,00	79,02 - 31,10 120,50	80,50	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
837	ISL - 8,9 L.		6	 (1) (2)(5)	114,00	74,25 - 22,20 109,20	64,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 3,00 4,00	0,11 24,20	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

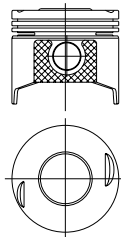
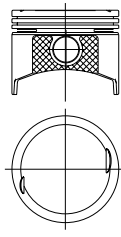
NÚMERO DEL PISTÓN	DACIA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DÍAMETRO X LARGO		CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DÍAMETRO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
171	810.01/02/03 1288 C.C. - R.C. 8,50:1 R 10, R 12		4		73,00	37,50 0,00 62,50		20,00 x 2,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,00	Std.
197	1400 1397 C.C. - R.C. 9,50		4		76,00	37,50 0,00 64,00		20,00 x 64,00 C	1,75 2,00 4,00	0,040 19,00	Std.
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Logan		4	 (1) (5)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50
585	K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Logan		4	 (4)	79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

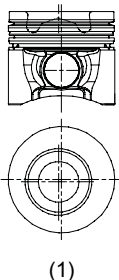
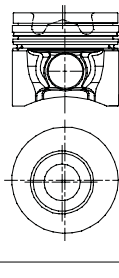
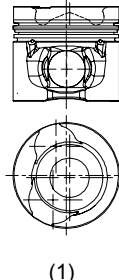
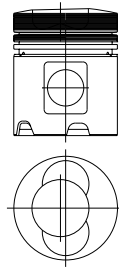
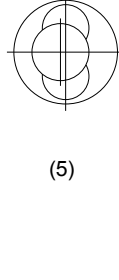
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	DAIHATSU		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DÍAMETRO X LARGO	RINGS		
			QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS		CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DÍAMETRO X LENGTH	ESPEJOR	
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
265	AB 10/AB 60 547 C.C. - R.C. 9,20:1 Cuore/550, Mira Cuore 550, 550 Cab, S40/60 Van, 155/160 Cuore, 140 Maxcuore, Hi-z 550		2		71,60	30,80 + 1,10 63,90		18,00 x 60,00 C	1,50 1,50 2,80	0,040 3,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00
266	CB 10/11/31/32 993 C.C. - R.C. 9,00:1 Charade 1000, Runabout, G10-XG/XO/XTE		3		76,00	28,00 - 0,30 60,00	63,60	18,00 x 60,00 C	1,50 1,50 2,80	0,030 4,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		FIGURA DEL PISTÓN	COMPRESSION HEIGHT				
			PISTON NUMBER	CHARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR	ALTURA DE MEDICIÓN	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
784	DEUTZ TD 2.9		4	 (1)	92,00	50,65 -18,2 80,65	53	30,00 x 68,00 C	T3 2,00 3,00	0,10 14,6	Std. 0,5
785	DEUTZ D 2.9		4	 (1)	92,00	50,65 -18,8 80,65	50	30,00 x 68,00 C	2,00 2,00 3,00	0,065 14,6	Std. 0,5
773	DEUTZ 3,6 TIER 4 DIAM. 98		4	 (1)	98,00	58,00 -17,25 - 1,15 -1,35 88,00	61,45	34,00 x 79,00 C	3T 2,00 3,00	0,11 15,00	Std.
446	F 2 L 912 D - Diesel 1884 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2506, D 3006, D 2807, D 3607 DX 36		2	 (5)	100,00	71,90 + 5,70 - 15,60 123,60	55,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,090 15,00	Std. 0,50
	F 3 L 912 D - Diesel 2826 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2002/A, D 4006/A, D 4007, D 4506/A, D 4507, D 4897, D 5006/A, D 5206/A, D 5207 DX 50/55/3.20/3.30		3	 (5)							
	F 4 L 912 D - Diesel 3768 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 5506/A, D 6006/A, D 6206/A, D 6806/A, D 7006/A, D 7206/A, 2003/A/S, 2004, D 7007, D 7207 DX 4.10/750		4	 (5)							
	F 5 L 912 D - Diesel 4712 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 85/90		5	 (5)							
	F 6 L 912 D - Diesel 5652 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 7506/A, D 8006/A, D 9006/A, D 9009/A, D 10006/A, 2005 DX 6.10/110/120		6	 (5)							

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

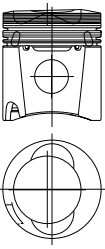
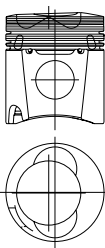
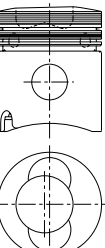
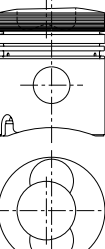
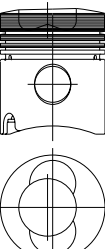
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")		
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH								
421	F 2 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 1884 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2506, D 3006, D 2807, D 3607 DX 36 F 3 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 2826 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 2002/A, D 4006/A, D 4007, D 4506/A, D 4507, D 4897, D 5006/A, D 5206/A, D 5207 DX 50/55/3.20/3.30 F 4 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 3768 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 5506/A,D 6006/A, D 6206/A, D 6806/A, D 7006/A, D 7206/A, 2003/A/S, 2004, D 7007, D 7207 DX 4.10/750 F 5 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 4712 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 85/90 F 6 L 912 D - Diesel/Turbo Diesel 5652 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor D 7506/A, D 8006/A, D 9006/A, D 9009/A, D 10006/A, 2005 DX 6.10/110/120		2		100,00	71,90 + 5,70 - 15,60 123,60	55,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,090 15,00	Std. 0,50		
				3									
												4	(5)
													5
	6												
	738	BF 4 L / GL 913 T R6 Diesel 6128 C.C 95,5 - 99 kw (130 - 135 PS), 15,5: 1 Turbo		4 6		102,00	69,10 + 6,00 -17,60 123,60	58,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 59,50	Std 0,50 1,00	
(1) (2) (5)													
739	FL 914		6		102,00	65,75 + 3,20 -13,60 110,95	56,50	35,00 x 80,00 C	T.3,00 2,00 3,00	0,105 15,00	Std		
				(5)									
605	913 Euro 3 Natural		4 - 6		102,00	65,60 + 3,20 - 13,60 114,30	56,50	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,115 20,00	Std.		
				(1) (2)(5)									

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

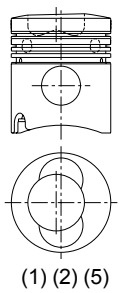
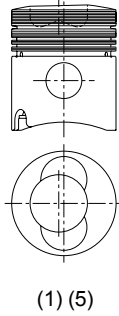
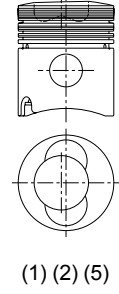
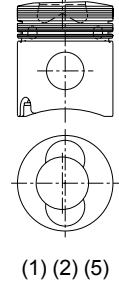
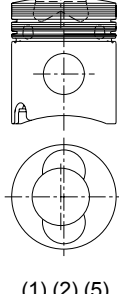
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
606	913 Euro 3 Turbo		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	65,60 + 3,90 - 10,90 117,00	70,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,115 20,00	Std.
607	913 Euro 3 Turbo After Cooler		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	65,60 + 3,90 - 12,00 117,00	66,70	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,115 20,00	Std.
422	F 3 L 913 - Diesel 3060 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DX 3.50, D 6007 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DXY 80/3.90, D 7807 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor DX 3.50/3.90/6.30, D 7807, DX 120		3 4 6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60 123,60	56,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,110 21,50	Std. 0,50
430	F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1		3 4 5 6	 (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60 123,60	56,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,100 17,00	Std. 0,50
327	F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1 F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1 F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1 F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1		3 4 5 6	 (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 16,60 123,60	56,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 15,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

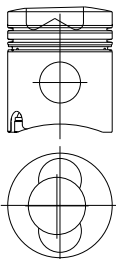
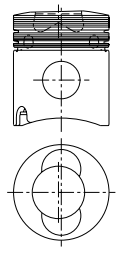
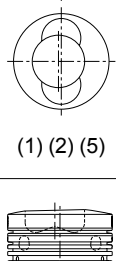
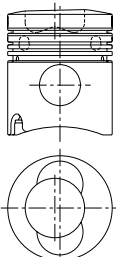
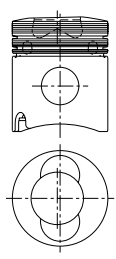
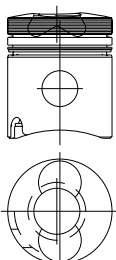
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
406	F 3 L 913 - Diesel 3060 C.C. - R.C. 17,00:1		3		102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	56,00	35,00 x 80,00	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 8,00	Std. 0,50
	F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1		4			123,60		C			
	F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1 DX 3.50, DX 3.90, D 7807, DX 120		6								
415	F 3 L 913 - Diesel 3064 C.C. - R.C. 17,00:1		3		102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	56,00	35,00 x 80,00	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 15,00	Std. 0,50
	F 4 L 913 - Diesel 4086 C.C. - R.C. 17,00:1		4			123,60		C			
	F 5 L 913 - Diesel 5106 C.C. - R.C. 17,00:1		5								
	F 6 L 913 - Diesel 6128 C.C. - R.C. 17,00:1		6								
426	FL 913 - Turbo Diesel 1/2 Potencia Pick Up		4		102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	58,00	35,00 x 80,00	T. 3,00 2,50 2,50 5,00	0,100 8,00	Std. 0,50
	FL 913 - Turbo Diesel 1/2 Potencia Tractor 4.140		6			123,60		C			
620	FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO		4 - 6		102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	54,50	35,00 x 80,00	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,110 21,50	Std.
						123,60		C			
506	FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO		4 - 6		102,00	69,10 + 6,00 - 16,60	54,50	35,00 x 80,00	T. 3,00 T. 3,00 3,50	0,110 21,50	Std. 0,50
						123,60		C			

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

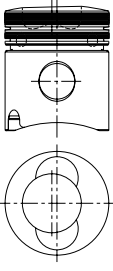
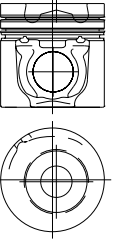
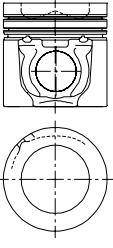
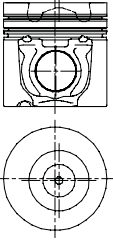
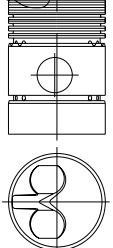
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
702	FL 913 - Turbo - Ecológico		6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 17,35 123,60	55,85	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,110 21,50	Std. 0,50 1,00
423	BF 4 L 913/C - Turbo Diesel 4086 C.C. - R.C. 15,50/18,00:1 Tractor DX 4.70, DX 80, Serie 90		4	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	58,40	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,50	0,110 21,50	Std. 0,50 1,00
	BF 6 L 913/C-Turbo D. Intercooler 6129 C.C. - R.C. 15,50:1 13006 A, M 30 M 8 FL, M 160 M 13 FL, MF 168 M 8 FLL		6	 (1) (2) (5)							
407	BF 6 L 913 - Turbo Diesel 6128 C.C. - R.C. 15,50:1 D 11/12/15/16, M 160, Tractor 13006, DX 6.50/7.10/145/160		6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	58,00	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 2,50 5,00	0,100 8,00	Std. 0,50
507	FL 913 - Turbo Diesel ECOLOGICO		4 - 6	 (1) (2) (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 17,60 123,60	49,40	40,00 x 80,00 C	T. 3,00 T. 3,00 3,00	0,110 21,50	Std. 0,50
634	FL 913		4 - 6	 (5)	102,00	69,10 + 6,00 - 18,10 123,60	45,00	35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,100 17,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

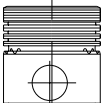
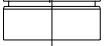
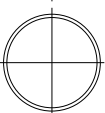
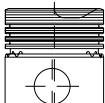
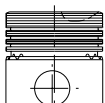
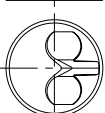
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
860	Motor B/FL 913	6	 (1)(2)(5)	102,00	69,10 +6,00 -17,60 123,60	58,00		35,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 5,00	0,110 21,50	Std. 0,50
635	1013 Euro 3	6	 (1) (5)	108,00	71,10 - 19,65 108,00	64,00		42,00 x 86,00 C	T. 3,17 2,00 3,50	0,100 12,00	Std.
766	1013 Euro 2	6	 (1) (5)	108,00	71,10 - 16,75 108,00	70,90		42,00 x 86,00 C	T. 3,17 2,00 3,50	0,100 12,000	Std.
783	DEUTZ BFM 1013 COM2	6	 (1) (5)	108,00	71,10 - 19,92 108,00	63,00		42,00 x 86,00 C	T. 3,17 2,00 3,50	0,12 12,00	Std.
244	F/A 6 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo F/A 8 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo F/A 12 L 614 - Diesel 84 R - Izquierdo	V6 V8 V12		110,00	87,00 - 10,50 154,00			40,00 x 93,00 B	3,00 3,00 3,00 6,00 6,00	0,175 30,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

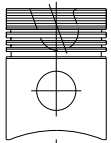
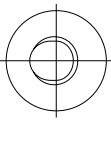
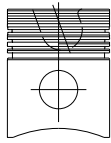
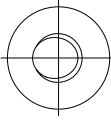
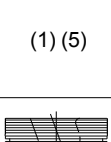
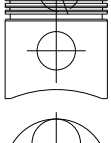
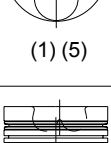
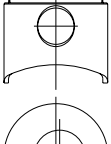
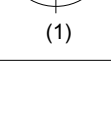
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
245	F/A 1 L 514 - Diesel 1330 C.C. 75 R		1		110,00	87,00 0,00		40,00 x 93,00	3,00 3,00 3,00	0,175 30,00	Std. 0,50
	F/A 2 L 514 - Diesel 2660 C.C. 75 R		2			154,00		B	6,00 6,00		
	F/A 3 L 514 - Diesel 3990 C.C. 75 R		3								
	F/A 4 L 514 - Diesel 5322 C.C. 75 R		4								
	F/A 6 L 514/614 - Diesel 7980 C.C. 75 R		V6								
	F/A 8 L 614 - Diesel 10640 C.C. 75 R		V8								
237	F/A 1 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		1		110,00	87,00 - 10,50		40,00 x 93,00	3,00 3,00 3,00	0,175 25,00	Std. 0,50 1,00
	F/A 2 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		2			149,00		B	6,00 6,00		
	F/A 3 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		3								
	F/A 4 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		4								
	F/A 6 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		6								
236	F/A 1 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		1		110,00	87,00 - 10,50		40,00 x 93,00	3,00 3,00 3,00	0,175 30,00	Std. 0,50 1,00
	F/A 2 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		2			154,00		B	6,00 6,00		
	F/A 3 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		3								
	F/A 4 L 514 - Diesel 84 R - Derecho		4								
	F/A 6 L 514/614 - Diesel 84 R - Derecho		V6								
	F/A 8 L 614 - Diesel 84 R - Derecho		V8								
	F/A 12 L 614 - Diesel 84 R - Derecho		V12								

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	DEUTZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
253	AF 4 L 1114 - Diesel 5820 C.C. - R.C. 18,00:1		4		115,00	94,50 - 48,30	45,00	45,00 x 95,00	3,00 3,00 3,00 6,00	0,110 15,00	Std. 0,50
	AF 6 L 1114 - Diesel 8730 C.C. - R.C. 18,00:1		6			150,30	B				
254	F 1 L 2114 - Diesel 1583 C.C. - R.C. 17,50:1		1		120,00	94,50 - 48,30	48,00	45,00 x 95,00	3,00 3,00 3,00 6,00	0,135 15,00	Std. 0,50 1,00
	F 2 L 2114 - Diesel 3166 C.C. - R.C. 17,50:1		2			150,30	B				
	F 3 L 2114 - Diesel 4749 C.C. - R.C. 17,50:1		3								
	F 4 L 2114 - Diesel 6332 C.C. - R.C. 17,50:1		4								
	F 6 L 2114 - Diesel 9498 C.C. - R.C. 17,50:1		6	(1) (5)							
255	BF 4 L 2114 - Turbo Diesel 6333 C.C. - R.C. 17,50:1		4		120,00	94,50 - 48,30	48,00	45,00 x 3,00	3,00 3,00 15,00 6,00	0,135 1,00	Std. 0,5
	BF 6 L 2114 - Turbo Diesel 9500 C.C. - R.C. 17,50:1		6			150,30	95,00	B			
268	8210.02.00 - Diesel 13800 C.C. - R.C. 16,00:1		6		137,00	92,00 - 32,40 167,00	67,10	48,00 x 117,00 B	T. 4,00 3,00 3,00 5,50	0,180 35,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

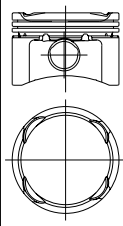
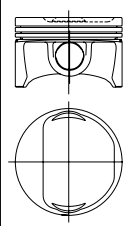
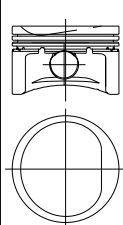
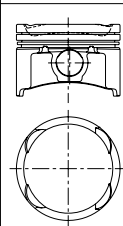
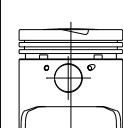
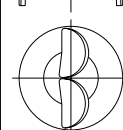
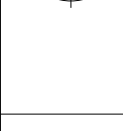
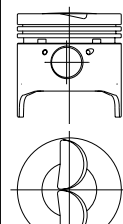
NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN
	APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				
			QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR	ALTURA DE MEDICIÓN	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
82	100D000, 100D006, 100D008 767 C.C. - R.C. 7,50:1 600D, 600E, 600L, 750T, Multipla, 770 Coupé		4		62,00	30,75 0,00 61,75		20,00 x 51,00 B	2,00 2,00 3,97	0,050 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 1,50
189	100 G 000 843 C.C. - R.C. 8,00:1 133, 600 S, 850		4		65,00	30,75 0,00		20,00 x 54,00	1,75 2,00 3,97	0,050	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
	100 G 002 843 C.C. - R.C. 8,80:1 850, 850 T, 850 N, 850 Super		4			61,25		C		22,00	
	100 GF 000 903 C.C. - R.C. 7,80/7,90:1 127, 850 T		4								
	100 GL 000, ECE 146 A.000 903 C.C. - R.C. 9,00:1 127, Marbella, Panda		4								
673	FIAT 1,3 L JTD		4	 (1) (5)	69,60	40,30 -12,4 62,30	38	23,00 x 56,00 C	2,00 1,50 2,00	0,03 6,60	Std. 0,60
912	FIAT UNO SMART Perno 18 mm. 70 mm		4		70	30,00 - 1,80 54,00	60,00	18,00 x 52,40 C	1,50 1,50 3,00	0,03 11	Std. 0,60
684	FIRE FLEX 1.3 L. - 8V 1242 C.C. - R.C. 11,00:1 Doblo, Palio		4		70,80	28,00 - 1,00 48,00	60,50	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,50	0,035 6,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
683	FIRE 1.3 L. - 8V 1242 C.C. - R.C. 10,20:1 Palio, Palio Weekend, Siena, Strada, Uno		4		70,80	28,00 - 2,10 48,00	59,00	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,50	0,035 11,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

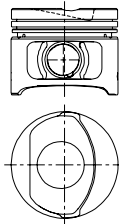
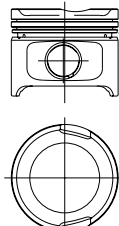
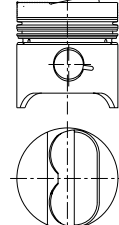
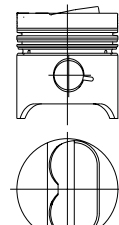
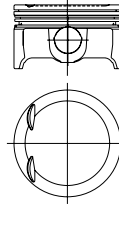
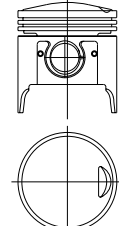
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
619	FIRE 1.3 L. - 16V 1242 C.C. - R.C. 10,20:1 Palio, Palio Weekend, Siena Strada, Uno		4		70,80	28,00 - 5,70 48,00	60,10	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,50	0,035 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
759	FIAT 1,4 I 8 V EVO LF		4		72,00	26,00 - 3,00 47,00		18,00 x 51,00 C	1,00 1,00 1,50	0,035 10,500	Std. 0,40 0,60
699	Fire Flex 1.4 8V. SMPI - 178F3011 1368 C.C. - R.C. 10,20:1 Idea, Palio. Palio Weekend, Siena, Strada		4		72,00	26,00 - 6,25 46,00	60,60	18,00 x 49,00 C	1,20 1,20 2,00	0,035 6,00	Std. 0,40 0,60
853	FIAT DOBLO QUBO 1,4L 16V NFT ø 72		4		72,00	26,80 - 8,00 49,80	62,00	17,97 x 53,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 12,00	Std. 0,60
332	138 A.000 1049 C.C. - R.C. 9,50:1 Ritmo 60		4		76,00	35,55 + 0,60		20,00 x 64,00	1,50 2,00 3,97	0,070 16,50	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
	1297 C.C. - R.C. 7,40/7,50:1 Panorama, 147, Uno, Top, Rally, GLS		4			76,15		C			
	138 A.000 (Alcohol) 1297 C.C. - R.C. 10,50/12,20:1 Panorama, 147 Spazio, Top, Racing, Fiorino, Uno, Premio, Elba, Oggi		4								
323	127 AB/AJ/AE 1048 C.C. - R.C. 7,40/9,30:1 127 C/CL/L/Sport, Panorama, Pick Up GLS, Oggi, Fiorino, Ritmo 60, Rústica 147, Spazio, Europa 147 C/CL/GL/L, Top		4		76,00	35,55 + 0,60 76,15		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 16,50	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")		
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER					COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER
								DRAWING OF PISTON	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER			
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL	PROFUNDIDAD	HERMANADO					
						TOTAL LENGTH	DEPTH	ASSEMBLY					
721	FIASA 1.500 C.C Alcohol. Fiorino, Palio, Siena, Palio Weekend Strada, Uno, Elba, Fiorino Working		4		76,00	36,60 - 8,60 61,60		22,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		
596	MPI 1,3 L. Palio		4		76,00	37,00 - 4,80 62,00	68,00	22,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 10,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		
448	127 A 5.000, M 703 AA.13.0 - Diesel 1302 C.C. - R.C. 20,00/21,00:1 127D/Panorama, Uno Diesel, Panda, Spazio, Super		4	 (1)	76,00	46,65 + 4,90 84,13		22,00 x 64,70 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,040 14,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		
365	127 A 5.000, M 703 AA.13.0 - Diesel 1302 C.C. - R.C. 20,00/21,00:1 127D/Panorama, Uno Diesel, Panda, Spazio, Super		4	 (1)	76,00	47,15 + 4,90 84,13		22,00 x 64,70 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,040 14,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		
760	FIAT 1,6 L MOTOR E-TORQUE		4		77,00	25,40 -0,80 46,00	60,00	19,00 x 55,50 C	1,20 1,20 2,50	0,035 9,500	Std. 0,40 0,60		
98	115,000 1481 C.C. - R.C. 8,80:1 1500, 1500 L/TS/Familiar		4		77,00	36,50 + 6,40 85,90		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,030 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

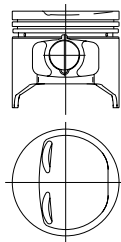
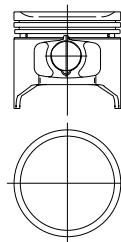
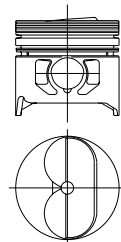
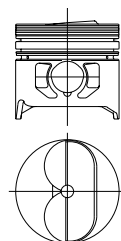
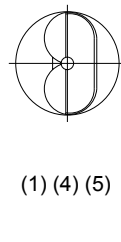
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
164	115C.2.038 1625 C.C. - R.C. 7,50:1 1600, 1600 Coupé		4		78,00	36,80 + 2,20 82,00		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,040 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
166	132 A 9.000, 132 AC.000 1592 C.C. - R.C. 8,90/9,80:1 124 Sport/Coupé, Spider 1600, 124 Special T, 125, 125 Familiar, 125 Coupé 132 A.000, 132 BB.0A.0, 132 AB.0A.0 1592 C.C. - R.C. 9,00:1 132 Special 1600, 132 GL/GLS		4 4		80,00	37,75 + 4,50 81,75		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,00 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
161	128 A 000 1116 C.C. - R.C. 8,80/9,20:1 128/Familiar 1100, Special 1100, Panorama 128 AC 5000, 128 BB.OAO 1116 C.C. - R.C. 8,80/9,20:1 128 Sport, Coupé, 3P, Berlinetta 1.1/C/CL 138 A.000, 138 B.000, 138 AE.OOA.O 1116 C.C. - R.C. 9,20:1 Ritmo 60 L/CL, Uno 55, Ritmo Strada (U.S.A.) 146 A4.048 1116 C.C. - R.C. 9,20:1 Uno 60 S/SL		4 4 4 4		80,00	34,70 + 0,60 77,30		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,050 25,70	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
761	FIAT 1,8 L 16 V MOTOR E-TORQUE		4		80,50	25,40 -0,50 45,90	62,00	19,00 x 55,50 C	1,20 1,20 2,50	0,035 9,500	Std. 0,40 0,60
631	1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Palio, Idea		4		80,50	24,10 - 3,80 45,10	66,00	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 9,10	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

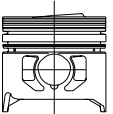
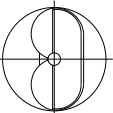
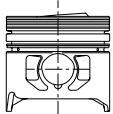
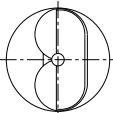
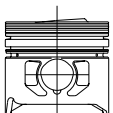
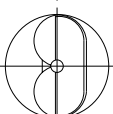
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH						
367	M 202 PA.13,0, 160 A1 046 160 A 1.000 1370 C.C. - R.C. 9,20:1 Tipo DGT, Uno 70, Tempra 1.4, Duna, Fiorino, Vivace		4		80,50	33,30 - 2,90 72,80	71,00	22,00 x 58,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 22,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
376	B.I.O. 1372 C.C. 147 Spazio, Vivace, Fiorino		4		80,50	33,30 - 3,75 72,80	71,00	22,00 x 58,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 22,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
482	149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino, Strada		4		82,60	42,20 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60
	149 A 1.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Marengo, Regata DS, Tempra 1.9, Palio, Siena, Ducato		4	(1) (5)							
	149 A 1.000, M 707 AT.19.0 - Diesel 1929 C.C. - R.C. 21,00:1 Ritmo Turbo DS, Regata Turbo DS, Ducato Turbo		4								
450	M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1698 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena, Strada		4		82,60	42,30 + 2,60 78,60		26,00 x 69,40 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,060 17,80	Std. 0,40 0,60
	M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1929 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempra, Ducato, Palio, Siena,Strada Idem Pistón N° 438 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 438 with compression height -0,5 mm		4	 (1) (4) (5)							

