

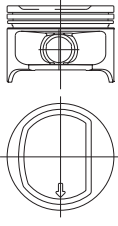
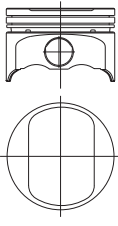
NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	CHRYSLER-DODGE		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <small>MM (")</small>  <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	FIGURAS CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ó- <small>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</small>		DIÁMETRO <small>DIAMETER</small>	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>		
201	<b>OHV</b> 1498 C.C. - R.C. 8,50:1 Hillman, Avenger, Dodge 1500 GT		4		86,13	44,00 - 0,70  75,78	73,65	23,82 x 74,50  C	1,98  1,98 3,97	0,070  16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
202	<b>OHV</b> 1798 C.C. - R.C. 8,50:1 Dodge 1800 GT		4		86,13	44,00 - 1,60  75,78	73,65	23,82 x 74,50  C	1,98  1,98 3,97	0,070  16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
174	<b>OHV</b> 1498 C.C. - R.C. 8,00:1 Avenger, Hillman, Dodge 1500 GT		4		86,13	44,00 - 2,10  75,78	73,65	23,82 x 74,50  C	1,98  1,98 3,97	0,070  16,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
138	<b>Slant Six 225 A/C</b> 3687 C.C. - R.C. 8,20:1 Valiant IV, Serie Coronado, Dodge		6		86,36	44,70 0,00  89,15		22,88 x 75,50  C	1,98  1,98 4,76	0,025  62,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
130	<b>Slant Six 225 B/C</b> 3687 C.C. - R.C. 7,30:1 Valiant I/II/III/IV, Polara, Pick Up		6		86,36	44,70 - 5,30  89,15	63,50	22,88 x 75,50  C	1,98  1,98 4,76	0,025  62,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
654	<b>150</b> 2.5 L. - OHV AMC, Jeep 1983/1995		4		98,42	40,15	86,70 - 2,95	23,65 x 81,00  C	1,98  1,98 4,76	0,035  23,20	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1<sup>ST</sup> GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CHRYSLER-DODGE		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN <i>MM (")</i>	
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY						
655	150 2.5 L. - OHV AMC, Dodge Truck/Van, Jeep 1996/2002		4	98,42	40,45 - 3,30	87,30	23,65 x 68,50	C	1,50 1,50 4,00	0,035 26,40	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
	242 4.0 L. - OHV AMC, Jeep 1996/2002		6		70,35						
653	360 5.9 L. - OHV AMC, Dodge Truck/Van, Jeep 1993/2003		V 8	101,60	40,95 - 2,25	92,20	25,00 x 68,30	C	1,50 1,50 4,00	0,035 10,10	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
	488 8.0 L. - OHV Dodge Truck/Van 1994/2001		V 10		68,50						

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.  
(1) INSERT ON 1<sup>ST</sup> GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.  
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.