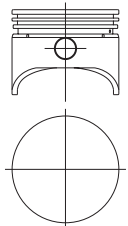
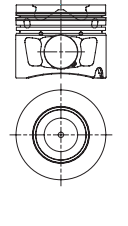
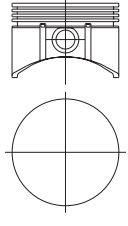
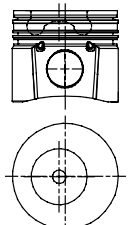
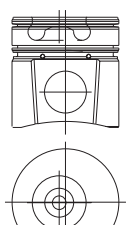


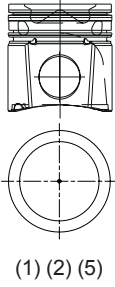
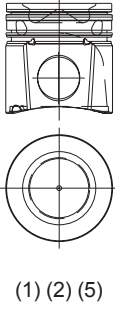
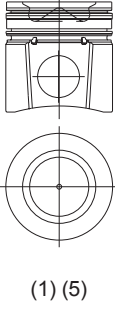
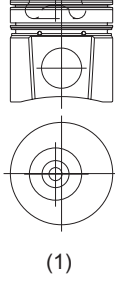
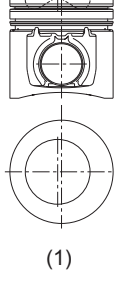
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
568	Compresor Para motores serie C/NH	1		92,08	33,50 0,00 73,30		17,46 x 69,80 C	3,17 3,17 4,76	0,100 9,30	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040)	
834	ISF - 2,8 L Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,6	4	 (1) (2) (5)	94,00	48,70 - 16,14 76	58,20 52	34,50 x 73 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,09 16,00	Std. 0,50	
500	Compresor	1		98,43	33,50 0,00 68,50		17,46 x 69,80 C	2,00 2,00 2,00 4,00	0,100 10,50	Std. 0,254(.010) 0,508(.020) 0,762(.030) 1,016(.040) 1,524(.060)	
749	QSB Industrial 102 MM Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,3	6	 (1)	102,00	55,90 - 23,30 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00	
681	Serie BTAA - Turbo - APA Alto Brasil Distancia de cabeza a 1ª ranura 6,35	6	 (1)	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

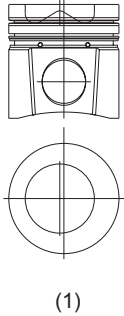
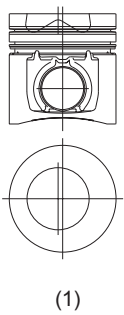
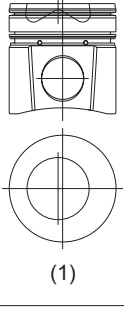
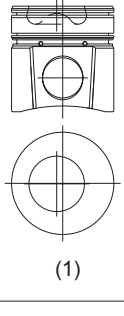
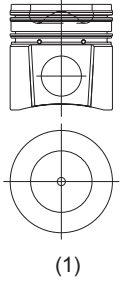
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

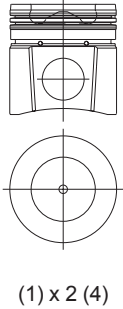
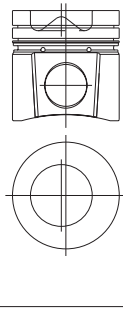
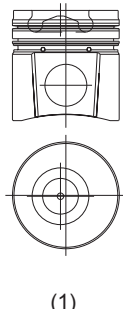
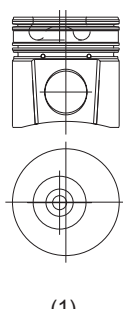
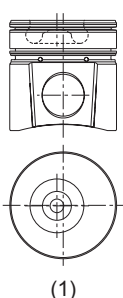
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH				HERMANADO ASSEMBLY	
662	ISBe - 5,9 L.		6		102,00	71,40 - 12,55 105,20	76,60	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
600	ISBE - INTERAC ELECTRONICO		6		102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
667	ISBe - 3,9 L.		4		102,00	71,40 - 18,55 105,20	69,90 56,45	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 19,50	Std. 0,50 1,00
694	SERIE B - 5.9 L. - TURBO		6		102,00	71,40 - 22,10 105,20	52,10	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 11,90	Std. 0,50 1,00
602	SERIE "BTA" - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno corto / Short pin		6		102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

