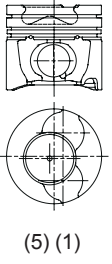
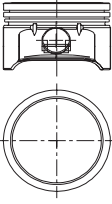
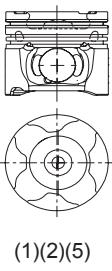
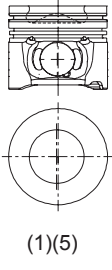
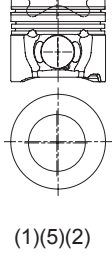
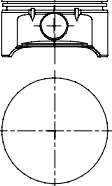


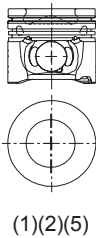

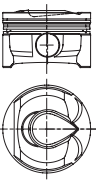

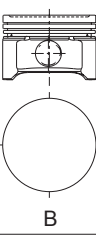
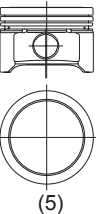
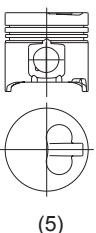
NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (*) <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (*)</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>		DIÁMETRO <i>DIÁMETRO DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
642	DV4 - 1,4 L. TDCI 1399 C.C. - R.C. 18,00:1 206, 306, 307		4	 (5) (1)	73,70	42,94 - 14,70 65,44	37,20	25,00 x 60,00 C	T. 2,50 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
732	TU3 JP, 1361 C.C. 8 Válvulas 106, 205, 206, 207, 306,307, Partner		4		75,00	27,75 + 0,15 49,75		18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 2,50	0,050 10,80	Std.
736	DV 6 ATED4 1,6 HDI, 1560 cm3, 66 Kw (90 PS) 17,6:1 207, 307, 308, Partner.		4	 (1)(2)(5)	75,00	41,70 -13,30 65,20	41,70	26,00 x 61,00 C	T 3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
771	1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS SIN CANAL		4	 (1)(5)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
841	1,6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS AV6Q CON CANAL Distancia de cabeza a 1º ranura 10 mm.		4	 (1)(5)(2)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T2,50 2,00 2,00	0,060 12,50	Std. 0,50
754	PEUGEOT TU3 1.4 L 8 VALVULAS CABEZA PLANA		4		75,00	27,70 49,55		18,00 x 55,00 C	1,50 1,50 2,50	0,05 10,60	Std.

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

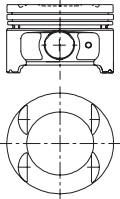
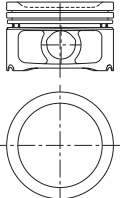
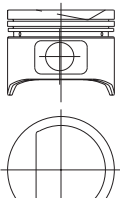
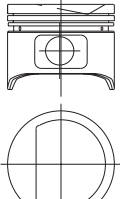
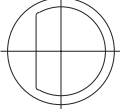
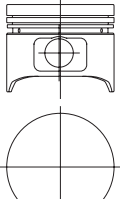
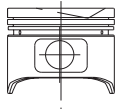
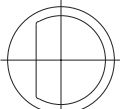
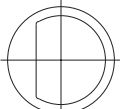
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
770	1.6 HDI MOTOR DV6 8 VALVULAS CON CANAL		4	 (1)(2)(5)	75,00	41,70 -13,85 65,20	45,00	26,00 x 61,00 C	T3,00 2,00 2,50	0,060 12,50	Std. 0,50
858	TU4 1,5 L 8V		4	 (4)	75,00	23,40 37,80		18,00 x 53,00 C	1,00 1,00 1,50	0,040 7,80	Std.
866	Peugeot EP6 1.6 16v		4	 (1)(2)(3)(5)	77,00	28,50 +2,10 -4,10 50,30		20,00 x 48,00 C	1,20 1,50 2,00	0,03 5,50	Std. 0,50
857	EC5 1,6L 16V Perno 18 mm		4	 (4)	78,50	24,00 +2,50 44,00		18,00 x 58,00 C	1,00 1,00 1,50	0,030 10,00	Std. 0,50
865	TU5 JP/J2 1.600 CC 8V		4	 (4) B	78,51	32,25 - 1,50 54,25	68,50	19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50
644	TU5JP4 - 1,6 L. - 16 Válvulas 1587 C.C. - R.C. 11,00:1 206, 207, 307, Partner		4	 (5)	78,51	32,35 + 0,15 54,50		19,50 x 57,00 C	1,20 1,50 2,50	0,040 13,40	Std. 0,50
517	XUD 8 (DW8) - Diesel 1868 C.C. 206 XRD, 306 Boreal D., Partner		4	 (5)	82,20	46,70 - 1,30 78,00		25,00 x 66,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 13,00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