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

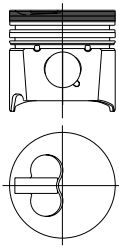
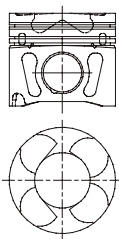
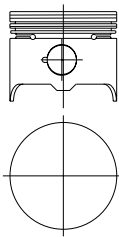
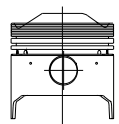
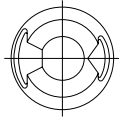
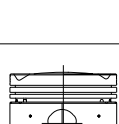
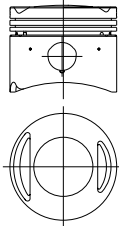
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
449	149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino, Strada		4		82,60	42,30 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60
			4	 (1) (5)							
			4								
403	149 B 3.000, M 705 VA 19.0/.S - Diesel 1698 C.C. - R.C. 20,00/25,00:1 Uno 60 D/DS/Super D, Tipo 1.7 DGT, Duna DL/DCL, Ritmo DL/DCL, Regata D, Nuevo Fiorino , Strada, Palio, Siena		4		82,60	42,80 + 2,50 78,20		25,00 x 69,40 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,070 15,00	Std. 0,40 0,60
			4	 (1) (5)							
			4								
438	M 718 AT 19 - Turbo Diesel 1698 C.C. - R.C. 19,20:1 Tipo, Tempira, Ducato, Palio, Siena, Strada		4		82,60	42,80 + 2,60 78,60		26,00 x 69,40 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,060 17,80	Std. 0,40 0,60
			4	 (1) (4) (5)							

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

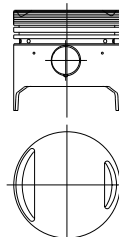
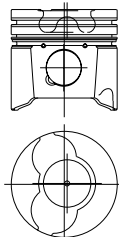
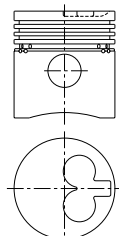
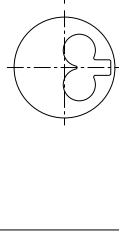
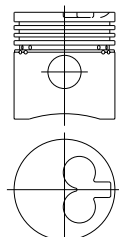
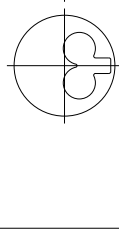
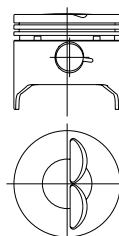
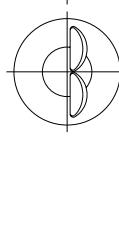
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
488	XUD 9 TF Turbo Diesel Intercooler 1909 C.C. - R.C. 21,80:1 Scudo, Ducato, Ulysse		4	 (1) (4) (5)	83,00	46,80 - 2,20 - 3,50 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50 0,80
831	FIAT MULTIJET 2,0 16V - TD TORO Distancia de cabeza a 1ª ranura 18,2 mm.		4	 (1) (2) (5)	83,00	46,60 -15,90 72,60	43,45	29,97 x 67,00 C	1,50 1,50 2,00	0,070 9,60	Std. 0,40 0,60
213	XM7P, XM7T, XMT 1795 C.C. - R.C. 7,50:1 Ducato 10, Furgón, Pick Up 7 4B		4	 (1)	84,00	38,00 0,00 70,43		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.
262	138 AR.000 1585 C.C. - R.C. 9,30:1 Nuova, Ritmo 100 S, Ritmo 105 TC		4	 (1)	84,00	38,70 + 8,00 86,20		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,060 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
	149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,30:1 Regata 100 - 1600		4	 (1)							
	149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,50:1 Regata 1600		4	 (1)							
	149 A 2.000 1585 C.C. - R.C. 9,70:1 Regata 1600		4	 (1)							
447	2000 C.C. Tempra		4	 (5)	84,00	39,00 + 1,25 68,25		22,00 x 69,00 C	1,50 1,50 3,00	0,050 17,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER			
			PISTON NUMBER						SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH		THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
329	M 601 AA.20.0, M 401 CG.20.0, M 154 A1.000, M 834 B.000 1995 C.C. - R.C. 9,80:1 Croma 2000 i.e. , Regata 2000	4		84,00	39,65 0,00 79,15			22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,050 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
604	DW10 - Turbo Diesel 1997 c.c. - R.C. 17,60:1 Scudo, Ulysse	4	 (1) (5)	85,00	46,75 - 18,30 80,75		38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,50 0,60
436	614 000 - Diesel 1135 C.C. - R.C. 21,50:1 Tractor La Piccola, Angledozer, Modell 18, 211 R, 221 R, 231 R, 241 R, 251 R, U 25	2		85,00	50,29 - 4,40 90,00			28,00 x 74,00 B	3,00 3,00 3,00 3,97	0,110 2,00	Std.
	615 000 - Diesel 2270 C.C. - R.C. 21,50:1 411 C/CJ/R, 421 R, 441 R, 451 C, FL 4, AD 4, 40 CA, 40 CI	4									
478	614 000 - Diesel 1135 C.C. - R.C. 21,50:1 Tractor La Piccola, Angledozer, Modell 18, 211 R, 221 R, 231 R, 241 R, 251 R, U 25	2		85,00	50,29 - 4,40 90,00			28,00 x 74,00 B	3,00 3,00 3,00 5,50	0,110 2,00	Std.
	615 000 - Diesel 2270 C.C. - R.C. 21,50:1 411 C/CJ/R, 421 R, 441 R, 451 C, FL 4, AD 4, 40 CA, 40 CI	4									
180	128 A 1.000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 128	4		86,00	34,70 + 0,60 77,30			22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
	128 AR 000 1290 C.C. - R.C. 8,90:1 128 Rally 1300	4									
	128 AC 000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 128 3P, 128 Sport, 128 Special	4									
	128 AS 000 1290 C.C. - R.C. 8,90/9,20:1 X 1/9	4									

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

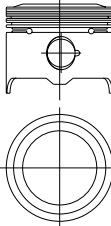
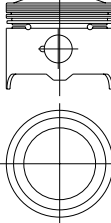
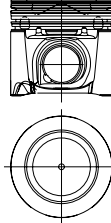
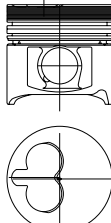
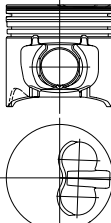
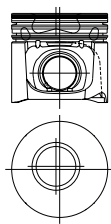
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	DRAWING OF PISTON	COMPRESSION HEIGHT		COMBUSTION CHAMBER		DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH					
			PISTON NUMBER		MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
439	159 A 3.000, 160 A 200 1.6 Ltrs. - 8 Válvulas - SPI 1580 C.C. - R.C. 9,20:1 Tempra, Tipo, Punto, Palio, Siena		4		86,40	33,30 - 2,30 65,30	71,00	22,00 x 63,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 12,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
368	160 A 2.000 1580 C.C. - R.C. 9,20:1 Tipo 1600, Tempra 1.6, Punto, Duna CL, SCL, SCR, Uno SCL, SCR		4		86,40	33,30 - 2,30 72,80	71,00	22,00 x 63,20 C	1,50 1,75 3,00	0,030 22,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
440	1.6 Ltrs. - 16 Válvulas - Torque 1580 C.C. - R.C. 9,35:1 Palio, Siena		4		86,40	34,17 + 0,25 59,40		22,00 x 56,10 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,40	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
204	128AC000 1301 C.C. - R.C. 9,10:1 128 CL/CF 128AC000 1301 C.C. - R.C. 9,40:1 IAVA		4 4		86,40	34,70 0,00 76,70		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,70	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
251	138 B 2.000 1302 C.C. - R.C. 9,10:1 Uno 70, Ritmo 70, Regata 70/70S 149 A 7.000 1302 C.C. - R.C. 9,50:1 Regata 70 Super R/86, Regata ES 138 B 3.000 1498 C.C. - R.C. 9,20:1 Ritmo, Regata 85, Super Europa 1.5 149 A 7.000 1499 C.C. - R.C. 8,50:1 Uno 75, Premio, Elba		4 4 4 4		86,40	34,90 0,00 74,40		22,00 x 69,00 C	1,50 2,00 3,97	0,030 20,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

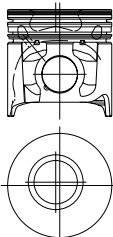
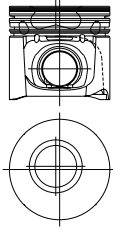
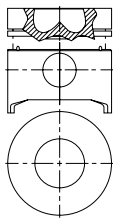
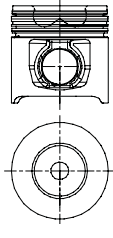
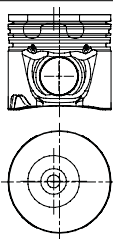
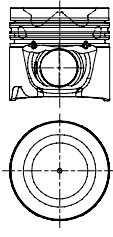
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH						
248	XN1 T, P 170 B 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 Ducato 13/14/18, Furgón		4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
322	XN1T, P 170 B 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 Ducato 13/14/18, Furgón		4		88,00	37,90 + 2,98 73,90		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,060 41,50	Std.
777	2,3 J.T.D Ducato		4	 (1) (2) (5)	88,00	57,00 -13,70 84,00	50,00	31,00 x 67,00 C	T 2,5 2,00 2,50	0,080 10,00	Std. 0,40 0,60
491	8140/44.67 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Ducato 14/18, Croma, Argenta, Daily		4	 (1) (4) (5)	93,00	54,00 - 2,20 88,00		32,00 x 74,40 C	3,00 2,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,40 0,60
690	DUCATO / DAILY 2.8 L. Euro 2 - Cabeza Trébol Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1) (4) (5)	94,40	55,00 - 2,80 - 1,60 90,00		32,00 x 68,00 C	T. 3,00 2,00 2,50	0,090 13,00	Std. 0,40 0,60
692	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Corto / Short Piston (A partir de Motor Nº 2572280) (From Engine # 2572280) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 19,45 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

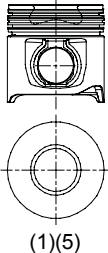
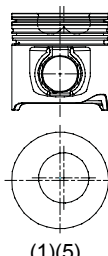
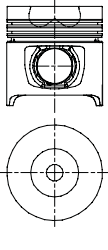
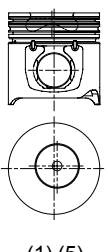
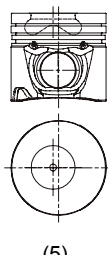
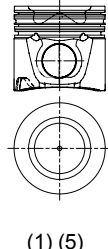
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPEJOR THICKNESS		ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
691	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Largo / Tall Piston (Hasta Motor N° 2572279) (Until Engine # 2572279) Biela Recta Straight Connecting Rod		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 19,45 96,75	39,30	32,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,100 22,80	Std. 0,40 0,60	
693	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 3 Common Rail (Electrónico) Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 21,35 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60	
900	FIAT 3456 CC TRACTOR 300, 350, 355 SERIES 8025, 8035, 8040, 8045, 8 8060, 8065		4	 (1) (2) (5)	100	59,70 -23,70 101,20		32,00 x 83,40 C	2,50 2,50 5,50	0,120 19,00	Std.	
780	FIAT 150 T Camara 54,5 mm. Centrado Dist. APA 8,40 mm		3 4 6	 (1) (5)	104	65,15 -22,50 104,15	54,50	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 12,20	Std. 0,40 0,60	
801	FIAT FPT NEF TC 2V TAA		4	 (1)(5)	104	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80	
802	FIAT FPT NEF ELECTRONICO		4	 (1)(2)(5)	104	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

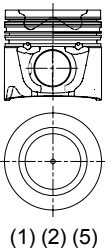
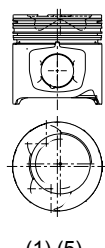
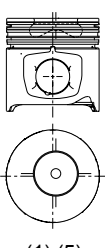
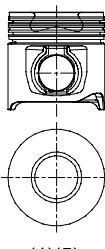
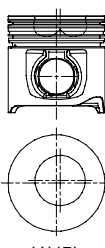
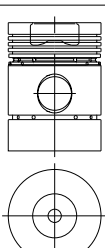
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH					
811	FIAT IVECO 150 T Cámara 46 mm. Centrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3) 8,4 mm.		4		104	65,15 104,65	46,30 -20,80	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 29,70	Std.
812	FIAT IVECO 150 T Cámara 54 mm. Descentrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3) 7 mm.		4		104	65,30 104,30	54,00 -22,10	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,12 12,30	Std.
813	FIAT 150 T Camara 52,2 mm Centrada Dist. APA 17,7 mm		4		104	65,15 -22,50 108,45	52,40	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 23,50	Std.
814	FIAT 150 T Camara 48,2 mm. Descentrada Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,8 mm.		4		104	65,3 -21,4 104,3	48,20	38,00 x 85,00 C	T3,50 2,50 4,00	0,14 17,3	Std.
836	FIAT FPT NEF ASPIRADO Distancia de cabeza a 1ª ranura 11,5 mm.		4		104	62,385 -23,9 96,385	47,00	38,00 x 82,00 C	2,50 2,50 4,00	0,13 13,80	Std. 0,40 0,80
840	FIAT FPT NEF 6 VIAL Distancia de cabeza a 1ª ranura 7 mm.		6		104	62,385 -20,5 96,385	71,00 57,50	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

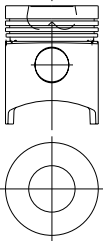
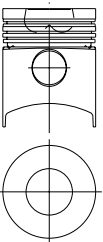
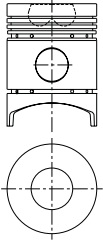
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
839	FIAT, IVECO, FPT NEF 6 TRACTOR Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm		6	 (1) (2) (5)	104,00	62,385 -20,09 96.385	73 59,6	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,9	Std. 0,40 0,80
862	FIAT IVECO Serie 8000 TIER3		4	 (1) (5)	104,00	65,30 - 18,20 104,30	58,00	38,00 x 85,00 C	T 3,00 2,40 4,00	0,140 12,00	Std. 0,40 0,80
863	FIAT IVECO Serie 8000 TURBO		4	 (1) (5)	104,00	65,30 - 21,40 104,30	48,20	38,00 x 85,00 C	T 3,00 2,40 4,00	0,140 12,00	Std. 0,40 0,80
876	FIAT IVECO 150 T Cámara 46 mm. Centrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3,5) 8,2 mm.		4	 (1)(5)	104	65,15 104,65	46,30 -20,80	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 29,70	Std.
877	FIAT IVECO 150 T Cámara 54 mm. Descentrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3,5) 6,8 mm.		4	 (1)(5)	104	65,30 104,30	54,00 -22,10	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,12 12,30	Std.
239	C01D-45 - Diesel 4156 C.C. - R.C.16,00:1 Tigrotto 40 - Tractor 45/50 R, 512		4	 (1) (5)	105,00	80,20 - 25,50 145,20	49,70	38,00 x 89,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,110 1,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

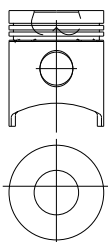
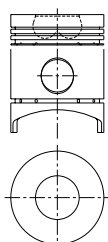
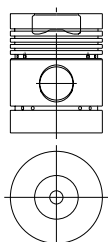
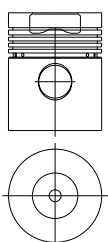
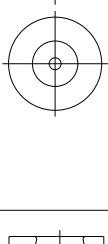
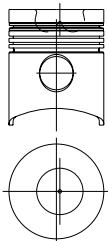
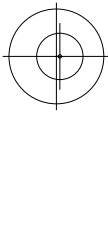
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
240	CO 3 D, CN 3 D - Diesel 3706 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 500, 650/DT, 850/DT, 900, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CO 3 D, CP 3/80 - Diesel 4940 C.C. - R.C. 16,00:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 750, 800, 805, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CP 3 D, CP 3-11 - Diesel 7412 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 900, 1100, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, AD/BD/FL 10, SL 11, S/SR 70, S 90		3		110,00	70,20 - 28,00 140,20	55,00	40,00 x 94,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00	0,160 27,00	Std.
			4								
			6								
288	CO 3 D, CN 3 D - Diesel 3706 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 500, 650/DT, 850/DT, 900, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CO 3 D, CP 3/80 - Diesel 4940 C.C. - R.C. 16,00:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 750, 800, 805, 130 F, 130 NC, 130 NR, 130 NT, 130 R CP 3 D, CP 3-11 - Diesel 7412 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 650/DT, 850/DT, 900, 1100, 130 F/NC/NR/NT/R, AD/BD/FL 10, SL 11, S/SR 70, S 90, 673 N/NR/T, U 150, S 150		3	 (1)	110,00	70,20 - 28,00 140,20	55,00	40,00 x 94,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00	0,150 27,00	Std.
			4								
			6								
238	CO3/75 - Diesel 3421 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor 400, 750, 805, 840, 850, 880 Leoncino 35, Daino 40/45, Cerbiatto 20, Lupetto, Tigrotto, A 15/50, AL/329, A/25/30, OM 50/55/65/70/75 CO3/75 - Diesel 4562 C.C. - R.C. 17,00:1 Tractor 400, 750, 805, 840, 850, 880 Leoncino 35, Daino 40/45, Cerbiatto 20, Lupetto, Tigrotto, A 15/50, AL/329, A/25/30, OM 50/55/65/70/75		3		110,00	75,20 - 27,50 150,20	51,00	40,00 x 94,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,140 30,00	Std.
			4								

(1) INSERTO EN 1º RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

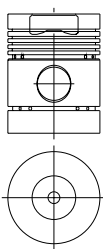
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER		+ ó -			DIÁMETRO DIAMETER
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT		
241	CO3 - Diesel 5400 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 700E/800 80 C, 90 C			4		115,00	70,50 - 29,40 140,50	54,00	40,00 x 98,50 B	2,50 2,50 5,00	0,160 23,50	Std.
397	CO3 - Diesel 5400 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor 700E/800			4		115,00	70,50 - 29,40 140,50	54,00	40,00 x 98,50 B	2,50 2,50 5,00 5,00	0,160 23,50	Std.
242	604 - Diesel 6872 C.C. - R.C. 15,50:1 Tractor 55 R, 55 L, 60 C/CI/R, 70 C, 70 CA, FL 7, 70 R			4		122,00	92,50 - 27,00 158,00	57,90	44,00 x 104,50 B	3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,080 2,00	Std.
277	203.000 - Diesel 6872/7116 C.C. R.C.14,00/15,30/ 15,50:1 Tractor 780 R, AD 7, FL 8, FR 8, 70 C, 80 CA, 80 R			4		125,00	92,50 - 27,50 158,00	61,10	44,00 x 107,50 B	3,50 3,00 3,00 3,00 5,50	0,160 2,00	Std.
	203.000 - Diesel 10676 C.C. - R.C. 15,30:1 306/2 Bus, 401 UM/UM2, 405/2, 411, 682 N1/N2/RN2/T2, 690 N, 690 NS, 690 NT			6								
243	203.000 - Diesel 6872/7116 C.C. R.C.14,00/15,30/ 15,50:1 Tractor 780 R, AD 7, FL 8, FR 8, 70 C, 80 CA, 80 R			4		125,00	92,50 - 27,50 158,00	61,10	44,00 x 107,50 B	3,50 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,160 2,00	Std.
203.000 - Diesel 10676 C.C. - R.C. 15,30:1 306/2 Bus, 401 UM/UM2, 405/2, 411, 682 N1/N2/RN2/T2, 690 N, 690 NS, 690 NT			6									

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

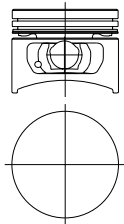
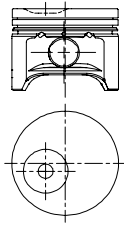
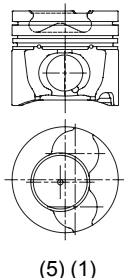
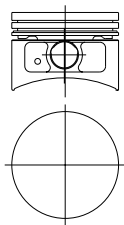
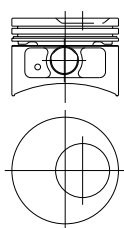
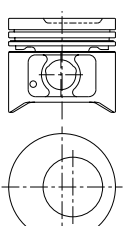
NÚMERO DEL PISTÓN	FIAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
			QUANTITY OF CYLINDERS					CARACTERÍSTICAS	+ ó -		
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
268	8210.02.00/221 A, 8210.12.0, 8215.02 - Diesel 13797 C.C. - R.C. 16,00:1 160, 170 NC/NT, 180 N/NC/NT, 190, 260, 300, 320, 330, 370, 421, 619 N/N1/N1P, 619 T/T1/T1P, 619 TS, 697 N/NP/NT, 697 T, Allis 20		6	 (1)	137,00	92,00 - 32,40 167,00	67,10	48,00 x 117,00 B	T. 4,00 3,00 3,00 5,50	0,180 35,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
680	Endura OHV 1.0 L. (Brasil) 1000 C.C. - R.C. 9,20:1 Fiesta, Ka		4		68,70	29,40 53,90		18,04 x 59,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 16,90	Std. 0,50 1,00
733	ZETEC - ROCAM 1,118 C.C. 8V Fiesta 1,1; Escort 1,1.		4		68,70	28,90 -3,00 53,90	28,80	18,00 x 44,00 C	1,20 1,50 2,00	0,060 10,90	Std. 0,50
642	F6JA - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 C-Max, Ecosport, Fiesta, Focus, Fusion		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
443	1.3 Ltrs. (EFI) 1297 C.C. - R.C. 8,80/9,30/9,50:1 Escort 1.3 CL/Ghia, Orion, Sierra, Fiesta, Ka		4		73,97	29,40 53,90		18,04 x 64,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 15,90	Std. 0,50 1,00
678	Endura HCS 1.3 L. (Brasil) 1297 C.C. - R.C. 10,30:1 Fiesta, Ka		4		73,97	29,40 - 3,50 53,90	37,50	18,04 x 64,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 15,90	Std. 0,50 1,00
428	1.3 Ltrs. - J L A 1297 C.C. - R.C. 9,30:1 Fiesta 1.3 L, Escort 1.3 C/CL/Ghia, Orion 1.3 L/CL/GL, Ghia, Sierra		4		73,97	39,15 - 3,30 65,15	41,30	20,63 x 63,50 C	1,60 2,00 4,00	0,030 15,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	ESPOSOR <i>THICKNESS</i>					
717	ZETEC 1,6 L		4	 (5)	76,00	32,65 + 1,70 58,35		20,63 x 63,50 C	1,50 1,60 2,50	0,030 14,30	Std. 0,50
345	14 - E. MAX 1555 C.C. - R.C. 9,00:1 Escort, Corcel II, Berlina II, Del Rey, Pampa, Scala		4	 (5)	77,00	34,00 - 4,73 66,50	47,00	20,00 x 62,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 13,00	Std.
790	FORD 1,6 NF 16 V SIGMA Alojamiento de válvulas.		4	 (5)	79,00	25,30 - 0,70 48,30	51,5	18,00 x 54,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 9,50	Std. 0,50
791	FORD 1,6 NF 16 V SIGMA		4	 (5)	79,00	25,10 - 0,70 48,10	55,5	18,00 x 50,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 11,00	Std. 0,50
564	1.8 L. - Zetec - 16 Válvulas 1796 C.C. - R.C. 10,00:1 Mondeo		4	 (5)	80,60	33,20 57,20		20,63 x 63,50 C	1,50 1,60 2,50	0,030 10,50	Std. 0,50
285	E - MAX 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Sierra 1600, L, GL, Ghia, Laser		4	 (5)	81,30	41,55 71,55		24,00 x 68,80 C	1,60 2,00 4,00	0,030 11,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
597	ROCAM - 8 Válvulas 1,6 L. - R.C. 9,50:1 Courier, Eco Sport, Fiesta, Ka, Nuevo Fiesta		4	 (4)	82,07	24,85 - 3,00 48,85	48,00	18,03 x 62,00 C	1,20 1,50 2,00	0,040 12,00	Std. 0,50
555	1.8 - Turbo Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50:1 Mondeo TD, Escort, Sierra TD, P100 Pick up, Van		4	 (1)	82,51	45,70 - 1,60 73,70		26,00 x 69,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,030 11,00	Std. 0,50
433	1.8 NA - Diesel 1753 C.C. - R.C. 21,50/22,00:1 Escort 1.8 D/LX/GLX, Fiesta 1.8 D/L/LX, Orion 1.8 D/L/LX/GLX/Ghia, Transit		4	 (1)	82,51	45,70 - 1,60 73,70		26,00 x 59,00 C	2,00 2,00 3,00	0,025 16,00	Std. 0,50
645	121 2.0 L. - SOHC (1997/2002) Car		4	 (1)	84,86	32,15 + 4,80 60,60		20,63 x 63,50 C	1,50 1,50 3,00	0,025 9,00	Std. 0,50 0,75 1,00
806	FORD RANGER Transit 2.2 TDCI 86 mm.		4	 (1)(2)(5)	86,00	48,30 -16,10 74,70	49	30,00 x 66,00 C	2,00 2,00 2,00	0,06 8,50	Std. 0,50
906	FORD 1999 CC AODA/B, CJBA/B N4JB FOCUS 2,0 16V MONDEO 2,01 16V VOLVO C30 2,0		4	 (4)	87,50	28,50 -0,60 51,00	76	21,00 x 61,50 C	1,20 1,20 2,50	0,03 10,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