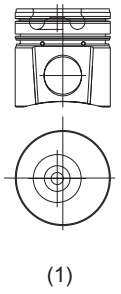
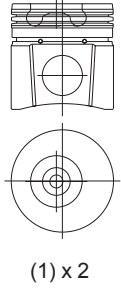
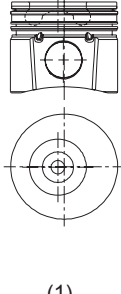
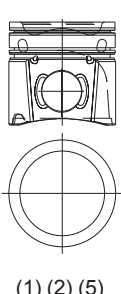
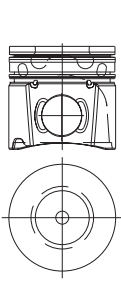
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
603	SERIE "BTA" - EURO I Turbo Diesel Intercooler R.C. 17,00:1 Perno largo / <i>Large pin</i>		6		102,00	71,55 - 17,40 105,35	64,00	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
586	SERIE "BT" Turbo Diesel R.C. 17,50:1		6		102,00	71,55 - 17,70 105,35	59,30	40,00 x 75,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
668	Serie "BTAA" Turbo Diesel		6		102,00	71,55 - 17,70 105,35	59,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
663	Serie "B" - Mecánico / Mechanical		4		102,00	71,55 - 18,00 105,35	55,30	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00
665	QSB - 5,9 L. - 24 Válvulas Cámara centrada / <i>Centred chamber</i>		6		102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO ASSEMBLY		
666	QSB - bomba VP44 / VP44 pump Cámara centrada / <i>Centred chamber</i>			102,00	71,55 - 18,80 105,35	61,30	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 T. 3,00 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	
669	Serie "BTAA" Diesel	6		102,00	71,55 - 19,30 105,35	59,00	40,00 x 82,80 C	2,38 2,38 4,00	0,110 12,00	Std. 0,50 1,00	
587	SERIE "BTAA" Turbo Diesel	6		102,00	71,55 -20,70 105,35	54,20	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	
664	QSB - 5,9 L. - 12 Válvulas	6		102,00	71,55 - 21,85 105,35	50,50	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	
588	SERIE "BTAA" Turbo Diesel (Distancia de comp a 1er aro 6,35)	6		102,00	71,55 -22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	

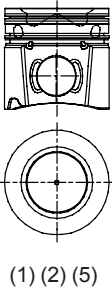
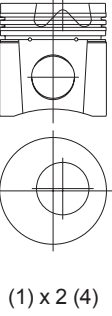
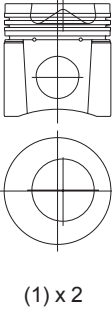
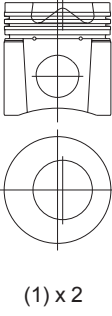
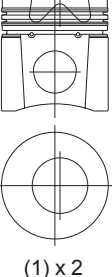
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i> <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	FIGURAS DEL PISTÓN <i>CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES</i>		+6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALTIMETRO <i>ALTIMETRO MEASURING HEIGHT</i>		
601	SERIE "BTAA" Turbo Diesel R.C. 16,50:1 (Distancia de comp a 1er aro 10,4)		6	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	
637	SERIE "BTAA" Turbo Diesel APA Doble / <i>Double Alfin</i>		6	102,00	71,55 - 22,10 105,35	51,40	40,00 x 82,80 C	T. 3,00 T. 3,00 4,00	0,125 12,00	Std. 0,50 1,00	
764	4 BT 4,5 L.		4	102,00	55,90 - 22,50 87,90	54,00	34,50 x 78,80 C	T. 3,00 2,38 4,00	0,125 13,90	Std. 0,50 1,00	
660	QSB - 6,7 L.		6	107,00	69,40 - 13,00 103,20	79,35	40,00 x 90,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,12 17,70	Std. 0,50	
661	QSB - 4,5 L.		4	107,00	69,40 - 22,45 103,20	54,00	40,00 90,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,12 17,70	Std. 0,50	