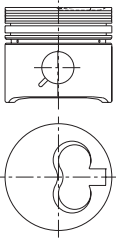
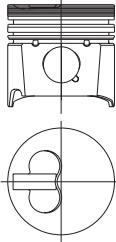
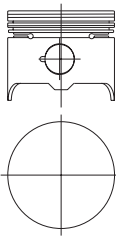
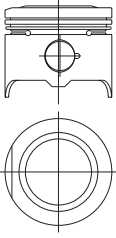
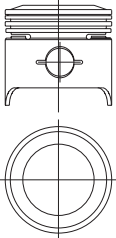
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <i>MM (")</i> <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6-		DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>						
740	XU 7JP4. 1762 C.C, 16 Valvulas 205, 306, 405, Citroen Xsara.	4		83,00	33,30 -1,00 56,30	52,00	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,040 13,00	Std.	
411	XU 7 JPZ 1762 C.C. - R.C. 9,25:1 306, 405	4		83,00	33,30 - 4,13 53,30	65,60	22,00 x 62,00 C	1,50 1,50 3,00	0,035 8,00	Std.	
470	XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 8,40/9,30:1 205, 309, 405	4		83,00	35,50 - 7,00 65,50	66,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
484	XU 9 M, XU 9 JAZ 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 205, 309, 405	4		83,00	36,20 - 7,70 66,20	69,10	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
	XU 9 M 1905 C.C. - R.C. 9,20:1 309, 405	4									
472	159 A, XU 9 S 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 BX 19	4		83,00	37,50 0,00 67,50		22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
469	XU 5 J 1580 C.C. - R.C. 9,80:1 205	4		83,00	37,50 - 9,00 67,50	73,60	22,00 x 66,20 C	1,50 1,50 4,00	0,035 18,00	Std.	
	XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,30:1 309, 405	4									
	XU 9 JA, XU 9 2 C 1905 C.C. - R.C. 9,60/10,20:1 205, 309 GTI, 405 SRI, 605 SLI	4									

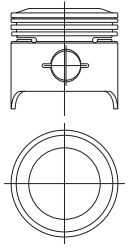
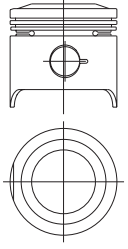
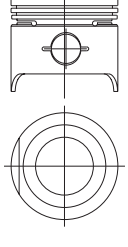
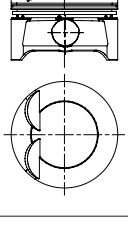
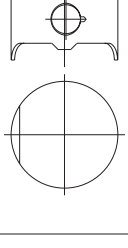
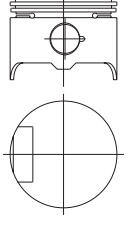
(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>			
				LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>		PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>			HERMANADO ASSEMBLY		
413	XUD 9, XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,50:1 205 GLD, 305 D/GLD/GRD/SRD, Break, 306 SL, 309 D/GLD/GRD/GRX/SRD, 309 XDT/XLD/XRD/XAD, 309 XLS, 405 D/GLD/GRD Break/SRD, J5, 406, Partner XUD 9 A - Diesel 1905 C.C. - R.C. 23,00:1 405		4	83,00	46,80 - 2,20 73,80		25,00 x 72,00 C	2,00 2,00 3,00	0,070 14,50	Std. 0,50	
			4								
488	XUD 9 TF Turbo Diesel Intercooler 1905 C.C. - R.C. 21,80:1 306, 309, 405, 406 Expert, 806, Boxer	 (1) (4) (5)	4	83,00	46,80 - 2,20 79,30		28,00 x 68,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,080 22,00	Std. 0,50	
213	XM7, XM7P, XM7T 1796 C.C. - R.C. 7,50:1 J7B/F/FP/FS/FT Vans, 504 Comercial/Break/ /L/GL/GR/SR, 505 GL/GR		4	84,00	38,00 0,00 70,43		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.	
218	XF5, XF6, XM, XM1 1796 C.C. - R.C. 8,30:1 504 Inyección/Coupé, Cabriolet, 504 GL		4	84,00	38,00 + 1,40 71,83		23,00 x 70,00 B	1,50 2,00 4,00	0,040 15,00	Std.	
107	XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,30:1 404, U 6 A XC 5 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404, 404 L, J7-1800, Break		4	84,00	41,50 + 3,40 78,90		22,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.	
			4								

