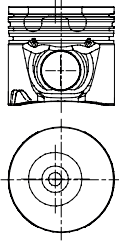
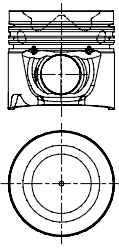
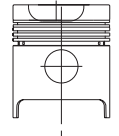
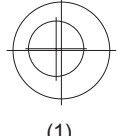
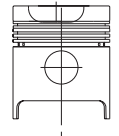
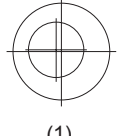
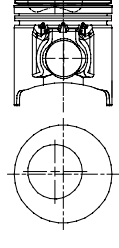
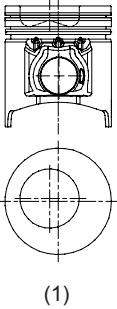
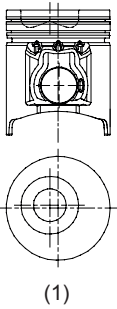


NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	NEW HOLLAND		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>				
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO ASSEMBLY			
801	NEW HOLLAND FPT NEF TC 2V TAA		4	 (1)(5)	104,00	62,385 -24,2 96,385	52,40	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,13 7,90	Std. 0,40 0,80
802	NEW HOLLAND FPT NEF ELECTRONICO		4	 (1)(2)(5)	104,00	62,385 -19,9 96,385	58,20	38,00 x 82,00 C	T3 2,40 4,00	0,14 11,90	Std. 0,40 0,80
458	BSD 333 H, PD 6 Y, 7 A, 3201 - Diesel 3294 C.C. - R.C. 15,30/16,50:1 Tractor 515, 531, 532, 535, 540, 545, 550, 555, 4000, 4110, 4600, 4610 BSD 444 - Diesel 4392 C.C. - R.C. 16,30:1 Tractor 5600, 5610, 6600, 6610, 6710	3	 (1)	111,76	68,05 - 19,50 127,00	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,160 56,50	Std. 0,508 (.020)	
		4	 (1)								
346	6 Y, T A, 4.256 - Diesel 4195 C.C. - R.C. 16,30/16,50:1 A 62 Loader, 620, 622, 655, Tractor 650, 750, 3230, 3430, 3610, 3910, 5000, 5100, 5500, 5550, 5600, 5610, 6000, 6500, 6600, 6700, 6710, 7000, 7500, 7600, 7700	4	 (1)	111,76	70,64 - 18,62 29,50	63,50	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,190 59,00	Std. 0,508 (.020)	
		1	 (1)								
820	NEW HOLLAND BSD 450 T / 675 TD 111,78 mm.		6	 (1)	111,78	72,90 - 19,86 126,30	62,00	41,27 x 94,40 C	T3 2,38 4,76	0,18 30,30	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	NEW HOLLAND		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>	DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>	
821	NEW HOLLAND BSD 675 NA / 450 NA 111,78 mm.		6 8		111,78	73,20 - 21,67 126,60	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 30,60	Std.
822	NEW HOLLAND BSD 444 NA / 666 NA 111,78 mm.		6 8		111,78	80,82 - 18,67 134,22	62,00	38,10 x 89,30 C	2,38 2,38 4,76	0,18 38,20	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