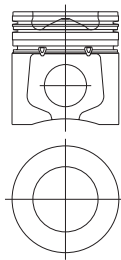
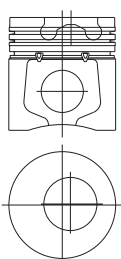
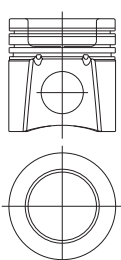
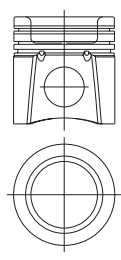
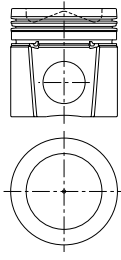
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.



NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>			ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO ASSEMBLY			
805	ISBE - 6,7 L. / 4,5 L		4 6		107,00	69,40 -18,3 103,20	73,2 61,00	40,00 x 90 C	T. 3,00 2,50 3,5	0,12 17,7	Std. 0,50
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 8,1			(1) (2) (5)							
679	"C" - EURO I - Brasil Turbo Diesel Intercooler		6		114,00	79,02 - 25,00 120,50	56,00	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6			(1) x 2 (4)							
516	SERIE "C" 8,3 L. - 6CTA Turbo Diesel R.C. 16,50:1		6		114,00	78,82 21,20 120,30	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,4			(1) x 2							
515	SERIE "C" 8,3 L. - 6CT Turbo Diesel R.C. 17,30:1		6		114,00	78,82 - 21,80 120,30	63,40	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,4			(1) x 2							
670	Serie "C" - 6CTAA Turbo Diesel		6		114,00	78,82 - 25,50 120,30	60,70	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
	Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,40			(1) x 2							

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

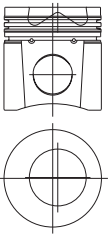
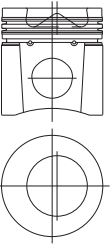
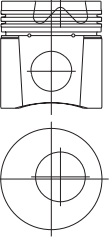
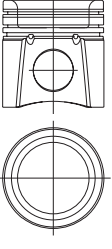
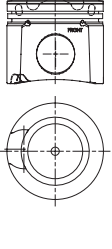
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i> <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
685	QSC 8.3 L. Distancia de cabeza a 1ª ranura 10	(1) x 2 (4)	6		114,00	78,95 - 19,30 120,50	69,60	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
502	" C " - EURO II - Turbo Diesel Intercooler Distancia de cabeza a 1ª ranura 14,6	(1) x 2 (4)	6		114,00	78,95 - 24,00 120,50	56,80	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
704	C - 8.3 GAS Distancia de cabeza a 1ª ranura 13	(1)	6		114,00	79,00 - 29,60 120,50	73,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
705	C - 8.3 GAS Distancia de cabeza a 1ª ranura 13	(1)	6		114,00	79,00 - 29,60 120,50	75,00	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
636	ISC Turbo Diesel Intercooler 8270 C.C. - R.C. 17,50:1 Distancia de cabeza a 1ª ranura 10,5	(1) x 2	6		114,00	79,02 - 14,50 115,50	80,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 12,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	CUMMINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH				HERMANADO ASSEMBLY	
513	SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel R.C. 18,00:1		6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
671	SERIE "C" - 6CTAA Turbo Diesel		6	 (1) x 2	114,00	79,02 - 21,20 120,50	66,50	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 16,80	Std.
501	"C" - EURO I - Turbo Diesel Intercooler		6	 (1) x 2 (4)	114,00	79,02 - 25,00 120,50	56,00	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 T. 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
638	SERIE "C" 8,3 L. - CTAA - GAS R.C. 10,00:1		6	 (1)	114,00	79,02 - 31,10 120,50	80,50	45,00 x 91,00 C	3,00 3,00 4,00	0,135 17,00	Std.
837	ISL - 8,9 L.		6	 (1) (2) (5)	114,00	74,25 - 22,20 109,20	64,90	45,00 x 91,00 C	T. 3,50 3,00 4,00	0,11 24,20	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.