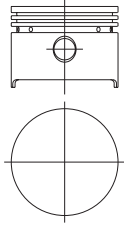
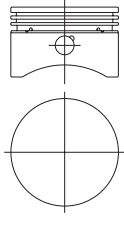
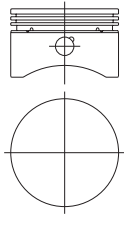


NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MARELLI		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPEJOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
			LARGO TOTAL TOTAL LENGTH			PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
192	AC 63/200 300 C.C. Compresor Fiat		1		70,00	28,00 0,00 53,00		14,00 x 57,00 A	2,00 2,00 4,00	0,070 7,00	Std. 0,254 (.010) 0,508 (.020)
658	330 AC 67 Iveco 165, 190.30 Compresor		1		80,00	28,50 0,00 52,00		14,00 x 72,00 C	2,50 2,50 4,00	0,090 7,00	Std. 0,50 1,00
659	336 AC 83 Iveco Eurotech 440 E Compresor		2		82,00	28,50 0,00 52,00		14,00 x 72,00 C	2,00 2,00 4,00	0,090 7,00	Std. 0,50 0,75 1,00

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.