

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")										
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ó-		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT												
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY													
293	153.310/510 - Diesel 2490 C.C. - R.C. 16,70:1 820, 920, 1020, JD 300, JD 350	3		98,00	57,30 - 16,50	58,90	30,17 x 81,30	2,38 2,38 5,00	0,090	Std.											
											4	99,30	C								
														6	(1)						
149	6.354 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1 Máquina agrícola 630, 730	4		98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10 84,00	34,92 x 2,38 C	2,38 2,38 2,00 6,35 6,35	0,150	Std.											
											290	3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530	3		102,00	57,30 - 21,80	54,00	30,17 x 85,10	T. 3,18 2,38 5,00	0,070 1,40	Std.
6	(1)																				
		291	3164 DL 03 - Diesel 2690 C.C. - R.C. 16,70:1 Tractor 830, 930, 1020, 1030, 1035, 1120, 1130, 1530, 2020, 2040, 890, 925, 930	3		102,00	66,30 - 21,80 112,00	54,00	34,92 x 84,50	T. 3,18 2,38 5,00	0,080 2,00	Std.									
4	(1)																				
													6	(1)							

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

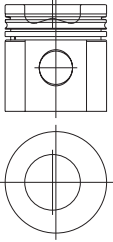
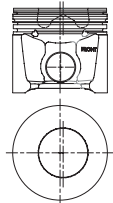
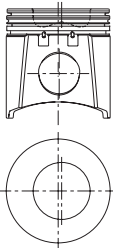
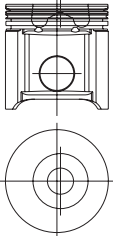
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY				
722	3164 DL 01, JD 164 - Diesel 2696 C.C. - R.C. 16,70:1 1420, 1520, 1530 4219 DL 01 - Diesel 3588 C.C. - R.C. 16,70:1 2030, 2120, 2420, JD 410/450 B 6329 DL 01, JD 329 5395 C.C. - R.C. 16,70:1 1520, 2030, 2120, 2520, 3120, 4030, 4420, 6600 Ranura seguro ancho 1.3	 (1)	102,00	57,30	54,00	30,17 x 85,10	T. 3,16 2,38 5,00	0,07	Std.		
				- 21,80						104,4	C
571	MOTOR 300 - Diesel 1040, 1140, 1640, 1840, 2030, 2040, 2130, 2140, 3040, 3140	 (1)	106,50	66,30	58,40	34,92 x 84,50	T. 3,16 2,38 3,50	0,110	Std.		
				- 18,80						112,00	C
624	300 TC	 (1)	106,50	66,30	58,40	41,27 x 84,40	T. 3,18 2,38 3,50	0,110	Std.		
				- 18,80						112,00	C
778	Power Tech 4045 T 6068 T Perno 35mm	 (1)	106,50	71,70	57,20	35,00 x 71,00	T. 2,40 2,40 3,50	0,11	Std.		
				- 23,85						108,50	C
779	Power Tech 4045 T 6068 T Perno 41,27 mm	 (1)	106,50	71,6	57,20	41,27 x 71,00	T. 3,00 2,40 3,50	0,11	Std.		
				- 25,50						104,50	C

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

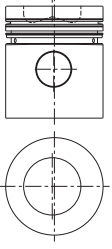
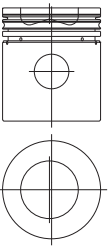
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")				
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ó- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT					
292	3239 DLO 1 - Diesel 2938 C.C. - R.C. 16,20:1 3030, 3040, 3050, 3130, 3140, 3350, 3640 4239 DLO 1 - Diesel 3918 C.C. - R.C. 16,20:1 840, 940, 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 4050 6359 DLO 1/DL/TZ 01/02-Diesel 5876 C.C. - R.C. 16,20:1 1040, 1140, 1350, 1447, 1550, 1630, 1640, 1745, 1750, 1840, 1845, 1850, 1950, 2030, 2040, 2130, 2140, 2250, 2450, 2650, 2850, 3040, 3140, 4530	3 4 6	 (1)	106,50	66,30 - 19,70 112,00	8,40	34,92 x 84,50 C	T. 3,18 2,38 3,50	0,120 2,00	Std.					
833	Power Tech 3029 2,9 D / T Distancia de cabeza a 1ª ranura 4,3 mm.	4	 (1)	106,50	66,3 -21,9 95,2	55,20	32 x 80,00 C	T. 2,40 2,40 3,50	0,11 15,2	Std.					
854	MOTOR 300 T Ranura especial Brasil	4	 (1)	106,50	66,30 - 18,80 112,00	58,40	41,27 x 84,40 C	T. 3,18 2,38 3,50	0,110 16,00	Std.					
809	Power Tech 4045 T 6068 T Perno 41,27mm (Mercado Brasil)	4	 (1)	106,50	71,70 25,50 104,60	57,00	41,27 x 72,00 C	T. 3,00 2,40 3,50	0,110 20,00	Std.					

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	JOHN DEERE		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT			
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY						
579	6.404 D - Diesel RE 23168	 (1)	6	108,00	70,00 - 18,30 124,20	63,50	38,10 x 85,20 C	T. 3,18 2,38 6,35	0,160 10,70	Std.	
578	6.404 D - Diesel RE 23163		 (1)	6	108,00	70,10 - 18,80 124,70	63,50	38,10 x 85,20 C	T. 3,18 2,38 4,76	0,160 10,70	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.