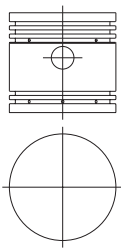
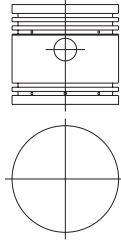
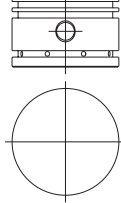


NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	BENDIX		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO	ESPESOR	ALTIMA DE MEDICIÓN			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	THICKNESS	MEASURING HEIGHT				
373	Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 2,38 2,38	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
437	Compresor TU-FLO 500 MWM, Fiat, FNM, Perkins, Cummins		2		63,50	26,85 0,00 59,50		13,49 x 56,60 C	2,38 2,38 3,18 2,38 3,18	0,065 2,50	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040)
106	Compresor PCG-508		1		66,68	22,00 0,00 44,32		11,11 x 57,00 B	1,98 1,98 3,97	0,070 15,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.