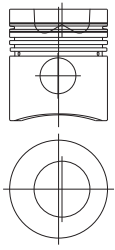
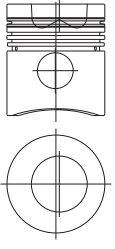
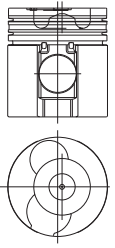
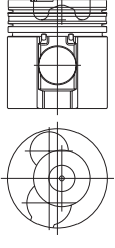
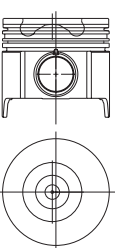


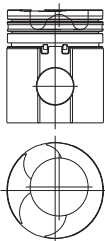
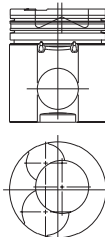
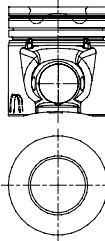
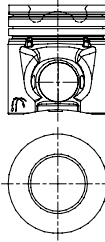
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	IHC NAVISTAR		CANTIDAD DE CILINDROS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO <i>PIN</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION	QUANTITY OF CYLINDERS	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>	CYLINDER MINIMUM DIAMETER	+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
576	D-155, UD-155 2540 C.C. - R.C. 16,00:1 D-206, UD-206 3380 C.C. - R.C. 16,00:1 D-310, UD-310 5070 C.C. - R.C. 16,00:1	3 4 6		98,43	66,95 - 20,00	55,00	36,00 x 82,00 C	T. 3,18 3,18 3,18 4,76	0,090 7,00	Std.	
					112,00						
577	D-179 2933 C.C. - R.C. 16,00:1 D-239 3910 C.C. - R.C. 16,00:1 D-358 5860 C.C. - R.C. 16,00:1	3 4 6		98,43	66,95 - 24,00	56,20	36,00 x 82,00 C	T. 3,18 3,18 3,18 4,76	0,090 7,00	Std.	
					112,00						
609	DT-360 5900 C.C. - 170 HP	6		101,84	66,98 - 20,60 110,98	57,70	37,99 x 83,80 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,080 4,50	Std.	
687	DT-360 MF	6		101,84	66,98 - 20,90 110,98	57,70	38,00 x 83,80 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,120 26,60	Std.	
718	7,3 L. DI POWERSTROKE	V8		104,40	54,13 - 17,07 96,00	57,40	33,22 x 76,00 C	T. 3,00 2,00 3,50	0,140 19,00	Std. 0,762 (.030) 1,016 (.040)	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	IHC NAVISTAR		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH				
608	DT-466 7600 C.C. - R.C. 16,30:1		6	 (1)	109,23	86,46 - 22,40 127,76	65,50	41,27 x 89,30 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,090 13,20	Std.
682	DT 408 / 46 NGD		6	 (1)	109,23	90,15 - 21,00 127,85	60,00	46,37 x 88,55 C	T. 3,18 T. 3,18 4,00	0,090 13,30	Std.
823	NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 24,5		6	 (1)(5)	116,59	90,20 - 20,00 128,00	64,25	46,35 x 96,40 C	T. 3 2,50 4,00	0,12 28,00	Std.
824	NAVISTAR MAX FORCE 313 PROF. INYECTOR 18,5		6	 (1)(5)	116,59	90,20 - 20,00 128,00	64,25	46,35 x 96,40 C	T. 3 2,50 4,00	0,12 28,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.