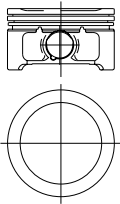
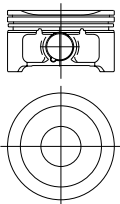
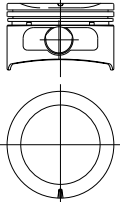
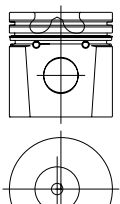
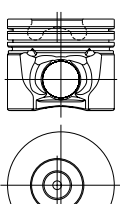
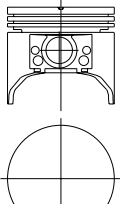
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
787	Focus 2,0L 16V		4		87,50	28,35 - 2,00 51,00	76,50	21,00 x 60,00 C	1,20 1,20 2,50	0,030 10,000	Std.
187	XD 88 - XDP 88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,80:1 Granada 1.9 D/L/GL/Turnier		4		88,00	58,35 - 2,00 95,35		28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
185	14 - 2.0 L. 1990 C.C. - R.C. 8,00:1 Taurus L/GXL, Maverick		4		89,32	40,60 76,10		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 35,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
807	FORD TRANSIT 2.4 (PUMA) 89,9 mm		4	 (1)(2)(5)	89,90	53,40 - 16,30 80,40	49	32,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00	0,055 7,50	Std. 0,50
808	FORD RANGER 3.2 NFT 89,9 mm		5	 (1)(2)(5)	89,90	48,30 - 17,40 75,30	51,50	32,00 x 74,00 C	2,00 2,00 2,00	0,08 7,50	Std. 0,50
188	XD 4.90, XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,20:1 Granada 2.1 D/L/GL/Tournier		4		90,00	56,85 - 2,00 96,35		28,00 x 77,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

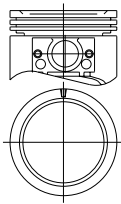
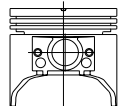
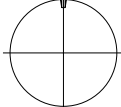
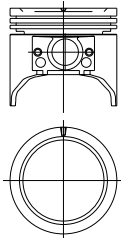
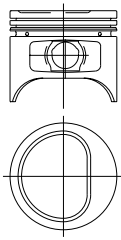
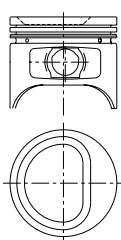
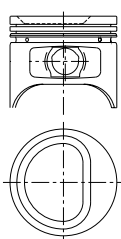
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
594	330 - 5,4 L. - SOHC (1997/2001)		V8		90,20	30,75 - 1,75 51,75	68,85	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 9,00	Std. 0,50 0,75
714	4.6 - SOHC (1991-1998) Windsor		V8		90,20	30,75 - 4,00 51,75	68,50	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,036 8,90	Std. 0,50 0,75 1,00
542	4,6 L - SOHC (1991/1994)		V8		90,20	30,85 - 3,86 56,30	68,58	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 11,30	Std. 0,50 0,75 1,00
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 S 10 HSD F-100		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
676	Power Stroke - TD Intercooler 2.8 L. Ranger		4	 (1)	93,00	52,65 - 18,30 79,65	44,50	32,00 x 73,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 14,60	Std. 0,50
169	188 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40 Falcon, Fairlane 221 A/C 3620 C.C. - R.C. 8,10/8,20:		6 6		93,47	37,86 84,80		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				
			QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN	
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
167	221 B/C 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100		6		93,47	37,86 - 3,00 84,80	77,00	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
220	188 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, Fairlane		6		93,47	38,56 85,50		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
	221 A/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 8,20:1 Falcon, Fairlane		6								
219	221 B/C (altura de compresión + 0,7 mm.) 3620 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100		6		93,47	38,56 - 3,00 85,50	77,00	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,050 47,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
615	3,0 L. - E. MAX 3000 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F 100, Ranchero (Arg.)		6		93,47	39,12 - 1,82 79,62	79,50	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
414	3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.)		6		93,47	39,60 - 6,60 80,10	85,60	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,00	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
431	3.6 L. - E. MAX 3600 C.C. - R.C. 7,40:1 Falcon, F-100, Ranchero (Arg.)		6		93,47	39,60 - 6,60 80,10	85,60	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,030 22,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

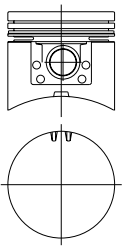
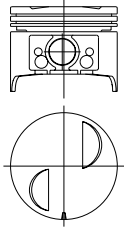
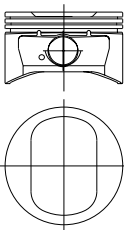
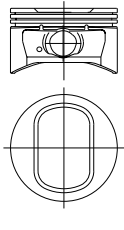
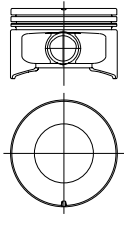
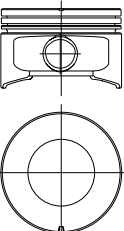
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
489	2,5 L. - Diesel - Inyec. Directa 2496 C.C. - R.C. 19,10:1 Transit 80/100/120/130/160/190		4	 (1)	93,67	59,50 - 18,00 94,00	40,00	29,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 4,00	0,080 24,00	Std. 0,65
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 Granada 2,5 D/L/GL/LD/GLD, Ghia, Turnier, Scorpio 2,5 D		4		94,00	53,92 - 1,80 96,42		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40
486	LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorpio 2.3 D, Granada 2.3 D Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm</i>		4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm</i>		4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
338	LX 2 D - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Sierra 2.3 D, Scorpio 2.3 D, Granada 2.3 D		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

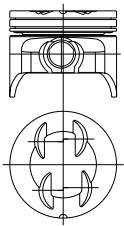
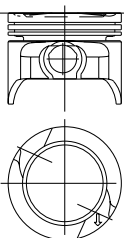
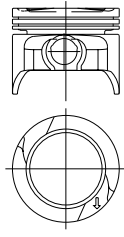
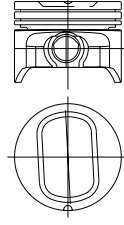
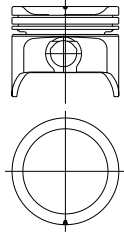
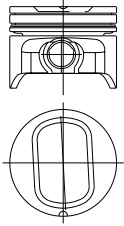
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
128	292 4785 C.C. - R.C. 7,00:1 Galaxie LTD, F-100/250/350/600/7000		V 8		95,25	45,20 87,63		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,060 42,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
186	O.H.C. - 2.3 L. 2299 C.C. - R.C. 9,00:1 Taunus GXL, Capri, Maverick, F 75, F 100, Taunus GT (Arg.)		4		96,00	40,60 76,10		23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 35,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
518	4,2 L. TRUCK		V6		96,80	31,85 - 3,60 58,80	81,20	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00
639	256 4.2 L. - OHV (1997/2004) Seguro de perno / Pin retention Truck, Van		V6		96,80	31,85 - 3,60 58,80	81,20	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00
640	232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Seguro de perno / Pin retention Car, Truck		V6		96,80	36,30 - 2,60 63,80	53,60	23,00 x 64,00 C	1,50 1,50 3,00	0,025 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00
622	232 3.8 L. - OHV (1996/2004) Car, Truck, Van		V6		96,80	36,30 - 2,60 63,80	53,60	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 3,00	0,025 13,80	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

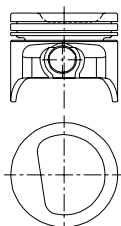
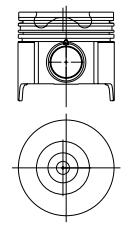
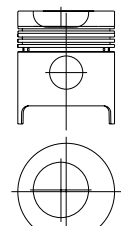
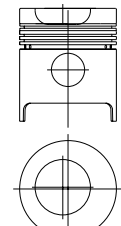
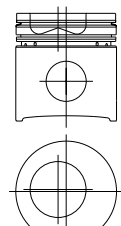
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
549	5,0 L.		V8		101,60	41,12 - 0,76 82,50	63,20	23,17 x 77,00 C	1,50 1,50 4,00	0,050 41,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
550	6,6 L.		V8		101,60	41,35 - 3,43 81,70	75,70	24,80 x 80,50 C	1,98 1,98 4,76	0,020 22,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
628	400 6.6 L.		V8		101,60	41,35 - 3,43 81,70	75,70	24,80 x 80,30 C	1,98 1,98 4,76	0,020 22,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
548	5,8 L. - windsor		V8		101,60	44,83 - 4,83 76,93	86,36	23,17 x 77,00 C	1,98 1,98 4,76	0,040 24,60	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
483	4,9 L.		6		101,60	44,85 - 7,70 85,70	81,50	24,77 x 80,00 C	2,00 2,00 4,76	0,04 22,90	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
551	5,8 L.		V8		101,60	45,59 - 4,75 77,59	86,20	23,17 x 77,00 C	1,50 1,50 4,00	0,055 24,60	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

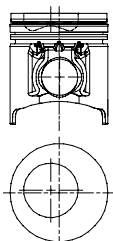
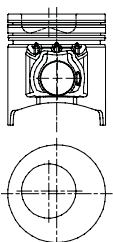
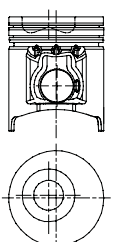
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
776	F-100 4,9 L.		6		101,60	45,15 - 8,40 86	78,00	24,77 x 80 C	2,00 2,00 4,75	0,040 23,20	Std. 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060)
718	7,3 L. DI POWERSTROKE		V8	 (1)	104,40	54,15 - 17,01 96,00	57,40	33,22 x 76,00 C	T. 3,00 2,00 3,50	0,140 19,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040)
458	BSD 333 H, PD 6 Y, 7 A, 3201 - Diesel 3294 C.C. - R.C. 15,30/16,50:1 Tractor 515, 531, 532, 535, 540, 545, 550, 555, 4000, 4110, 4600, 4610 BSD 444 - Diesel 4392 C.C. - R.C. 16,30:1 Tractor 5600, 5610, 6600, 6610, 6710		3 4	 (1)	111,76	68,05 - 19,50 127,00	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,160 56,50	Std. 0,508 (.020)
346	6 Y, T A, 4.256 - Diesel 4195 C.C. - R.C. 16,30/16,50:1 A 62 Loader, 620, 622, 655, Tractor 650, 750, 3230, 3430, 3610, 3910, 5000, 5100, 5500, 5550, 5600, 5610, 6000, 6500, 6600, 6700, 6710, 7000, 7500, 7600, 7700		4	 (1)	111,76	70,64 - 18,62 129,50	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,190 59,00	Std. 0,508 (.020)
700	7.8 L. Turbo Intercooler 7775 C.C. - R.C. 16,70:1		6	 (1)	111,78	75,38 - 23,04 119,38	62,00	44,45 x 92,10 C	T. 3,17 2,38 4,76	0,075 56,90	Std. 0,508 (.020)

(1) INSERTO EN 1º RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	FORD		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
820	FORD BSD 450 T / 675 TD 111,78 mm.		6	 (1)	111,78	72,90 - 19,86 126,30	62,00	41,27 x 94,40 C	T3 2,38 4,76	0,18 30,30	Std.
821	FORD BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm.		6 8	 (1)	111,78	73,20 - 21,67 126,60	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 30,60	Std.
822	FORD BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm.		6 8	 (1)	111,78	80,82 - 18,67 134,22	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 38,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

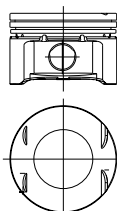
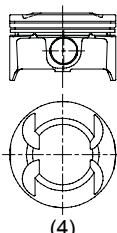
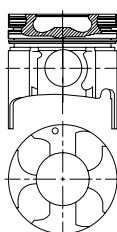
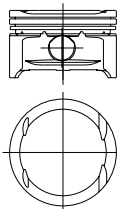
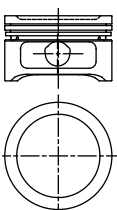
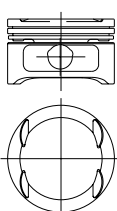
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY									
697	1.0 L. - SOHC 8V. 995 C.C. - R.C. 9,30:1 Spark	4		68,50	25,25 - 1,00 52,25	53,20	17,00 x 53,50 C	1,20 1,20 2,50	0,030 9,00	Std. 0,50	
923	CHEVROLET Corsa 1.0L 8V C/Pozo	4		71,10	37,30 - 1,80 58,30	62,50	18,00 x 50,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 9,50	Std. 0,50	
720	1.0 L. - VHC SOHC (8 Válvulas) R.C 12,6:1 Celta, Corsa.	4		71,10	37,95 0,00 58,95		18,00 x 50,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 11,00	Std. 0,50	
723	1.0 L. - VHC SOHC (8 Válvulas) R.C 12,6:1 Celta, Corsa. Idem Pistón N 720 con ranuras 1,50 / 1,50 / 3,00	4		71,10	37,95 0,00 58,95		18,00 x 50,00 C	1,50 1,50 3,00	0,030 11,00	Std. 0,50 1,00	
734	1,4 L 8 V EFI Corsa (1994 - 1996)	4		77,60	32,05 -3,40 52,05	63,80	18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,020 8,000	Std. 0,50 1,00	
735	1,4 8V MPFI Celta (2003)	4		77,60	32,05 -2,90 52,05	63,80	18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 3,00	0,060 8,000	Std. 0,50 1,00	
786	Chevrolet ONIX - PRISMA 1,4 NF 8V	4		77,60	24,50 - 3,40 42,50	65,00	18,00 x 55,00 C	1,00 1,00 2,00	0,050 8,000	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

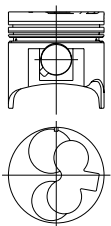
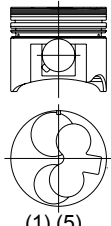
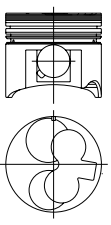
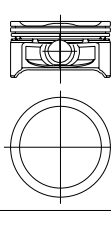
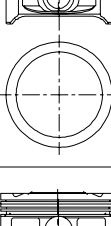
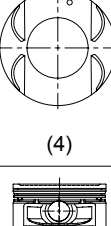
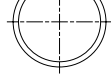
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
696	1.4 L. Aveo III - Opra		4		77,90	31,90 - 1,40 51,90	43,00	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 6,90	Std. 0,50
763	CHEVROLET Sonic 1,6 NF 16 V		4	 (4)	79,00	26,7 +1,20 50		19,00 x 47,00 C	1,20 1,20 2,00	0,03 9,00	Std. 0,50
905	ISUZU 4EE1T NEW 1686CC Y17 DT/DTL 17 LITRE DIESEL COMBO		4		79,00	39,70 - 14,00 84,00		27,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 27,00	Std. 0,50
701	1.6 - 16 Válvulas Motor E-TEC II Aveo		4	(1) 	79,00	27,80 - 2,60 49,80	64,00	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 3,00	0,030 9,00	Std. 0,50
444	1.6 SE 1598 C.C. - R.C. 10,00:1 Astra, Corsa GSI 1.6 SV 4 48,40 1598 C.C. - R.C. 10,00:1 Ascona, Kadett, Vectra		4		79,00	28,00 48,00	61,40 -2,70	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 3,00	0,030 7,00	Std. 0,50 1,00
569	1,6 L. - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 10,50:1 Corsa		4		79,00 79,50	28,00 - 1,90 48,00 27,70 - 1,90 47,70	60,80	18,00 x 55,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 10,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

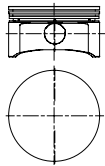
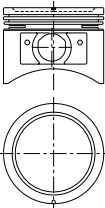
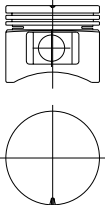
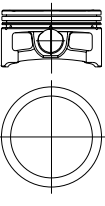
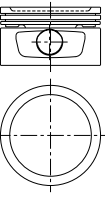
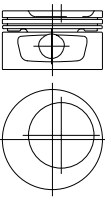
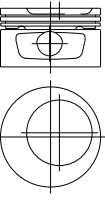
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
497	1.7 - Diesel Corsa	4		79,00	39,50 - 1,40 79,60		25,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 13,50	Std. 0,50	
490	TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Astra, Corsa, Kadett, Opel, Vectra 1.7 TD/GL/GLS, Century/ /Riviera/CD/CDX	4		79,00	39,70 - 1,40 69,60		27,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 11,50	Std. 0,50	
490	TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Astra, Corsa, Kadett, Opel, Vectra 1.7 TD/GL/GLS, Century/ /Riviera/CD/CDX	4		79,00	39,70 - 1,40 69,60		27,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 11,50	Std. 0,50	
631	1.8 L. - 8 Válvulas - SOHC 1796 C.C. - R.C. 9,40:1 Astra, Corsa, Meriva	4		80,50	24,10 - 3,80 45,10	66,00	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 9,10	Std. 0,50	
775	MOTOR 1,8 L. 16 V	4		80,50	24,1 - 1,2 45,1	65,35	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,03 9,10	Std. 0,50	
901	CRUZE 1,8 L	4		80,50	25,40 +1,00 43,20		19,00 x 50,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 3,50	Std. 0,50	
832	CHEVROLET 1.8 L. NF- 8 V	4		80,50	24,1 - 1,20 45,10	69,60	18,00 x 57,00 C	1,20 1,20 2,00	0,03 9,10	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

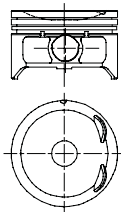
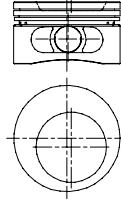
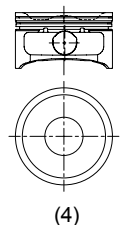
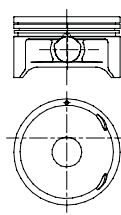
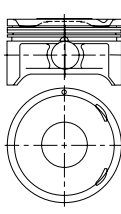
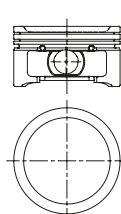
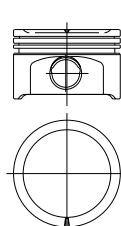
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
911	CHEVROLET 1,8 L 16 V		4	 (4)	80,50	24,10 44,70		18,00 x 56,00 C	1,20 1,20 2,00	0,030 9,00	Std. 0,50
420	1600 1600 C.C. - R.C. 7,80:1 Chevette, Marajó, Hatch back		4	 (4)	82,00	33,23 - 3,00 63,23	70,00	23,00 x 70,00 C	2,00 2,00 4,00	0,050 9,50	Std. 0,50 0,75 1,00
363	1400 1398 C.C. - R.C. 7,80:1 Chevette		4	 (4)	82,00	37,25 0,00 67,25		23,00 x 70,00 C	2,00 2,00 4,00	0,055 12,50	Std. 0,50 0,75 1,00
924	CHEVROLET Captiva 2,0L 16V Z20		4	 (1) (2) (5)	83,00	46,30 -14,00 72,30	46,70	28,00 x 67,00 C	T 2,00 2,00 3,00	0,040 8,00	Std. 0,50
648	SATURN 2.2 L. DOHC - ECOTEC Serie L, LW, ION, ION1, ION2, ION3 Chevrolet Cavalier, Classic, Cobalt, Malibu Oldsmobile Alero Opel Astra, Speedster, Vauxhall, Vectra, Zafira Pontiac Grand Am, Pursuit, Sunfire		4	 (4)	86,00	26,40 - 0,65 48,80	73,30	20,00 x 63,00 C	1,20 1,50 2,50	0,025 9,80	Std. 0,50 0,75 1,00
429	2.0 L. 2.0 L. - R.C. 8,80:1 Monza SR/Classic		4	 (4)	86,00	30,00 - 3,30 50,00	70,10	21,00 x 61,50 C	1,50 1,50 3,00	0,020 12,00	Std. 0,50 1,00
496	2.0 L. - Inyección 1998 C.C. - R.C. 9,20:1 Monza		4	 (4)	86,00	30,40 - 5,00 50,40	56,30	21,00 x 61,50 C	1,50 1,50 3,00	0,020 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
916	CHEVROLET Vectra 16 V C22SE 2.2 L.		4		86,00	30,4 -7,5 55,5	70,5	21,00 x 61,5 C	1,50 1,50 3,00	0,03 12,00	Std. 0,5
917	CHEVROLET Vectra C22NE 2,2 L 8 V		4		86,00	30,00 - 7,1 50,1	57	21,00 x 61,5 C	1,50 1,50 3,00	0,03 6,5	Std. 0,5
921	CHEVROLET Captiva 2,4L 16 S/Fres x24 SE		4		87,50	27,30 - 6,40 50,30	75,00	21,00 x 63,50 C	1,20 1,50 2,50	0,030 10,00	Std. 0,50
918	CHEVROLET Captiva 2,4 L		4		87,5	27 - 1,8 - 6,1 50,1	77	21,00 x 61,5 C	1,20 1,50 2,50	0,03 10	Std. 0,5
8500	CAPTIVA 2,4 L. 2.4 L 2400 CC		4		87,50	27,00 - 6,10 50,1		21,00 x 61,50 C	1,20 1,50 2,00	0,030 10,00	Std. 0,50
656	134 2.2 L. - OHV Chevrolet "G, 4" 1994/1997		4		89,00	29,75 - 4,85 50,45	72,50	20,32 x 67,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 7,50	Std. 0,50 0,75 1,00
452	3.1 L. TAPA DE FUNDICION CAST HEAD		6		89,00	36,65 - 2,70 57,80	73,00	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

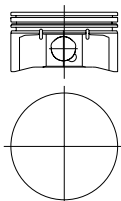
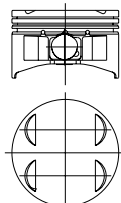
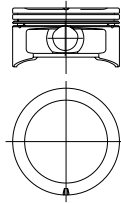
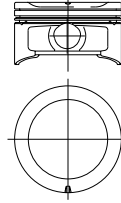
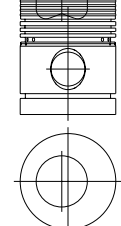
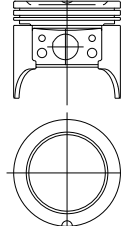
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>		
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ 6 -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>						HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>
451	3.1 L. TAPA DE ALUMINIO ALUMINUM HEAD	6		89,00	36,65 - 6,75 57,80	76,00	23,00 x 70,00 C	1,50 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00			
552	3.1 L. TAPA DE FUNDICION CAST HEAD	V6		89,00	37,10 -2,70 57,80	74,00	23,00 x 65,00 C	1,50 1,50 4,00	0,030 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00			
553	3.1 L. TAPA DE ALUMINIO ALUMINUM HEAD	V6		89,00	37,10 - 6,53 57,80	74,56	23,00 x 65,00 C	1,50 1,50 4,00	0,030 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00			
541	3.1 L. VIN "M" '94 - '00	6		89,00	37,25 - 6,85 57,40	72,85	23,00 x 65,00 C	1,50 1,50 4,00	0,035 5,00	Std. 0,50 0,75 1,00 1,50			
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 S 10 HSD Blazer	4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)			
184	1797 C.C. - R.C. 8,20:1 K-180 (Argentina)	4	 (1)	90,49	52,30 0,00 101,30		23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 43,80	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)			

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

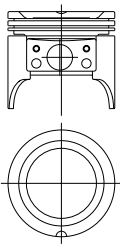
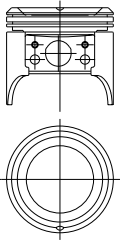
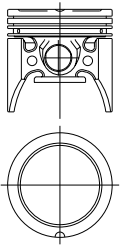
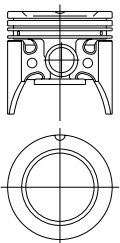
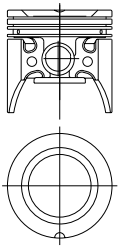
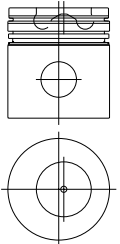
NÚMERO DEL PISTÓN	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN		CLEARANCE PISTON-CYLINDER		MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ALTURA DE MEDICIÓN		
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	MEASURING HEIGHT		
570	4,6 L. Cadillac ' 00 / ' 03		V8	 (4)	93,00	31,75 0,00 51,75		21,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 11,00	Std. 0,25 0,50 0,75	
563	4,6 L. Cadillac ' 93 / ' 99		V8		93,00	31,90 0,00 59,00		22,00 x 63,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 21,00	Std. 0,25 0,50 0,75	
623	231 3.8 L. - OHV (1995/2005) Buick "K"		V6		96,50	27,40 - 1,30 53,20	74,90	22,00 x 65,50 C	1,20 1,50 2,00	0,025 12,30	Std. 0,50 0,75 1,00	
641	231 3.8 L. Supercharged - OHV (1996/2005) Buick S/C "1" Car		V6		96,50	30,40 - 4,20 56,20	71,70	23,00 x 64,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 12,30	Std. 0,50 0,75 1,00	
119	200/300 - Diesel 3285/4927 C.C. - R.C. 17,00:1 C3, D3, S3, D, K, T, TJ, TKV, J2, LC7, KDSCI, J5LC, KELC1, KFLC1, RLHC1 Bedford		4 - 6		98,39	71,10 - 19,40 117,80	52,70	34,92 x 83,30 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,152 1,00	Std.	
152	250 - A/C 4097 C.C. - R.C. 8,00/8,50:1 Chevy SS, Chevy SS Coupé, Chevy Malibú, Opala, Caravan, Comodoro		6		98,42	42,16 - 3,25 89,40	75,20	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 27,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

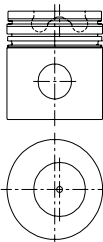
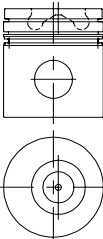
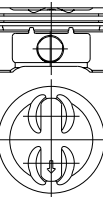
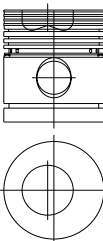
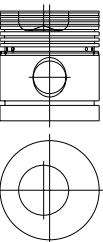
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>				
198	250 - B/C 4097 C.C. - R.C. 7,50:1 Chevy Std., Pick Up C-10/C-20, Veraneo, Caravan		6		98,42	42,16 - 5,78 89,40	78,60	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 27,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
554	4,1 L.		6		98,42	42,16 - 6,85 89,40	78,23	23,55 x 76,50 C	1,98 1,98 4,76	0,040 62,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)	
132	236 3769 C.C. - R.C. 8,50:1 Chevy Super, Pick Up C10		6		98,42	45,72 - 1,58 96,50	79,00	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 34,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
226	230 - B/C 3769 C.C. - R.C. 7,50:1 Chevy, Chevy de Luxe		6		98,42	45,72 - 4,27 96,50	71,80	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 34,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
121	230 B/C 3769 C.C. - R.C. 7,50:1 Opala 3.800		6		98,42	45,72 - 5,84 96,50	71,90	23,55 x 76,40 C	1,98 1,98 4,76	0,025 34,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	
441	S4 - Diesel R.C. 18,50:1 Pick Up D-20 Biela Recta Straight Connecting Rod		4	 (1)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

