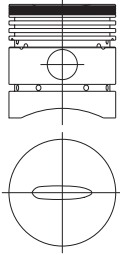
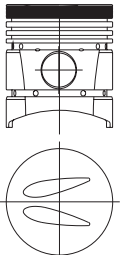
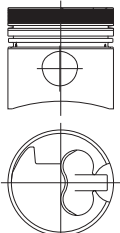


NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	BORGWARD		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
120	1D301/E1 - Diesel 1578 C.C. - R.C. 19,80:1 Rastrojero 42 HP		4		78,00	44,00 - 4,50 83,00	22,00	22,00 x 69,00 A	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,060 2,00	Std. 0,50 1,00
142	D301/E1 - Diesel 1796 C.C. - R.C. 19,80:1 F20/25/30/35, E2 Rastrojero 52 HP		4		78,00	48,00 - 2,30 90,00		25,00 x 64,00 B	2,50 2,50 2,50 5,00 5,00	0,050 2,50	Std. 0,50 1,00
310	HR 492 HI - Turbo D. Intercooler 2392 C.C. - R.C. 22,00:1 HRT 492 HT - Turbo Diesel 2393 C.C. - R.C. 22,00/23,00:1		4 4	 (1) (4)	92,00	53,10 - 2,10 88,10		30,00 x 75,00 B	T. 2,50 2,00 4,00	0,030 12,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.