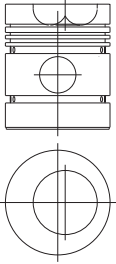
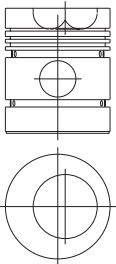
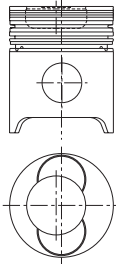
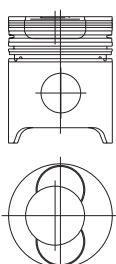
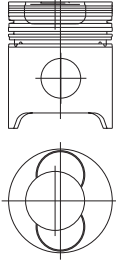


NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPOSOR <i>THICKNESS</i>		ALTIMA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
315	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 2,38 4,76	0,090	Std.	
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4		108,04						
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		6								
269	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,13	Std.	
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4		108,04						
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		6								
129	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,130	Std.	
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4		108,04						
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		6								
583	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 3,17 6,35	0,140	Std.	
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4		108,04						
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1 (Mercado Brasil)		6								
405	3.152, P 3.152 - Diesel 2500 C.C. - R.C. 17,40:1		3	91,48	57,24		31,75 x 75,30 C	2,38 2,38 4,76	0,100	Std.	
	4.203, P 4.203 - Diesel 3330 C.C. - R.C. 17,40:1		4		108,05						
	6.305, P 6.305 - Diesel 5000 C.C. - R.C. 17,40:1		6								

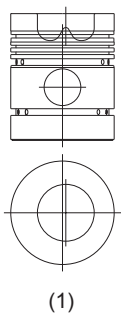
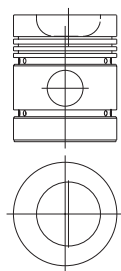
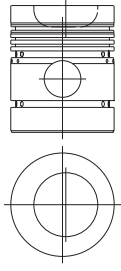
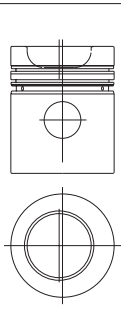
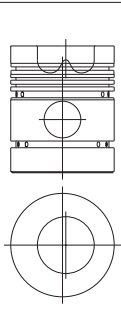
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR THICKNESS			ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>			
526	3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1 4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1 C 6,35t		3	91,48	61,75 - 18,30	56,00	31,75 x 75,30	C	2,38 2,38	0,130 10,30	Std.
			4	109,30	3,17 6,35						
581	3.152 D - Diesel 2.5 Ltrs. - R.C. 18,50:1 4.203 D - Diesel 3.33 Ltrs. - R.C 18,50:1 (Mercado Brasil)		3	91,48	61,75 - 18,30	56,00	31,75 x 75,30	C	2,38 2,38	0,130 10,30	Std.
			4	109,30	3,17 6,35						
408	T4 - 3,6" - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 17,00:1	 (1)	4	91,48	67,25 - 19,40 111,25	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.	
510	T4 - 3.3 L. - Turbo Diesel 3.3 L. - R.C. 16,20:1	 (1)	4	91,48	67,25 - 21,10 111,25	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.	
614	T4 - 3,6" - Turbo Diesel 3,3 L. - R.C. 16,20:1 Cámara profunda / Deep chamber	 (1)	4	91,48	67,25 - 21,10 111,25	52,00	34,92 x 77,20 C	T. 3,00 2,38 3,50	0,080 26,70	Std.	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ó-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>		
499	6.354 - Fase 2 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1 Idem Pistón N° 280 con altura de compresión -0,5 mm <i>Idem Piston # 280 with compression height -0,5 mm</i>		6		98,48	69,92 - 25,47 120,65	54,10	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,190 2,00	Std.
592	4.236 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4		98,48	69,92 - 20,40 120,72	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
677	4.236 - Fase 2 - Diesel		4		98,48	70,00 - 20,40 120,80	60,90	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,170 1,60	Std.
689	C4		4		98,48	70,10 - 20,20 120,90	61,00	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 4,76	0,090 39,10	Std.
481	6.354 - Fase 2 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6		98,48	70,10 - 25,70 120,70	54,10	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

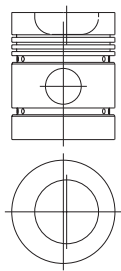
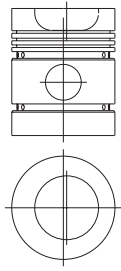
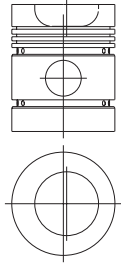
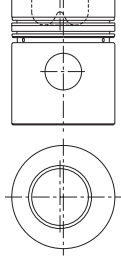
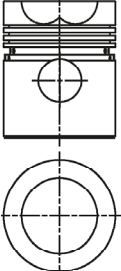
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR THICKNESS			ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>		HERMANADO ASSEMBLY			
593	4.236 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4	 (1)	98,48	70,22 - 20,40 121,02	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
410	T 6.354.4 - Turbo Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1) (3)	98,48	70,27 - 19,30 108,27	66,70	38,10 x 82,80 C	T. 3,17 2,38 4,76	0,040 41,00	Std.
279	6.354 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 28,00	Std.
149	6.354 (FASE 1) 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
280	6.354.2, 6.354.4 - Diesel 5800 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1)	98,48	70,42 - 26,00 121,22	54,10	34,92 x 84,00 C	3,17 2,38 2,38 6,35 6,35	0,190 2,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

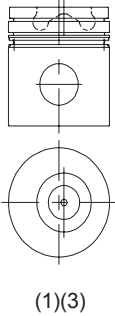
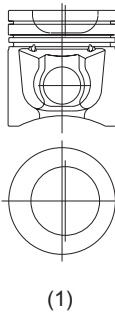

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPELOR <i>THICKNESS</i>		ALTIMA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>				
509	6.354 - Fase 2 - Turbo Diesel		6		98,48	70,42 - 19,96 121,22	66,70	38,10 x 82,80 C	3,17 2,38 2,38 6,35	0,150 2,00	Std.
498	4.236 - Diesel - Iny. Directa R.C. 16,00:1		4		98,48	70,61 - 20,70 121,41	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 4,76 4,76	0,150 10,00	Std.
340	4.236 - Diesel 3867 C.C. - R.C. 16,00:1		4		98,48	70,42 - 20,90 121,22	60,90	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 2,38 6,35 6,35	0,150 2,00	Std.
409	6.354.3, 6.354.4 - Diesel 5794 C.C. - R.C. 16,00:1		6	 (1) (3)	98,48	70,50 - 26,10 121,30	54,10	34,92 x 84,00 C	2,38 2,38 4,76	0,050 54,50	Std.
856	AT6-354 Fase 2 Turbo		6		98,48	70,42 - 20,00 121,22	66,80	38,10 x 82,80 C	3,17 2,38 2,38 6,35	0,130 9,20	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PERKINS		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT	
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
698	S4T - Turbo Diesel 4000 C.C. - R.C. 17,00:1 Chevrolet D-20 TD		4	 (1)(3)	100,00	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,040 33,50	Std.
709	P 4000 NA R.C. 16,00:1		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,14 108,50	61,40	34,92 x 77,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,130 31,50	Std.
711	P 4000 T R.C. 17,50:1 Diámetro de Cabeza 100,25 mm		4	 (1)	101,06	70,50 - 21,00 108,50	54,00	38,10 x 78,00 C	T. 3,00 2,50 4,00	0,110 26,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.