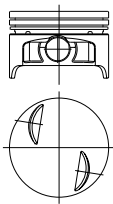
NÚMERO DEL PISTÓN	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN		PISTÓN-CILINDRO	
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
442	S4T- Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Pick Up D-20 TD Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1)	100,00	70,50 -21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
595	262 4.3 L. - OHV (1996/2002) 350 5.7 L. - OHV (1996/2002)		V6 V8	 (1)	101,60	39,40 - 2,10 61,50	79,00	23,55 x 76,50 C	2,00 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,508 (.020) 0,752 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
321	10-220 - Diesel 3611 C.C. - R.C. 17,10:1 KAC 10, KBC 10, KCC 10 Bedford 5, J 330 - Diesel 5417 C.C. - R.C. 17,10:1 KD-LC 5, KD-SL 5, KE-LC 5, KF-LC 5, KG-SC 5, KG-LC 5, DJM 2, DJM 3, DJN 3, EFR 1, EJM 2, EJM 3, EJN 3, EJR 3, D, K, T, TJ, TKV Bedford		4 6	 (1)	103,18	71,50 - 21,50 118,20	52,65	34,92 x 88,00 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,160 1,00	Std. 0,762 (.030)
148	350, 350 H - Diesel 5750 C.C. - R.C. 17,10:1 Bedford 350		6	 (1)	106,36	71,10 - 21,20 117,80	53,70	34,92 x 91,10 A	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,170 1,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

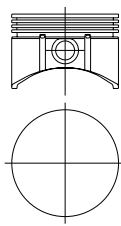
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	GENERAL MOTORS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
			+ ó -			DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN		
										LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	
657	454 7.4 L. - OHV Car 1970/1976 Truck 1973/1983		V8		107,95	41,27 0,00 72,75		25,14 x 75,00 C	1,98 1,98 4,76	0,035 11,80	Std. 0,508 (.020) 0,752 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

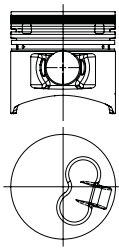
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	HOLSET		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	+ 6 -	DIÁMETRO DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
500	Compresor				98,43	33,50 0,00 68,50		17,46 x 69,80 C	2,00 2,00 2,00 4,00	0,100 10,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 1,016 (.040) 1,524 (.060)	

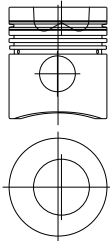
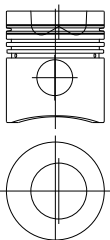
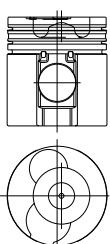
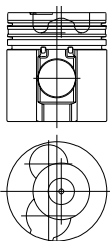
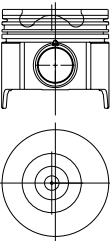
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	HYUNDAI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
767	HYUNDAI HR		4	 (1) (2) (5) (3)	91,10	48,70 -1,25 88,70		29,00 x 75,00 C	ST 2,50 ST 2,00 4,00	0,030 14,70	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

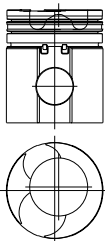
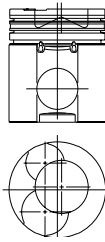
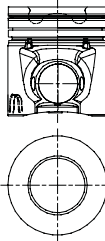
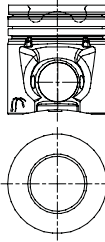
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	IHC NAVISTAR		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
576	D-155, UD-155 2540 C.C. - R.C. 16,00:1 D-206, UD-206 3380 C.C. - R.C. 16,00:1 D-310, UD-310 5070 C.C. - R.C. 16,00:1	3 4 6	 (1)	98,43	66,95 - 20,00	55,00	36,00 x 82,00 C	T. 3,18 3,18 3,18 4,76	0,090 7,00	Std.	
					112,00						
577	D-179 2933 C.C. - R.C. 16,00:1 D-239 3910 C.C. - R.C. 16,00:1 D-358 5860 C.C. - R.C. 16,00:1	3 4 6	 (1)	98,43	66,95 - 24,00	56,20	36,00 x 82,00 C	T. 3,18 3,18 3,18 4,76	0,090 7,00	Std.	
					112,00						
609	DT-360 5900 C.C. - 170 HP	6	 (1)	101,84	66,98 - 20,60 110,98	57,70	37,99 x 83,80 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,080 4,50	Std.	
687	DT-360 MF	6	 (1)	101,84	66,98 - 20,90 110,98	57,70	38,00 x 83,80 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,120 26,60	Std.	
718	7,3 L. DI POWERSTROKE	V8	 (1)	104,40	54,13 - 17,07 96,00	57,40	33,22 x 76,00 C	T. 3,00 2,00 3,50	0,140 19,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040)	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

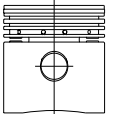
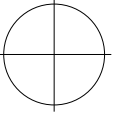
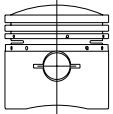
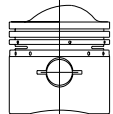
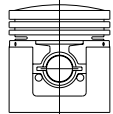
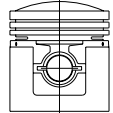
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IHC NAVISTAR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH		ESPESOR THICKNESS	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY					
608	DT-466 7600 C.C. - R.C. 16,30:1		6	 (1)	109,23	86,46 - 22,40 127,76	65,50	41,27 x 89,30 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,090 13,20	Std.
682	DT 408 / 46 NGD		6	 (1)	109,23	90,15 - 21,00 127,85	60,00	46,37 x 88,55 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,090 13,30	Std.
823	NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 24,5		6	 (1)(5)	116,59	90,20 - 20,00 128,00	64,25	46,35 x 96,40 C	T. 3 2,50 4,00	0,12 28,00	Std.
824	NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 18,5		6	 (1)(5)	116,59	90,20 - 20,00 128,00	64,25	46,35 x 96,40 C	T. 3 2,50 4,00	0,12 28,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

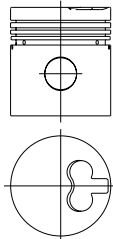
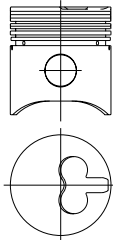
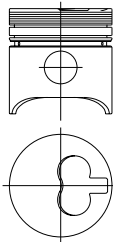
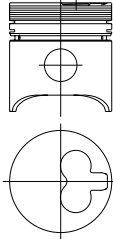
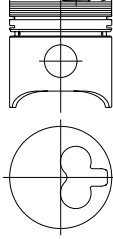
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	I.K.A.		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
109	4-151 2467 C.C. - R.C. 7,50:1	6-226 3700 C.C. - R.C. 7,50:1	4		84,14	50,80		21,82 x 71,30 B	2,38 2,38 3,97 3,97	0,030 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
			6			89,70					
196	O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS		6		84,94	41,90		25,00 x 72,00 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
						+ 8,10 85,00					
194	O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,25:1 Torino TSX, Coupé		6		84,94	42,90		25,00 x 72,00 B	1,98 1,98 4,76	0,025 1,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
						+ 13,80 91,70					
135	O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 7,50:1 Torino GS/TS/S/L		6		84,94	49,10		21,82 x 71,90 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
						+ 4,82 90,70					
134	O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS/S		6		84,94	49,10		21,82 x 71,90 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
						+ 8,08 94,00					

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

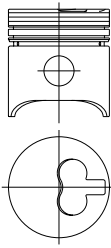
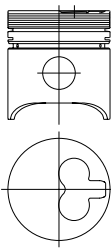
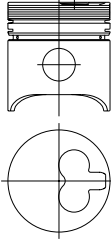
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

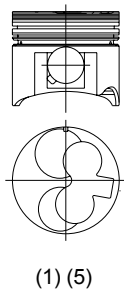
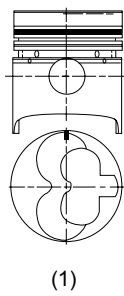
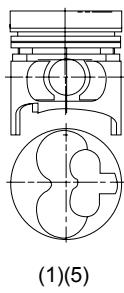
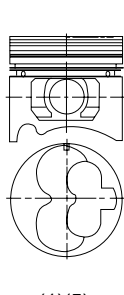
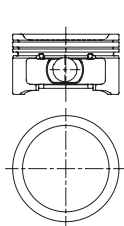
NÚMERO DEL PISTÓN	INDENOR		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN				RINGS
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER		DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT		
187	XD/XDP/TMD 4.88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 XDP 6.88 - Diesel 2919 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1	4			88,00	58,35			28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
						2,00						
188	XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,10:1 XDP 6.90 - Diesel 3168 C.C. - R.C. 22,10:1	4			90,00	56,85			28,00 x 77,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.
						- 2,00						
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1	4			94,00	53,92	3		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40
						- 1,80						
486	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm	4			94,00	56,92			30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
						- 2,00						
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm	4			94,00	56,92			30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
						- 2,00						

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

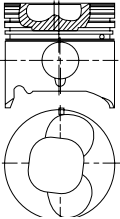
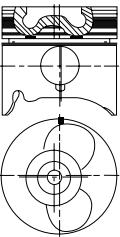
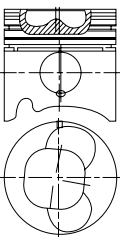
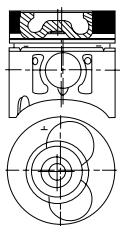
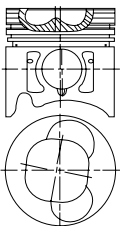
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	INDENOR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
261	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		28,00 x 81,00 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
338	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	ISUZU		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
490	TC4EE1 - Turbo Diesel 1686 C.C. - R.C. 22,00:1 Impulse, Gemini, Geostorn		4	 (1) (5)	79,00	39,70 - 1,40 69,60		27,00 x 64,00	2,00 1,50 3,00	0,040 11,50	Std. 0,50
9507	ISUZU 2369CC C-190 C-240 NEW 1971		4	 (1)	86,00	51,60 -2,70 95,60		27,00 x 72,00	2,00 2,00 2,00 5,00	0,070 22,30	Std.
9508	1951CC C-190-3R C-240		4	 (1)(5)	86,00	51,50 -2,00 96,60		27,00 x 68,00	2,50 2,00 5,00	0,070 23,00	Std.
9509	2238CC C-223		4	 (1)(5)	88,00	47,60 -2,30 82,70		27,00 x 68,00	2,00 2,00 4,00	0,050 13,65	Std.
656	2190 2.2 L. - OHV 1994/1997		4	 (1)(5)	89,00	29,75 - 4,85 50,45	72,50	20,32 x 67,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 6,50	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

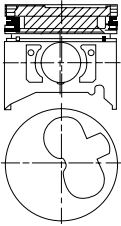
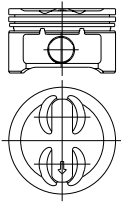
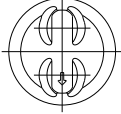
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	ISUZU		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
9501	2494CC 4JA1		4		93,00	47,80 -14,60 87,90		31,00 x 77,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.
9502	2499CC 4JA1 LATE		4		93,00	47,80 -17,60 87,80		31,00 x 76,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.
9503	2771CC 4JB1		4		93,00	51,90 -14,40 91,80		31,00 x 77,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.
9504	2771CC 4JB1 LATE		4	 (1)(5)	93,00	51,80 -19,50 91,80	44,00	31,00 x 77,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,040 19,00	Std.
9505	2771CC 4JB1		4	 (1)(5)	93,00	51,80 -13,60 91,80	Cuadrada 51,00	34,00 x 78,00	2,00 2,00 1,00 4,00	0,030 16,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

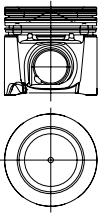
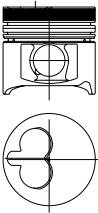
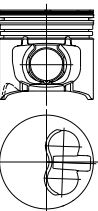
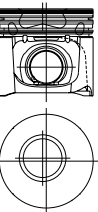
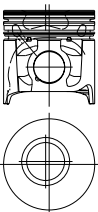
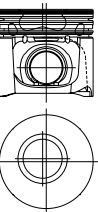
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	ISUZU		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
9510	3059CC 4JG2/T		4		95,40	49,10 -2,80 89,10		34,00 x 78,00	1,00 2,50 1,00 2,00 1,00 4,00	0,030 19,00	Std.
595	4293 4.3 L. - OHV (1996/2002) 5736 5.7 L. - OHV (1996/2002)		V6 V8	 	101,60	39,40 - 2,10 61,50	79,00	23,55 x 76,40 C	2,00 1,50 4,00	0,040 5,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

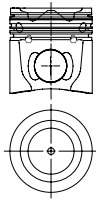
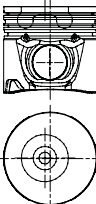
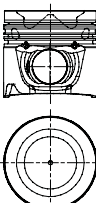
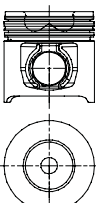
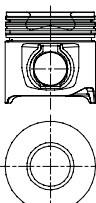
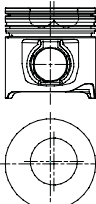
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
777	2,3 J.T.D Ducato		4	 (1) (2) (5)	88,00	57,90 -13,70 84,00	50,00	31,00 x 67,00 C	T 2,5 2,00 2,50	0,080 10	Std. 0,40 0,60
491	8140/44.67 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Ducato 14/18, Croma, Argenta, Daily		4	 (1) (4) (5)	93,00	54,00 - 2,20 88,00		32,00 x 74,40 C	3,00 2,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,40 0,60
690	DUCATO / DAILY 2.8 L. Euro 2 - Cabeza Trébol Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		4	 (1) (4) (5)	94,40	55,00 - 2,80 - 1,60 90,00		32,00 x 68,00 C	T. 3,00 2,00 2,50	0,090 13,00	Std. 0,40 0,60
692	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Corto / Short Piston (A partir de Motor N° 2572280) (From Engine # 2572280) Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 19,45 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60
691	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 2 - Pistón Largo / Tall Piston (Hasta Motor N° 2572279) (Until Engine # 2572279) Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 19,45 96,75	39,30	32,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,00 3,00	0,100 22,80	Std. 0,40 0,60
693	DUCATO / DAILY 2.8 L. - TURBO Euro 3 Common Rail (Electrónico) Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		4	 (1) (2) (5)	94,40	58,75 - 21,35 87,60	39,30	32,00 x 72,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,090 10,00	Std. 0,40 0,60

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

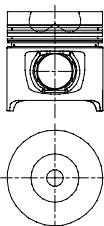
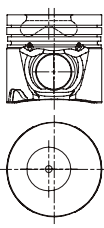
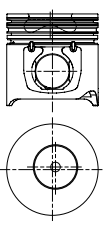
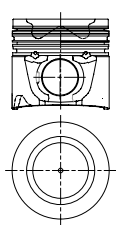
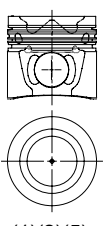
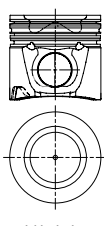
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
848	IVECO NEF 6 EURO 5 VEHICULAR		4	 (1)(2)(5)	102	71,385 -17,25	76 56,9	40,00 x 82,7 C	T3 2,40 4,00	0,11 14	Std. 0,50
			6			105,385					
801	IVECO FRP NEF TV 2V TAA Distancia de cabeza a 1ª ranura 7 mm		4	 (1)(5)	104	62,385 -24,2	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80
						96,385					
802	IVECO FPT NEF ELECTRONICO Distancia de cabeza a 1ª ranura 13 mm		4	 (1)(2)(5)	104	62,385 -19,9	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80
						96,385					
780	IVECO 150 T Cámara 54,5 mm. Centrado Dist. APA 8,40 mm		3 4 6	 (1)(5)	104	65,15 -22,50	54,50	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 12,20	Std. 0,40 0,60
						104,15					
811	FIAT IVECO 150 T Cámara 46 mm. Centrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3) 8,4 mm.		4	 (1)(5)	104	65,15	46,30 -20,80	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 29,70	Std.
						104,65					
812	FIAT IVECO 150 T Cámara 54 mm. Descentrada. Distancia de compresión a 1º ranura (T3) 7 mm.		4	 (1)(5)	104	65,30	54,00 -22,10	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,12 12,30	Std.
						104,30					

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
813	IVECO 150 T Camara 52,2 mm Centrada Dist. APA 17,7 mm		4	 (1)	104	65,15 -22,50 108,45	52,40	38,00 x 85,00 C	T3 2,50 4,00	0,14 23,50	Std.
836	FIAT, IVECO, FPT NEF ASPIRADO Distancia de cabeza a 1ª ranura 11, 5 mm		4	 (5)	104	62,385 -23,9 96,385	47,00	38,00 x 82,00 C	2,50 2,50 4,00	0,13 13,80	Std. 0,40 0,80
814	IVECO 150 T Camara 48,2 mm. Descentrada Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,8 mm.		4	 (1) (5)	104	65,3 -21,4 104,3	48,20	38,00 x 85,00 C	T3,5 2,50 4,00	0,14 17,3	Std.
839	FIAT, IVECO, FPT NEF 6 TRACTOR Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm		6	 (1) (2) (5)	104	62,385 -20,9 96,385	73 59,6	38,00 x 85,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,9	Std. 0,40 0,80
849	IVECO NEF 6 EURO 6 VEHICULAR		6	 (1)(2)(5)	104	62,385 -20,1 96,385	75,2 58,3	40,00 x 87,1 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,5	Std. 0,40
840	FIAT, IVECO, FPT NEF 6 VIAL Distancia de cabeza a 1ª ranura 10 mm.		6	 (1) (5)	104	62,385 -20,5 96,385	71 57,5	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

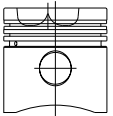
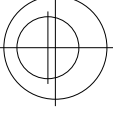
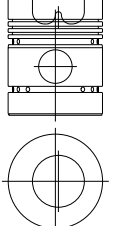
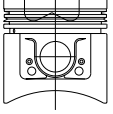
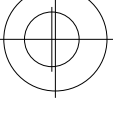
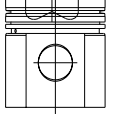
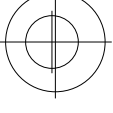
NÚMERO DEL PISTÓN	IVECO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER		+ ó -			DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR	ALTURA DE MEDICIÓN																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
			FIGURA DEL PISTÓN		FIGURA DEL PISTÓN			FIGURA DEL PISTÓN		FIGURA DEL PISTÓN						FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN	FIGURA DEL PISTÓN

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

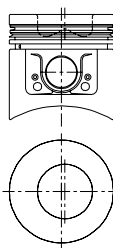
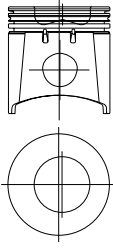
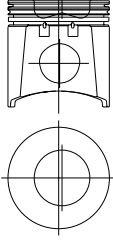
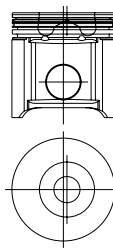
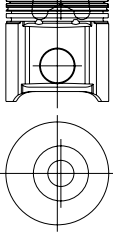
NÚMERO DEL PISTÓN	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")		
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER		RINGS			CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR		ALTURA DE MEDICIÓN	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT			
293	153.310/510 - Diesel 2490 C.C. - R.C. 16,70:1 820, 920, 1020, JD 300, JD 350 204, 710 - Diesel 3320 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor T 100/1010, Máquina agrícola HJ-LO, 220 Crawler JD 450, Skidder 440, Tractor T 700 6303 DL 01 - Diesel 4675/4975 C.C. - R.C. 16,70:1 3120, 3240	3			98,00	57,30 - 16,50 99,30	58,90	30,17 x 81,30 C	2,38 2,38 5,00	0,090 1,00	Std.		
												4	
												6	
149	6.354 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1 Máquina agrícola 630, 730	4			98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10 84,00	34,92 x 2,38 C	2,38 2,38 2,00 6,35 6,35	0,150	Std.		
290	3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530 4219 DL 01 - Diesel 3588 C.C. - R.C. 16,70:1 2030, 2120, 2420, JD 410/450 B 6329 DL 01, JD 329 5395 C.C. - R.C. 16,70:1 1520, 2030, 2120, 2520, 3120, 4030, 4420, 6600 Ranura seguro ancho 2.1	3			102,00	57,30 - 21,80 104,40	54,00	30,17 x 85,10 C	T. 3,18 2,38 5,00	0,070 1,40	Std.		
												4	
												6	
291	3164 DL 03 - Diesel 2690 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor 830, 930, 1020, 1030, 1035, 1120, 1130, 1530, 2020, 2040, 890, 925, 930 4219 DL 03,09 - Diesel 3590 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor 2030, 2035, 2440, 3030, 3130, Máquina agrícola 935, JD 400 AJ, JD 410 6329 DL 03 - Diesel 5380 C.C. - R.C. 16,20:1 Tractor 3030, 3130, 3135, 4030, Máquina	3			102,00	66,30 - 21,80 112,00	54,00	34,92 x 84,50 C	T. 3,18 2,38 5,00	0,080 2,00	Std.		
												4	
												6	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

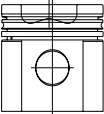
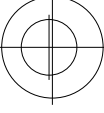
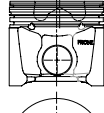
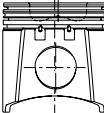
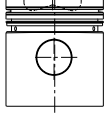
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
722	3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530 4219 DL 01 - Diesel 3588 C.C. - R.C. 16,70:1 2030, 2120, 2420, JD 410/450 B 6329 DL 01, JD 329 5395 C.C. - R.C. 16,70:1 1520, 2030, 2120, 2520, 3120, 4030, 4420, 6600 Ranura seguro ancho 1.3		3 4 6 4	 (1)	102,00	57,30 - 21,80 104,4	54,00	30,17 x 85,10 C	T. 3,16 2,38 5,00	0,07 1,40	Std.
571	MOTOR 300 - Diesel 1040, 1140, 1640, 1840, 2030, 2040, 2130, 2140, 3040, 3140		3 4 6	 (1)	106,50	66,30 - 18,80 112,00	58,40	34,92 x 84,50 C	T. 3,16 2,38 3,50	0,110 18,00	Std.
624	300 TC		3 4 6	 (1)	106,50	66,30 - 18,80 112,00	58,40	41,27 x 84,40 C	T. 3,18 2,38 3,50	0,110 16,00	Std.
778	Power Tech 4045 T 6068 T Perno 35mm		4	 (1)	106,50	71,70 -23,85 108,50	57,00	35,00 x 71,00 C	T 2,40 2,40 3,50	0,11 18	Std.
779	Power Tech 4045 T 6068 T Perno 41,27 mm		4	 (1)	106,50	71,6 -25,50 104,60	57,00	41,27 x 71,00 C	T. 3,00 2,40 3,50	0,11 14	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

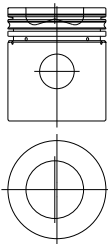
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
292	3239 DLO 1 - Diesel 2938 C.C. - R.C. 16,20:1 3030, 3040, 3050, 3130, 3140, 3350, 3640 4239 DLO 1 - Diesel 3918 C.C. - R.C. 16,20:1 840, 940, 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 4050 6359 DLO 1/DL/TZ 01/02-Diesel 5876 C.C. - R.C. 16,20:1 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2030, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 3040, 3140, 4530		3	  (1)	106,50	66,30 - 19,70 112,00	8,40	34,92 x 84,50 C	T. 3,18 2,38 3,50	0,120 2,00	Std.
833	Power Tech 3029 2,9 D / T Distancia de cabeza a 1ª ranura 4,3 mm.		4	 (1)	106,50	66,3 -21,9 95,2	55,20	32 x 80,00 C	T. 2,40 2,40 3,50	0,11 15,2	Std.
854	MOTOR 300 T Ranura especial Brasil		4	 (1)	106,50	66,30 - 18,80 112,00	58,40	41,27 x 84,40 C	T. 3,18 2,38 3,50	0,110 16,00	Std.
579	6.404 D - Diesel RE 23168		6	 (1)	108,00	70,00 - 18,30 124,20	63,50	38,10 x 85,20 C	T. 3,18 2,38 6,35	0,160 10,70	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

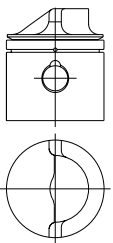
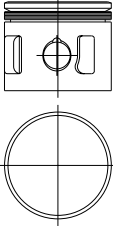
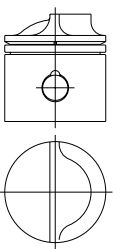
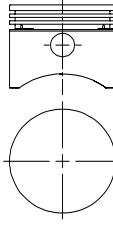
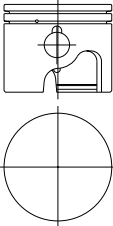
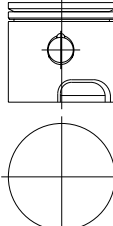
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
578	6.404 D - Diesel RE 23163		6	 (1)	108,00	70,10 - 18,80 124,70	63,50	38,10 x 85,20 C	T. 3,18 2,38 4,76	0,160 10,70	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

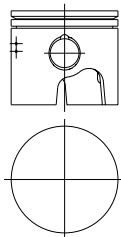
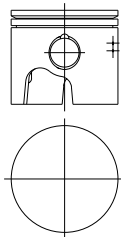
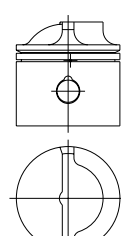
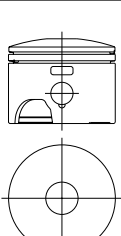
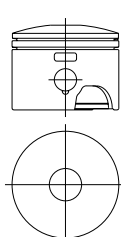
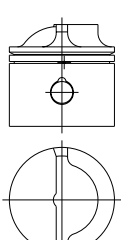
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH						
390	Cross Flow 2.1880 “ 9,90 y 15 H.P.		2		55,58	24,90 + 14,75 63,75		14,26 x 46,00 A	S.t. 2,00 S.t. 1,59	0,080 3,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
366	Looper 3.0000 “ 60 a 75 H.P.		3		76,20	38,30 0,00 63,40		19,05 x 67,20 A	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,195 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
391	Cross Flow 3.0000 “ 20 a 35 H.P.		2		76,20	39,55 + 16,05 81,00		19,05 x 67,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,080 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
728	Compresor LK28		1		80,00	31 64		18 x 63	2,50 2,50 4,00	0,05 10	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
514	Looper 50, 60, 65 y 70 H.P.		3		80,96	30,50 0,00 66,00		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,105 6,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
378	Looper 3.1875 “ 35 a 60 H.P.		2		80,96	36,00 0,00 75,50		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,070 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)

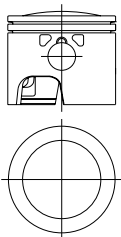
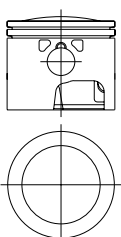
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
352	Looper 3.5000 “ (Stbd.) 120 a 300 H.P.		V4 V6 V8		88,90	35,30 0,00 78,25		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,090 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
353	Looper 3.5000 “ (Port) 120 a 300 H.P.		V4 V6 V8		88,90	35,30 0,00 78,25		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,090 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
354	Cross Flow 3.5000 “ 85 a 300 H.P.		V4 V6		88,90	39,90 + 19,60 89,20		19,05 x 79,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,095 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
511	3.600 “ (Port) 60 ° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P.		V4 V6		91,44	39,80 + 7,00 72,60		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,085 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
512	3.600 “ (Stbd.) 60 ° 90, 105 y 115 H.P. 150 y 175 H.P.		V4 V6		91,44	39,80 + 7,00 72,60		19,05 x 71,20 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,085 6,50	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)
355	Cross Flow 3.6250 “ 150 a 235 H.P.		V6		92,07	39,90 + 19,60 89,20		19,05 x 79,20 C	S.t. 2,54 S.t. 1,59	0,130 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)

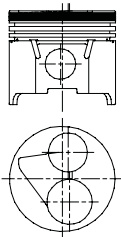
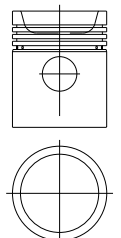
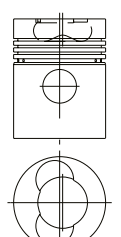
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	JOHNSON		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	COMPRESSION HEIGHT				COMBUSTION CHAMBER
			+ ó -					DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR		ALTURA DE MEDICIÓN
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT		
557	3.685 “ (Port) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000		V4 V6 V8		93,60	35,30 + 3,85 81,00		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,080 11,15	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)	
558	3.685 “ (Stbd.) 90° (FINGER PORTED) 120, 125, 200 y 225 H.P. 1993 - 2000		V4 V6 V8		93,60	35,30 + 3,85 81,00		24,00 x 77,50 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,045 11,15	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030)	

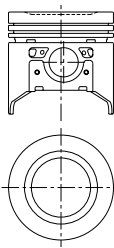
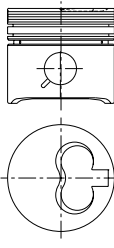
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	KUBOTA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
782	KUBOTA V 2203		4		87,00	43,50 76,50		25,00 x 64,00	2,50 2,00 3,00	0,07 12,50	Std. 0,50
611	G-32 - Diesel 342 C.C. - 32 H.P. - R.C. 8,00:1		1		150,00	100,00 - 35,00 185,00	123,00	55,00 x 120,00	4,00 4,00 4,00 6,00	0,160 20,00	Std.
610	KND-32 - Diesel 342 C.C. - 32 H.P. - R.C. 8,00:1		1		150,00	110,00 - 36,75 - 6,40 195,00	81,00	55,00 x 120,00	4,00 4,00 4,00 6,00	0,160 20,00	Std.

