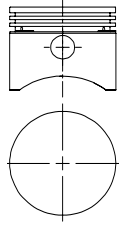


NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	KNORR		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>		
			LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>							
728	Compresor LK28		1	80	31 64		18 x 63	2,50 2,50 4,00	0,05 10	Std. 0,25 0,50 0,75 1,00	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.