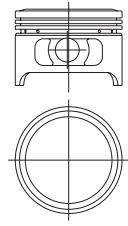


NÚMERO DEL PISTÓN <small>PISTON NUMBER</small>	SUBARU		CANTIDAD DE CILINDROS <small>QUANTITY OF CYLINDERS</small>	FIGURA DEL PISTÓN <small>DRAWING OF PISTON</small>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <small>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</small>	ALTURA DE COMPRESIÓN <small>COMPRESSION HEIGHT</small>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <small>COMBUSTION CHAMBER</small>	PERNO PIN <small>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</small>	AROS <small>RINGS</small>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <small>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</small>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN <small>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</small>
	MOTOR APLICACIÓN <small>ENGINE APPLICATION</small>	CARACTERÍSTICAS <small>SPECIAL FEATURES</small>		+ ó -		DIÁMETRO <small>DIAMETER</small>	ESPESOR <small>THICKNESS</small>	ALTURA DE MEDICIÓN <small>MEASURING HEIGHT</small>			
			LARGO TOTAL <small>TOTAL LENGTH</small>	PROFUNDIDAD <small>DEPTH</small>	HERMANADO <small>ASSEMBLY</small>						
235	EK 23 600 C.C. Rex 500, Samba 550		2	76,00	27,80 + 1,30  54,30		17,00 x 61,70  C	1,50 1,50 2,80	0,055  8,00	Std. 0,50 1,00 1,50 2,00	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.  
 (1) INSERT ON 1<sup>ST</sup> GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.  
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.  
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