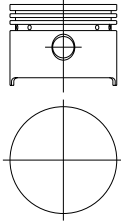
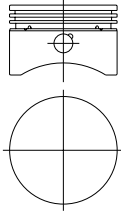
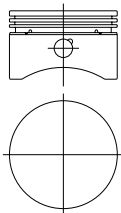
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	LADA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN	RINGS		CLEARANCE PISTON-CYLINDER
									DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR		ALTURA DE MEDICIÓN
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
416	1300 1294 C.C. - R.C. 8,50/8,80:1 VAZ-21011, Lada 1300/2105, Lada Nova/C BA3 2106 1568 C.C. - R.C. 8,50/8,80/9,50:1 VAZ-2106, Lada 1600, VAZ-2121, Lada Niva, Taiga, Lada 2107	4 4		79,00	37,90 - 1,90 76,90	55,00	22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,060 23,80	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00		
413	XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 Niva	4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50		

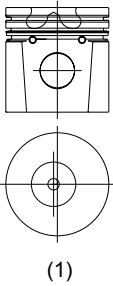
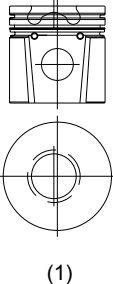
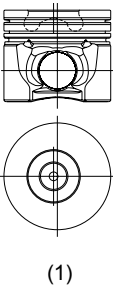
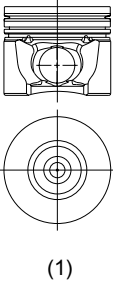
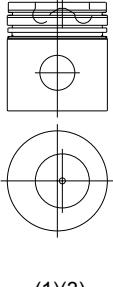
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.



NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MARELLI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
192	AC 63/200 300 C.C. Compresor Fiat		1		70,00	28,00 0,00 53,00		14,00 x 57,00 A	2,00 2,00 4,00	0,070 7,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)
658	330 AC 67 Iveco 165, 190.30 Compresor		1		80,00	28,50 0,00 52,00		14,00 x 72,00 C	2,50 2,50 4,00	0,090 7,00	Std. 0,50 1,00
659	336 AC 83 Iveco Eurotech 440 E Compresor		2		82,00	28,50 0,00 52,00		14,00 x 72,00 C	2,00 2,00 4,00	0,090 7,00	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

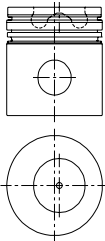
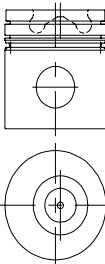
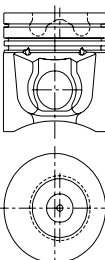
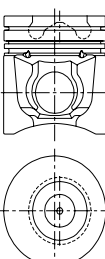
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAXION		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
708	2.5 Ecológico		4	 (1)	90,48	55,40 - 17,40 91,90	42,40	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
676	Power Stroke - TD Intercooler 2.8 L. Ford Ranger		4	 (1)	93,00	52,65 - 18,30 79,65	44,50	32,00 x 73,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 14,60	Std. 0,50
713	3.0 TDI 16 Válvulas - 160 HP HS		4	 (1)	96,00	52,76 - 17,52 79,80	53,00	32,00 x 76,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 13,30	Std. 0,50
441	S4 - Diesel R.C. 18,50:1 Chevrolet D-20 Biela Recta Straight Connecting Rod		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

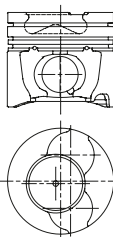
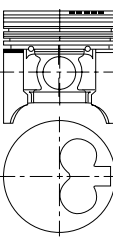
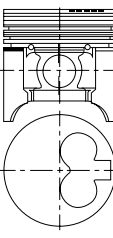
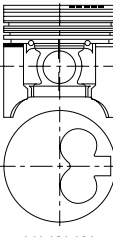
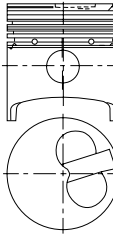
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAXION		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
442	S4T- Turbo Diesel R.C. 17,50:1 Chevrolet D-20 TD Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
715	S4 - EURO 1 R.C. 17,50:1		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	34,92 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 31,50	Std.
716	S4T PLUS - EURO 1 R.C. 17,00:1 Diámetro de Cabeza 100,14 mm		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,110 26,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

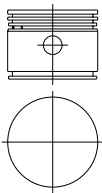
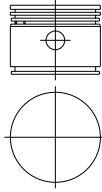
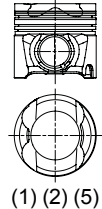
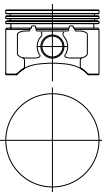
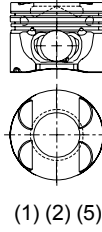
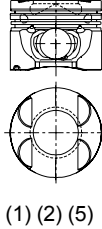
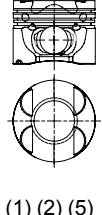
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAZDA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY					
642	1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 2 Turbo Common Rail		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
9101	2184CC R2 KIA BESTA 2,2L NB1 B2 B 2200 (MAZDA/KIA)		4	 (3)	86,00	47,30 -1,50 86,40		25,00 x 68,00	2,00 2,00 4,00	0,030 20,00	Std. 0,50
9202	R2 LATE		4	 (1)(2)(3)	86,00	47,10 -1,70 86,10		25,00 x 68,00	2,00 2,00 3,00	0,030 20,50	Std. 0,50
9201	1998 CC RF		4	 (1)(2)(3)	86,00	47,20 -3,40 86,20		30,00 x 68,00	2,00 st 2,00 3,00	0,040 15,00	Std.
9102	2400CC SF K2400 (MAZDA/KIA)		4	 (1)(3)	92,00	50,60 -4,60 94,60		28,00 x 74,80	2,40 2,40 4,00	0,030 24,75	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
618	Compresor OM 312/321/352/352 A		1		77,00	30,00 0,00 59,00		16,00 x 66,00 C	2,50 2,50 2,50 4,00	0,060 15,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
301	Compresor OM 312/321/352/352 A		1		77,00	30,00 0,00 59,00		16,00 x 66,00 C	2,50 2,50 4,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00
838	OM 651 LA 2,2 Euro 5 Sprinter Distancia de cabeza a 1º ranura 12,1 mm		4	 (1) (2) (5)	83,00	48,40 -13,20 75,50	49,40	30,00 x 66,00 C	2,00 1,80 2,0	0,12	Std. 0,50
598	Compresor OM 904/906		1 - 2		85,00	33,30 0,00 59,00		19,05 x 60,00 C	2,00 2,00 4,00	0,045 9,00	Std. 0,50
707	OM 611 LA - Euro 3 Electrónico 2.7 Litros - Sprinter L 5 OM 612 LA Biela trapezoidal		4 5	 (1) (2) (5)	88,00	42,30 -13,80 68,30	43,40	30,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,070 8,30	Std. 0,50 0,75 1,00
753	OM 611 LA - Euro 3 Electrónico Biela Recta		4	 (1) (2) (5)	88,00	42,30 -13,80 68,30	43,40	30,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,070 8,300	Std. 0,50 0,75 1,00
765	OM 611 LA - Euro 3 Electrónico Camara 46 mm Biela trapezoidal		4	 (1) (2) (5)	88,00	42,30 -14,00 68,30	46,00	30,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,070 8,300	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

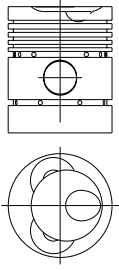
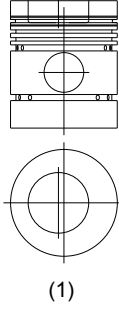
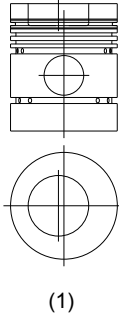
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
907	2874 CC OM602 TURBO		5	 (1) (2)	89,00	44,75 -16,70 74,75		28,00 x 70,00 C	2,50 2,00 3,00	0,04 5,00	Std.
150	OM 312 - Diesel 4580 C.C. - R.C. 19,80:1 L 3500/3500 K, LA 3500/3500 K, L 4500, LAK 311/312, LK 311/312, L 312, LA 312, LAS 312, LS 312, B OP 311/312, DL 17, FL 16, TLF 15/16, TLFA 16, DL 17/25, L 323/328, LP 323, OL 22, Unimog 406.120/121		6	 (1)	90,00	65,00 - 5,50 115,50	61,00	30,00 x 78,00 A	3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,110 20,00	Std. 0,50 1,00
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 Sprinter		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (99,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
462	OM 616 - Diesel 2399 C.C. - R.C. 21,00:1 240 D/Lang/TD/GD, 207 D, 307 D, 407 D, 507 D, O 309 D, U 600/L, U 6000 , MB 130, MB 140, MB 150, MB 180 OM 617 - Diesel 2998 C.C. - R.C. 21,00:1 300 D/Lang/TD/GD, 300 CD (U.S.A.), 209 D, 309 D, 409 D		4 5	 (1)	90,90	48,35 - 8,85 81,85		26,00 x 74,00 C	3,00 2,00 4,00	0,030 6,80	Std. 0,35 0,60 0,80
302	Compresor OM 314/352/352 A/366/366 A		1	 (1)	94,00	27,00 0,00 52,50		16,00 x 66,00 C	2,50 2,50 2,50	0,045 2,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

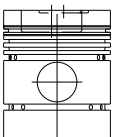
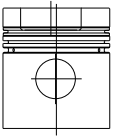
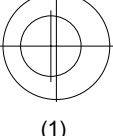
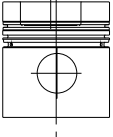
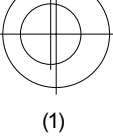
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
127	OM 321 - Diesel 5100 C.C. - R.C. 21,00:1 L321/328/336/348, LA321, LAK321, LAL322, LK321, LP321/328/336/342/348, LPM327, LPS322, LS322,		6 -		95,00	65,00 - 4,50 13,80 115,50	65,00	30,00 x 82,00 B	3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,110 20,00	Std. 0,50 1,00
264	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300		4 6	 (1)	97,00	65,20 - 20,00 115,70	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00
474	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Biela Recta Straight Connecting Rod		4 6	 (1)	97,00 97,50 98,00 98,50	65,20 - 20,00 115,70 64,80 - 20,00 115,30 64,60 - 20,00 115,10 64,35 - 20,00 114,85	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

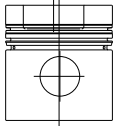
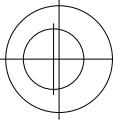
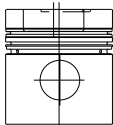
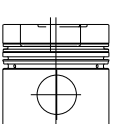
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
475	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		6	 (1)	97,00	65,20 - 19,90 115,70	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 3,00 3,00 3,00 5,50 5,50	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00
					97,50	64,80 - 19,90 115,30					
					98,00	64,60 - 19,90 115,10					
476	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i>		4	 (1)	97,00	65,20 - 21,50 105,20	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00
			6	 (1)	97,50	64,80 - 21,50 104,80					
					98,00	64,60 - 21,50 104,60					
616	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/900 OM 352, OM 353 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1, L 408/508, LS 508, LP 608, LT 608/710, L 613, LP/LPL 709, LP/LPL 809, L 810, LP 808/811/813/913, 911 B, L 1013/1213/1413/1513/1613, L 1113 B, LP 1313, O 302/309/312/321/322, LS 911/1113, LPS 911/1113, 1100, 1300, Unimog U 54, -60, -70, -80, -84, -90, -95, -100, -110, -120, -125, -406, -416/T, -425, HU 9109, U 900, -1000, -1100/L, -1300, -1500/T, -1700, -9000, MB-Trac 1000/1100/1300 Idem Pistón N° 476 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 476 with compression height -0,3 mm</i>		4	 (1)	97,00	64,90 - 21,50 104,90	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std.
			6	 (1)							

(1) INSERTO EN 1º RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

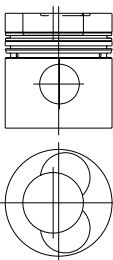
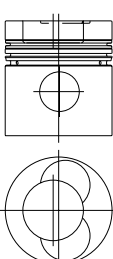
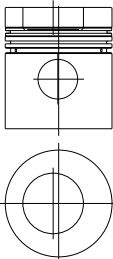
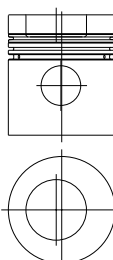
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPEJOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
617	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 310, 408, 508, 608, 808, 809, O 309, U 54/66/72/800/900, MB-Trac 65/70/72/800/		4		97,00	64,60 - 21,50 104,60	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std.
			6	 (1)							
477	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta Straight Connecting Rod		6	 (1)	97,00	65,20 - 20,00 105,20	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50 1,00
					97,50	64,90 - 20,00 104,90					
					98,00	64,60 - 20,00 104,60					
625	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta Straight Connecting Rod Idem Pistón N° 477 con altura de compresión -0,3 mm Idem Piston # 477 with compression height -0,3 mm		6	 (1)	97,00	64,90 - 20,00 104,90	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50
					97,50	64,60 - 20,00 104,60					

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

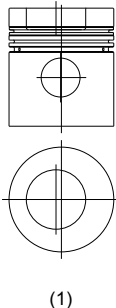
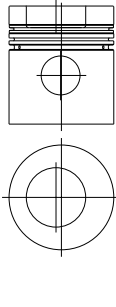
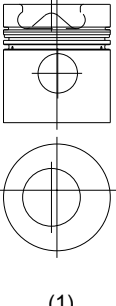
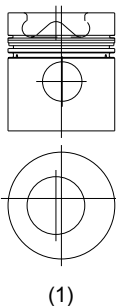
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
626	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta Straight Connecting Rod Idem Pistón N° 477 con altura de compresión -0,6 mm Idem Piston # 477 with compression height -0,6 mm		6	 (1)	97,00 97,50	64,60 - 20,00 104,60 64,30 - 20,00 104,30	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50
627	OM 352 A, 353 A - Turbo Diesel 5675 C.C. - R.C. 16,00/17,00:1 Serie 1017, 1217, 1417, 1617, UZ 150/425, U 1100/L, U 1200/L, U 1300/L, U 1500, U 1700/L, MB-Trac 300/1100/1300/1500, Serie 1413 Biela Recta Straight Connecting Rod Idem Pistón N° 477 con altura de compresión -0,9 mm Idem Piston # 477 with compression height -0,9 mm		6	 (1)	97,00 97,50	64,30 - 20,00 104,30 64,00 - 20,00 104,00	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,100 14,00	Std. 0,50
523	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta Straight Connecting Rod		4 6	 (1)	97,00 97,50 98,00	65,20 - 20,00 110,20 64,90 - 20,00 109,90 64,60 - 20,00 109,60	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std. 0,50 1,00
527	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta Straight Connecting Rod Idem Pistón N° 523 con altura de compresión -0,3 mm Idem Piston # 523 with compression height -0,3 mm		4 6	 (1)	97,00	64,90 - 20,00 109,90	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

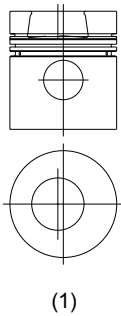
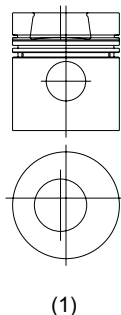
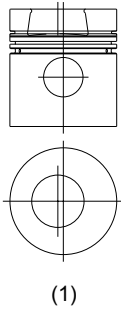
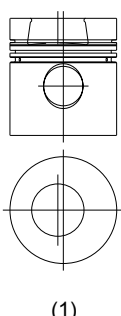
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
528	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 523 con altura de compresión -0,6 mm <i>Idem Piston # 523 with compression height -0,6 mm</i>		4 6	 (1)	97,00	64,60 - 20,00 109,60	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std.
529	OM 314 - Diesel 3783 C.C. - R.C. 17,00:1 OM 352 - Diesel 5675 C.C. - R.C. 17,00:1 Biela Recta <i>Straight Connecting Rod Idem</i> Idem Pistón N° 523 con altura de compresión -0,9 mm <i>Piston # 523 with compression height -0,9 mm</i>		4 6	 (1)	97,00	64,30 -20,00 109,30	55,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 27,00	Std.
519	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i>		6	 (1)	97,50 98,00	63,00 - 22,20 108,00 62,70 -22,20 107,70	52,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std. 0,50
520	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal <i>Taper Connecting Rod</i> Idem Pistón N° 519 con altura de compresión -0,3 mm <i>Idem Piston # 519 with compression height -0,3 mm</i>		6	 (1)	97,50	62,70 - 22,20 107,70	52,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

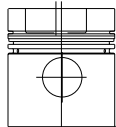
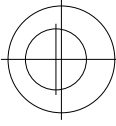
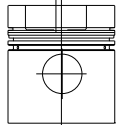
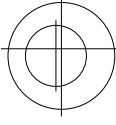
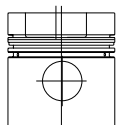
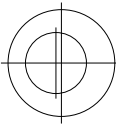
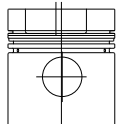
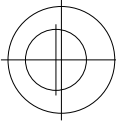
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPT				
521	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1	4		97,50	62,80 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std. 0,50
			6			107,80					
						62,50 - 22,50 107,50					
530	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1	4		97,50	62,50 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std.
			6			107,50					
531	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1	4		97,50	62,20 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std.
			6			107,20					
532	OM 364 - Diesel 3972 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 366 - Diesel 5958 C.C. - R.C. 17,25:1	4		97,50	61,90 - 22,50	47,80	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 25,00	Std.
			6			106,90					

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

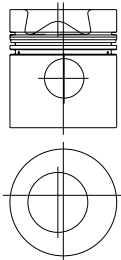
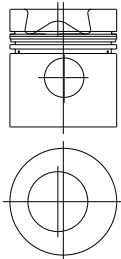
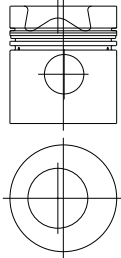
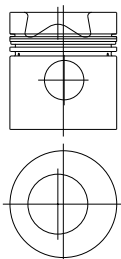
NÚMERO DEL PISTÓN	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
522	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1	OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1	4		97,50	62,80 - 22,35	55,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std. 0,50
						107,80					
			6		98,00	62,50 - 22,35		C			
						107,50					
(1)											
533	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1	OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1	4		97,50	62,50 - 22,35	55,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std.
						107,50					
			6					C			
(1)											
534	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1	OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1	4		97,50	62,20 - 22,35	55,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std.
						107,20					
			6					C			
(1)											
535	OM 356 A - 364 A - 364 LA Turbo Diesel Intercooler 3972 C.C. - R.C. 16,30:1	OM 366 A - 366 LA Turbo Diesel Intercooler 5958 C.C. - R.C. 16,30:1	4		97,50	61,90 22,35	55,70	36,00 x 82,50	T. 2,50 2,50 4,00	0,110 20,00	Std.
						106,90					
			6					C			
(1)											

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

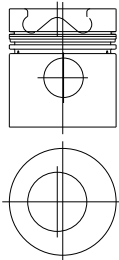
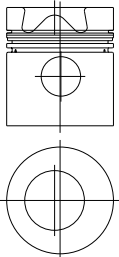
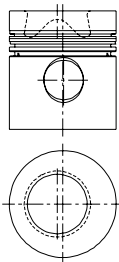
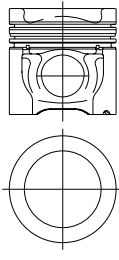
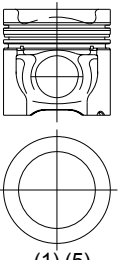
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
524	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel 3970 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel 5955 C.C. - R.C. 17,25:1	4	 (1)	97,50	62,80 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std. 0,50
			6			107,80					
538	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 3970 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 17,25:1	4	 (1)	97,50	62,50 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
			6			107,50					
539	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 3970 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 17,25:1	4	 (1)	97,50	62,20 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
			6			107,20					
540	OM 356 LA - 364 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 3970 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 356 - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 17,25:1	4	 (1)	97,50	61,90 - 22,60	54,70	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
			6			106,90					

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

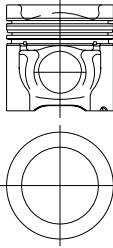
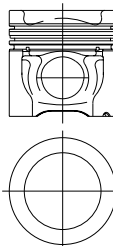
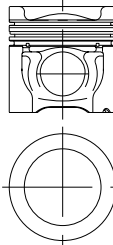
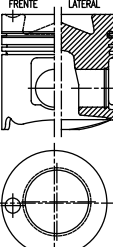
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
536	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1)	97,50	63,00 - 22,20 108,00	54,00	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
537	OM 366 A - 366 LA - EURO 1 Turbo Diesel Ecológico 5955 C.C. - R.C. 18,00:1 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1)	97,50	63,00 - 23,00 108,00	54,40	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std.
719	OM 364 - LA - Euro 3		4	 (1)	98,00	63,00 -24,00 108,00 62,70 -24,00 107,70	54,40	36,00 x 82,50 C	T. 2,50 2,50 4,00	0,120 25,00	Std. 0,50
572	OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico Electronic		4 6	 (1) (5)	102,00	64,40 - 13,90 101,20	73,30	40,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.
573	OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico Electronic Idem Pistón Nº 572 con altura de compresión -0,3 mm Idem Piston # 572 with compression height -0,3 mm		4 6	 (1) (5)	102,00	64,10 - 13,90 100,90	73,30	40,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPOSOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
574	OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico Electronic Idem Pistón N° 572 con altura de compresión -0,6 mm Idem Piston # 572 with compression height -0,6 mm	4 6	 (1) (5)	102,00	63,80 - 13,90 100,60	73,30	40,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.	
575	OM 904 Turbo Diesel OM 906 Turbo Diesel Electrónico Electronic Idem Pistón N° 572 con altura de compresión -0,9 mm Idem Piston # 572 with compression height -0,9 mm	4 6	 (1) (5)	102,00	63,50 - 13,90 100,30	73,30	40,00 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.	
675	OM 904 A / LA OM 906 LA - Euro 3 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod	4 6	 (1) (5)	102,00	64,40 - 13,15 101,20	73,00	42,00 x 80,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 20,00	Std.	
621	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D. 9973 C.C. - R.C. 17,25:1 OM 447 A/LA - Euro 1 - Turbo D. 11970 C.C. - R.C. 17,25:1 Ecológico Ecologic	5 - 6	 (1) (4) (5)	128,00	89,65 - 24,00 139,55	77,20	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 31,50	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