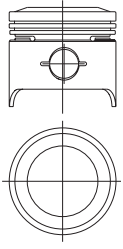
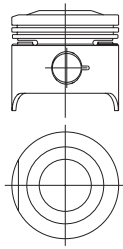
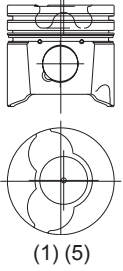
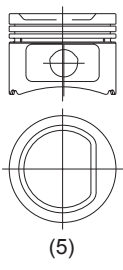
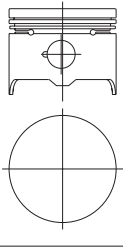
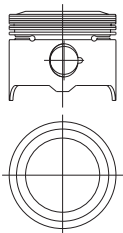
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6- LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
217	XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E		4	84,00	41,50 + 3,40 78,90		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.	
212	XC5 A, XC5 P, XC7, XC7P 1618 C.C. - R.C. 7,60:1 404/L/C/SL/J/JSL, U7/U8A, J7C/CP/CS/CT/E/F/PZ, J9 1400/1500, PZ10, U01/10, 404 L Break, 404 U6A, 77 E, Pick Up T4B		4	84,00	41,50 + 3,70 81,20		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,050 24,00	Std.	
214	XC6 1618 C.C. - R.C. 8,30/8,35:1 404, 404 L, 404 Break, Pick Up T4B		4	84,00	42,50 + 3,40 79,40		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,50	Std.	
922	206/307 2,0L 16V LOMO +0,20 mm		4	85,00	29,00 + 0,20 51,20		21,00 x 56,00 C	1,20 1,50 2,50	0,030 9,50	Std. 0,50	
215	XMA 1800 C.C. - R.C. 8,00:1 504 XE/XL/XSE		4	85,00	38,50 0,00 71,00		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.	
216	XMA 7 1800 C.C. - R.C. 8,14:1 504 XE/XL/XSE		4	85,00	39,00 0,00 71,50		23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.	

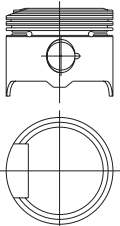
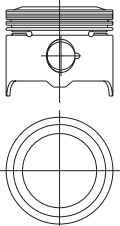


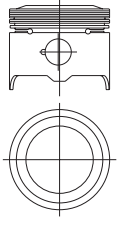


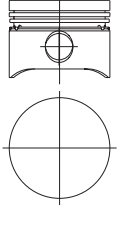
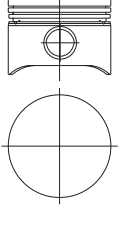
(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	FIGURAS CARACTERÍSTICAS DRAWING SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTIMETRO DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
157	XC6-A 1600 C.C. - R.C. 7,85:1 504	4		85,00	41,50 + 3,40			23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
199	XC6-A 1600 C.C. - R.C. 8,35:1 504	4		85,00	42,30 + 3,40 79,47			23,00 x 70,00 B	2,00 2,00 4,50	0,040 15,00	Std.
604	DW10 - Turbo Diesel 1997 c.c. - R.C. 17,60:1 206, 306, 307, 406, 806, Expert, Partner	4	 (1) (5)	85,00	46,75 - 18,30 80,75		38,00	28,00 x 70,00 C	T. 3,50 2,00 3,00	0,090 19,00	Std. 0,60
471	XU 10 J 2 1998 C.C. - R.C. 9,50:1 306 XSI, 405 SRI/STI/Break, 605 SRI, 806 SRI/SVI, Boxer	4	 (5)	86,00	40,00 - 5,02 65,00		70,40	22,00 x 62,00 C	1,50 1,75 3,00	0,035 8,00	Std. 0,60
362	XN 1 P 1971 C.C. - R.C. 7,60:1 J 9, Minicar, 505	4		88,00	37,57 0,00 70,57			23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
559	1971 C.C. - R.C. 8,00:1	4		88,00	37,90 + 0,51 71,41			23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

