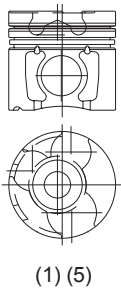
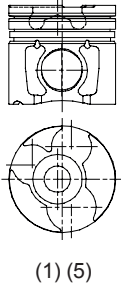
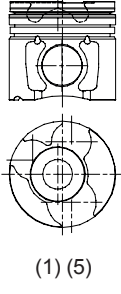
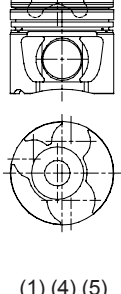
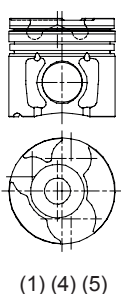


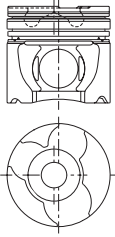
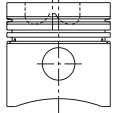
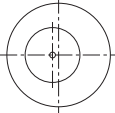
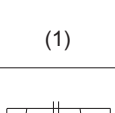
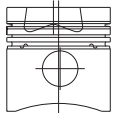
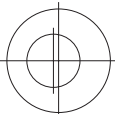
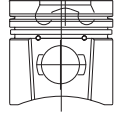
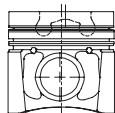
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>		ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
630	Sprint 6.07T - 18V SOHC - Turbo GM, Silverado		6	 (1) (5)	93,00	56,20 - 20,70 86,20	43,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,100 12,20	Std.
781	Sprint 6.07T - 18V APA ALTO		6	 (1) (5)	93,00	56,20 - 20,70 86,20	43,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.
804	MWM 4.07 T TCA ELECTRONICO		4	 (1) (5)	93,00	56,20 - 18,25 86,20	47,10	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.
815	MWM 4.07 Tce EURO III 2800 CC S10 / BLAZER		4	 (1) (4) (5)	93,00	56,10 - 18,50 87,10	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 13,20	Std.
816	MWM SPRINT 4.07 TCE 2800 FRONTIER / XTERRA		4	 (1) (4) (5)	93,00	56,15 - 18,50 86,20	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 12,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

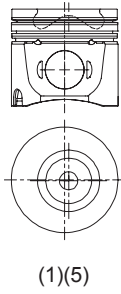
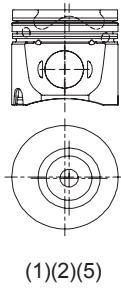
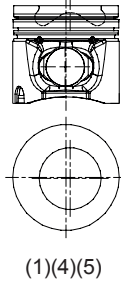
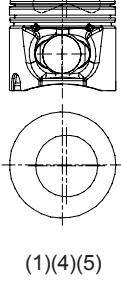
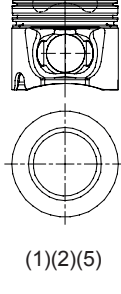
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS DEL PISTÓN DRAWINGS OF PISTON		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
859	MWM 4.07 TCE EURO 3 2800 CC 3 ENTRADAS INYECTOR	4  (1)(5)	93,00	56,20 -18,50 87,20	47,00	35,00 x 77,00 C	T. 2,50 2,00 3,00	0,10 13,20	Std.		
432	D 229 - Diesel 2940 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 3920 C.C. - R.C. 16,60:1 D 229 - Diesel 5880 C.C. - R.C. 16,60:1	3  (1) 4  (1) 6  (1)	102,00	60,40 - 21,20 102,40	54,00	32,00 x 82,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 17,00	Std.		
453	TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1 TD 229 - Turbo Diesel R.C. 15,90:1	4  (1) 6  (1)	102,00	60,40 - 24,00 102,40	52,40	35,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 17,00	Std.		
672	6.10T, 6.10TCA R.C. 16,30:1 Ford B1618, Cargo VW 14.150, 14.200, CO 16.180 Industrial, Generador	6  (1)	103,00	64,50 - 24,50 104,50	51,00	38,00 x 87,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 15,00	Std.		
729	MWM 6,10 TCA EURO 2 6000 CC	6  (1)	103,00	64,50 -24,00 100,50	50,00	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,100 14,50	Std.		

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MWM		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
730	MWM 4.12 TCAE 4800 CC		4	 (1)(5)	105,00	60,50 -19,76 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,100 18,50	Std.
731	MWM 4.12 TCE 6,12 TCE		4 6	 (1)(2)(5)	105,00	60,50 -19,76 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
817	MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO		4	 (1)(4)(5)	105,00	60,50 - 19,67 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
818	MWM 4.12 - 6.12 TCE EURO 3 ANODIZADO		4	 (1)(4)(5)	105,00	60,50 - 19,61 96,50	61,20	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,10 18,50	Std.
819	MWM MAX FORCE		4	 (1)(2)(5)	105,00	60,50 - 19,76 96,50	63,00	38,00 x 88,00 C	T. 3,00 2,50 3,50	0,09 15,50	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.