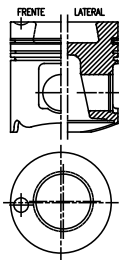
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
561	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D. 9973 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 447 A/LA - Euro 1 - Turbo D. 11970 C.C. - R.C. 17,25:1	5	 (1) (4) (5)	128,00	89,95 - 24,00	77,20	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 31,50	Std.
			6			139,85					
560	OM 449 A/LA - Turbo Diesel 9973 C.C. - R.C. 16,25:1	OM 447 LA - Turbo Diesel 11962 C.C. - R.C. 16,25:1	5	 (1) (4) (5)	128,00	89,95 - 26,50	69,60	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 31,50	Std.
			6			139,85					
744	OM 449 A/LA - Turbo Diesel 9973 C.C. - R.C. 16,25:1	OM 447 LA - Turbo Diesel 11962 C.C. - R.C. 16,25:1	5	 (1) (4) (5)	128,00	90,00	69,60 - 26,50	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 21,50	Std.
			6			140,00					
745	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D 9973 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 447 ALA - Euro 1 - Turbo D 11970 C.C. - R.C. 17,25:1	5	 (1) (4) (5)	128,00	90,00	77,00 - 24,00	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 21,50	Std.
			6			140,00					
869	OM 449 LA - Euro 1 - Turbo D 9973 C.C. - R.C. 17,25:1	OM 447 ALA - Euro 1 - Turbo D 11970 C.C. - R.C. 17,25:1	5	 (1) (4) (5)	128,00	89,70	69,60 - 24,00	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 21,50	Std.
			6			139,70					

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

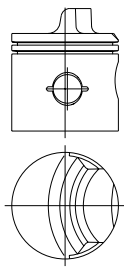
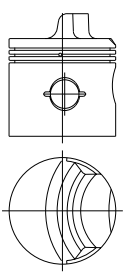
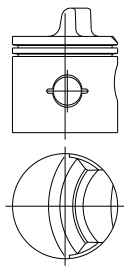
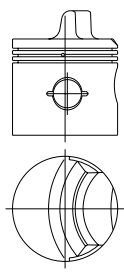
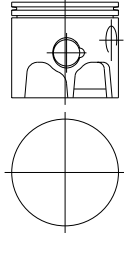
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MERCEDES BENZ		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	HERMANADO ASSEMBLY	
874	OM 449 A/LA - Turbo Diesel 9973 C.C. – R.C. 16,25:1 OM 447 LA - Turbo Diesel 11962 C.C. – R.C. 16,25:1 Biela Trapezoidal Alt. de compresión (-0,3mm.)		5 6		128,00	89,70 139,70	69,60 -26,50	46,00 x 105,00 C	T. 3,00 3,00 4,00	0,160 21,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

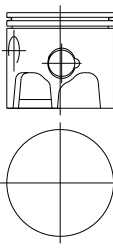
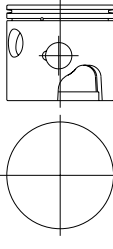
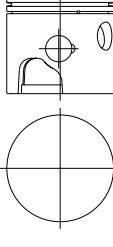
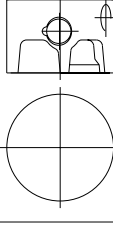
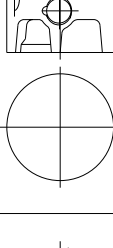
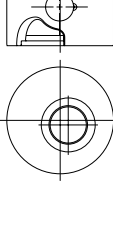
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>						
385	Low Dome 2.8750 “ 50 a 150 H.P.		3 - 6		73,03	38,00 + 17,05 83,90		19,55 x 61,00 C	S.t. 2,24 S.t. 2,24	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
380	Low Dome 2.8750 “ 50 a 150 H.P.		3 - 6		73,03	38,00 + 17,05 83,90		19,55 x 61,00 C	1,59 1,59 1,59	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
384	High Dome 2.8750 “ 35 a 140 H.P.		2 - 3 4 - 6		73,03	38,00 + 19,60 86,45		19,55 x 61,00 C	S.t. 2,24 S.t. 2,24	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
379	High Dome 2.8750 “ 35 a 140 H.P.		2 - 3 4 - 6		73,03	38,00 + 19,60 86,45		19,55 x 61,00 C	1,59 1,59 1,59	0,085 1,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
386	Looper 3.1250 “ (Stbd.) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.		V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

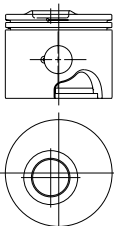
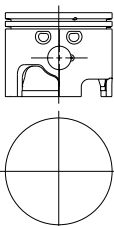
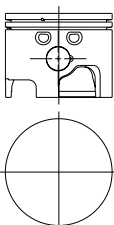
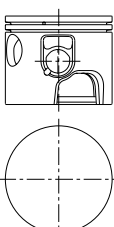
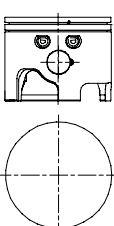
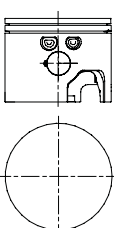
NÚMERO DEL PISTÓN	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
387	Looper 3.1250 “ (Port) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.		V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
494	Looper 3.1250 “ (Stbd.) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.		V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
495	Looper 3.1250 “ (Port) 2.0 Litros 135 a 175 H.P.		V6		79,38	37,70 0,00 71,10		19,55 x 66,80 C	T. 2,36 1,59	0,225 22,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
388	Looper 3.3750 “ (Stbd.) 2.4 Litros 150 a 225 H.P.		V6		85,73	37,70 0,00 71,10		19,55 x 73,80 C	T. 2,36 T. 2,36	0,095 14,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
389	Looper 3.3750 “ (Port) 2.4 Litros 150 a 225 H.P.		V6		85,73	37,70 0,00 71,10		19,55 x 73,80 C	T. 2,36 T. 2,36	0,095 14,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
651	OPTIMAX 2.5 L. (Port.) 115/135/150 H.P.		V6		88,90	37,70 + 3,00 - 3,00 72,90	30,10	23,31 x 69,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,200 13,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

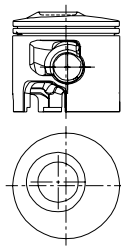
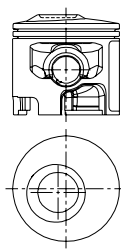
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
652	OPTIMAX 2.5 L. (Stbd.) 115/135/150 H.P.		V6		88,90	37,70 + 3,00 - 3,00 72,90	30,10	23,31 x 69,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,200 13,00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
646	2,5 L. (Port.) 175/200 H.P. XR6, MAG III		V6		88,90	37,70 0,00 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
647	2,5 L. (Stbd.) 175/200 H.P. XR6, MAG III		V6		88,90	37,70 0,00 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
582	3.5 “ 75 a 125 H.P.		3 - 4		88,90	37,70 0,00 73,70		19,55 x 68,60 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,100 9,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
799	MERCURY PROMAX PORT		6		88,90	37,70 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 1,50 S.t. 1,50	0,19 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)
800	MERCURY PROMAX STBD		6		88,90	37,70 69,90		19,55 x 73,80 C	S.t. 1,50 S.t. 1,50	0,19 20,50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)

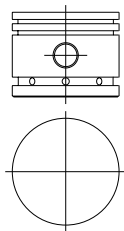
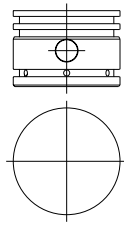
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	MERCURY		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")					
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER						
												CARACTERÍSTICAS	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN
MANUFACTURING MEASURES IN MM (")																
750	300 XS PORT			92,075	40,25 7,75 -2.50 87.20	32.00	23.31 x 69.00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 25.50	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)						
751	300 XS STBD			92,075	40.25 7.75 -2.50 87.20	32.00	23.31 x 69.00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,145 17.00	Std. 0,381 (.015) 0,762 (.030)						

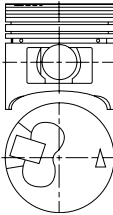
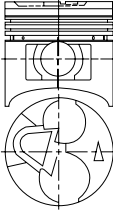
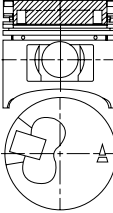
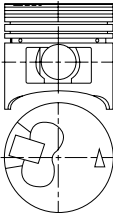
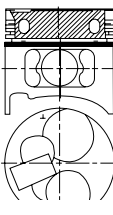
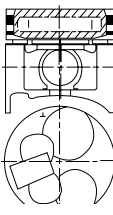
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	MITSUBISHI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		FIGURA DEL PISTÓN		COMPRESION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER		RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
				QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
170	111 - 1201 Compresor Cummins, Perkins		2		60,31	24,35 0,00 47,75		12,70 x 52,40 A	2,38 2,38 4,76	0,127 20,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)
374	EL - 1300/1600 Compresor Ford, Scania, Volvo, V.W., MWM		2		69,85	26,25 0,00 49,80		14,27 x 58,80 C	4,76 4,76 4,76	0,135 21,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

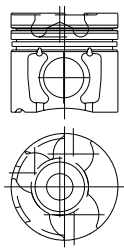
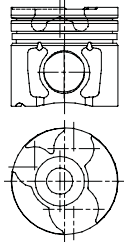
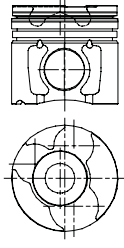
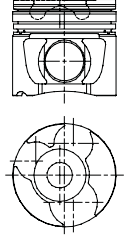
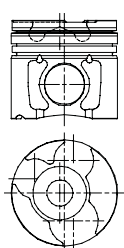
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MIDLAND		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
9401	4D56 LATE 2476CC		4	 (1)(3)	91,10	48,70 -2,70 88,70		29,00 x 75,00	2,50 2,00 4,00	0,030 19,00	Std. 0,50
9402	HYUNDAI TC (D4 BT - T) 2346CC 4D56T L300 D NEW 1980		4	 (1)(3)	91,10	48,70 - 2,80 88,70		29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030 19,00	Std. 0,50
9406	HYUNDAI D4B3 TC I 8476 4D56 - T LATE		4	 (1)(2)(3)(5)	91,10	48,70 - 2,70 88,70		29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030 18,90	Std. 0,50
9403	4D56 - T LATE - II 2476CC		4	 (1)(3)	91,10	48,70 - 2,70 88,70		29,00 x 75,00	2,50 st 2,00 st 4,00	0,030 19,00	Std. 0,50
9404	4M40 - T 2835CC		4	 (1)(2)(3)(4)(5)	95,00	51,60 -3,00 91,60		30,00 x 78,00	2,30 T 2,00 4,00	0,040 19,00	Std. 0,50
9405	4M40 - T - II 2835CC		4	 (1)(2)(3)(4)(5)	95,00	51,60 -3,00 91,60		30,00 x 78,00	2,30 T 2,00 3,00	0,060 18,50	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA - (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN - (3) EXPANSIÓN CONTROLADA - (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA - (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE - (2) COOLING CHANNEL - (3) CONTROLLED EXPANSION - (4) HARD ANODIZING ON HEAD - (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C - B: SUAVE O CALENTANDO - C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C - B: MILD OR HEATING - C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

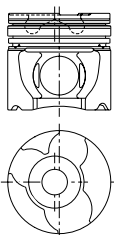
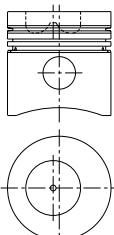
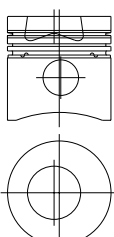
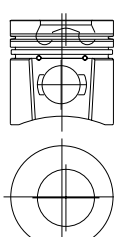
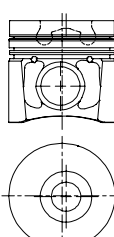
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY								
630	Sprint 6.07T - 18V SOHC - Turbo GM, Silverado		6	 (1) (5)	93,00	56,20 - 20,70 86,20	43,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 12,20	Std.
781	Sprint 6.07T - 18V APA ALTO		6	 (1) (5)	93,00	56,20 - 20,70 86,20	43,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.
804	MWM 4.07 T TCA ELECTRONICO		4	 (1) (5)	93,00	56,20 - 18,25 86,20	47,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.
815	MWM 4.07 Tce EURO III 2800 CC S10 / BLAZER		4	 (1) (4) (5)	93,00	56,10 - 18,50 87,10	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 13,20	Std.
816	MWM SPRINT 4.07 TCE 2800 FRONTIER / XTERRA		4	 (1) (4) (5)	93,00	56,15 - 18,50 86,20	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
859	MWM 4.07 TCE EURO 3 2800 CC 3 ENTRADAS INYECTOR		4	 (1)(5)	93,00	56,20 -18,50 87,20	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 13,20	Std.
432	D 229 - Diesel 2940 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 3920 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 5880 C.C. - R.C. 16,60:1		3 4 6	 (1)	102,00	60,40 - 21,20 102,40	54,00	32,00 x 82,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 17,00	Std.
453	TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1 TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1		4 6	 (1)	102,00	60,40 - 24,00 102,40	52,40	35,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 17,00	Std.
672	6.10T, 6.10TCA R.C. 16,30:1 Ford B1618, Cargo VW 14.150, 14.200, CO 16.180 Industrial, Generador		6	 (1)	103,00	64,50 - 24,50 104,50	51,00	38,00 x 87,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 15,00	Std.
729	MWM 6,10 TCA EURO 2 6000 CC		6	 (1)	103,00	64,50 -24,00 100,50	50,00	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 14,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

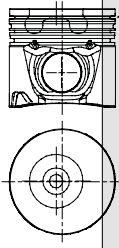
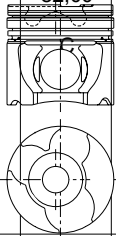
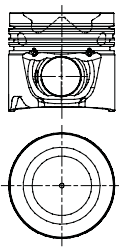
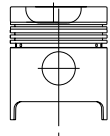
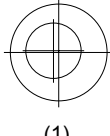
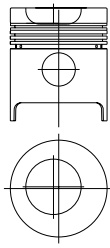
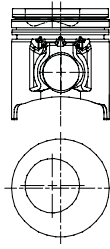
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
730	MWM 4.12 TCAE 4800 CC		4	 (1)(5)	105,00	60,50 -19,76 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,100 18,50	Std.
731	MWM 4.12 TCE 6,12 TCE		4 6	 (1)(2)(5)	105,00	60,50 -19,76 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
817	MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO		4	 (1)(4)(5)	105,00	60,50 - 19,67 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
818	MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO		4	 (1)(4)(5)	105,00	60,50 - 19,61 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
819	MWM MAX FORCE		4	 (1)(2)(5)	105,00	60,50 - 19,76 96,50	63,00	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,09 15,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

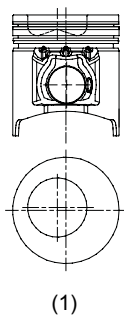
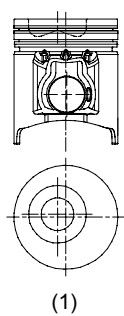
NÚMERO DEL PISTÓN	NEW HOLLAND		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		FIGURA DEL PISTÓN		COMPRESION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO			
				QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
801	NEW HOLLAND FPT NEF TC 2V TAA		4	 (1)(5)	104,00	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80
802	NEW HOLLAND FPT NEF ELECTRONICO		4	 (1)(2)(5)	104,00	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80
458	BSD 333 H, PD 6 Y, 7 A, 3201 - Diesel 3294 C.C. - R.C. 15,30/16,50:1 Tractor 515, 531, 532, 535, 540, 545, 550, 555, 4000, 4110, 4600, 4610		3		111,76	68,05 - 19,50 127,00	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,160 56,50	Std. 0,508 (.020)
	BSD 444 - Diesel 4392 C.C. - R.C. 16,30:1 Tractor 5600, 5610, 6600, 6610, 6710		4	 (1)							
346	6 Y, T A, 4.256 - Diesel 4195 C.C. - R.C. 16,30/16,50:1 A 62 Loader, 620, 622, 655, Tractor 650, 750, 3230, 3430, 3610, 3910, 5000, 5100, 5500, 5550, 5600, 5610, 6000, 6500, 6600, 6700, 6710, 7000, 7500, 7600, 7700		4 1	 (1)	111,76	70,64 - 18,62 29,50	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,190 59,00	Std. 0,508 (.020)
820	NEW HOLLAND BSD 450 T / 675 TD 111,78 mm.		6	 (1)	111,78	72,90 - 19,86 126,30	62,00	41,27 x 94,40 C	T3 2,38 4,76	0,18 30,30	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

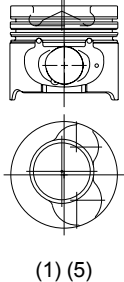
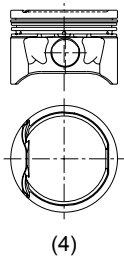
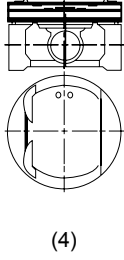
NÚMERO DEL PISTÓN	NEW HOLLAND		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
			QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS			CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
821	NEW HOLLAND BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm.		6 8	 (1)	111,78	73,20 - 21,67 126,60	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 30,60	Std.
822	NEW HOLLAND BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm.		6 8	 (1)	111,78	80,82 - 18,67 134,22	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 38,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

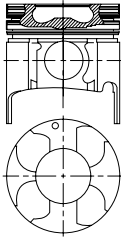
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	NISSAN		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICION MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Almera, Micra, Qashqai, Tiida	4	 (1) (5)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50	
585	K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Aprio, Platina	4	 (4)	79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50	
902	1800CC	4	 (4)	84,00	31,30 +3,10 52,80		19,99 x 53,00	1,20 1,20 2,00	0,030 5,50	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

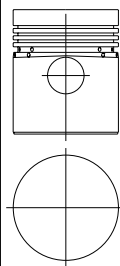
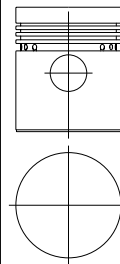
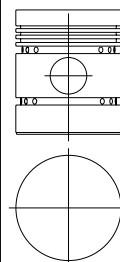
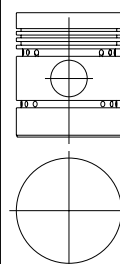
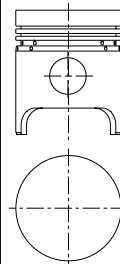
NÚMERO DEL PISTÓN	OPEL		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
905	ISUZU 4EE1T NEW 1686CC Y17 DT/DTL 17 LITRE DIESEL COMBO		4	 (1)	79,00	39,70 - 14,00 84,00		27,00 x 64,00 C	2,00 1,50 3,00	0,040 27,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

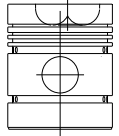
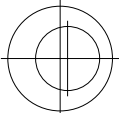
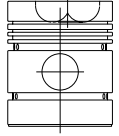
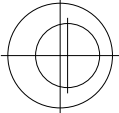
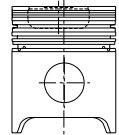
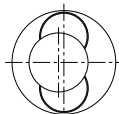
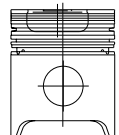
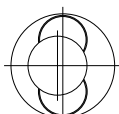
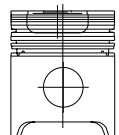
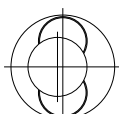
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
315	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3 4 6		91,48	57,24 0,00 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,090 2,00	Std.
269	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3 4 6		91,48	57,24 0,00 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,13 2,50	Std.
129	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3 4 6		91,48	57,24 0,00 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,130 2,00	Std.
583	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3 4 6		91,48	57,24 0,00 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,140 2,00	Std.
405	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1 6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		3 4 6		91,48	57,24 0,00 108,05		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 4,76	0,100 24,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
526	3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1		3		91,48	61,75 - 18,30	56,00	31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,130 10,30	Std.
			4			109,30					
	4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1 C 6,35t										
581	3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1		3		91,48	61,75 - 18,30	56,00	31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,130 10,30	Std.
			4			109,30					
	4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1										
408	T4 - 3.6" - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 17,00:1		4		91,48	67,25 - 19,40	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.
						111,25					
											
				(1)							
510	T4 - 3.3 L. - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 16,20:1		4		91,48	67,25 - 21,10	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.
						111,25					
											
				(1)							
614	T4 - 3.6" - Turbo Diesel 3,3 L. - R.C. 16,20:1 Cámara profunda / Deep chamber		4		91,48	67,25 - 21,10	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.
						111,25					
											
				(1)							

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

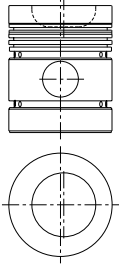
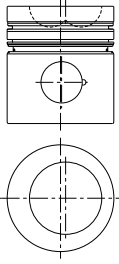
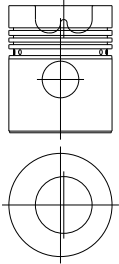
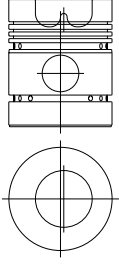
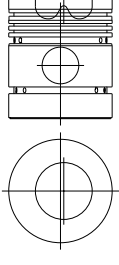
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>						
499	6.354 - Fase 2 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1 										

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

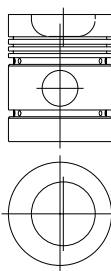
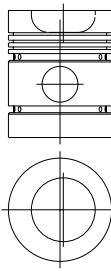
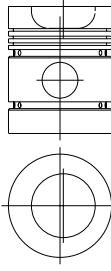
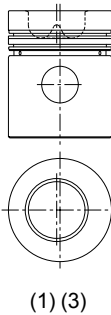
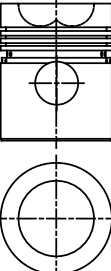
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
593	4.236 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4	 (1)	98,48	70,22 - 20,40 121,02	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
410	T 6.354.4 - Turbo Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1) (3)	98,48	70,27 - 19,30 108,27	66,70	38,10 x 82,80 C	T. 3,17 2,38 4,76	0,040 41,00	Std.
279	6.354 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 28,00	Std.
149	6.354 (FASE 1) 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
280	6.354.2, 6.354.4 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,190 2,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

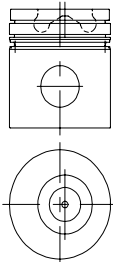
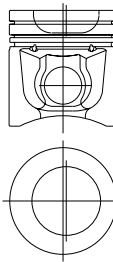
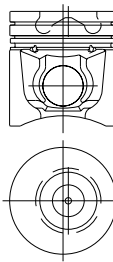
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
509	6.354 - Fase 2 - Turbo Diesel		6		98,48	70,42 - 19,96 121,22	66,70	38,10 x 82,80 C	3,17 2,38 2,38 6,35	0,150 2,00	Std.
498	4.236 - Diesel - Iny. Directa R.C. 16,00:1		4		98,48	70,61 - 20,70 121,41	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,150 10,00	Std.
340	4.236 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4		98,48	70,42 - 20,90 121,22	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
409	6.354.3, 6.354.4 - Diesel 5794 C.C. - R.C. 16,00:1		6		98,48	70,50 - 26,10 121,30	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 4,76	0,050 54,50	Std.
856	AT6-354 Fase 2 Turbo		6		98,48	70,42 - 20,00 121,22	66,80	38,10 x 82,80 C	3,17 2,38 2,38 6,35	0,130 9,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

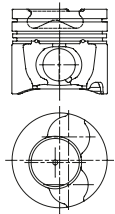
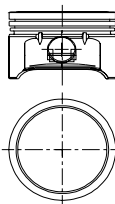
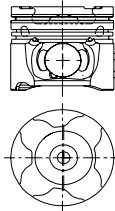
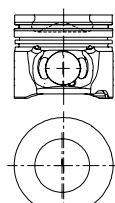
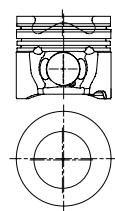
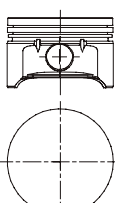
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
709	P 4000 NA R.C. 16,00:1		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,14 108,50	61,40	34,92 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 31,50	Std.
711	P 4000 T R.C. 17,50:1 Diámetro de Cabeza 100,25 mm		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,110 26,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

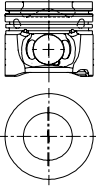
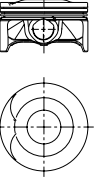
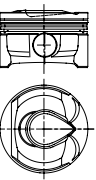
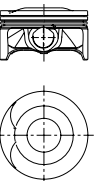
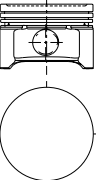
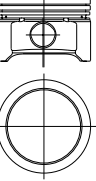
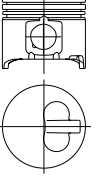
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
642	DV4 - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 206, 306, 307	4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50	
732	TU3 JP, 1361 C.C. 8 Válvulas 106, 205, 206, 207, 306,307,Partner	4		75,00	27,75 + 0,15 49,75		18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 2,50	0,050 10,80	Std.	
736	DV 6 ATED4 1,6 HDI, 1560 cm3, 66 Kw (90 PS) 17,6:1 207, 307, 308, Partner.	4	 (1)(2)(5)	75,00	41,70 -13,30 65,20	41,70	26,00 x 61,00 C	T 3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50	
771	1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS SIN CANAL	4	 (1)(5)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50	
841	1,6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS AV6Q CON CANAL Distancia de cabeza a 1º ranura 10 mm.	4	 (1)(5)(2)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T2,50 2,00 2,00	0,060 12,50	Std. 0,50	
754	PEUGEOT TU3 1.4 L 8 VALVULAS CABEZA PLANA	4		75,00	27,70 49,55		18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 2,50	0,05 10,60	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