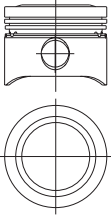
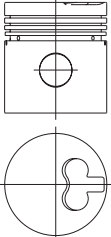
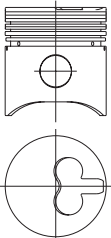
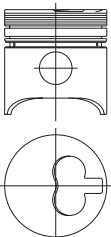
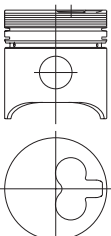
NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ó-		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALtura DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
191	XN1, XN1P, XN1T 1948/1971 C.C. - R.C. 8,00/8,35:1 504 F 11/H 11 Ambulancia, L, GL, GR, Berlina, Familiar, Cabriolet, Coupé, 504 E/SE/TN/SES, 505 GL/GR/SR/ Break, Familiar, Furgón, Combi		4		88,00	37,90 + 1,50 72,40		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
248	XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break		4		88,00	37,90 + 2,55 73,45		23,00 x 74,00 B	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
	XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9	4									
	XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet	4									
322	XN 1 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 205, 504 L/GL/GR/Berlina/Break, 504 Cabriolet, 505 GL/GR/SR/Break		4		88,00	37,90 + 2,98 73,90		3,00 x 74,00 C	1,50 2,00 4,00	0,065 41,50	Std.
	XN 1 T 1971 C.C. - R.C. 8,00:1 J5 1300/Furgón/Combi, J9	4									
	XN 2 1974 C.C. - R.C. 8,35/8,80:1 504 TI/Coupé/Cabriolet	4									
326	ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 STI		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.
381	ZDJK 2165 C.C. - R.C. 9,20:1 505 STI		4		88,00	40,50 0,00 67,50		23,00 x 75,00 C	1,50 1,75 3,00	0,060 14,00	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

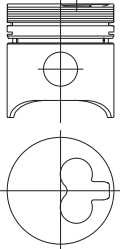
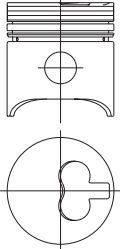
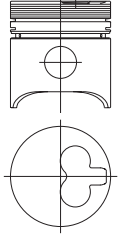
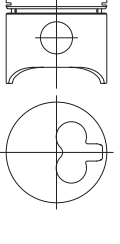
HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
325	ZEJ 829.90 1995 C.C. - R.C. 9,20:1 505 TI/STI/GTI ZDLJ 829.90 2165 C.C. - R.C. 9,80:1 505		4	88,00	40,50 + 1,55		23,00 x 75,00	1,75 2,00 4,00	0,060 10,50	Std.	
			4		69,05		C				
187	XD/XDP/TMD 4.88 - Diesel 1948 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1 404 D/LD, U6/7/8/10 D, 404 UXD Camioneta, 504 D/LD/GRD/GLD/ /SRD Berlina, Van, Break L, Comercial E 20, Furgón J7BD/GD/BDS 1800, J7BD 1400, J7GD 1400, J7PZ 30 XDP 6.88 - Diesel 2919 C.C. - R.C. 21,00/21,80:1		4	88,00	58,35 - 2,00		28,00 x 72,00	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 28,00	Std.	
			6		95,35		C				
188	XDP 4.90 - Diesel 2112 C.C. - R.C. 22,10:1 XDP 6.90 - Diesel 3168 C.C. - R.C. 22,10:1 504 D/GLD Berline, Break, Familiar, J7D, J9D		4	90,00	56,85 - 2,00		28,00 x 77,00	2,00 2,00 2,00 4,50	0,100 16,00	Std.	
			6		96,35		C				
311	XD 3 P - Diesel 2498 C.C. - R.C. 23,00:1 505 D/GRD/SRD/GLD/Break, Familiar, J9 Diesel, Minicar, Jabato 4x4		4	94,00	53,92 - 1,80		30,00 x 78,80	2,00 2,00 4,00	0,110 15,80	Std. 0,40	
486	XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar Idem Pistón N° 338 con altura de compresión -0,5 mm Idem Piston # 338 with compression height -0,5 mm		4	94,00	56,92 - 2,00		30,00 x 78,80	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	PEUGEOT		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+6- <i>LARGO TOTAL TOTAL LENGTH</i>	DIÁMETRO <i>DIAMETER</i>	DIÁMETRO X LARGO <i>DIAMETER X LENGTH</i>	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALtura DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
505	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	56,92 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
261	XD2, XD2P - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		28,00 x 81,00 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
338	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1 504 D/GL/GLD/GRD/Break, 504 Familiar, 504 F 40/H 40 Ambulancia, 505 D/GRD/SRD, J7, J9D/Minicar		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	2,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40
504	XD2 - Diesel 2304 C.C. - R.C. 22,20:1		4		94,00	57,42 - 2,00 99,92		30,00 x 78,80 C	T. 3,00 2,00 4,00	0,130 19,20	Std. 0,40

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.