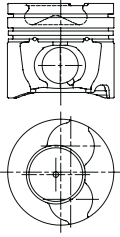
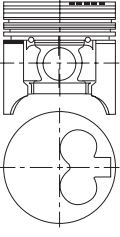
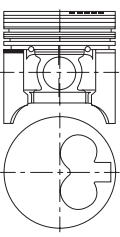
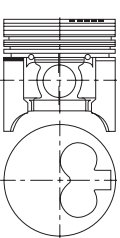
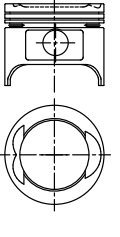


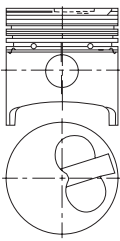
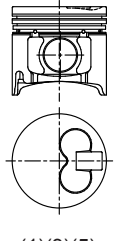
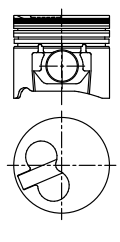
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAZDA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
642	1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 2 Turbo Common Rail		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
9101	2184CC R2 KIA BESTA 2,2L NB1 B2 B 2200 (MAZDA/KIA)		4	 (3)	86,00	47,30 -1,50 86,40		25,00 x 68,00	2,00 2,00 4,00	0,030 20,00	Std. 0,50
9202	R2 LATE		4	 (1)(2)(3)	86,00	47,10 -1,70 86,10		25,00 x 68,00	2,00 2,00 3,00	0,030 20,50	Std. 0,50
9201	1998 CC RF		4	 (1)(2)(3)	86,00	47,20 -3,40 86,20		30,00 x 68,00	2,00 st 2,00 3,00	0,040 15,00	Std.
9204	MAZDA FE 2000 c.c. TX-5 626 SL/SLX 1989-92		4	 (1)(2)(3)(4)(5)	86,00	33,96 -2,80 71,00		21,98 x 67,00	1,50 1,50 4,00	0,050 20,20	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	MAZDA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO ASSEMBLY		
9102	2400CC SF K2400 (MAZDA/KIA)	4	 (1)(3)	92,00	50,60 -4,60 94,60		28,00 x 74,80	2,40 2,40 4,00	0,030 24,75	Std.	
9203	MAZDA WL 2500 c.c.	4	 (1)(3)(5)	93,00	47,80 -3,00 87,30		32,00 x 70,00	2,50 2,00 3,00	0,030 16,00	Std.	
9103	MAZDA JS K2700 FRONTIER PREGIO	4	 (1)(3)(5)	94,50	50,00 -3,40 81,70		30,00 x 75,00	2,00 2,00 3,00	0,040 10,00	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.