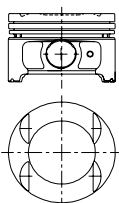
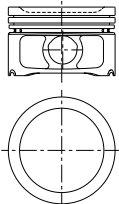
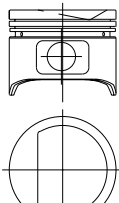
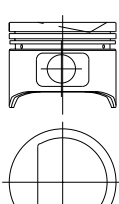
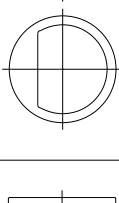
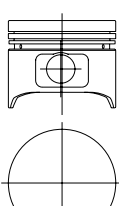
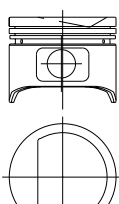
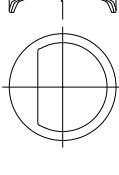
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
770	1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS CON CANAL		4	 (1)(2)(5)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
858	TU4 1,5 L 8V		4	 (4)	75,00	23,40 37,80		18,00 x 53,00 C	1,00 1,00 1,50	0,040 7,80	Std.
866	Peugeot EP6 1.6 16v		4	 (1)(2)(5)	77,00	28,50 +2,10 -4,10 50,30		20,00 x 48,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 5,50	Std. 0,50
857	EC5 1,6L 16V Perno 18 mm		4	 (4)	78,50	24,00 +2,50 46,50		18,00 x 58,00 C	1,00 1,00 1,50	0,030 10,00	Std. 0,50
865	TU5 JP/J2 1.600 CC 8V		4	 (4)	78,51	32,25 - 1,50 54,25	68,50	19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50
644	TU5JP4 - 1,6 L. - 16 Válvulas 1587 C.C. - R.C. 11,00:1 206, 207, 307, Partner		4	 (5)	78,51	32,35 + 0,15 54,50		19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50
517	XUD 8 (DW8) - Diesel 1868 C.C. 206 XRD, 306 Boreal D., Partner		4	 (5)	82,20	46,70 - 1,30 78,00		25,00 x 66,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 13,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

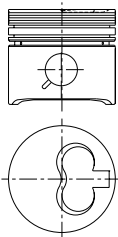
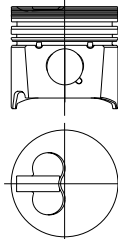
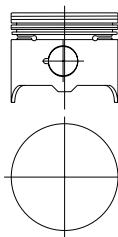
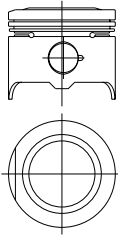
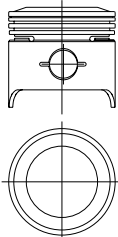
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH						
740	XU 7JP4. 1762 C.C, 16 Valvulas 205, 306, 405, Citroen Xsara.	4		83,00	33,30 -1,00 56,30	52,00	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,00	Std.	
411	XU 7 JPZ 1762 C.C. - R.C. 9,25:1 306, 405	4		83,00	33,30 - 4,13 53,30	65,60	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 8,00	Std.	
470	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 8,40/9,30:1 205, 309, 405	4		83,00	35,50 - 7,00 65,50	66,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
484	XU 9 M, XU 9 JAZ 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 205, 309, 405	4		83,00	36,20 - 7,70 66,20	69,10	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
	XU 9 M 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 309, 405	4									
472	159 A, XU 9 S 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19	4		83,00	37,50 0,00 67,50		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
469	XU 5 J 1580 C.C. - R.C. 9,80:1 205	4		83,00	37,50 - 9,00 67,50	73,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
	XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 309, 405	4									
	XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,60/10,20:1 205, 309 GTI, 405 SRI, 605 SLI	4									

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

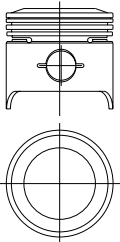
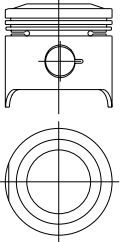
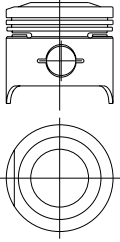
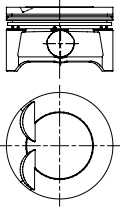
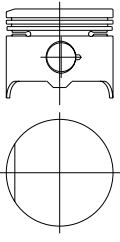
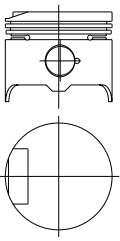
NÚMERO DEL PISTÓN	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER				
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	
413	XUD 9, XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 205 GLD, 305 D/GLD/GRD/SRD, Break, 306 SL, 309 D/GLD/GRD/GRX/SRD, 309 XDT/XLD/XRD/XAD, 309 XLS, 405 D/GLD/GRD Break/SRD, J5, 406, Partner XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 405			83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50	
488	XUD 9 TF Turbo Diesel Intercooler 1905 C.C. - R.C. 21,80:1 306, 309, 405, 406 Expert, 806, Boxer	4	 (1) (4) (5)	83,00	46,80 - 2,20 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50	
213	XM7, XM7P, XM7T 1796 C.C. - R.C. 7,50:1 J7B/F/FP/FS/FT Vans, 504 Comercial/Break/ /L/GL/GR/SR, 505 GL/GR	4		84,00	38,00 0,00 70,43		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.	
218	XF5, XF6, XM, XM1 1796 C.C. - R.C. 8,30:1 504 Inyección/Coupé, Cabriolet, 504 GL	4		84,00	38,00 + 1,40 71,83		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.	
107	XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,30:1 404, U 6 A XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404, 404 L, J7-1800, Break	4 4		84,00	41,50 + 3,40 78,90		22,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

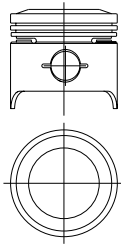
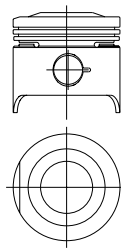
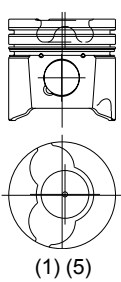
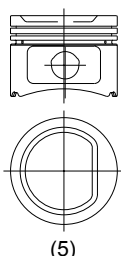
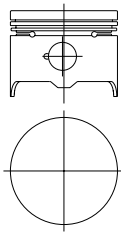
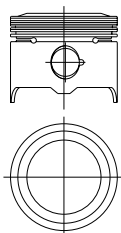
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTION COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
217	XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E		4		84,00	41,50 + 3,40 78,90		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
212	XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E, Pick Up T4B		4		84,00	41,50 + 3,70 81,20		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,050 24,00	Std.
214	XC6 1618 C.C. - R.C. 8,30/8,35:1 404, 404 L, 404 Break, Pick Up T4B		4		84,00	42,50 + 3,40 79,40		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,50	Std.
922	206/307 2,0L 16V LOMO +0,20 mm		4		85,00	29,00 + 0,20 51,20		21,00 x 56,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 9,50	Std. 0,50
215	XMA 1800 C.C. - R.C. 8,00:1 504 XE/XL/XSE		4		85,00	38,50 0,00 71,00		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
216	XMA 7 1800 C.C. - R.C. 8,14:1 504 XE/XL/XSE		4		85,00	39,00 0,00 71,50		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

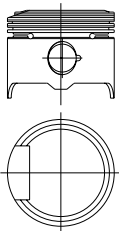
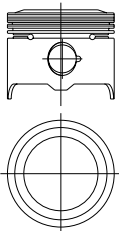
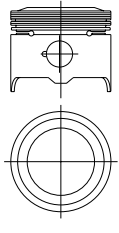
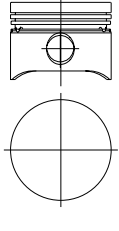
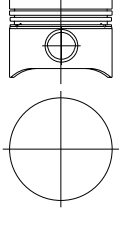
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
157	XC6-A 1600 C.C. - R.C. 7,85:1 504		4		85,00	41,50 + 3,40		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
199	XC6-A 1600 C.C. - R.C. 8,35:1 504		4		85,00	42,30 + 3,40 79,47		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
604	DW10 - Turbo Diesel 1997 c.c. - R.C. 17,60:1 206, 306, 307, 406, 806, Expert, Partner		4	 (1) (5)	85,00	46,75 - 18,30 80,75	38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,60
471	XU 10 J 2 1998 C.C. - R.C. 9,50:1 306 XSI, 405 SRI/STI/Break, 605 SRI, 806 SRI/SVI, Boxer		4	 (5)	86,00	40,00 - 5,02 65,00	70,40	22,00 x 62,00 C	1,50 1,75 3,00	0,035 8,00	Std. 0,60
362	XN 1 P 1971 C.C. - R.C. 7,60:1 J 9, Minicar, 505		4		88,00	37,57 0,00 70,57		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
559	1971 C.C. - R.C. 8,00:1		4		88,00	37,90 + 0,51 71,41		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

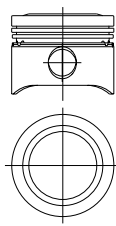
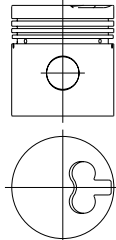
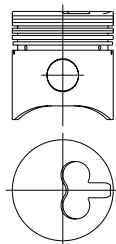
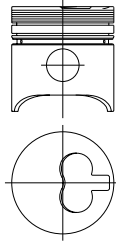
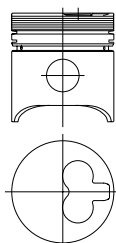
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTION <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
191	XN1, XN1P, XN1T 1948/1971 C.C. - R.C. 8,00/8,35:1 504 F 11/H 11 Ambulancia, L, GL, GR, Berlina, Familiar, Cabriolet, Coupé, 504 E/SE/TN/SES, 505 GL/GR/SR/ Break, Familiar, Furgón, Combi		4		88,00	37,90 + 1,50 72,40		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
248	XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break		4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
	XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9		4								
	XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet		4								
322	XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, 504 Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break		4		88,00	37,90 + 2,98 73,90		3,00 x 74,00 C	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
	XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9		4								
	XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet		4								
326	ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 STI		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
381	ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 STI		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

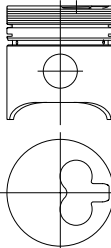
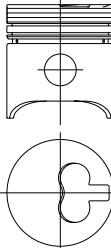
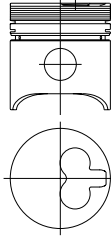
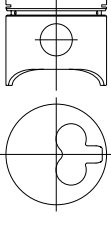
NÚMERO DEL PISTÓN	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER		+ ó -		
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY		ESPESOR THICKNESS	MEASURING HEIGHT
325	ZEJ 829.90 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 505 TI/STI/GTI ZDLJ 829.90 2165 C.C. - R.C. 9,80:1 505		4 4		88,00	40,50 + 1,55 69,05		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
187	XD/XDP/TMD 4.88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 404 D/LD, U6/7/8/10 D, 404 UXD Camioneta, 504 D/LD/GRD/GLD/ /SRD Berlina, Van, Break L, Comercial E 20, Furgón J7BD/GD/BDS 1800, J7BD 1400, J7GD 1400, J7PZ 30 XDP 6.88 - Diesel 2919 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1		4 6		88,00	58,35 - 2,00 95,35		28,00 x 72,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.
188	XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,10:1 XDP 6.90 - Diesel 3168 C.C. - R.C. 22,10:1 504 D/GLD Berline, Break, Familiar, J7D, J9D		4 6		90,00	56,85 - 2,00 96,35		28,00 x 77,00 C	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 505 D/GRD/SRD/GLD/Break, Familiar, J9 Diesel, Minicar, Jabato 4x4		4		94,00	53,92 - 1,80 96,42		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40
486	XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm		4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

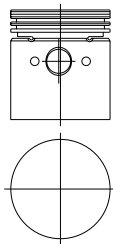
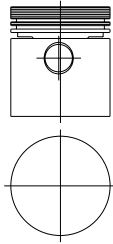
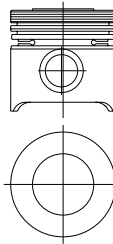
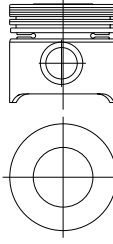
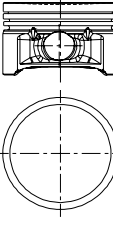
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 Idem Pistón N° 504 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 504 with compression height -0,5 mm	4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
261	XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		28,00 x 81,00 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
338	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1	4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

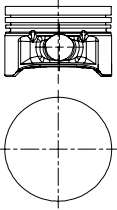
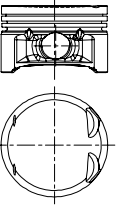
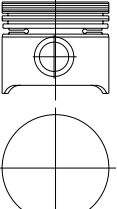
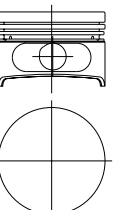
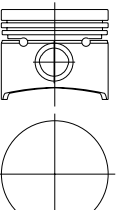
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
110	670, 670-1, 670-5, 800, 800-02 845 C.C. - R.C. 7,25/8,00:1 R 4/4L, R 4-850, R 4 Super/Furgoneta, R 6-850, R 1090, R 1091, R 1092, R 1094, R 1095, R 1120, R 1123, R 1124, R 2101, R 2104, R 2106, R 2130, R 2131, R 2391, Dauphine, Gordini, Ondine, Caravelle, Estafette, Floride, Ventoux		4		58,00	30,00 0,00 64,00		14,00 x 50,00 B	2,00 2,00 3,50	0,040 17,50	Std.
339	800-01/02/03/05/10 845 C.C. - R.C. 8,00:1 R 4/L/TL/Super/Rodeo/Safari, R 4 Furgón, R 5/L, R 6, R 6 L, R 6/850, R 1123/1180/1221/1391/2106		4		58,00	30,00 0,00 64,00		16,00 x 50,00 C	1,75 2,00 3,50	0,050 23,00	Std.
181	M-1000 1020 C.C. - R.C. 8,00:1 R4S/F/L		4		65,00	37,50 + 0,90 63,40		20,00 x 55,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,00	Std.
179	M-1100 1118 C.C. - R.C. 8,50:1 R 6		4		68,00	37,50 + 0,20 62,70		20,00 x 58,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,50	Std.
756	MOTOR D4F 1,2L 16 VALVULAS		4		69,00	26,70 -1,15 44,70	60,50	17,50 x 54,00 C	1,20 1,50 2,50	0,024 7,700	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

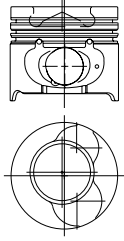
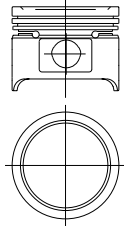
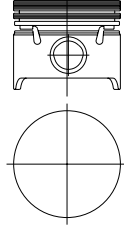
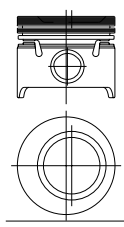
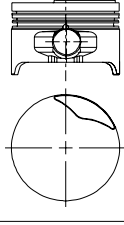
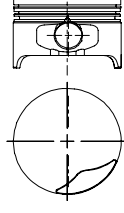
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
762	MOTOR D7F 1,2L 8 VALVULAS		4		69,00	27,10 46,44		17,50 x 54,00 C	1,50 1,50 2,50	0,030 9,400	Std. 0,50
772	MOTOR D4F 1,2L 16 VALVULAS CON ASIENTO DE VALVULAS		4		69,00	26,70 -1,15 44,70	60,50	17,50 x 54,00 C	1,20 1,50 2,50	0,024 7,700	Std. 0,50
171	810, 810-01/02/03/05/06/ /07/10/25/26/B7/C7/F7 1289 C.C. - R.C. 8,00/8,50/9,50:1 R 5, R 6 TL, R 5 LS/TS, R 5 Automatic, R 1170, R 10-1300, R 12, R 12 S/L/TL/TR/TS, R 12 Societe, R 2360, R 15, R 15 TL/GTL, R 1171, R 1177, R 1192, R 1224, R 1300, R 1330, R 1337, R 2126, R 2136, R 2136A, R 2137, Estafette 1300, Rodeo 6		4		73,00	37,50 0,00 62,50		20,00 x 62,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 11,00	Std.
468	E 6 J - A700 1390 C.C. - R.C. 9,50:1 R 19 TS/GTS/TSE/Chamade, Clio 1.4 Inyección		4		75,80	31,70 0,00 52,70		19,00 x 60,00 C	1,50 1,75 3,00	0,040 10,00	Std.
197	840, 847-20, 847-21, C 1 J-15, C 2 J, C 3 J 1397 C.C. - R.C. 8,30/9,20/ /9,25/9,50:1 R 5 GTL, R5 TX, Fuego TL/GTL, Cabriolet, Le Car, TS/GTS/TSE/TX, Supercinco GTS, Express, R 9 GTL/TSE/TLE, R 11 GTL, TSE, GTS, R 12 TS, R 12-1400, R 12 GTL, Break, R 18 L/TL/GTL/TL Break, Fuego, R 19 TR, Alliance (U.S.A.) C 2 J.L.17, C 2 J.N.18, C 3 JA, 710 1397 C.C. - R.C. 9,25:1 R 5, R 9, R 11, R 19		4 4		76,00	37,50 0,00 64,00		20,00 x 64,00 C	1,75 2,00 4,00	0,040 19,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN
	APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CHARACTERÍSTICAS	COMPRESSION HEIGHT				
			SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR	ALTURA DE MEDICIÓN		
PISTON NUMBER						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Clio, Kangoo, Laguna, Logan, Megane, Modus, Sandero		4	 (1) (5)	76,00	41,75 -14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50
382	C 2 L 1600 C.C. - R.C. 9,00:1 R 9/11/12/19		4		77,00	34,00 -1,95 60,50	65,00	20,00 x 64,00 C	1,75 2,00 4,00	0,040 17,00	Std.
485	841.25/26/C 7/D 7 1647 C.C. - R.C. 9,30:1 R 18 TS/GTS/GTL, R 1341, Fuego		4		79,00	40,50 0,00 65,80		21,00 x 69,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 10,00	Std.
343	841.25/26/C 7/D 7 1647 C.C. - R.C. 9,30:1 R 18 TS/GTS/GTL, R 1341, Fuego		4		79,00	40,50 - 4,80 65,80	55,50	21,00 x 69,00 C	1,75 2,00 4,00	0,050 10,50	Std.
724	K 7 M (Inyeccion) 1600 cc Kangoo, Megane, Clio, Megane Senic (Cilindro 1 y 2)		4		79,50	29,25 +2,55 56,30		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,035 12,20	Std. 0,50
725	K 7 M (Inyeccion) 1600 cc Kangoo, Megane, Clio, Megane Senic (Cilindro 3 y 4)		4		79,50	29,25 +2,55 56,30		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,035 12,20	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

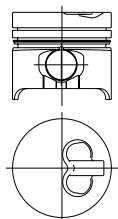
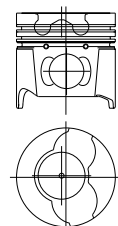
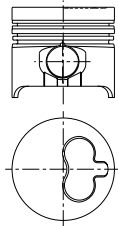
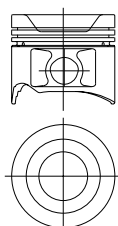
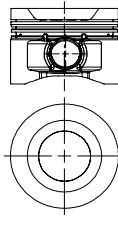
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
752	K 7 M 1.600 CC Cabeza Plana		4		79,50	28,30 52,80		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,035 12,20	Std. 0,50
585	K 4 M - 16 Válvulas 1598 C.C. - R.C. 9,50:1 Clio, Kangoo, Laguna, Logan, Megane, Scenic, Symbol, Thalia, Tondar 90		4		79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50
688	K7J - 1.4 L.		4		79,50	35,85 0,00 58,00		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,040 14,00	Std. 0,50
727	K 4 J 1400 C.C. 16 valvulas		4		79,50	37,20 0,00 64,50		20,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,030 22,50	Std. 0,50
774	MOTOR K7J 1,4 L DIAM: 79,5 ALT. COMP - 1		4		79,50	34,85 57,00		19,00 x 62,00 C	1,50 1,50 2,50	0,040 14,00	Std. 0,50
861	Renault 1,6 L 16V K4M Fresado alojamiento Valvulas profundo		4		79,50	31,70 - 1,30 55,00	69,00	20,00 x 62,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 13,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

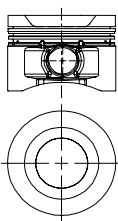
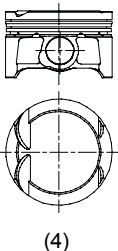
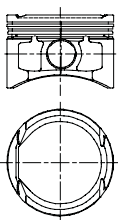
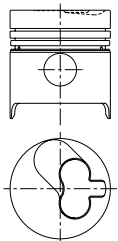
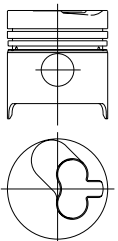
NÚMERO DEL PISTÓN	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
503	1,9 L. - F 8 Q 606 - 630 (B.V.) Diesel - Inyección Indirecta 1870 C.C. - R.C. 23,00:1 R 19 Chamade TD/GTD/TDE, R 21 GSD/SD, Clio 1.9 DRT/RL/RN/RT, Express		4		80,00	42,25 - 1,60 - 4,44 70,50		24,00 x 63,00 C	2,00 2,00 3,00	0,040 12,50	Std. 0,50
567	F 9 Q T - Turbo Diesel 19 , Megane, Scenic, Laguna MOTOR 736		4	 (1) (5)	80,00	47,15 - 17,80 77,00	38,00	28,00 x 60,00 C	2,50 2,00 3,00	0,075 17,50	Std. 0,50
427	F 8 Q 732/742, F 8 QA 706 - Diesel 1870 C.C. - R.C. 21,50/22,50:1 R 19 Chamade TD/GTD/TDE, R 21 GSD/SD, Clio 1.9 DRT/RL/RN/RT, Express		4	 (1)	80,00	42,50 - 0,70 70,50		24,00 x 63,00 C	2,00 2,00 3,00	0,040 12,50	Std. 0,50
473	F 2 N - A 700, F 2 N - 708, F 3 N - 746, F 2 N - C 710 1721 C.C. - R.C. 9,50/10,00:1 R 5 GTE/GTX/ Baccara, Mónaco, R 9 GTE/GTX/TX/TXE, R 11 GTE/TX/GTX/TXE/ /Electronic, R 19 GTX/TXE, Chamade, R 21 TL/TS/GTS/RS/TSE/GTL /Nevada, Clio, Master, Trafic, Alliance, Encore		4	 (5)	81,00	44,10 - 13,40 70,10	62,20	21,00 x 65,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 14,30	Std. 0,50
757	MOTOR F3P 1,8 L		4		82,70	35,40 -6,80 62,40	67,80	21,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,055 12,40	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
758	MOTOR F3R - 750 2,0 L		4		82,70	36,10 -9,00 60,00	68,20	21,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,055 12,00	Std. 0,50
788	RENAULT 2,0 L 16 V MOTOR F4R DUSTER		4		82,70	30,40 +0,60 52,00		21,00 x 63,50 C	1,20 1,50 2,00	0,03 8,50	Std. 0,50
789	RENAULT 2,0 L MOTOR F4R MEGANE II		4		82,70	30,50 -2,30 57,00	73,00	21,00 x 61,50 C	1,20 1,50 2,00	0,03 12,00	Std. 0,50
417	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000/1200/1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 1,95 92,90		28,00 x 75,00 C	2,25 2,00 3,00	0,110 24,40	Std.
480	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 1,95 92,90		28,00 x 75,00 C	2,00 2,00 4,00	0,110 24,40	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER				
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH			HERMANADO ASSEMBLY			
342	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 2,20 92,90		28,00 x 75,00 C	2,25 2,00 3,00	0,110 24,40	Std.
479	852 A 700, 852 B 710, J 8 330, J 8 S 704, J 8 S-G-706 - Diesel 2068 C.C. - R.C. 21,50:1 R 18 TD/GTD/Break/4x4/ /Variable/ Automatic, R 1344, R 1354, R 2354, R 20 TD/GTD, R 1275, R 135-400, R 21 TD/GTD/ /Nevada GTD, R 25 TD/GTD, Trafic P/T 313, P 323, T 423, PA 32, PA 93, T 800 D, P/T 1000 D, P/T 1200 D, P 1400 D, Master, Nevada		4		86,00	51,00 - 2,20 92,90		28,00 x 75,00 C	2,00 2,00 4,00	0,110 24,40	Std.
307	2200 C.C. - R.C. 8,70:1 R 21, Coupé Fuego (Arg.)		4		88,00	40,50 65,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,00	Std.
326	J 7 T 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 18, R 25 GTX ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 20, R 21 J 7 T 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25 GTX		4 4 4		88,00	40,50 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
381	J 7 T (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 25 GTX ZDJK (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 R 20, R 21 J 7 T (Inyección) 2165 C.C. - R.C. 9,90:1 R 25 GTX		4 4 4		88,00	40,50 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

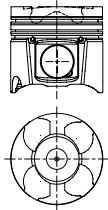
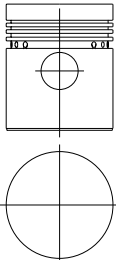
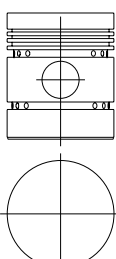
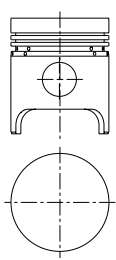
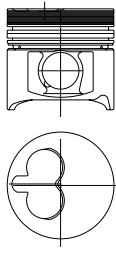
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó - LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER PROFUNDIDAD DEPTH	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
325	829.00/01/702 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 R 18 TX/GTX/Break/Automatic, Fuego TX/GTX/GTL/GTS, R 1363, R 20 TS/LS/Automatic, R 135 300		4		88,00	40,50 + 1,55 69,05		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
			4								
			4								
			4								
			4								
195	M-2000 1995 C.C. - R.C. 8,70:1 R 18		4		88,00	40,50 + 2,30 67,80		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,00	Std.
324	J 5 R 1985 C.C. - R.C. 8,10:1 R 18, Master T30/35, Trafic, Trafic 4x4		4		88,00	40,50 - 1,30 67,50	77,00	23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
746	Master 2500 cc Motor G 9 U		4	 (1) (5)	89,00	53,03 -17,85 83,09	43,20	31,00 x 65,00 C	2,50 1,75 2,50	0,090 13,10	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

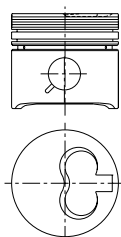
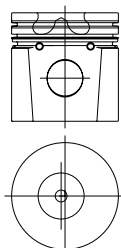
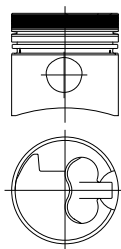
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	RENAULT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
855	Master 2500 cc Motor G 9 U Cámara de 48mm.		4	 (1) (5)	89,00	53,03 -16,10 83,09	48	31,00 x 65,00	2,50 1,75 2,50	0,090 13,10	Std. 0,50
269	A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S		3		91,48	57,24 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,090 2,50	Std.
129	A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S		3		91,48	57,24 108,04		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35 6,35	0,130 2,00	Std.
405	A 3.152 D - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1 Tractor N 71 S		3		91,48	57,24 108,05		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 4,76	0,100 24,00	Std.
491	S8W, 732/742, 8140/67.2500 S8750/753 - Diesel 2499 C.C. - R.C. 22,00:1 Master		4	 (1)(4)(5)	93,00	54,00 - 2,20 88,00		32,00 x 74,40 C	3,00 2,00 3,00	0,060 15,00	Std. 0,40 0,60

