

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") MANUFACTURING MEASURES IN MM (")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+6-		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR THICKNESS	ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
				LARGO TOTAL TOTAL LENGTH		PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY				
864	TOYOTA ETIOS 1,5L 16V	4		72,50	29,40 +3,00 -2,60 48,80	63,00	18,00 x 53,00 C	1,00 1,00 2,00	0,060 5,50	Std. 0,50	
9018	TOYOTA 1ZZFE	4		79,00	30,00 +2,20 -4,50 51,70	55,50 4,50	20,012 x 50,00	1,20 1,20 3,00	0,030 5,00	Std.	
9009	1839 CC 1C 1982	4		83,00	47,00 -1,10 77,00		27,00 x 68,00 A	2,00 2,00 4,00	0,030 11,50	Std. 0,50	
9015	TOYOTA IDZ NEW 2486c.c.	4		86,00	46,40 -2,20 76,30		27,00 x 68,00	ST 2,00 2,00 3,00	0,040 9,00	Std.	
9008	2188,00 L NEW, LN 50	4		90,00	52,20 -1,60 99,20		27,00 x 74,00 A	2,00 2,00 4,00	0,070 0,70 26,00	Std. 0,50	
9016	TOYOTA 4Y	4		91,00	35,00 -6,20 65,00		22,00 x 66,00	1,50 1,50 4,00	0,030 15,50	Std.	

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.

(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.

ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN PISTON NUMBER	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS QUANTITY OF CYLINDERS	FIGURA DEL PISTÓN DRAWING OF PISTON	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO CYLINDER MINIMUM DIAMETER	ALTURA DE COMPRESIÓN COMPRESSION HEIGHT	CÁMARA DE COMBUSTIÓN COMBUSTION CHAMBER	PERNO PIN DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	AROS RINGS	HUELGO PISTÓN-CILINDRO CLEARANCE PISTON-CYLINDER	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")
	MOTOR APLICACIÓN ENGINE APPLICATION	CARACTERÍSTICAS SPECIAL FEATURES		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	ESPESOR THICKNESS		ALTURA DE MEDICIÓN MEASURING HEIGHT		
						LARGO TOTAL TOTAL LENGTH	PROFUNDIDAD DEPTH	HERMANADO ASSEMBLY			
9004	2494 CC 2KD-FTV		4	 (1)(2)(5)	92,00	54,20 -19,50 82,20		34,00 x 65,00	2,00 1,50 3,00	0,060 6,00	Std. 0,50
9012	TOYOTA 2L – II, 2L LATE 2466c.c.		4	 (1)(3)(5)	92,00	44,30 -2,40 80,30		27,00 x 70,00	ST 2,00 2,00 4,00	0,050 16,00	Std.
9013	TOYOTA 2LT NEW-II 2466c.c.		4	 (1)(3)(5)	92,00	44,30 -3,00 80,30		27,00 x 70,00	ST 2,00 2,00 4,00	0,050 16,00	Std.
9014	TOYOTA 2LT LATE 2466c.c.		4	 (1)(2)(5)	92,00	44,30 -2,60 80,30		29,00 x 74,00	ST 2,00 2,00 4,00	0,050 16,00	Std.
9011	TOYOTA 2L 2466c.c.		4	 (1)(3)(5)	92,00	49,20 -1,50 86,15		27,00 x 74,00	ST 2,00 2,00 4,00	0,050 17,00	Std.
9017	TOYOTA 1GD-FTV 2754c.c. NEW FORTUNER DIESEL LAND CRUISER PRADO		4	 (1)(2)(5)	92,00	53,20 -14,40 78,20	75,70 60,30 14,40	31,00 x 68,00	ST 2,00 1,50 3,00	0,030 7,50	Std.

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM (") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM (")</i>
	+6-	DIÁMETRO DIAMETER				ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>				
	LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				HERMANADO <i>ASSEMBLY</i>					
9010	2977 CC B,BU-30 B NEW	4		95.00	52,20 -2,40 101,20		29.00 x 79.00	2,50 2,50 4,50	0,100 23,50	Std. 0,50	
9001	3L 2779 cc	4	 (3)	96.00	42.40 -2.30 80.40		29.00 x 74.00 A	T. 2 2.00 4.00	0,050 18.00	Std. 0,50	
9005	1KD - FTV 2982 CC	4	 (1)(2)(5)	96.00	49.65 -16,10 78,50	52	34.00 x 73.00	T. 2,00 1,60 3,00	0,050 18,00	Std. 0,50	
9006	1KZ - TE. NEW 2982 cc	4	 (1)(2)(4)(5)	96.00	45.80 -2.40 80.70		34.00 x 73.00	T. 2 2.00 4,00	0,050 17,00	Std. 0,50	
9007	1KZ - TE. 3000 cc 8V	4	 (1)(2)(4)(5)	96.00	45.70 -2.20 80.70		34.00 x 73.00	2,00 2,00 3,00	0,030 14,00	Std. 0,50	
9002	3 L 2774 cc 2988	4	 (1) (3) (5)	96.00	42,40 -2,30 80,40		29.00 x 74.00	2,00 2,00 4,00	0,050 18,00	Std. 0,50	

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
(1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.

NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	TOYOTA		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN <i>ENGINE APPLICATION</i>	CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -		DIÁMETRO DIAMETER	DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>		
			LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>	HERMANADO ASSEMBLY						
9003	5L 3000 cc		4		99.50	42.30 -2.40 80.30		29.00 x 74.00 C	T. 2 1.50 4.00	0,030 17.00	Std. 0,50

(1) INSERTO EN 1ª RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.
 HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLAGE / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.