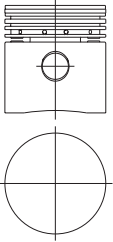
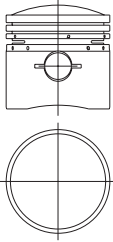
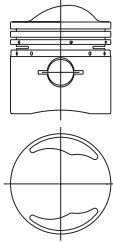
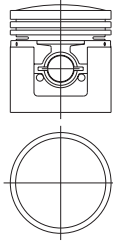
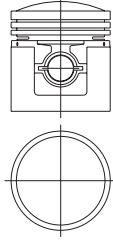


NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	I.K.A.		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i> <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>	DIÁMETRO <i>DIÁMETRO</i>	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTIMETRO DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
109	4-151 2467 C.C. - R.C. 7,50:1		4		84,14	50,80 0,00		21,82 x 71,30 B	2,38 2,38 3,97 3,97	0,030 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
196	O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS		6		84,94	41,90 + 8,10 85,00		25,00 x 72,00 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
194	O.H.C. 233 - Tornado 7 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,25:1 Torino TSX, Coupé		6		84,94	42,90 + 13,80 91,70		25,00 x 72,00 B	1,98 1,98 4,76	0,025 1,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
135	O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 7,50:1 Torino GS/TS/S/L		6		84,94	49,10 + 4,82 90,70		21,82 x 71,90 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)
134	O.H.C. 230 - Tornado 4 Bancadas 3770 C.C. - R.C. 8,00:1 Torino GS/TS/S		6		84,94	49,10 + 8,08 94,00		21,82 x 71,90 B	1,98 1,98 4,76	0,025 2,00	Std. 0,508 (.020) 0,762 (.030) 1,016 (.040) 1,524 (.060)

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.