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

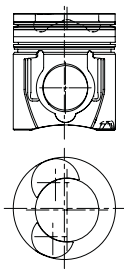
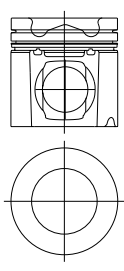
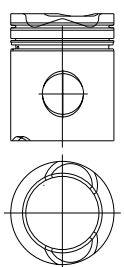
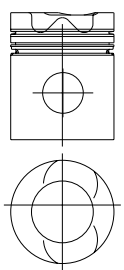
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	ROVER		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
413	XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 218 SD, 418 SLD		4		83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50
460	Gemini III DI/TCI - Turbo Diesel 2486 C.C. - R.C. 19,34:1 Land-Rover 90, 200 TDI Discovery		4	 (1)	90,48	55,40 - 18,40 91,90	39,00	30,16 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 3,00	0,080 15,00	Std. (90,48) 0,254 (90,74) 0,508 (90,99) 0,762 (91,24) (.010) (.020) (.030)
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 2400 SD Turbo HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00:1 2400 SD Turbo		4 4	 (1) (4)	92,00	53,10 - 2,10 88,10		30,00 x 75,00 B	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

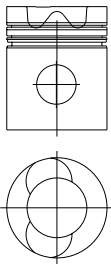
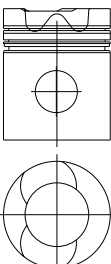
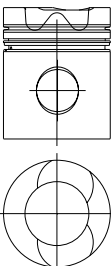
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SCANIA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (" ") MANUFACTURING MEASURES IN MM (" ")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH							
674	MOTOR DS9		6	 (1) (5)	115,00	83,40 - 20,40 130,92	71,30	50,00 x 92,00 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,120 20,00	Std.
703	DSC12 - Serie 4 1716 C.C. - R.C. 18,00:1		6	 (1) (5)	127,00	85,00 - 22,15 129,00	77,90	54,00 x 106,00 C	T. 3,50 2,38 3,50	0,140 20,00	Std.
547	DSC 11 - Turbo Diesel - Euro 1 11015 C.C. - R.C. 17,00:1 Serie 113-H Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 16,50 156,26	90,00	50,00 x 108,00 B	T. 3,50 2,38 4,76	0,140 20,00	Std.
492	DSI 11, DSC 11 - Turbo Diesel 11015 C.C. - R.C. 16,00:1 Serie 113 Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 24,50 156,26	76,00	50,00 x 108,00 B	T. 3,50 2,38 4,76	0,120 40,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1st GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

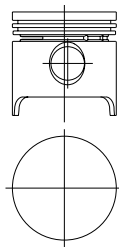
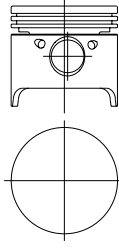
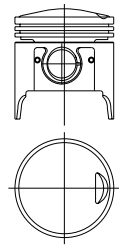
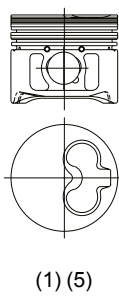
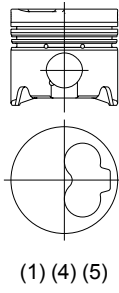
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SCANIA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR	ALTURA DE MEDICIÓN	
			SPECIAL FEATURES			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
305	D 11, DN 11.01 - Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB, LS, LBS 111, SBA 111, T 112 E, H Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 27,00 156,26	76,00	50,00 x 108,00 B	2,38 2,38 4,76	0,130 40,00	Std.
306	DS 11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LS/LB/LBS/LBT 110 S DS 11.02/14/15/18, DSC11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB/LS/LT 111 S, LT 111 BB, LBT 111 BB, LBT 111 FB, LBS/LBT 111 S, SBAT 111, T 112 H/E, G 112 M, K112, B 116, P112 M/MA/H/E, R 112/M/MA/H/E Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6 6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 27,00 156,26	76,00	50,00 x 108,00 B	2,38 2,38 4,76	0,130 40,00	Std.
599	DS 11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LS/LB/LBS/LBT 110 S DS 11.02/14/15/18, DSC11.01 - Turbo Diesel 11000 C.C. - R.C. 15,00:1 L/LB/LS/LT 111 S, LT 111 BB, LBT 111 BB, LBT 111 FB, LBS/LBT 111 S, SBAT 111, T 112 H/E, G 112 M, K112, B 116, P112 M/MA/H/E, R 112/M/MA/H/E Biela Trapezoidal Taper Connecting Rod		6	 (1) (5)	127,00	98,76 - 27,06 156,26	75,23	50,00 x 108,00 B	T. 3,50 2,38 4,76	0,130 40,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

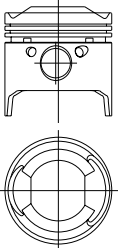
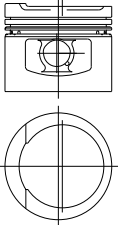
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SEAT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION			CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
82	100D000, 100D006, 100D008 767 C.C. - R.C. 7,50/8,80:1 600D, 600E, 600L, 750T, Multipla, 770 Coupé		4		62,00	30,75 0,00 61,75		20,00 x 51,00 B	2,00 2,00 3,97	0,050 1,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00 1,50
189	100 G 000 843 C.C. - R.C. 8,00:1 850 100 G 000 903 C.C. - R.C. 9,00:1 127, Marbella, Panda		4 4		65,00	30,75 0,00 61,25		20,00 x 54,00 C	1,75 2,00 3,97	0,050 22,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
98	115.000, 115.006 1481 C.C. - R.C. 8,80:1 1500, 1500 L		4		77,00	36,50 + 6,40 85,90		22,00 x 65,80 C	2,00 2,00 3,97	0,030 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00
445	1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza 1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 23,00:1 Toledo		4 4	 (1) (5)	79,51 80,01	39,65 - 1,90 65,65 39,40 - 1,90 65,65		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50
459	1.9 AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Ibiza, Toledo, Córdoba		4	 (1) (4) (5)	79,51 80,01	45,65 - 1,90 71,65 45,40 - 1,90 71,65		26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

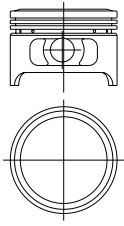
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	SEAT		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		FIGURA DEL PISTÓN		COMPRESION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER		
			QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LENGTH	ESPEJOR	ALTURA DE MEDICIÓN	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
				SPECIAL FEATURES		TOTAL LENGTH	DEPTH	ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT		
166	132 AB.0A.0 1592 C.C. - 8,90/9,00:1 131-E, 1430, 1600, 131 L-1600, 131 Supermirafiori 1600, 132-1600, 132-1600-S, Ritmo crono, Ronda crono 100	4		80,00	37,75 + 4,50	81,75		22,00 x 71,00 C	1,50 2,00 3,97	0,070 25,00	Std. 0,40 0,60 0,80 1,00	
404	JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 Toledo - 2,70	4		81,01	35,60 + 2,20	66,80	63,00	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00	

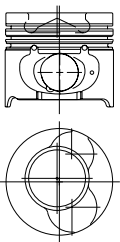
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	SUBARU		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
235	EK 23 600 C.C. Rex 500, Samba 550		2		76,00	27,80 + 1,30 54,30		17,00 x 61,70 C	1,50 1,50 2,80	0,055 8,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

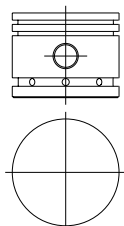
NÚMERO DEL PISTÓN	SUZUKI		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO			
			CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	
PISTON NUMBER			QUANTITY OF CYLINDERS	SPECIAL FEATURES							MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
643	K 9 K - 1.5 L. dCi 1461 C.C. - R.C. 18,80:1 Jimny		4	 (1)	76,00	41,75 - 14,00 66,00	39,85	26,00 x 60,00 C	2,00 2,00 2,50	0,050 10,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

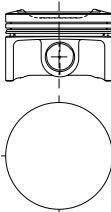
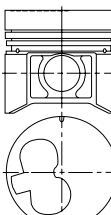
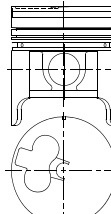
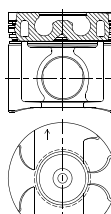
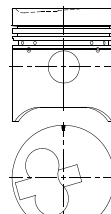
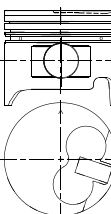
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TENSA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH					
170	111 - 1201 Compresor Cummins, Perkins		2		60,31	24,35 0,00 47,75		12,70 x 52,40 A	2,38 2,38 4,76	0,127 20,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

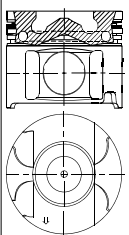
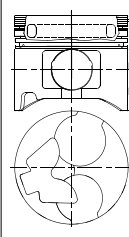
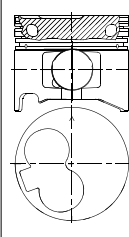
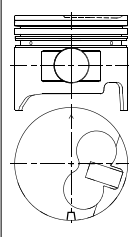
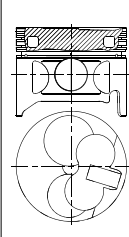
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")		
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH				ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY					
864	TOYOTA ETIOS 1,5L 16V	4	 (4)	72.50	29,40 +3,00 -2,60 48,80	63,00	18.00 x 53.00 C	1.00 1.00 2.00	0,060 5.50	Std. 0,50			
9009	1839 CC 1C 1982	4	 (4)	83.00	47,00 -1,10 77,00		27.00 x 68.00 A	2.00 2.00 4.00	0,030 11,50	Std. 0,50			
9008	2188,00 L NEW, LN 50	4	 (3)	90.00	52,20 -1,60 99,20		27.00 x 74.00 A	2.00 2.00 4.00	0,070 0,70 26,00	Std. 0,50			
9004	2494 CC 2KD-FTV	4	 (1)(2)(5)	92.00	54,20 -19,50 82,20		34.00 x 65.00	2,00 1.50 3.00	0,060 6,00	Std. 0,50			
9010	2977 CC B,BU-30 B NEW	4	 (3)	95.00	52,20 -2,40 101,20		29.00 x 79.00	2,50 2.50 4.50	0,100 23,50	Std. 0,50			
9001	3L 2779 cc	4	 (3)	96.00	42.40 -2.30 80.40		29.00 x 74.00 A	T. 2 2.00 4.00	0,050 18.00	Std. 0,50			

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

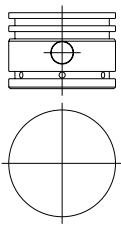
NÚMERO DEL PISTÓN	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ 0 -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
9005	1KD - FTV 2982 CC		4	 (1)(2)(5)	96.00	49.65 -16,10 78,50	52	34.00 x 73.00	T. 2,00 1,60 3,00	0,050 18,00	Std. 0,50
9006	1KZ - TE. NEW 2982 cc		4	 (1)(2)(4)(5)	96.00	45.80 -2.40 80.70		34.00 x 73.00	T. 2 2.00 4,00	0,050 17,00	Std. 0,50
9007	1KZ - TE. 3000 cc 8V		4	 (1)(2)(4)(5)	96.00	45.70 -2.20 80.70		34.00 x 73.00	2,00 2.00 3.00	0,030 14,00	Std. 0,50
9002	3 L 2774 cc 2988		4	 (1) (3) (5)	96.00	42,40 -2,30 80,40		29.00 x 74.00	2,00 2,00 4,00	0,050 18,00	Std. 0,50
9003	5L 3000 cc		4	 (1) (2) (5)	99.50	42.30 -2.40 80.30		29.00 x 74.00 C	T. 2 1.50 4.00	0,030 17.00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

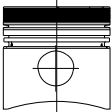
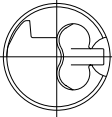
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	VARGA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO	RINGS	CLEARANCE PISTON-CYLINDER	
	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
374	EL - 1300/1600 Compresor Ford, Scania, Volvo, V.W., MWM		2		69,85	26,25 0,00 49,80		14,27 x 58,80 C	4,76 4,76 4,76	0,135 21,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	VM		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")	
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH					HERMANADO ASSEMBLY
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1		4		92,00	53,10 - 2,10		30,00 x 75,00	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.	
	HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00/23,00:1		4			88,10	B					
				(1) (4)								

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

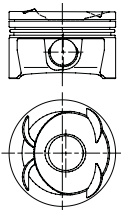
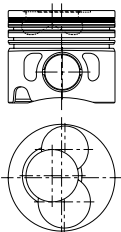
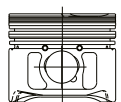
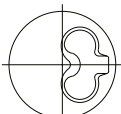
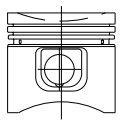
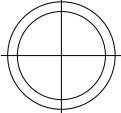
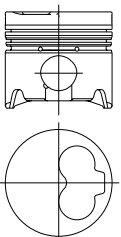
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90º C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30º C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90º C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30º C TEMPERATURE.

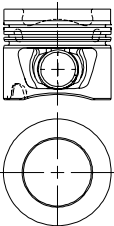
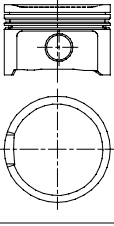
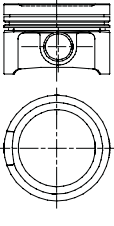
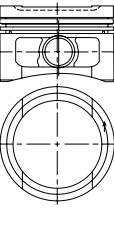
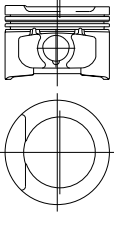
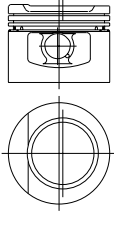
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VOLKSWAGEN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
919	VW SCIROCCO 1,4L 16V Turbonafta (CAV)		4	 (4)	76,51	28,90 +2,00 -5,70 49,80	60,00	19,00 x 52,00 C	1,20 1,50 2,00	0,030 4,00	Std. 0,50
920	VW BORA VENTO 1,9L 8V Turbo (BXE)		4	 (1)(2)(5)	79,50	45,80 - 17,90 68,80	39,00	26,00 x 65,50 C	1,85 2,00 3,00	0,030 6,00	Std. 0,50
445	1.9 Ltrs. - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Golf, Passat 1X - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 T4 1Y, AEF - Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Golf, Passat, Vento, Polo AAB - Diesel 2370 C.C. - R.C. 22,50:1 T4, T4-Syncro		4 4 4 5	  (1) (5)	79,51 80,01	39,65 - 1,90 65,65 39,40 - 1,90 65,65		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,60	Std. 0,50
281	827 - 1600 N 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Gol, Golf, Scirocco, Jetta, Passat, Parati, Santana (U.S.A.), Rabbit (U.S.A.) EE, EF, EJ, FN, FP, FR, WV, WY, WZ, YG, YH, YK, YN, YP, YT 1588 C.C. - R.C. 8,20:1 Gol, Golf, Scirocco, Jetta, Passat, Dasher, Santana (U.S.A.), Gacel GL/GS (Arg.)		4 4	  (1) (4) (5)	79,51 80,01 80,51	41,80 - 6,10 73,80 41,50 - 6,10 73,50	65,10	22,00 x 55,00 C	1,75 2,00 4,00	0,030 13,00	Std. 0,50 1,00
459	AAZ - Turbo Diesel 1896 C.C. - R.C. 22,50:1 Passat, Golf, Vento, Polo		4	 (1) (4) (5)	79,51 80,01	45,65 - 1,90 71,65 45,40 - 1,90 71,65		26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 11,60	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

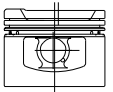
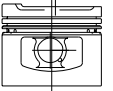
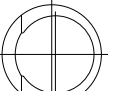
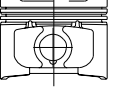
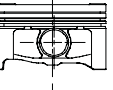
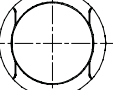
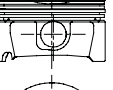
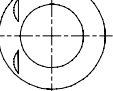
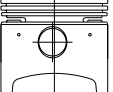
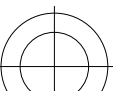
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VOLKSWAGEN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
741	MOTOR CDC 2,0 L DIESEL Amarok		4	 (1)(2)(5) Buje de bronce	81,00	45,80 -12,70 68,80	50,9	26,00 x 66,00 C	1,75 2,00 3,00	0,070 8,00	Std. 0,50
803	VW AEB - II BORA 1,8 L TURBO		4		81,00	32,70 -1,90 53,70		19,00 x 50,00 C	1,50 1,75 2,00	0,03 8,00	Std. 0,50
913	VW PASSAT AEB 1,8 T Nafta 20 V 81 mm.		4		81,00	32,70 -1,50 53,70	70,00	20,00 x 59,00 C	1,50 1,75 2,00	0,02 6,00	Std. 0,50
904	1595CC ADP / AEK / AFT / AHL / AKL / ARM		4		81,01	32,70 -3,00 53,80	60,70	20,00 x 57,00 C	1,20 1,50 2,00	0,025 7,00	Std. 0,50
566	MI 1.8 L. (1998/....) Gol, Golf, Parati, Polo, Saveiro		4		81,01 81,51 82,01 - 3,70	32,20 + 1,00 - 3,70 57,30 31,90 + 1,00 57,00	55,00	20,00 x 57,00 C	1,20 1,50 2,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00
686	Jetta 1.8 L.		4		81,01	32,20 + 1,10 - 4,50 62,30	56,80	20,00 x 57,00 C	1,50 1,75 3,00	0,030 10,00	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

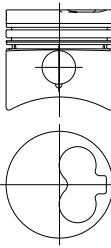
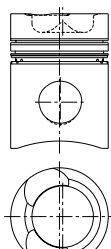
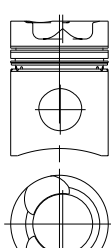
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	VOLKSWAGEN		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
455	JT, KX 1781 C.C. - R.C. 8,50:1 Voyage Sup., Gol GT, Passat GTS, Santana, Quantum (U.S.A.)	JT, KX 2226 C.C. - R.C. 8,50:1 Gol GT, Passat GTS, Passat Syncro, Santana, Quantum (U.S.A.)	4		81,01	32,20 + 1,10 - 8,10	60,00	20,00 x 57,00	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00
			5		81,51 82,01	62,30 31,90 + 1,10 - 8,10 62,00		C			
404	EZ, ABN, JU 1595 C.C. - R.C. 9,00:1 Jetta, Golf, Passat, Parati, Scirocco, Santana, Voyage, Gol L/LS		4		81,01	35,60 + 2,20 - 2,70	63,00	20,00 x 57,00	1,50 1,75 3,00	0,025 10,00	Std. 0,50 1,00
					81,51 82,01	66,80 35,30 + 2,20 - 2,70 66,50		C			
565	MI 1.6 L. (1998/....) Gol, Parati, Polo, Saveiro		4		81,01	36,80 + 1,00 - 1,65	52,00	20,00 x 57,00	1,20 1,50 2,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00
					81,51 82,01	61,80 36,50 + 1,00 - 1,65 61,50		C			
914	VW GOLF AEG 2,0 L Doble Lomo Perno 20 mm. 82,50 mm		4		82,50	30,00 -0,70 - 6,50	64,20	20,00 x 53,00	1,20 1,50 2,00	0,02 7,00	Std. 0,50
						51,00		C			
				(5)							
915	VW VENTO BYP 2,0 L Nafta 16 V Pozo con 2 fresado de válvulas.		4		82,50	29,60 -6,20	49,00	20,00 x 59,00	1,20 1,50 2,00	0,03 7,00	Std. 0,50
						50,60		C			
				(5)							
282	211/311 1584 C.C. - R.C. 7,50/7,70:1 Brasilia, Kombi, Sedan, Variant, Karmman Ghia		4		85,50	39,40 - 4,00	54,80	22,00 x 72,00	2,00 2,00 5,00	0,040 25,40	Std. 0,50 1,00
						82,40		C			

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

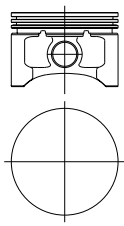
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	VOLVO		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH						HERMANADO ASSEMBLY
487	D24 - Diesel 2383 C.C. - R.C. 23,50:1 240, 244, 245, 740	6	 (1)	76,51	41,20 - 1,60 71,70		24,00 x 64,00 C	1,75 2,00 3,00	0,030 10,00	Std. 0,50 1,00	
591	TD 9599 C.C. - RC 14,30:1 TD 100 CHC/F/G/GA TD 101 F/FA/FD/G/GA/GE/GG F10, FL10,FL100, FS10, N10, NL10	6	 (1)	120,65	109,40 - 23,10 166,40	76,00	52,00 x 106,00 C	2,38 3,17 4,76	0,130 28,00	Std.	
590	TD / THD 9599 C.C. - RC 15,00:1 TD 101 KC, TD 102 GB THD 100 A/DB/DC/DD/E/EB/EC/ED THD 101 G/GC/GD/K/KB/KC/LA/MC B9M, B10M, B10R, C10, C10M, CH400, L160	6	 (1)	120,65	109,45 - 22,10 166,45	74,00	52,00 x 106,00 C	2,38 3,17 4,76	0,130 28,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	WABCO		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
598	Compresor OM 904/906 Mercedes Benz		1 - 2		85,00	33,30 0,00 59,00		19,05 x 60,00 C	2,00 2,00 4,00	0,045 9,00	Std. 0,50
347						37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,25 0,50 1,00
525						37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00

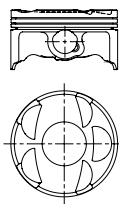
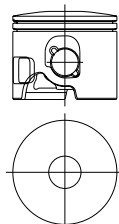
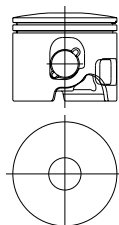
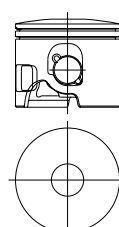
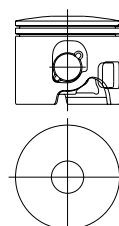
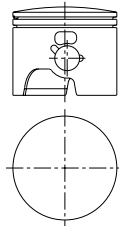
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	WESTINGHOUSE		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS		CHARACTERÍSTICAS	COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER			
			DIAMETER	DIAMETER		DIAMETER X LENGTH	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")		
373	Compresor TU-FLO 500		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 2,38 2,38	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
437	Compresor TU-FLO 500		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 3,18 2,38	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
347	Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz		1 - 2		90,00	37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,25 0,50 1,00
525	Compresor 411 010, 411 012, 411 026, 411 034, 411 043, 411 510 Deutz, Mercedes Benz		1 - 2		90,00	37,00 0,00 67,00		20,00 x 60,00 C	2,50 2,50 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	YAMAHA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTIÓN	PERNO	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
				DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	PIN			
	PISTON NUMBER	MOTOR APLICACIÓN		ENGINE APPLICATION		QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ 0 -	DIÁMETRO DIAMETER	
				SPECIAL FEATURES		LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	
737	Wave Runner VX 110				76,00	22,80 -1,75 42,80	71.00	17.00 x 51,50 C	0.90 0.80 1.50	0.100 5.80	Std. 0,50 1,00
632	(Port.) 115/225 H.P. 1993/2004		V4 V6		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,100 9,50	Std. 0,50 1,00
633	(Stbd.) 115/225 H.P. 1993/2004		V4 V6		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,100 22,50	Std. 0,50 1,00
612	(Port) 115/225 H.P. 1984/1992		V4 V6		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.T. 2,00 S.T. 2,00	0,160 22,50	Std. 0,50 1,00
613	(Stbd.) 115/225 H.P. 1984/1992		V4 V6		90,00	39,90 + 4,15 75,65		23,07 x 65,40 C	S.T. 2,00 S.T. 2,00	0,160 22,50	Std. 0,50 1,00
543	(Port) 1984 / 1992 SPECIAL "J"		V4 V6		90,00	39,90 + 4,50 76,50		21,50 x 76,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,070 5,00	Std. 0,50 1,00

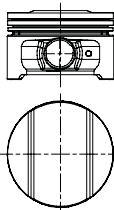
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	YAMAHA		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
544	(Stbd.) 1984 / 1992 SPECIAL "J"		V4 V6		90,00	39,90 + 4,50 76,50		21,50 x 76,00 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,07 5,00	Std. 0,50 1,00
649	76° (Port.) 225/250 H.P. 1994/2001		V6		90,00	43,20 - 2,00 87,20	63,80	26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 13,50	Std. 0,50 1,00
650	76° (Stbd.) 225/250 H.P. 1994/2001		V6		90,00	43,20 - 2,00 87,20	63,80	26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 13,50	Std 0,50 1,00
792	YAMAHA 3.3 L HPDI PORT		V6		93,00	43,27 + 4,7 92,00		26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 10,00	Std 0,50 1,00
793	YAMAHA 3.3 L HPDI STBD		V6		93,00	43,27 + 4,7 92,00		26,00 x 67,80 C	S.t. 2,00 S.t. 2,00	0,16 10,00	Std 0,50 1,00
846	YAMAHA 250 HP LF 200 XA 4T				94,00	30,30 -0,7 51,8		21,00 x 59,50 C	1,20 1,20 2,5 0	0,07 15,00	Std 0,25 0,50 0,75 1,00
847	YAMAHA 150 HP F 150 XB 4T				94,00	27,80 -3,9	85,6	21,00 x 59,50 C	1,20 1,20 2,50	0,07 15,00	Std 0,25 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN	YANMAR		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN	CÁMARA DE COMBUSTION	PERNO PIN	AROS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		DRAWING OF PISTON		COMPRESSION HEIGHT	COMBUSTION CHAMBER	DIÁMETRO X LARGO			
			QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LENGTH	ESPESOR	ALTURA DE MEDICIÓN	
PISTON NUMBER				SPECIAL FEATURES	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
810	YANMAR AUTOELEVADOR 83 mm.		4		83,00	32,00 + 1,60 54,00		21,00 x 61,50	1,20 1,50 3,00	0,04 11,30	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.